

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

DOLH 3/20

Nr 16329.

Kl. 76 c 22.

Société Alsacienne de Constructions Mécaniques
(Miluza, Francja).

**Urządzenie do właściwego odwijania nici z wrzecion w samoprząśnicach
o napędzie różniczkowym.**

Zgłoszono 24 kwietnia 1930 r.

Udzielono 9 maja 1932 r.

Pierwszeństwo: 27 kwietnia 1929 r. (Niemcy).

Gdy na samoprząśnicach stosuje się odwijanie nici przed ukończeniem wyjazdu wózka, to często się zdarza, że cewki wskutek niewłaściwego odwijania zwojów nitek otrzymują złe zakończenie. Przyczyna tego leży w tem, że skracanie łańcucha odbywa się dopiero w chwili ukończenia ruchu wózka. Łańcuch odwijający nie posiada w tym przypadku dostatecznej długości, niezbędnej do rozpoczęcia odwijania, gdyż odwijanie rozpoczyna się jeszcze przed ukończonym wyjazdem wózka, wskutek czego łańcuch nie zostaje jeszcze nastawiony na wymaganą długość.

Niniejszy wynalazek usuwa tę niedogodność w ten sposób, że w samoprząśni-

cach, w których włączanie napędu wrzecion odbywa się przy pomocy umieszczonego na wale bębna przyrządu różniczkowego, łańcuch odwijający skraca się przed ukończeniem wyjazdu wózka, a nie, jak dotychczas się odbywa, w końcu wyjazdu.

Na rysunku przedstawiono urządzenie do przeprowadzania tego sposobu, a mianowicie część widoku bocznego samoprząśnicy, w której zastosowano niniejszy wynalazek.

Strzałka A wskazuje kierunek wyjazdu wózka.

Łańcuch odwijający 1 skraca się w znany sposób przy pomocy przeciwnieległego łańcucha 2 w ten sposób, że łańcuch przeciw-

lęły 2 odwija się na tarczy 3, osadzonej na wale bębna wrzecionowego, wskutek czego łańcuch 1 nawija się i jednocześnie skraca.

Przeciwnie łańcuch 2 odwija się wskutek tego, że przesuwają się po nieruchomym krążku 4 i że zawieszony jest na pionowym suwaku 5 podnoszonym w kierunku strzałki *a*. Wznoszenie się suwaka 5 w kierunku strzałki *a* odbywa się przed końcem ruchu wózka przy pomocy pochyłej płaszczyzny 6. Ponieważ jednocześnie z tworzeniem się cewek łańcuch musi być coraz krótszy, więc umieszcza się pochyłą płaszczyznę 6 na dwóch ramionach dźwigni 7, których jedno końce połączone są przegubowo z podstawą, a drugie z płaszczyzną 6.

Unoszenie płaszczyzny 6 odbywa się w następujący sposób.

Pochyła powierzchnia, względnie szyna 6, zaopatrzona jest w krzywy tor 10, w którym przesuwa się krążek 8, umieszczony na łączniku 9 szyn. W miarę powstawania cewek łącznik 9 wraz z szynami samoprząsnicy zostaje przesunięty w kierunku strzałki *b*, co powoduje również przesunięcie krążka 8 w krzywym torze 10. Pochyła powierzchnia 6 unosi się odpowiednio do pochyłości krzywego toru 10, przyczem przy

pomocy suwaka 5 zostaje w opisany uprzednio sposób skrócony łańcuch odwijający 1.

Mniej pochyła część krzywego toru 10 pochyłej płaszczyzny, względnie szyny 6, odpowiada skróceniu łańcucha podczas tworzenia dolnej części cewek, a skośna część krzywego toru 10 odpowiada koniecznemu skróceniu łańcucha odwijającego 1 podczas tworzenia cewki.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do właściwego odwijania nici z wrzecion, znamienne tem, że pochyła płaszczyzna względnie szyna (6) podnosi, odpowiednio do żądanego skrócenia łańcucha odwijającego (1), suwak (5) wraz z zawieszonym na nim końcem przeciwnieległego łańcucha (2), wodzonego po nieruchomo osadzonym krążku (4), przyczem odbywa się to w ten sposób, że krążek (8), współdziałający z szyną (6) samoprząsnicy, przesuwa się w krzywym torze (10), stanowiącym jedną całość z szyną (6).

Société Alsacienne
de Constructions Mécaniques.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

