

Warszawa, 3 kwietnia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24538.

Deutsche Röhrenwerke Aktiengesellschaft
(Düsseldorf, Niemcy).

~~Kl. 47 f, 8/02.~~

47f¹, 9/02

47f¹, 21/06

Kielichowe złącze rurowe.

Zgłoszono 17 lutego 1936 r.

Udzielono 10 lutego 1937 r.

Pierwszeństwo: 1 lipca 1935 r.⁶ (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy kielichowego złącza rurowego, które trzyma końce rur wsunięte jeden w drugi, przy pomocy połączenia śrubowego. Wykonanie gwintu na końcu kielicha nastręcza przy złączach tego rodzaju pewne trudności. Jeżeli mianowicie ten gwint ma być wykonany maszynowo, to cała rura musi być zaciśnięta na tokarce, co jest kłopotliwe i kosztowne, zwłaszcza gdy chodzi o rury duże i długie. Przy tego rodzaju złączach stosuje się więc osobne gwintowane mufy, umocowane np. przy pomocy zamknięcia bagnetowego na końcu kielicha.

Według wynalazku niniejszego zamocowuje się nagwintowaną mufę na końcu

kielicha za pomocą podwójnie zagiętego brzegu kielicha, wtłoczonego w wyżłobienie mufy, przy czym zaginanie brzegu kielicha skutecznie się przez wtłoczenie go w wyżłobienie mufy przy pomocy prostych narzędzi od jednego nacisku. Zwykle brzeg rury może być zagięty przy pomocy dwóch zabiegów, a mianowicie: stożkowatego rozszerzania i ostatecznego wygięcia. Brzeg rury zagina się podwójnie według wynalazku w jednym zabiegu roboczym przy pomocy rdzenia w odpowiadające mu wyżłobienie formy tłocznej.

W celu wykonania wynalazku umieszcza się nagwintowaną mufę, zaopatrzoną w wyżłobienie, w formie tłocznej, złożo-

nej z dwóch części, po czym za pomocą rdzenia wgniata się koniec rury w wyżłobienie mufy, która służy w tym momencie jako forma. Następnie połówki formy tłocznej zostają rozsunięte, zwalniając rurę wraz z zamocowaną na niej gwintowaną mufą. Do stłaczania podwójnie zagiętego brzegu można przeto zastosować jakąkolwiek prasę z odpowiednią formą tłoczną.

Dla wynalazku nie ma znaczenia, czy gwintowana mufa zabezpieczona jest przed obracaniem się. Jeżeli zabezpieczenie takie jest pożądane, to może ono być wykonane w prosty sposób, np. przy pomocy spawania, lub też można wykonać w mufie wycięcia dla klucza, pokręcanego względem wkrętki dociskowej w kierunku przeciwnym.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia gotowe złącze, fig. 2 zaś — urządzenie do sporządzania podwójnie zagiętego brzegu kielicha.

Koniec 1 wsuwanej rury złączony jest z kielichem 2, nasuniętym poprzez pierścień uszczelniający 3 i pierścień dociskający 4, przy pomocy wkrętki 5, która jest wkręcona w gwint mufy 6. Mufa ta posiada wyżłobienie 7, w które wchodzi zagięte podwójnie obrzeże 8 końca 2 kielicha. Wycięcia 9 i 10 służą do wprowadzania kluczy podczas ześrubowywania złącza.

W celu złączenia gwintowanej mufy 6 z kielichem 2, mufę tę wkłada się w złożoną z dwóch części formę tłoczną 11. Trzpień 12, którego powierzchnia 13 za-

bezpiecza ściankę rury przed wgnieceniem do wnętrza, naciska swym zgrubieniem 14 na brzeg kielicha 2 i wtłacza go, podwójnie wyginając, w wyżłobienie 7 gwintowanej mufy 6. Następnie połówki formy tłocznej 11 zostają rozsunięte, a kielich 2 wraz z zamocowaną na nim gwintowaną mufą 6 wyjmuje się.

Gwint mufy 6 może być wykonany bądź zewnątrz bądź wewnątrz. Jakkolwiek pozornie wydaje się, że w tym ostatnim przypadku gwint mufy może być podczas stłaczania podwójnie zagiętego obrzeża uszkodzony, to jednak doświadczenia praktyczne wykazały niesłuszność tego przypuszczenia. Zimna mufa gwintowana 6 nie ulega żadnym uszkodzeniom ze strony rozgrzanego podczas stłaczania końca kielicha 2.

Zastrzeżenie patentowe.

Kielichowe złącze rurowe, zaopatrzone w gwintowaną mufę, która służy do wśrubowania wkrętki, dociskającej pierścienie uszczelniające w kielichu, znamienne tym, że koniec kielicha jest podwójnie wygięty przez wtłoczenie go w pierścieniowate wyżłobienie mufy, tworząc kołnierz, na stałe połączony z mufą.

Deutsche Röhrenwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

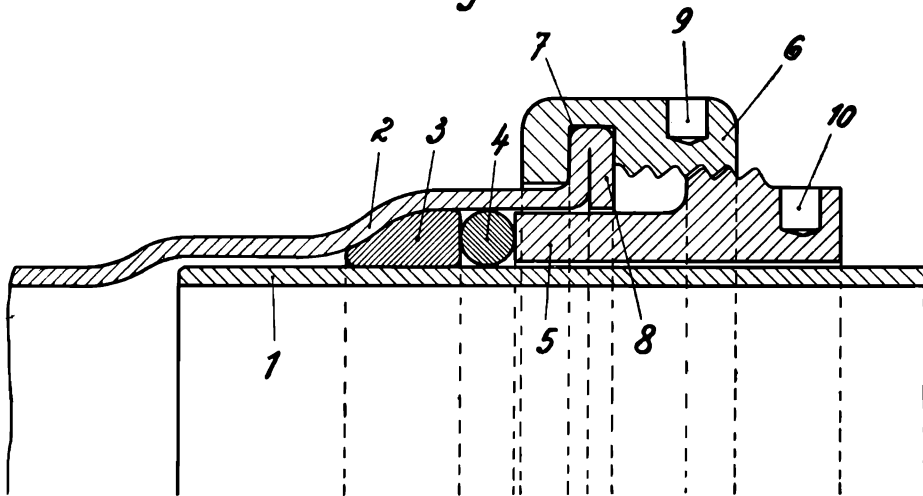


Fig. 2

