(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213532107 U
(45)授权公告日 2021.06.25

(21)申请号 202022007488.4

(22)申请日 2020.09.15

(73)专利权人 福建荣泰竹制品有限公司
地址 363607 福建省漳州市南靖县船场镇赤坑村

(72)发明人 张佳培

(51)Int.Cl.
B24B 29/02(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/00(2006.01)

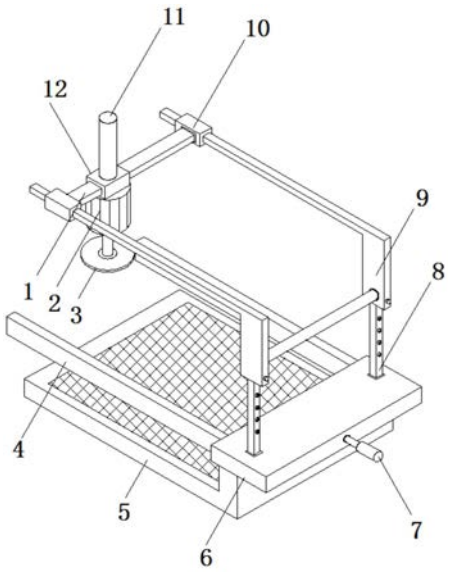
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种竹制品加工防滑动抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种竹制品加工防滑动抛光装置，包括底板、夹持杆、驱动电机个打磨盘，所述底板的内部为中空设置，且上表面安装有网格板，所述底板的一侧为凸出设置，且凸出部分与支撑台相连，所述支撑台的上表面竖直固定安装有两组竖杆，所述竖杆的顶部与升降板滑动连接，所述升降板为L型结构，朝向竖杆的一端内部为中空设置，且竖杆朝向升降板内部移动，所述升降板远离竖杆的一端外部还套设有两移动块，所述移动块在两组对称分布的升降板上共对置设有两组，两组所述移动块相向的面上与水平设置在底板上表面的支撑杆固定连接；所述支撑杆的外部还套设有长方体空心结构的滑块。该竹制品加工防滑动抛光装置，使用方便，可广泛推广。



CN 213532107 U

1.一种竹制品加工防滑动抛光装置,包括底板(5)、夹持杆(4)、驱动电机(2)个打磨盘(3),其特征在于:所述底板(5)的内部为中空设置,且上表面安装有网格板,所述底板(5)的一侧为凸出设置,且凸出部分与支撑台(6)相连,所述支撑台(6)的上表面竖直固定安装有两组竖杆(8),所述竖杆(8)的顶部与升降板(9)滑动连接,所述升降板(9)为L型结构,朝向竖杆(8)的一端内部为中空设置,且竖杆(8)朝向升降板(9)内部移动,所述升降板(9)远离竖杆(8)的一端外部还套设有两移动块(10),所述移动块(10)在两组对称分布的升降板(9)上共对置设有两组,两组所述移动块(10)相向的面上与水平设置在底板(5)上表面的支撑杆(1)固定连接;

所述支撑杆(1)的外部还套设有长方体空心结构的滑块(12),所述滑块(12)上表面竖直固定安装有握杆(11),底部固定安装有驱动电机(2),所述驱动电机(2)的输出轴与打磨盘(3)相连;

所述底板(5)与升降板(9)之间还对称安装有两组夹持杆(4),两组所述夹持杆(4)水平设置且朝向支撑台(6)的一端与支撑台(6)活动连接,所述支撑台(6)朝向夹持杆(4)的面沿支撑台(6)的最大长度方向水平开设有供连接块(19)插入的滑槽,所述支撑台(6)的内部为中空设置,且连接块(19)在支撑台(6)内部的一端与丝杆(18)螺纹连接。

2.根据权利要求1所述的一种竹制品加工防滑动抛光装置,其特征在于:所述丝杆(18)在支撑台(6)的内部水平设置有两组,且两组丝杆(18)相背的一端均转动连接支撑台(6)的内壁,相向的一端均固定连接蜗杆(15)。

3.根据权利要求1所述的一种竹制品加工防滑动抛光装置,其特征在于:所述支撑台(6)与夹持杆(4)相背的面上转动安装有转杆(7),所述转杆(7)贯穿支撑台(6)的侧壁伸入至支撑台(6)的内部。

4.根据权利要求1所述的一种竹制品加工防滑动抛光装置,其特征在于:所述支撑台(6)的内部水平设有蜗杆(15),所述蜗杆(15)与蜗轮(17)啮合,所述蜗轮(17)的端面与连接轴(16)固定连接两者同步转动,所述连接轴(16)与穿过支撑台(6)侧壁的转杆(7)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种竹制品加工防滑动抛光装置,其特征在于:两者所述夹持杆(4)相向的面上均凸出设置有支撑板(14)。

6.根据权利要求1所述的一种竹制品加工防滑动抛光装置,其特征在于:所述竖杆(8)的外壁上竖向等距排布有多组螺纹孔,且螺纹孔内部安装有穿过升降板(9)的螺栓,两组升降板(9)之间还水平固定安装有连接杆(20)。

一种竹制品加工防滑动抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于竹制品加工技术领域，具体涉及一种竹制品加工防滑动抛光装置。

背景技术

[0002] 以竹为原材料，经刨皮，蒸煮，涂胶，热压等工序加工生成工业用竹胶板，或装修用竹地板，最常见的竹木产品有：筷子、木碗、木勺、牙签、烟灰缸、蒸笼、筷笼、水果篮、木制文具用品、中国的折扇和竹木制作的家居用品等。

[0003] 目前，现有的竹制品在进行抛光加工时往往需要工人对其进行按压，防止竹板材偏移，导致抛光工序较慢，不能满足使用需求，迫切需要一种竹制品加工防滑动抛光装置来满足使用需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种竹制品加工防滑动抛光装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种竹制品加工防滑动抛光装置，包括底板、夹持杆、驱动电机个打磨盘，所述底板的内部为中空设置，且上表面安装有网格板，所述底板的一侧为凸出设置，且凸出部分与支撑台相连，所述支撑台的上表面竖直固定安装有两组竖杆，所述竖杆的顶部与升降板滑动连接，所述升降板为L型结构，朝向竖杆的一端内部为中空设置，且竖杆朝向升降板内部移动，所述升降板远离竖杆的一端外部还套设有两移动块，所述移动块在两组对称分布的升降板上共对置设有两组，两组所述移动块相向的面上与水平设置在底板上表面的支撑杆固定连接；

[0006] 所述支撑杆的外部还套设有长方体空心结构的滑块，所述滑块上表面竖直固定安装有握杆，底部固定安装有驱动电机，所述驱动电机的输出轴与打磨盘相连；

[0007] 所述底板与升降板之间还对称安装有两组夹持杆，两组所述夹持杆水平设置且朝向支撑台的一端与支撑台活动连接，所述支撑台朝向夹持杆的面沿支撑台的最大长度方向水平开设有供连接块插入的滑槽，所述支撑台的内部为中空设置，且连接块在支撑台内部的一端与丝杆螺纹连接。

[0008] 优选的，所述丝杆在支撑台的内部水平设置有两组，且两组丝杆相背的一端均转动连接支撑台的内壁，相向的一端均固定连接蜗杆。

[0009] 优选的，所述支撑台与夹持杆相背的面上转动安装有转杆，所述转杆贯穿支撑台的侧壁伸入至支撑台的内部。

[0010] 优选的，所述支撑台的内部水平设有蜗杆，所述蜗杆与蜗轮啮合，所述蜗轮的端面与连接轴固定连接两者同步转动，所述连接轴与穿过支撑台侧壁的转杆固定连接。

[0011] 优选的，两者所述夹持杆相向的面上均凸出设置有支撑板。

[0012] 优选的，所述竖杆的外壁上竖向等距排布有多组螺纹孔，且螺纹孔内部安装有穿

过升降板的螺栓，两组升降板之间还水平固定安装有连接杆。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点：该竹制品加工防滑动抛光装置，通过两组夹持杆的设置使得竹板材在加工时可以被有效固定，提升加工的稳定性，通过转动转杆带动两组夹紧杆相对移动，操作便捷，通过滑块、移动块的配合使得打磨盘的移动方向可控，并且减少徒手拿取抛光机的劳动力度，辅助工人更好的进行抛光作业，该竹制品加工防滑动抛光装置，结构合理，使用方便，可广泛推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的支撑台俯视内部结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型的升降板与竖杆连接结构示意图。

[0017] 图中：1支撑杆、2驱动电机、3打磨盘、4夹持杆、5底板、6支撑台、 7转杆、8竖杆、9升降板、10移动块、11握杆、12滑块、14支撑板、15蜗杆、16连接轴、17蜗轮、18丝杆、19连接块、20连接杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种竹制品加工防滑动抛光装置，包括底板5、夹持杆4、驱动电机2个打磨盘3，所述底板5的内部为中空设置，且上表面安装有网格板，所述底板5的一侧为凸出设置，且凸出部分与支撑台6相连，所述支撑台6的上表面竖直固定安装有两组竖杆8，所述竖杆8的顶部与升降板9滑动连接，所述升降板9为L型结构，朝向竖杆8的一端内部为中空设置，且竖杆8朝向升降板9内部移动，所述升降板9远离竖杆8 的一端外部还套设有两移动块10，所述移动块10在两组对称分布的升降板9 上共对置设有两组，两组所述移动块10相向的面上与水平设置在底板5上表面的支撑杆1固定连接；

[0020] 所述支撑杆1的外部还套设有长方体空心结构的滑块12，所述滑块12上表面竖直固定安装有握杆11，底部固定安装有驱动电机2，所述驱动电机2 的输出轴与打磨盘3相连；

[0021] 所述底板5与升降板9之间还对称安装有两组夹持杆4，两组所述夹持杆 4水平设置且朝向支撑台6的一端与支撑台6活动连接，所述支撑台6朝向夹持杆4的面沿支撑台6的最大长度方向水平开设有供连接块19插入的滑槽，所述支撑台6的内部为中空设置，且连接块19在支撑台6内部的一端与丝杆18螺纹连接。

[0022] 具体的，所述丝杆18在支撑台6的内部水平设置有两组，且两组丝杆18 相背的一端均转动连接支撑台6的内壁，相向的一端均固定连接蜗杆15，蜗杆15收到蜗轮17转动的转动力而旋转。

[0023] 具体的，所述支撑台6与夹持杆4相背的面上转动安装有转杆7，所述转杆7贯穿支撑台6的侧壁伸入至支撑台6的内部。

[0024] 具体的，所述支撑台6的内部水平设有蜗杆15，所述蜗杆15与蜗轮17 啮合，所述蜗

轮17的端面与连接轴16固定连接两者同步转动，所述连接轴 16与穿过支撑台6侧壁的转杆7固定连接，连接轴16带动蜗轮17转动，随后蜗杆15转动，蜗杆15带动两组丝杆18转动。

[0025] 具体的，两者所述夹持杆4相向的面上均凸出设置有支撑板14，支撑板 14用于支撑竹板材的底部。

[0026] 具体的，所述竖杆8的外壁上竖向等距排布有多组螺纹孔，且螺纹孔内部安装有穿过升降板9的螺栓，两组升降板9之间还水平固定安装有连接杆 20。

[0027] 工作原理：该竹制品加工防滑动抛光装置，在使用时，首先将需要抛光的竹板材放置在底板5上的两组夹持杆4之间，随后转动握杆11，握杆11通过连接轴16带动蜗轮17转动，随后蜗杆15转动，蜗杆15带动两组丝杆18 转动，进而与丝杆18螺纹连接的连接块19就移动，两组丝杆18为相反设置，进而连接块19就相对移动带动两组夹持杆4缩小间距将竹材料夹紧，随后通过拆除螺栓使得升降板9失去支撑力，此时通过连接杆20操控升降板9下降，当打磨盘3与竹板材接触时，将螺栓插入安装使得升降板9与竖杆8固定连接，通过滑块12与移动块10使得操作握杆11可以带动打磨盘3多向移动进行打磨抛光，完成后反向转动握杆11带动两组夹持杆4反向移动将竹制品取下即可，操作便捷，该竹制品加工防滑动抛光装置，结构合理，使用方便，可广泛推广。

[0028] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

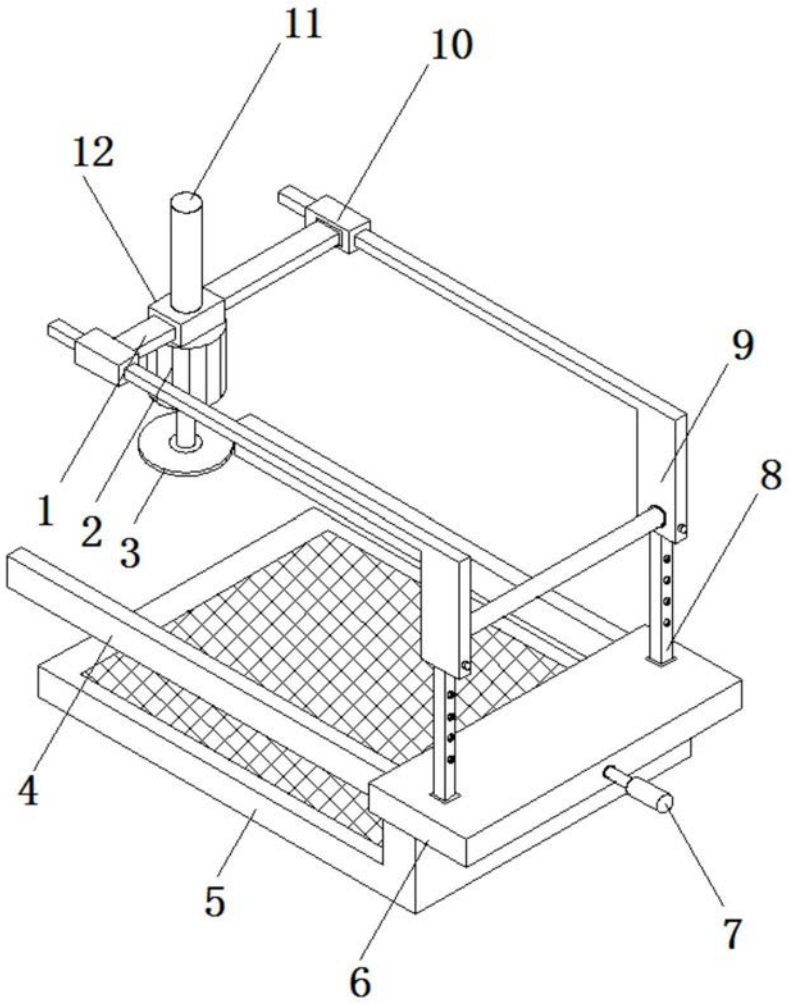


图1

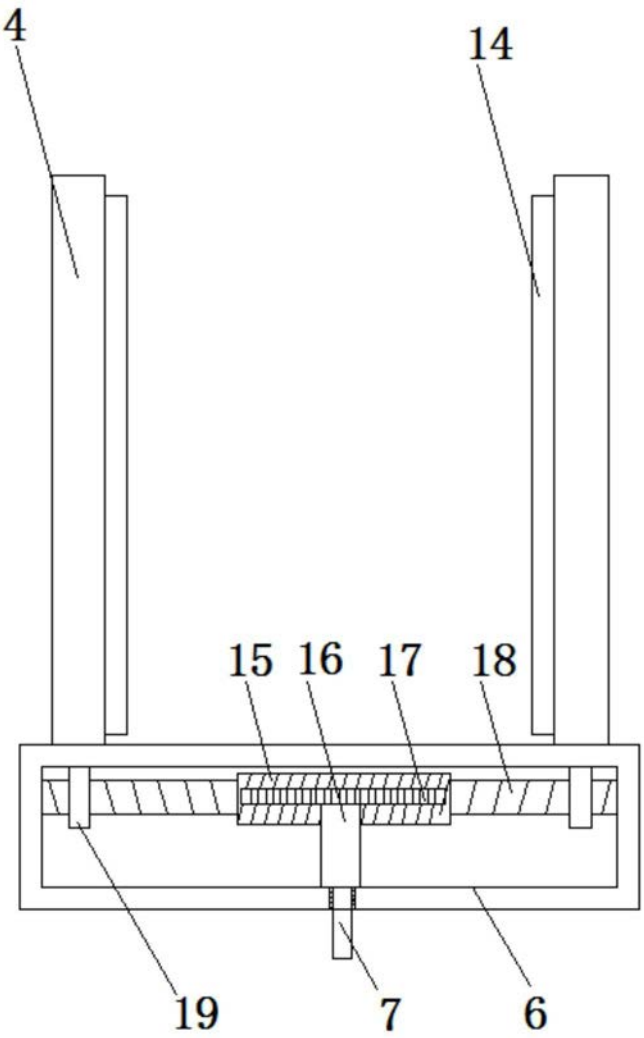


图2

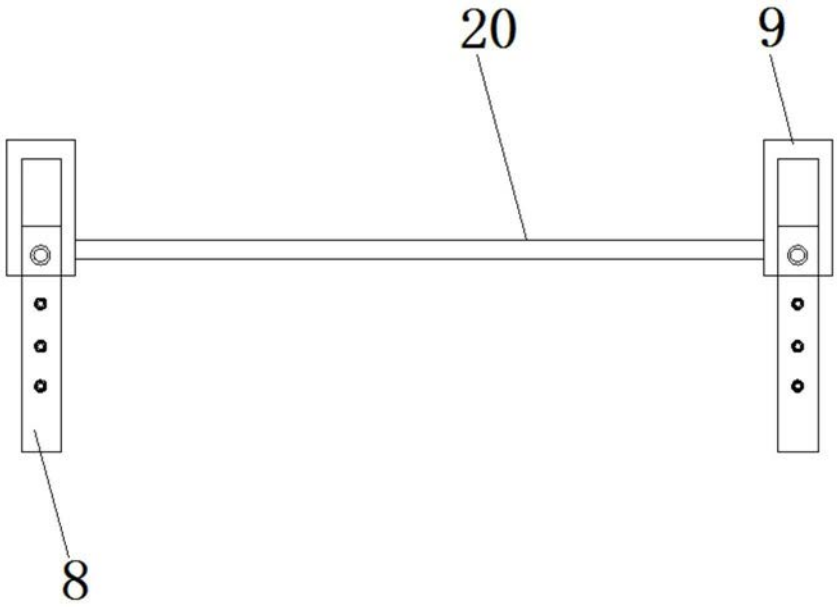


图3