



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

199 782

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 15 02 78

(21) PV 978-78

(51) Int. Cl. ³ F 16 K 37/00

(40) Zverejnené 31 10 79

(45) Vydané 01 12 82

(75)
Autor vynálezu

GEMBICKÝ MILAN a GEMBICKÝ NORBERT, TRNAVA

(54) Zariadenie pre zisťovanie netesnosti ventilkov automobilových pneumatik

1

Vynález se týka zariadenia pre zisťovanie netesnosti ventilkov automobilových pneumatik, ktorým sa jednoducho a spoľahlivo zistí unikanie vzduchu s nahustených pneumatik zapríčinené vadným osadením.

Doteraz zariadenie pre tento účel neexistuje a zisťovanie netesnosti sa prevádza slinou nanesenou na koniec púzdra ventilku, ktorá v prípade netesnosti vytvorí malú bublinku, čo je znakom netesnosti. Tento spôsob zisťovania je značne primitívny, nehygienický a mnohokrát aj nespoľahlivý, obzvlášť, keď sa má skúška previesť priamo na namontovanom kolese napríklad za silného dažďa alebo mrazu.

Uvedené nedostatky sú odstránené zariadením pre zisťovanie tesnosti ventilkov automobilových pneumatik podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že je tvorené hubicou, na ktorú je vzduchotesne nadpojená fólia vrecúškovitého tvaru.

Výhodou zisťovania netesnosti ventilkov, zariadením podľa vynálezu je, že nie je potrebné na púzdro ventilku nanášať slinu, ktorá veľa krát k púzdierku nechcela priľnúť, trhala sa, alebo vytvorila vzduchovú medzeru, ako i skutočnosť že je zabezpečená naprostá hygiena úkonu i jeho spoľahlivosť.

Na priloženom výkrese je znázornený rez hubicou nasunutou na púzdro ventilku a opatrenou nafukovacou fóliou prevedenou na spôsob vrecúška. Hubica 2 najvýhodnejšie z pružného

199 782

materiálu napríklad gúmy opatrená je nafukovacou fóliou 1 vrecúškovitého tvaru. Fólia 1 je k hubici 2 vzduchotesne upevnená. Hubica 2 zo strany nasúvania na púzdro ventilku 3 je vybavená kuželovitým otvorom, aby sa naň dala ľahšie nasunúť. Pružnosť materiálu hubice zabezpečí dobré utesnenie hubice voči púzdru ventilku 3.

Po nasunutí hubice 2 v prípade netesnosti ventilku uniká vzduch tak, ako je šípkami naznačené z púzdra ventilku 3 cez hubicu 2 do fólie 1 vrecúškovitého tvaru, ktorú nafúkne, tak ako je to čiarkovanie naznačené.

Je potrebné zdorazniť, že fólia 1 nemusí byť z pružného materiálu a že v danom prípade sa nejedná o jej prechod do čiarkovanie nakreslenej polohy napružením stien fólie 1 ako je tomu napríklad pri nafukovaní balónika. Naopak. Normálny tvar fólie 1 je taký, ako ukazuje čiarkovanie nakreslený tvar. Pred meraním to je pred nasunutím hubice 2 na púzdro ventilku 3 stlačíme fóliu 1 tak, aby mala tvar podľa plne nakreslenej čiary. Tým sme z fólie vytlačili vzduch a zabezpečili minimálny objem. Po nasadení hubice 2 z takto pripravenou fóliou 1 je potreba minimálneho množstva uniklého vzduchu k tomu, aby sa fólia 1 vrátila zas do pôvodnej to je čiarkovane zakreslenej polohy.

Aby nafukovanie fólie 1 bolo dobre viditeľné, bude účelné fóliu 1 vyhotoviť v pestrej dobre viditeľnej farbe, čo je ďalšou výhodou v porovnaní s bezfarebnou bublinou.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie pre zisťovanie netesnosti ventílkov automobilových pneumatík vyznačujúce sa tým, že je tvorené hubicou (2) ktorá je ukončená vzduchotesne na ňu naväzujúcou fóliou (1) vrecúškovitého tvaru.

1 výkres

