



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217455236 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 20

(21) 申请号 202220950141.X

(22) 申请日 2022.04.21

(73) 专利权人 苏州安建好纺织有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
荷花村6组

(72) 发明人 龚建新 吴荣琴 吴亦斌

(51) Int. Cl.

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/20 (2006.01)

B32B 23/08 (2006.01)

B32B 23/10 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 3/08 (2006.01)

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 5/06 (2006.01)

B32B 5/08 (2006.01)

D03D 9/00 (2006.01)

D03D 15/37 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

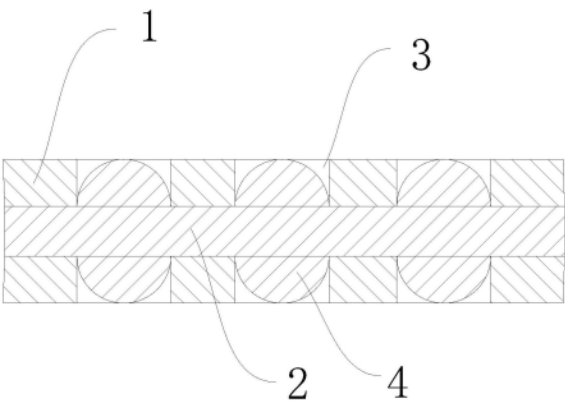
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

抗菌吸湿舒适面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种抗菌吸湿舒适面料，涉及纺织品技术领域，旨在解决面料透气效果差的问题，其技术方案要点是：包括相互对称设置的两个面层，两个面层之间设有散湿层，散湿层的两侧均阵列分布有若干形变凸起，面层上开设有若干透气孔，形变凸起伸入至透气孔中，形变凸起的凸起程度等于透气孔的深度。通过采用苧麻纤维，苧麻纤维具有很好的吸湿效果，且具有很好的透气效果以及抑菌效果。



1. 一种抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:包括相互对称设置的两个面层(1),两个所述面层(1)之间设有散湿层(2),所述散湿层(2)的两侧均阵列分布有若干形变凸起(4),所述面层(1)上开设有若干透气孔(3),所述形变凸起(4)伸入至透气孔(3)中,所述形变凸起(4)的凸起程度等于透气孔(3)的深度。

2. 根据权利要求1所述的抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:所述散湿层(2)和凸起为一体成型结构,所述散湿层(2)为泡泡纱层,所述散湿层(2)通过若干第一复合纱线(5)经纬编织而成。

3. 根据权利要求2所述的抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:所述第一复合纱线(5)由内至外依次包括芯层一、形变层以及外包层,所述芯层一通过若干第一异型截面纤维(6)加捻而成,所述第一异型截面纤维(6)的截面为C字型。

4. 根据权利要求3所述的抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:所述形变层通过若干粘胶纤维(7)缠绕在芯层一外侧,所述外包层通过若干外包纱缠绕在形变层外侧,所述外包纱通过醋酸纤维(8)和亚麻纤维(9)加捻而成。

5. 根据权利要求1所述的抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:所述面层(1)和透气孔(3)为一体成型结构,所述面层(1)通过若干第二复合纱线(10)经纬编织形成透孔组织。

6. 根据权利要求5所述的抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:所述透孔组织为8页综且经浮点为浮、纬浮点为沉,所述透孔组织自左向右自下而上的组织循环为:浮沉沉浮沉浮浮沉、沉沉沉沉浮浮浮浮、沉沉沉沉浮浮浮浮、浮沉沉浮沉浮浮沉、沉浮浮沉浮沉沉浮、浮浮浮浮沉沉沉沉、浮浮浮浮沉沉沉沉、沉浮浮沉浮沉沉浮。

7. 根据权利要求6所述的抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:所述第二复合纱线(10)由内至外依次包括芯层二、支撑层以及包覆层,所述芯层二通过若干中空纤维(11)加捻而成。

8. 根据权利要求7所述的抗菌吸湿舒适面料,其特征在于:所述支撑层通过若干苧麻纤维(14)缠绕在芯层二外侧,所述包覆层通过若干包覆纱缠绕在支撑层外侧,所述包覆纱通过冰丝纤维(12)和锦纶(13)加捻而成。

抗菌吸湿舒适面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品技术领域,更具体地说,它涉及一种抗菌吸湿舒适面料。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 现有的面料透气效果不佳,如若人体流汗,将织物浸湿后,织物会与体表紧紧贴合,不能很好的透气,导致人们在穿着时身上的汗液无法被排出,织物与体表持续贴合,使得穿着不舒适。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种抗菌吸湿舒适面料,通过结构的设置达到透气的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种抗菌吸湿舒适面料,包括相互对称设置的两个面层,两个所述面层之间设有散湿层,所述散湿层的两侧均阵列分布有若干形变凸起,所述面层上开设有若干透气孔,所述形变凸起伸入至透气孔中,所述形变凸起的凸起程度等于透气孔的深度。

[0007] 通过采用上述技术方案,在两个面层之间设置散湿层,散湿层的两侧均阵列分布若干形变凸起,面层上开设有若干透气孔,保证了面层的透气效果,形变凸起伸入至透气孔中,使得散湿层更加接近外部,加强了散湿层的散湿效果,避免汗液持续残留在面料上,且形变凸起的凸起程度等于透气孔的深度,当形变凸起吸收体表的汗液后,形变凸起遇水产生膨胀,伸出透气孔,与体表接触后将里层支撑,避免里层与体表完全贴合,保证了整体面料的透气效果,且保证了穿着舒适度。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述散湿层和凸起为一体成型结构,所述散湿层为泡泡纱层,所述散湿层通过若干第一复合纱线经纬编织而成。

[0009] 通过采用上述技术方案,将散湿层和凸起设置为一体成型结构,保证了散湿层的整体性,从而保证了散湿层的强度。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述第一复合纱线由内至外依次包括芯层一、形变层以及外包层,所述芯层一通过若干第一异型截面纤维加捻而成,所述第一异型截面纤维的截面为C字型。

[0011] 通过采用上述技术方案,C字型的第一异型截面纤维具有很好的吸湿速干的效果,保证了第一复合纱线的散湿效果,从而保证了散湿层的散湿效果。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述形变层通过若干粘胶纤维缠绕在芯层一外侧,所述外包层通过若干外包纱缠绕在形变层外侧,所述外包纱通过醋酸纤维和亚麻纤维加捻而成。

[0013] 通过采用上述技术方案,粘胶纤维具有很好的吸湿性,且吸湿能够产生膨胀,保证了形变凸起的形变效果,醋酸纤维和亚麻纤维均具有很好的吸湿放湿的效果,保证了散湿层的散湿效果。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述面层和透气孔为一体成型结构,所述面层通过若干第二复合纱线经纬编织形成透孔组织。

[0015] 通过采用上述技术方案,将面层和透气孔设置为一体成型结构,保证了面层的整体性。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述透孔组织为8页综且经浮点为浮、纬浮点为沉,所述透孔组织自左向右自下而上的组织循环为:浮沉沉浮沉浮浮沉、沉沉沉沉浮浮浮浮、沉沉沉沉浮浮浮浮、浮沉沉浮沉浮浮沉、沉浮浮沉浮沉沉浮、浮浮浮浮沉沉沉沉、浮浮浮浮沉沉沉沉、沉浮浮沉浮沉沉浮。

[0017] 通过采用上述技术方案,透孔组织具有许多孔眼,使得面层上一体成型若干透气孔。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述第二复合纱线由内至外依次包括芯层二、支撑层以及包覆层,所述芯层二通过若干中空纤维加捻而成。

[0019] 通过采用上述技术方案,中空纤维具有很好的蓬松感,保证了整体芯层二的强度,从而保证了整体第二复合纱线的强度。

[0020] 本实用新型进一步设置为:所述支撑层通过若干苧麻纤维缠绕在芯层二外侧,所述包覆层通过若干包覆纱缠绕在支撑层外侧,所述包覆纱通过冰丝纤维和锦纶加捻而成。

[0021] 通过采用上述技术方案,苧麻纤维具有很好的透气效果,且具有很好的抑菌的效果,冰丝纤维手感较软,使得穿着更加舒适,锦纶具有很好的弹性,保证了整体第二复合纱线的强度。

[0022] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0023] 在两个面层之间设置散湿层,散湿层的两侧均阵列分布若干形变凸起,面层上开设有若干透气孔,保证了面层的透气效果,形变凸起伸入至透气孔中,使得散湿层更加接近外部,加强了散湿层的散湿效果,避免汗液持续残留在面料上,且形变凸起的凸起程度等于透气孔的深度,当形变凸起吸收体表的汗液后,形变凸起遇水产生膨胀,伸出透气孔,与体表接触后将里层支撑,避免里层与体表完全贴合,保证了整体面料的透气效果,且保证了穿着舒适度。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0025] 图2为本实用新型第一复合纱线的截面图;

[0026] 图3为本实用新型第二复合纱线的截面图;

[0027] 图4为本实用新型透孔组织的组织图。

[0028] 图中:1、面层;2、散湿层;3、透气孔;4、形变凸起;5、第一复合纱线;6、第一异型截面纤维;7、粘胶纤维;8、醋酸纤维;9、亚麻纤维;10、第二复合纱线;11、中空纤维;12、冰丝纤维;13、锦纶;14、苧麻纤维。

具体实施方式

[0029] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0030] 一种抗菌吸湿舒适面料,如图1所示,包括相互对称设置的两个面层1,两个面层1之间设有散湿层2,散湿层2的两侧均阵列分布有若干形变凸起4,面层1上开设有若干透气孔3,形变凸起4伸入至透气孔3中,形变凸起4的凸起程度等于透气孔3的深度。

[0031] 如图1和图2所示,取涤纶利用喷丝板喷丝形成截面为C字型的第一异型截面纤维6,将若干第一异型截面纤维6放入加捻机内加捻形成芯层一,将加工好的芯层一和若干粘胶纤维7放入走锭机内,使得若干粘胶纤维7以走锭的方式缠绕在芯层一外侧形成形变层,取醋酸纤维8和亚麻纤维9利用加捻机加捻形成外包纱,将加工好的形变层和若干外包纱放入走锭机内,使得若干外包纱以走锭的方式缠绕在形变层外侧形成外包层,得到整个第一复合纱线5,将若干第一复合纱线5放入喷水织机内以平纹组织的方式经纬编织形成散湿层2,并控制其送经量,使得散湿层2的两侧均一体成型若干形变凸起4。

[0032] 如图1、图3和图4所示,取涤纶利用喷丝板喷丝形成中空纤维11,将若干中空纤维11放入加捻机内加捻形成芯层二,将加工好的芯层二和若干苧麻纤维14放入走锭机内,使得若干苧麻纤维14以走锭的方式缠绕在芯层二外侧形成支撑层,取冰丝纤维12和锦纶13放入加捻机内加捻形成包覆纱,将加工好的支撑层和若干包覆纱放入走锭机内,使得若干包覆纱以走锭的方式缠绕在支撑层外侧形成包覆层,得到整个第二复合纱线10,将若干第二复合纱线10放入喷水织机内以透孔组织的方式经纬编织形成面层1,透孔组织为8页综且经浮点为浮、纬浮点为沉,透孔组织自左向右自下而上的组织循环为:浮沉沉浮沉浮浮沉、沉沉沉沉浮浮浮浮、浮沉沉浮沉浮浮沉、沉浮浮沉浮沉沉浮、浮浮浮浮沉沉沉沉、沉浮浮沉浮沉沉浮、透孔组织具有若干孔眼,使得面层1上一体成型若干透气孔3,将两个面层1分别放置在散湿层2的两侧,形变凸起4伸入至透气孔3内,且透气孔3一个间隔一个与形变凸起4对应,避免形变凸起4将所有透气孔3堵住,保证了透气效果,将两个面层1和散湿层2缝合,得到该面料。

[0033] 该面料制成衣物后,在两个面层1之间设置散湿层2,散湿层2的两侧均阵列分布若干形变凸起4,面层1上开设有若干透气孔3,保证了面层1的透气效果,形变凸起4伸入至透气孔3中,使得散湿层2更加接近外部,加强了散湿层2的散湿效果,避免汗液持续残留在面料上,且形变凸起4的凸起程度等于透气孔3的深度,当形变凸起4吸收体表的汗液后,形变凸起4遇水产生膨胀,伸出透气孔3,与体表接触后将里层支撑,避免里层与体表完全贴合,保证了整体面料的透气效果,且保证了穿着舒适度。

[0034] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

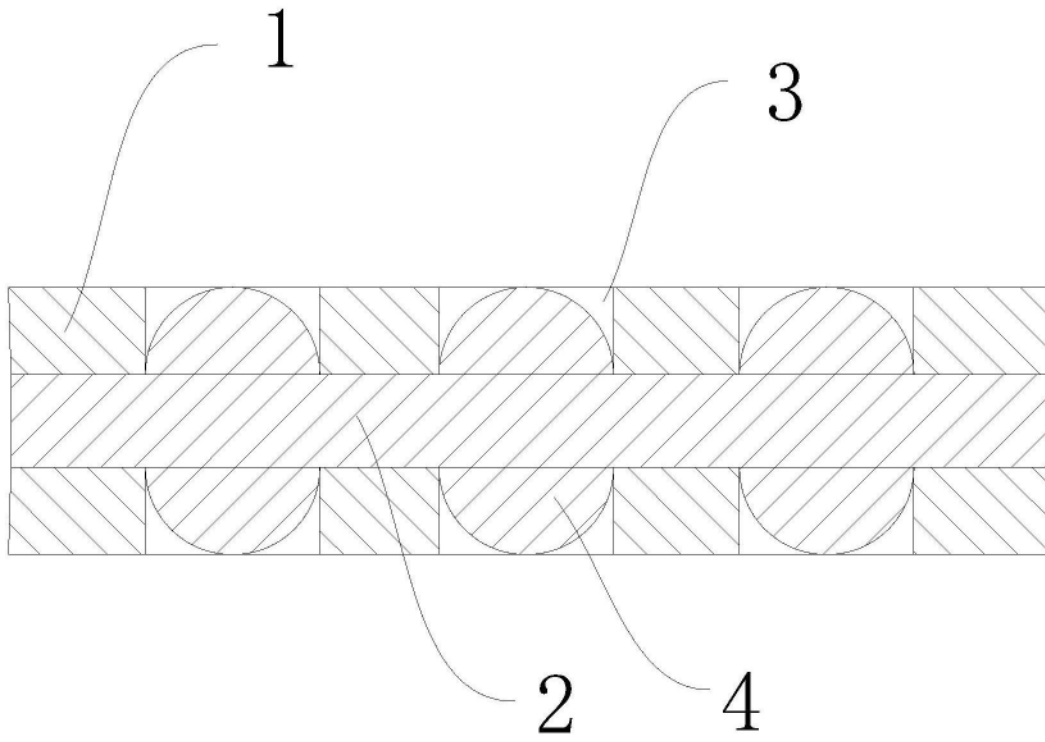


图1

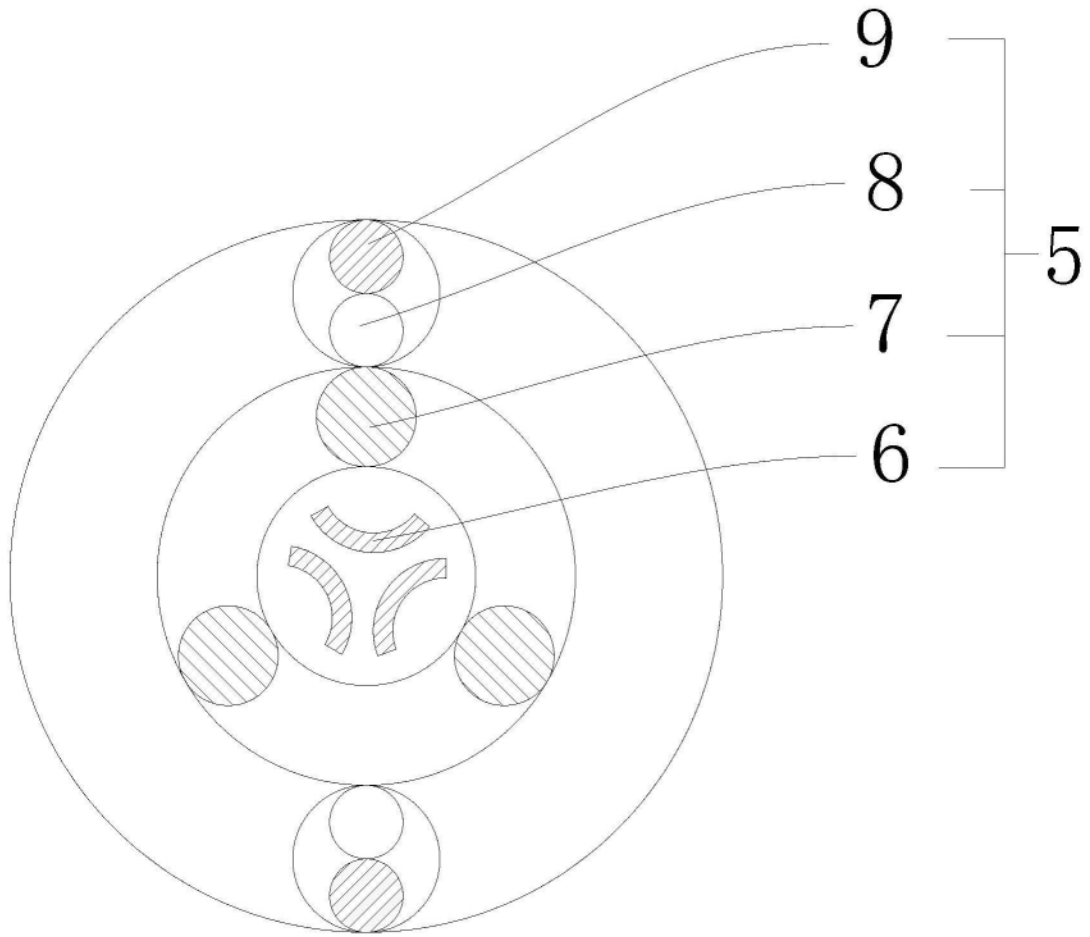


图2

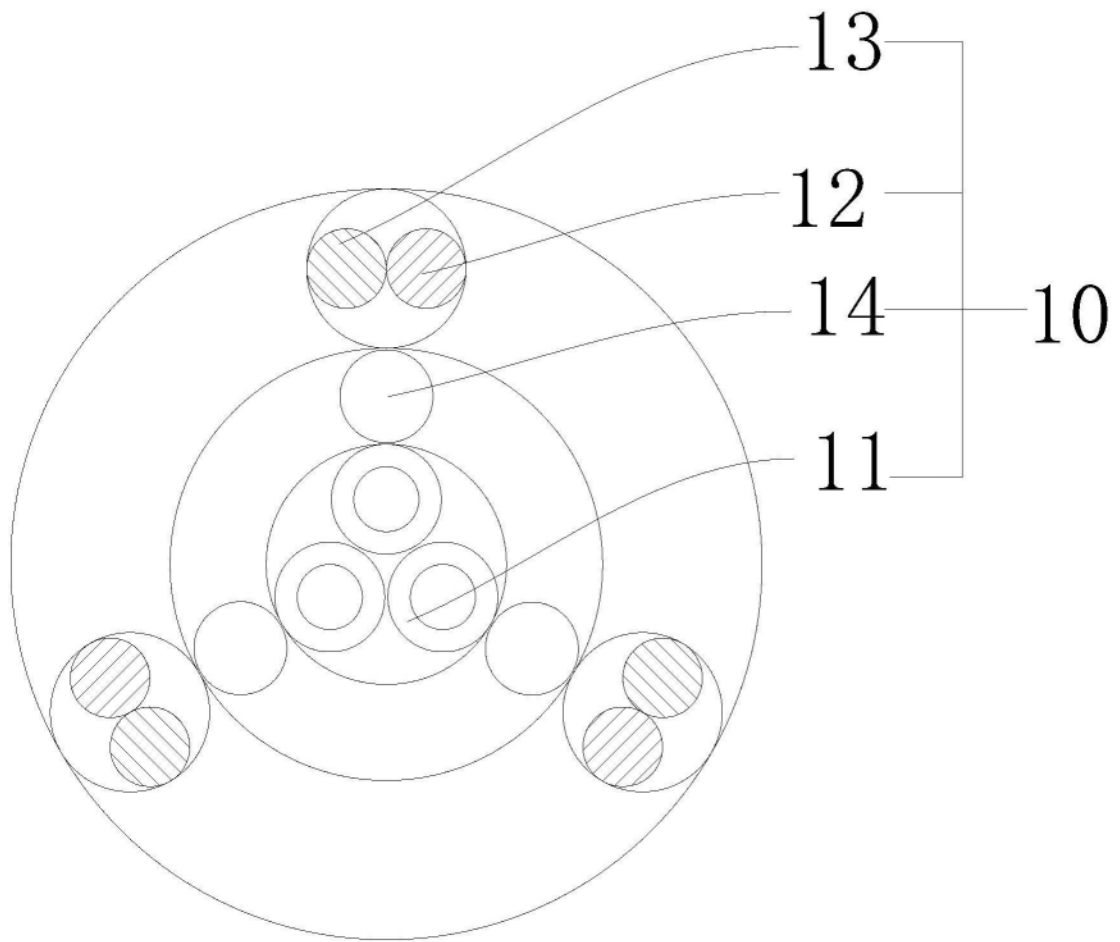


图3

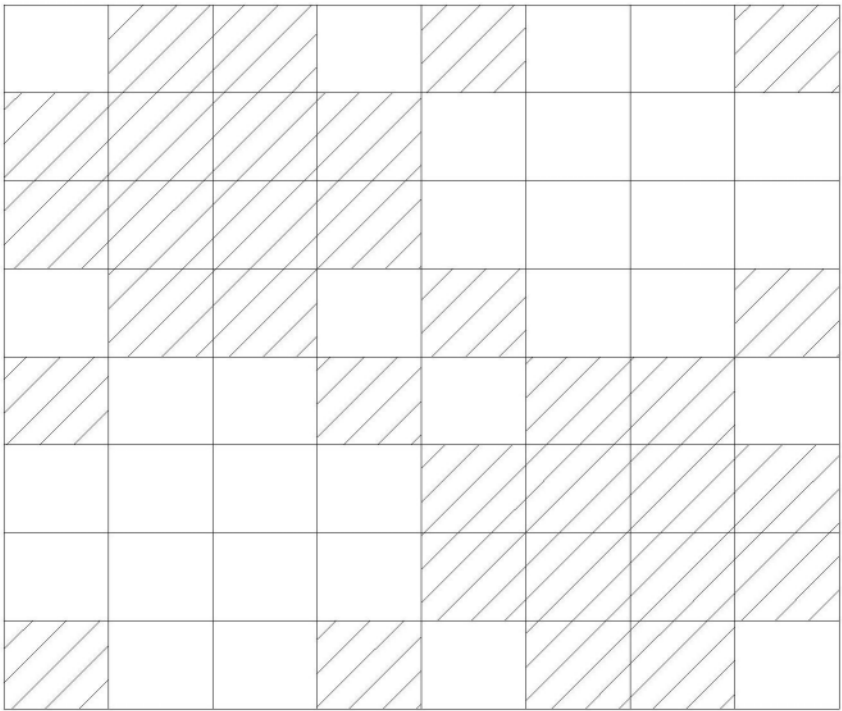


图4