(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **1 076 523**

(21) Número de solicitud: U 201200109

(51) Int. Cl.:
B65D 5/20 (2006.01)

(12) SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD U

(22) Fecha de presentación: **08.02.2012**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **20.03.2012**

(71) Solicitante/s: **SMURFIT KAPPA ESPAÑA, S.A.**
Avda. de Camarmilla, s/n
28806 Alcalá de Henares, Madrid, ES

(72) Inventor/es: **López Illana, Antonio**

(74) Agente/Representante:
González Palmero, Fé

(54) Título: **Caja para pizzas y similares.**

ES 1 076 523 U

DESCRIPCIÓN

Caja para pizzas y similares.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una caja para pizzas y similares, prevista preferente y fundamentalmente para alojar una pizza para la posterior distribución de ésta al cliente. La caja, aunque está preferente y fundamentalmente prevista para contener pizzas, no se descarta su utilización en envío a domicilio de otros productos alimenticios preparados, tales como paellas, empanadas, tortillas, etc.

El objeto de la invención es conseguir una total estabilidad en el apilamiento entre cajas con su contenido y permitir además un agarre manual para coger y manipular la propia caja.

Antecedentes de la invención

Como es sabido, las clásicas cajas de pizza están constituidas mediante una pieza de cartón que conveniente armada forma un cuerpo prismático, generalmente cuadrangular, de dimensiones adecuadas a la pizza, cerrándose esa caja mediante una tapa superior única y basculante, de manera tal que esa tapa en sus tres bordes libres presenta otras tantas solapas para estabilizar el cierre.

Pues bien, este tipo de cajas presenta una serie de problemas e inconvenientes a la hora de ser transportada y manipulada en el clásico reparto o distribución de las cajas con la pizza en el interior. Concretamente, el distribuidor, con objeto de rentabilizar al máximo su desplazamiento a clientes, transporta a la vez varias cajas apiladas, que en ocasiones van sujetas en el transportín de una motocicleta o bien en un vehículo tipo furgoneta.

Dado que las cajas son perfectamente prismáticas, es evidente que carecen de medios de agarre manual que faciliten la operación de extracción de una o más de ellas.

Además, debido también a esa configuración prismática, cuando las cajas están apiladas en un vehículo tienden a desplazarse lateralmente en las curvas, produciéndose con frecuencia el derrumbamiento del apilamiento, con el consiguiente deterioro e incluso rotura de las propias pizzas que contienen las cajas.

Descripción de la invención

La caja para pizzas y similares que la invención propone ha sido concebida para resolver la problemática anteriormente expuesta, sobre la base de una solución sencilla pero eficaz.

Mas concretamente, la caja de la invención, constituyéndose como es convencional a partir del desarrollo de una lámina de cartón, presenta las correspondientes extensiones para formar, en la posición de armado, dos laterales o gualderas y dos testeros, entre las que queda definido el propio fondo o base de la caja.

Pues bien, a partir de estas características, una de las novedades de la invención es que las extensiones que constituyen los laterales son de configuración trapecial isoscélica, y de su borde libre emergen respectivos sectores que van a constituir sendas semitapas para el cierre superior de la caja, con lo que ésta en lugar de tener una tapa única y basculante como ocurre tradicionalmente, presenta dos semitapas entre las que se cubre y cierra la parte superior de la caja.

Otra característica de novedad es que las extensiones que forman los testeros presentan en su borde libre una pareja de pestañas con un borde lateral en forma de gancho, de manera que en la posición de armado de la caja y con las semitapas en situación de cierre, esas pestañas quedan alojadas y son pasantes a través de respectivas ranuras previstas al efecto en las semitapas, de manera tal que la especie de gancho que se determina en uno de los laterales de esas pestañas actúa, una vez cerrada y armada la caja, como tope que impide la apertura accidental de la caja.

Por otra parte se ha previsto que en el fondo de la caja y en correspondencia precisamente con la vertical de enfrentamiento a las pestañas de los testeros, existan unas ventanas que van a facilitar que en el apilamiento entre cajas el fondo de cada una quede situado entre las parejas de aletas que emergen a través de las semitapas de la caja inmediatamente inferior, consiguiéndose así una óptima y perfecta estabilización entre cajas apiladas.

Además, como consecuencia de que los laterales son de configuración trapecial isoscélica, las semitapas sobresalen respecto del correspondiente fondo, definiendo planos inclinados correspondientes a las zonas de agarre manual en funciones de asa, ya que la configuración trapecial de los laterales hace que los testeros queden en una posición remetida respecto del ala que determina la parte sobresaliente de las semitapas, formándose así una zona de agarre o asa para la caja.

Por último decir que las aletas pasantes a través de las ranuras de las semitapas, evitan el tener que establecer orificios en el fondo cuando se realiza el apilamiento entre cajas, como es convencional.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista en planta correspondiente al desarrollo de la lámina de cartón a partir de la cual se obtiene la caja para pizzas objeto de la invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de una fase intermedia de armado de la caja obtenida a partir del desarrollo de la figura anterior.

La figura 3.- Muestra una vista en perspectiva superior de la caja totalmente armada y en posición de cierre.

La figura 4.- Muestra un detalle en sección de una parte extrema de la caja donde se deja ver como la semitapa correspondiente sobresale respecto del fondo para determinar una zona de agarre manual de la caja o asa propiamente dicha.

La figura 5.- Muestra una vista en perspectiva de varias cajas apiladas entre sí, en posición perfectamente estable como consecuencia de que cada caja queda situada entre las aletas que emergen a través de las semitapas de la caja inmediatamente inferior.

Realización preferente de la invención

Como se puede ver en las figuras referidas, la caja de la invención se obtiene a partir del desarrollo de una lámina de cartón en la que está definido un sector mayoritario (1) correspondiente al fondo, una pareja de extensiones laterales (2) constitutivos de las gualderas y de configuración trapecial isoscélica, y una pareja de extensiones extremas (3) que van a constituir los testeros, con la especial particularidad de que en el armado, las extensiones (2) y (3) correspondientes a los laterales y testeros quedan en disposición vertical respecto del fondo (1), cerrándose la caja superiormente mediante semitapas (4) que se derivan de los propios laterales (2), de manera que en virtud de la configuración trapecial de estos laterales (2), las semitapas (4) en el cierre de la caja quedan sobresaliendo respecto de los laterales, formando zonas de agarre (5) o asa para manipulación de la caja esté o no apilada con otras, como se muestra claramente en la figura 4.

Los testeros (3) presentan parejas de pestañas (6) con un borde lateral en forma de gancho (7), mientras que las semitapas (4) presentan ranuras (8) de forma tal que en el montaje o armado de la caja las comentadas pestañas (6) son pasantes por las ventanas (8) de las semitapas, emergiendo superiormente en posición vertical y retenidas las semitapas (4) por el borde lateral en forma de gancho (7) de tales pestañas (6) e impidiendo una accidental o involuntaria apertura de las semitapas (4).

Con base en la estructuración descrita para la caja de la invención, en el apilamiento las cajas quedarán encajadas entre las pestañas (6), como se deja ver claramente en la figura 5, es decir que una caja queda posicionada entre las dos parejas de pestañas (6) de la caja inmediatamente inferior.

Además puede verse que en ese apilamiento cuando se desea la extracción retirada de la caja superior, o de varias de ellas simultáneamente, bastará con agarrar de la zona sobresaliente (5) de las semitapas (4), agarre que se realizará con total facilidad, con comodidad y suma eficacia, permitiendo así una manipulación y extracción de una o varias cajas del apilamiento.

REIVINDICACIONES

1. Caja para pizzas y similares, que constituyéndose a partir del desarrollo de una lámina de cartón que en el armado conforma un cuerpo prismático cuadrangular o rectangular, con un fondo, dos paredes laterales y dos testeros, con una tapa de cierre superior, se **caracteriza** porque los laterales son de configuración trapecial isoscélica y de cada uno de ellos emerge, en correspondencia con su borde libre, un sector o extensión determinante de una semitapa, que en combinación con la del lateral opuesto establecen el cierre total superior de la caja, habiéndose previsto que los testeros cuenten en su borde libre con parejas de pestañas que en el armado de la caja son pasantes a través de ventanas establecidas al efecto en la semitapa, para mantener el cierre de la propia caja.

2. Caja para pizzas y similares, según reivindicación 1, **caracterizado** porque las semitapas en su posición de cierre sobresalen respecto del fondo, determinando voladizos constitutivos de zonas de agarre o asas para la caja.

3. Caja para pizzas y similares, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las pestañas correspondientes al borde libre de cada uno de los testeros, presentan un borde lateral en forma de gancho determinante de un tope para evitar la apertura accidental de las semitapas, por alojamiento de las pestañas en la ranura de tales semitapas.

4. Caja para pizzas y similares, según reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque las pestañas de cada caja establecen topes extremos entre los que queda encajado el fondo de la caja inmediatamente superior, en el apilamiento entre cajas.

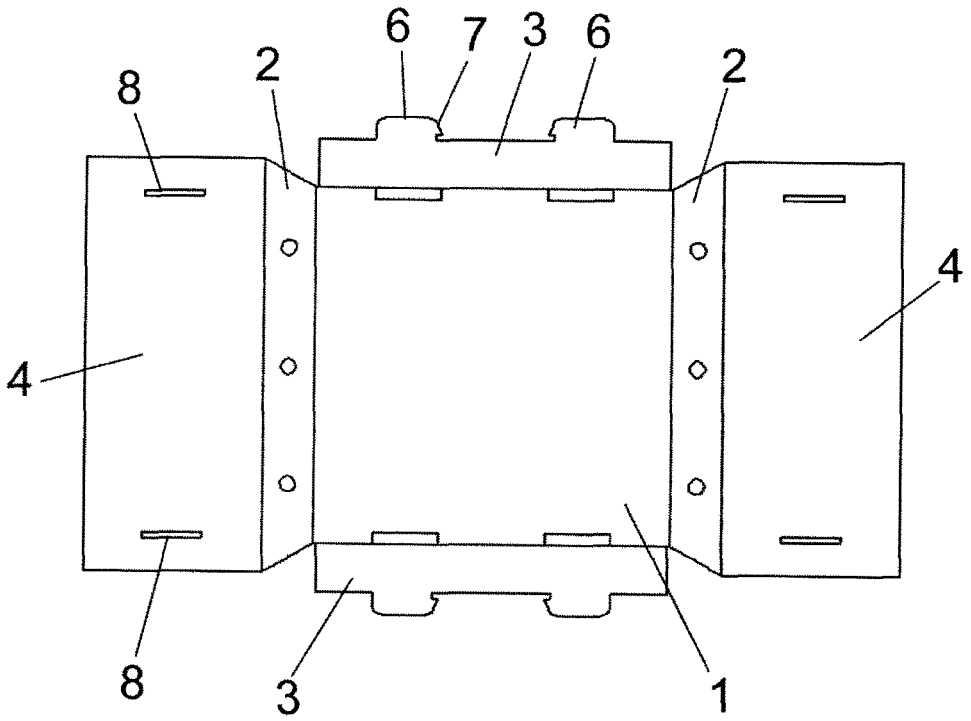


FIG. 1

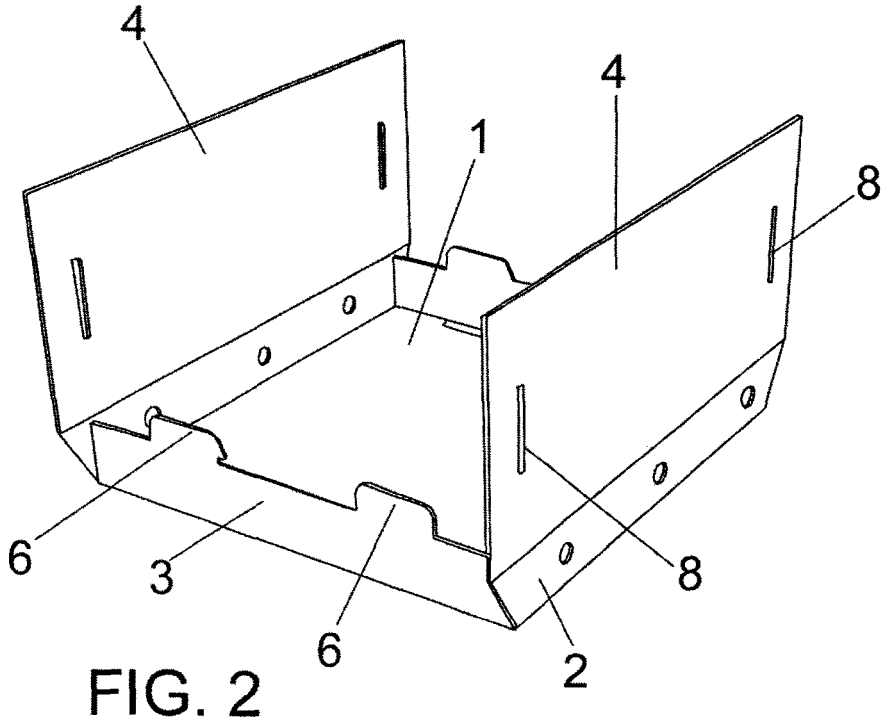


FIG. 2

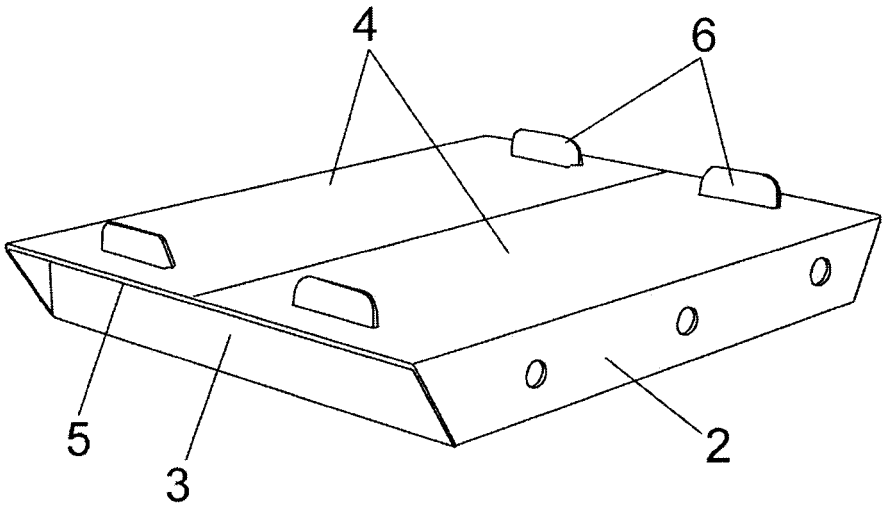


FIG. 3

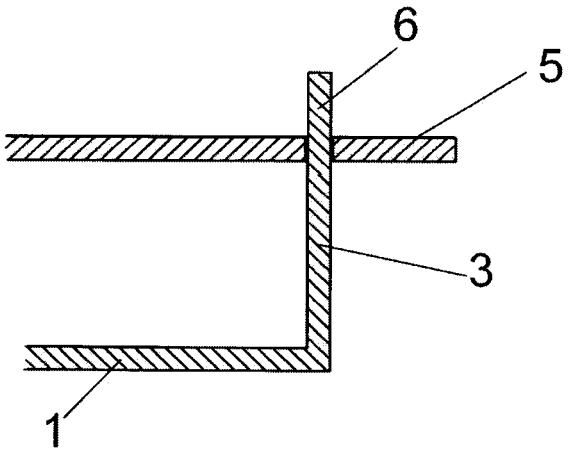


FIG. 4

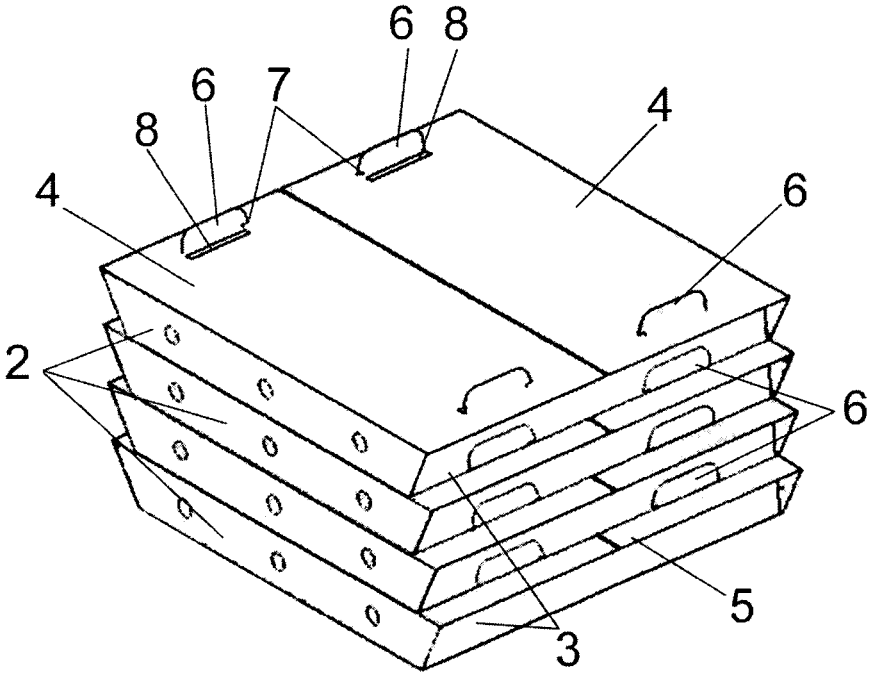


FIG. 5