



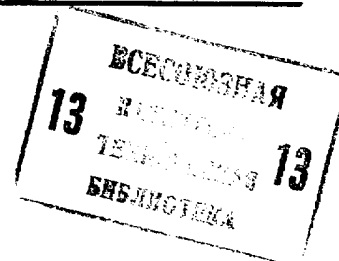
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1180314 A

(51) 4 В 65 G 17/38

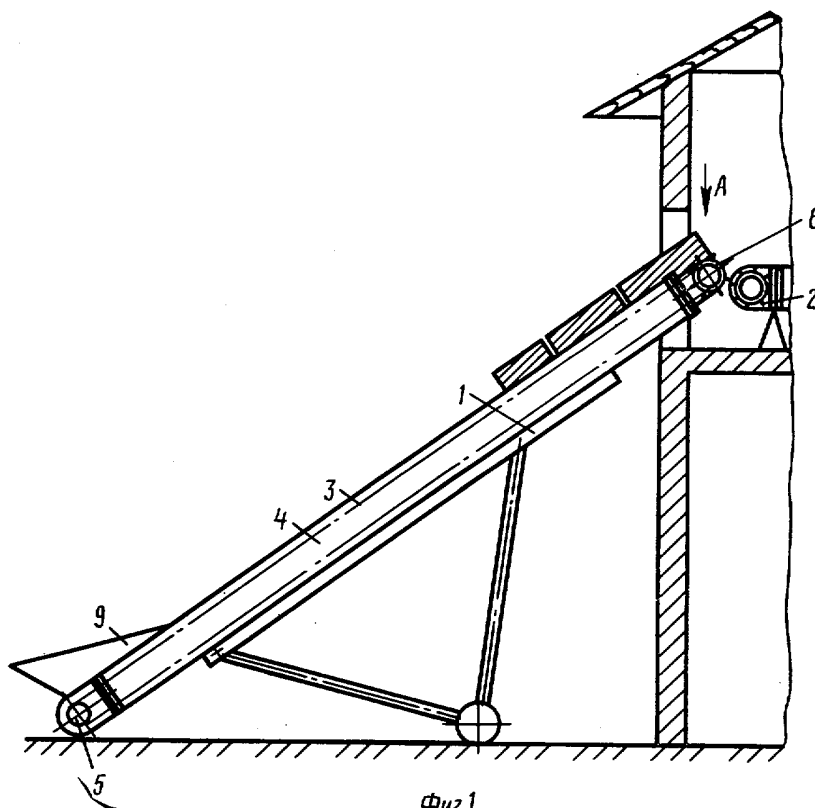
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3768307/27-03
(22) 13.04.84
(46) 23.09.85. Бюл. № 35
(72) Л. Н. Ашкинази, А. В. Зельманов
и В. А. Прохоренко
(71) Всесоюзный научно-исследовательский
конструкторско-технологический институт по
машинам для комплексной механизации и
автоматизации животноводческих ферм
(53) 621.867 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 70163, кл. В 65 G 17/38, 1946.
Авторское свидетельство СССР
№ 686954, кл. В 65 G 47/52, 1977.

(54) (57) КОНВЕЙЕР, содержащий раму,
на которой установлен рабочий орган с
несущими элементами, приводную звездочку
и натяжную звездочку с установленными
на ее валу с двух сторон толкающими дис-
ками, отличающийся тем, что, с целью по-
вышения качества транспортирования гру-
зов в виде тюков сена и соломы путем сни-
жения их повреждения при перегрузке, тол-
кающие диски снабжены штырями, закреп-
ленными по их окружности параллельно ва-
лу натяжной звездочки с возможностью раз-
мещения их рабочей поверхности над поверх-
ностью несущих элементов рабочего органа.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1180314 A

Изобретение относится к средствам для транспортировки тюков сена или соломы, главным образом для подачи (сброса) тюков с одного конвейера на другой.

Целью изобретения является повышение качества транспортирования грузов в виде тюков сена и соломы путем снижения их повреждения при перегрузке.

На фиг. 1 изображен конвейер, общий вид; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1; на фиг. 3 — вид Б на фиг. 2.

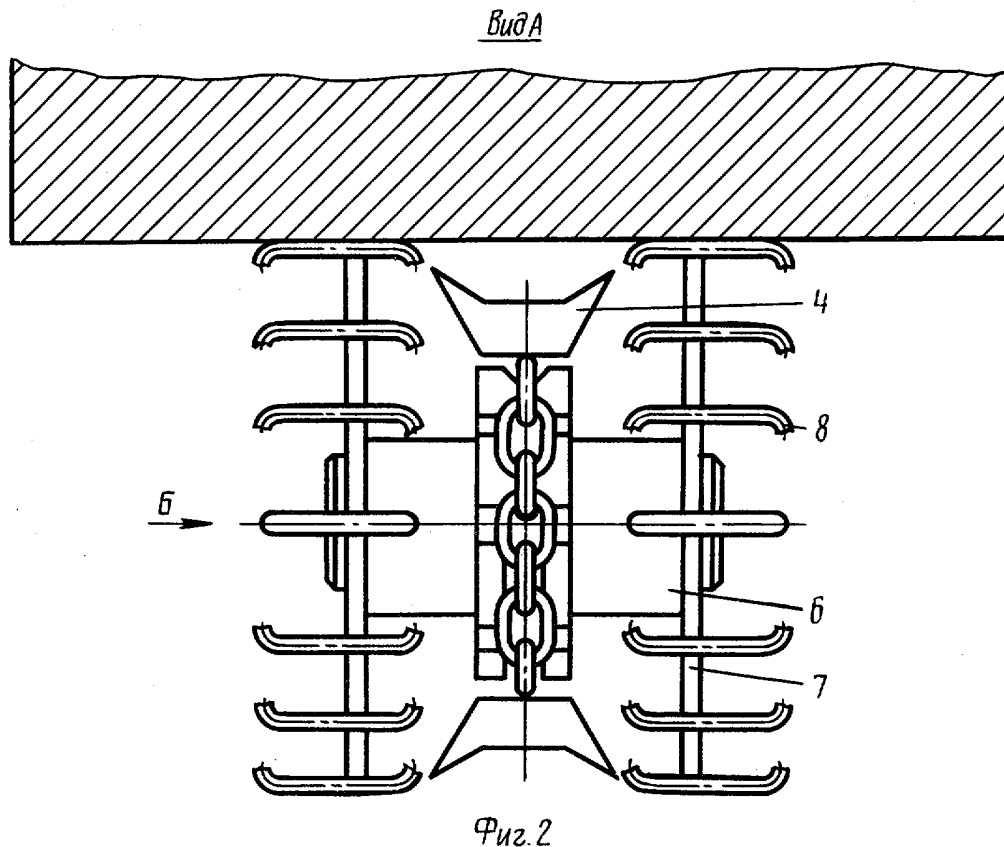
Конвейер для тюков содержит наклонную 1 и горизонтальную 2 секции. Каждая секция состоит из рамы 3 с расположенным на ней бесконечным рабочим цепным органом с несущими элементами в виде скребков 4, перекинутым через приводную 5 и натяжную 6 звездочки. На ступице натяжной звездочки 6 с двух ее сторон перпендикулярно ее валу закреплены диски 7 со штырями 8, расположенными параллельно валу звездочки, с возможностью размещения

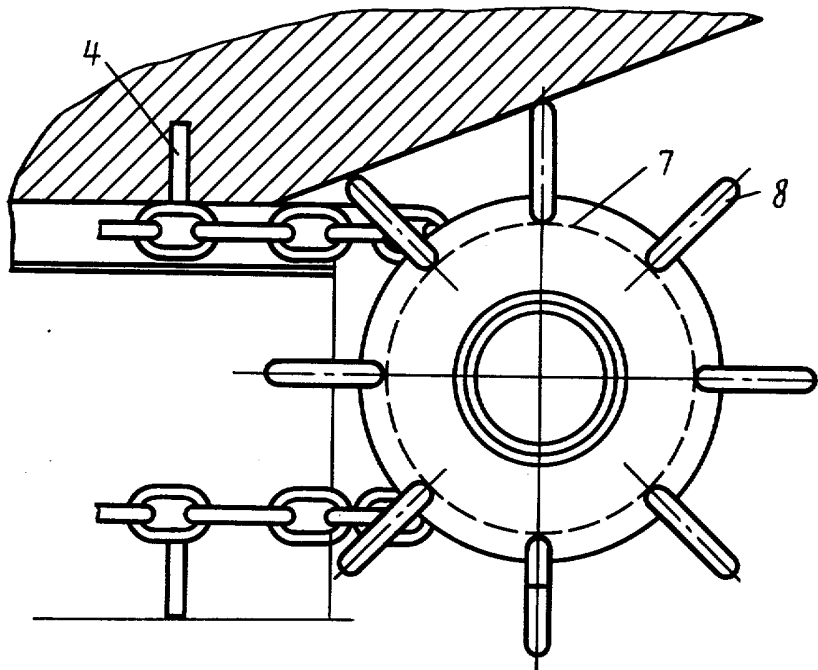
их рабочей поверхности над поверхностью несущих элементов (скребков) 4.

Конвейер работает следующим образом.

Тюки укладываются на приемный лоток 9 наклонного транспортера. Они захватываются скребками 4 рабочего органа конвейера и транспортируются вверх, где переходят на натяжную звездочку 6, которая осуществляет натяжку полотна. Скребок, подходя к натяжной звездочке, свободно сидящей на валу, освобождается от тюка благодаря наличию на ступице звездочки с двух сторон жестко установленных дисков 7 с закрепленными на них штырями 8. Штыри 8 на диске установлены выше уровня скребка. Тюки с наклонного конвейера переходят на горизонтальный, установленный в чердачном помещении на подставках.

Тюки транспортируются вдоль чердачного перемещения и складываются в заданном месте.



Вид Б

Фиг. 3

Редактор О. Юрковецкая
Заказ 5821/18

Составитель Б. Толчанов
Техред И. Верес
Тираж 870

Корректор А. Тяско
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4