I655140

(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本 **(11)證書號數：TW I655140 B**

(45)公告日： 中華民國 108 (2019) 年 04 月 01 日

(21)申請案號：104102970 (22)申請日： 中華民國 104 (2015) 年 01 月 29 日

(51)Int. Cl.： ***B65D85/10 (2006.01)***

(30)優先權：2014/01/31 歐洲專利局 14153472.7

(71)申請人：瑞士商傑太日煙國際股份有限公司 (瑞士) JT INTERNATIONAL S.A. (CH)
瑞士

(72)發明人：莎琳諾瓦 黛薇兒 SHALUNOVA, DARIA (UA)

(74)代理人：黃仕勳

(56)參考文獻：

US 2011/017443A1 WO 2010/066543A1

審查人員：林世崇

申請專利範圍項數：15 項 圖式數：20 共 50 頁

(54)名稱

可再密封的菸品包裝盒及包裝菸品的方法

RESEALABLE PACK OF SMOKING ARTICLES AND METHOD FOR PACKAGING SMOKING ARTICLES

(57)摘要

本發明係指一種可再密封的菸品包裝盒，其包括一適於將一盒菸品的裝料包封住的密封保護封套。封套可供打開，以便讓使用者能從包裝盒內取出一支以上的菸品。此外，封套可供隨後重新密封，以便恢復對菸品之裝料或對其剩餘部份的保護，使其香氣與鮮度不致發生變化。再者，封套包括一個至少有一部份半透明，且宜為透明的組件，讓使用者能在封套處於重新密封狀態時從其外部見到裝料或其剩餘部份。另外，本發明亦指一種包裝菸品的方法。

The invention relates to a resealable pack of smoking articles, which comprises a sealed protective enclosure suitable for enclosing a charge of smoking articles. The enclosure is adapted to be opened in order to enable a user to take one or more of the smoking articles out of the pack. Further, the enclosure is adapted to be subsequently resealed in order to restore protection for the charge of smoking articles or for a remainder of the charge against aroma and freshness alteration. The enclosure comprises a component at least in part semi-transparent, preferably transparent which enables the user to see the charge or the remainder of the charge from the outside of the enclosure in the resealed state thereof. Furthermore, the invention relates to a method for packaging smoking articles.

指定代表圖：

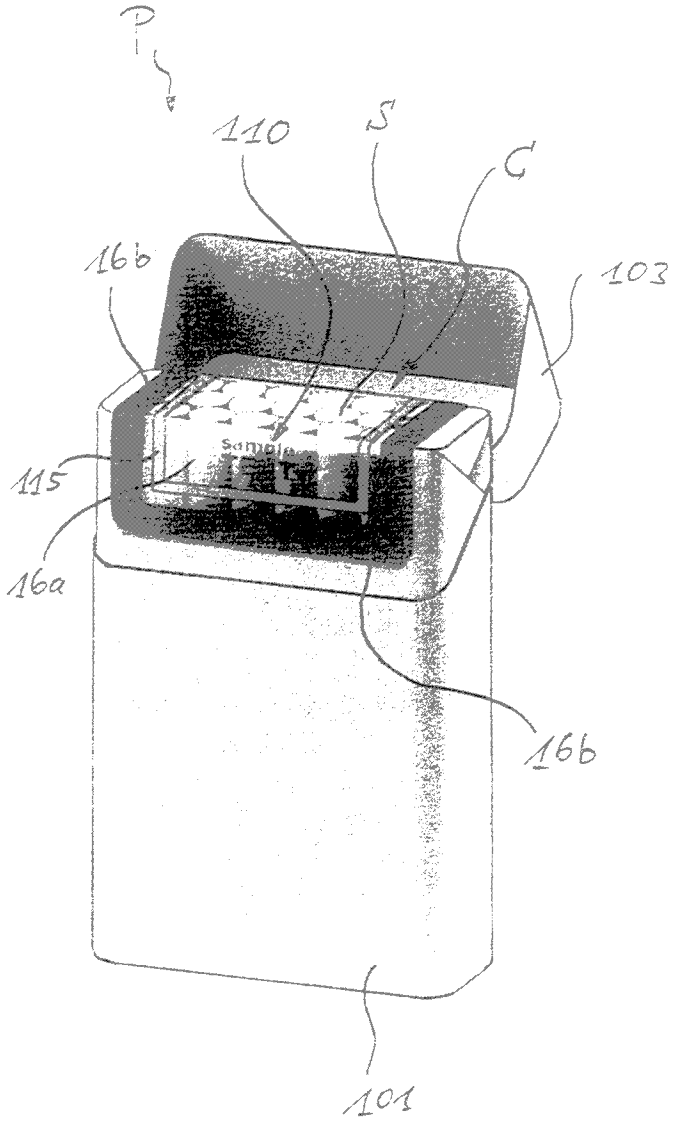


圖 19

符號簡單說明：

16a・・・第一部位(組件)

16b・・・第二部位(組件)

17・・・邊界(第一部)

103・・・頂蓋(外盒)

110・・・範例文字

115・・・凸顯性支撐框(accentuating frame)

C・・・裝料

S・・・菸品

專利案號：104102970

公告本

申請日：

I655140

IPC分類：

【發明摘要】

【中文發明名稱】 可再密封的菸品包裝盒及包裝菸品的方法

【英文發明名稱】 Resealable pack of smoking articles and method for packaging smoking articles

【中文】

本發明係指一種可再密封的菸品包裝盒，其包括一適於將一盒菸品的裝料包封住的密封保護封套。封套可供打開，以便讓使用者能從包裝盒內取出一支以上的菸品。此外，封套可供隨後重新密封，以便恢復對菸品之裝料或對其剩餘部份的保護，使其香氣與鮮度不致發生變化。再者，封套包括一個至少有一部份半透明，且宜爲透明的組件，讓使用者能在封套處於重新密封狀態時從其外部見到裝料或其剩餘部份。另外，本發明亦指一種包裝菸品的方法。

【英文】

The invention relates to a resealable pack of smoking articles, which comprises a sealed protective enclosure suitable for enclosing a charge of smoking articles. The enclosure is adapted to be opened in order to enable a user to take one or more of the smoking articles out of the pack. Further, the enclosure is adapted to be subsequently resealed in order to restore protection for the charge of smoking articles or for a remainder of the charge against aroma and freshness alteration. The enclosure comprises a component at least in part semi-transparent, preferably transparent which enables the user to see the charge or the remainder of the charge from the outside of the enclosure in the

resealed state thereof. Furthermore, the invention relates to a method for packaging smoking articles.

【指定代表圖】　　圖19

【代表圖之符號簡單說明】

16a　第一部位(組件)

16b　第二部位(組件)

17　邊界(第一部)

103　頂蓋(外盒)

110　範例文字

115　凸顯性支撐框(accentuating frame)

C　裝料

S　菸品

【發明申請專利範圍】

【第1項】 一種可再密封的菸品包裝盒，其包括一適於將一盒菸品的裝料包封住的密封保護封套；其中封套可供打開，以便讓使用者能從包裝盒取出一支以上的菸品；

封套可供隨後重新密封，以便恢復對菸品裝料或其剩餘部份的保護，使其香氣與鮮度不致發生變化；以及

封套包括一個至少有一部份半透明，且宜爲透明的組件，讓使用者能在封套處於重新密封狀態時從其外部見到裝料或其剩餘部份。

【第2項】 如申請專利範圍第1項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中組件係形成爲一種能將封套不斷打開與重新密封住的元件，尤其是形成爲一種屬於軟質片材，用於黏接到密封保護封套上的標籤。

【第3項】 如申請專利範圍第1或2項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中密封保護封套包括一片阻隔片，尤其是一片設成圍住菸品裝料的軟質阻隔片。

【第4項】 如申請專利範圍第3項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中阻隔片或至少其一部份是透明或半透明的。

【第5項】 如申請專利範圍第4項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中組件至少有部份是設在透明或半透明的阻隔片上或設在阻隔片的透明或半透明部位上。

【第6項】 如申請專利範圍第3項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中阻隔片是非透明或不透明的。

【第7項】 如申請專利範圍第3項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中阻隔片包括一個取用口，其中組件在封套處於初始密封狀態時係遮蔽取用口，組件係

以一種至少能使本身從阻隔片掀起一部分的方式被連接到阻隔片，以致將取用口至少揭開一部份而打開封套，從而讓使用者能取用菸品；以及

組件隨後可供再度遮蔽取用口，以便將封套重新密封。

【第8項】 如申請專利範圍第1項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中組件整個是透明或半透明的，或組件的第一部位是透明或半透明的，第二部位則是非透明或不透明的。

【第9項】 如申請專利範圍第7項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中組件的第一部位係作成透明或半透明的視窗，該視窗至少沿著本身周邊的一部份而由組件第二部位所形成的一非透明或不透明邊際予以分界，其中在封套處於密封和/或重新密封狀態時，所稱視窗與取用口係重疊或實質重合。

【第10項】 如申請專利範圍第1項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中組件係由一種玻璃紙基或聚丙烯基的片材製成。

【第11項】 如申請專利範圍第1項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中包裝盒另包括一屬於軟質片材的軟式外封裝或一硬質或半硬質的外盒，由密封保護封套予以包封的裝料則構成一個由外封裝包住或裝在外盒內的可再密封式內包裝盒。

【第12項】 如申請專利範圍第1項所述之可再密封的菸品包裝盒，其中包裝盒另包括一支撐框，尤其是由半硬質材料所製成者，其中支撐框在封套內係設於菸品裝料的一部份與封套的一部份之間，或設於封套外側及遮蔽由該封套所包封住之裝料的一部份。

【第13項】 一種用於包裝菸品的方法，其包括下列各步驟：

提供一盒菸品的裝料；以及

以一密封保護封套包封住裝料；

其中封套可供打開，以便讓使用者能從包裝盒取出一支以上的菸品；

封套可供隨後重新密封，以便恢復對菸品裝料或其剩餘部份的保護，使其香氣和鮮度不致發生變化；以及

封套包括一個至少有一部份是半透明，且宜爲透明的組件，讓使用者在封套處於重新密封狀態時，能從封套見到裝料或其剩餘部份。

【第14項】 如申請專利範圍第13項所述之方法，其中包封住裝料的步驟另包括提供一片阻隔片，尤其是軟質阻隔片，該阻隔片設有一取用口，其中組件係被黏接到阻隔片上，以致遮蔽取用口；以及

將阻隔片設成圍住裝料。

【第15項】 如申請專利範圍第13項所述之方法，其中包封住裝料的步驟另包括提供一片阻隔片，尤其是軟質阻隔片，該阻隔片設有一斷裂線，讓阻隔片可沿著其裂開而形成一取用口，其中組件係被黏接到阻隔片上，以致遮蔽斷裂線及待形成之取用口的區域；以及

將阻隔片設成圍住裝料。

【發明圖式】

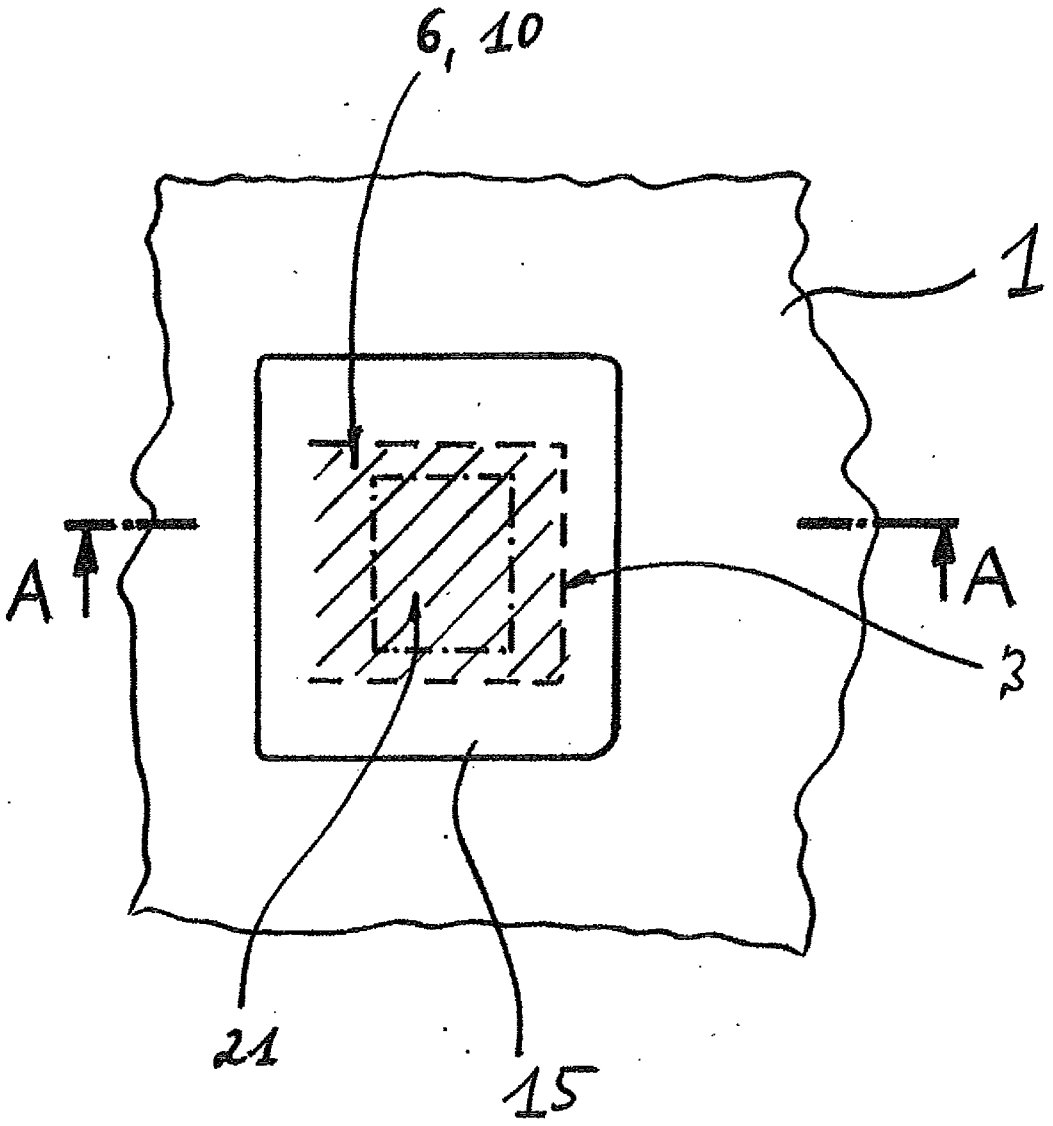


圖 1

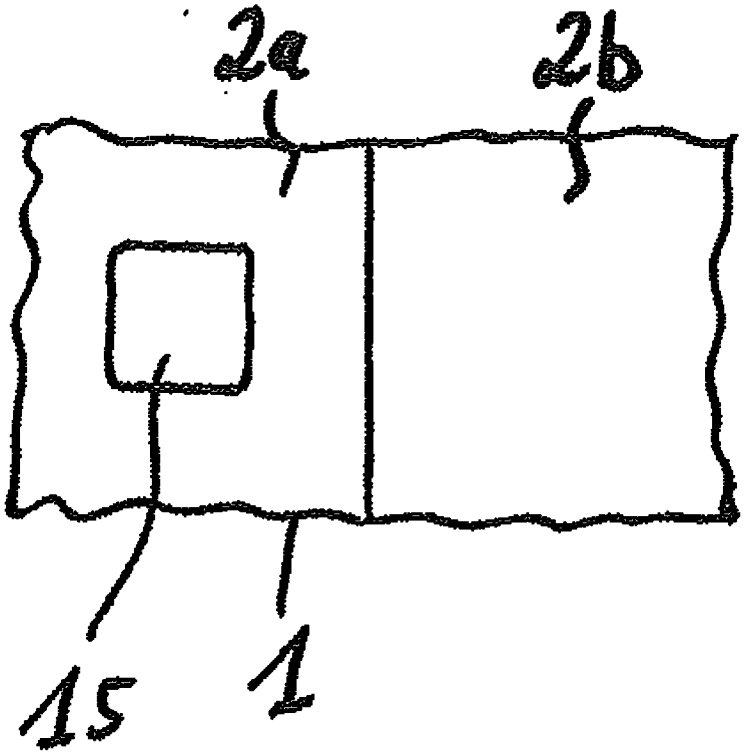


圖 1A

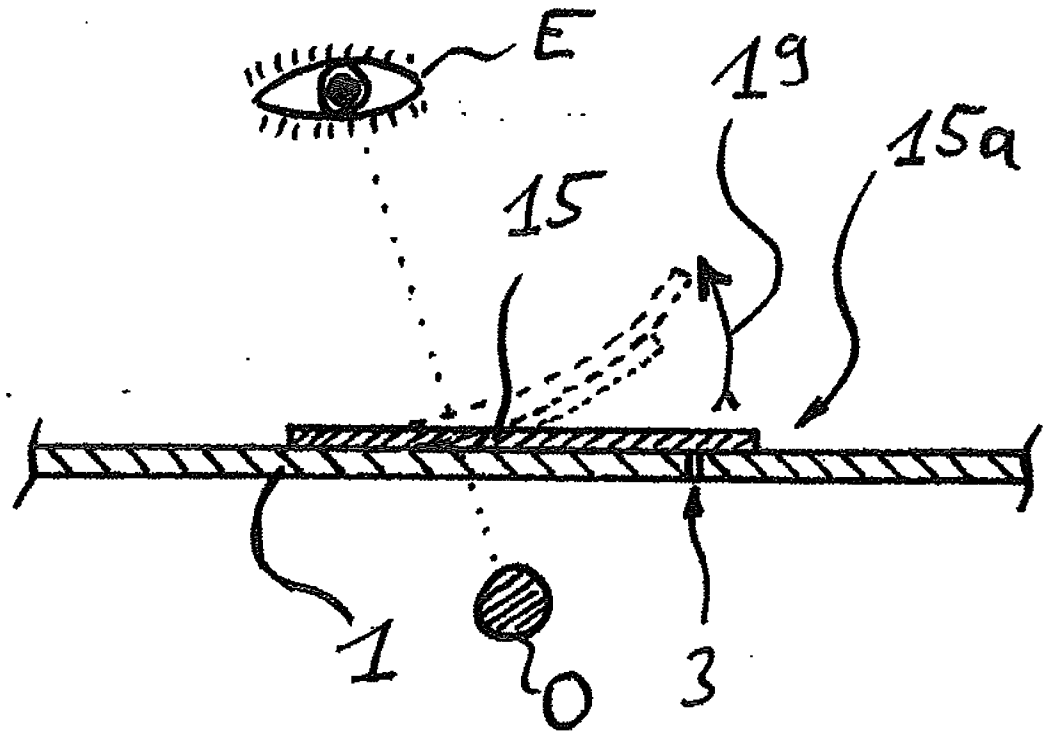


圖 2

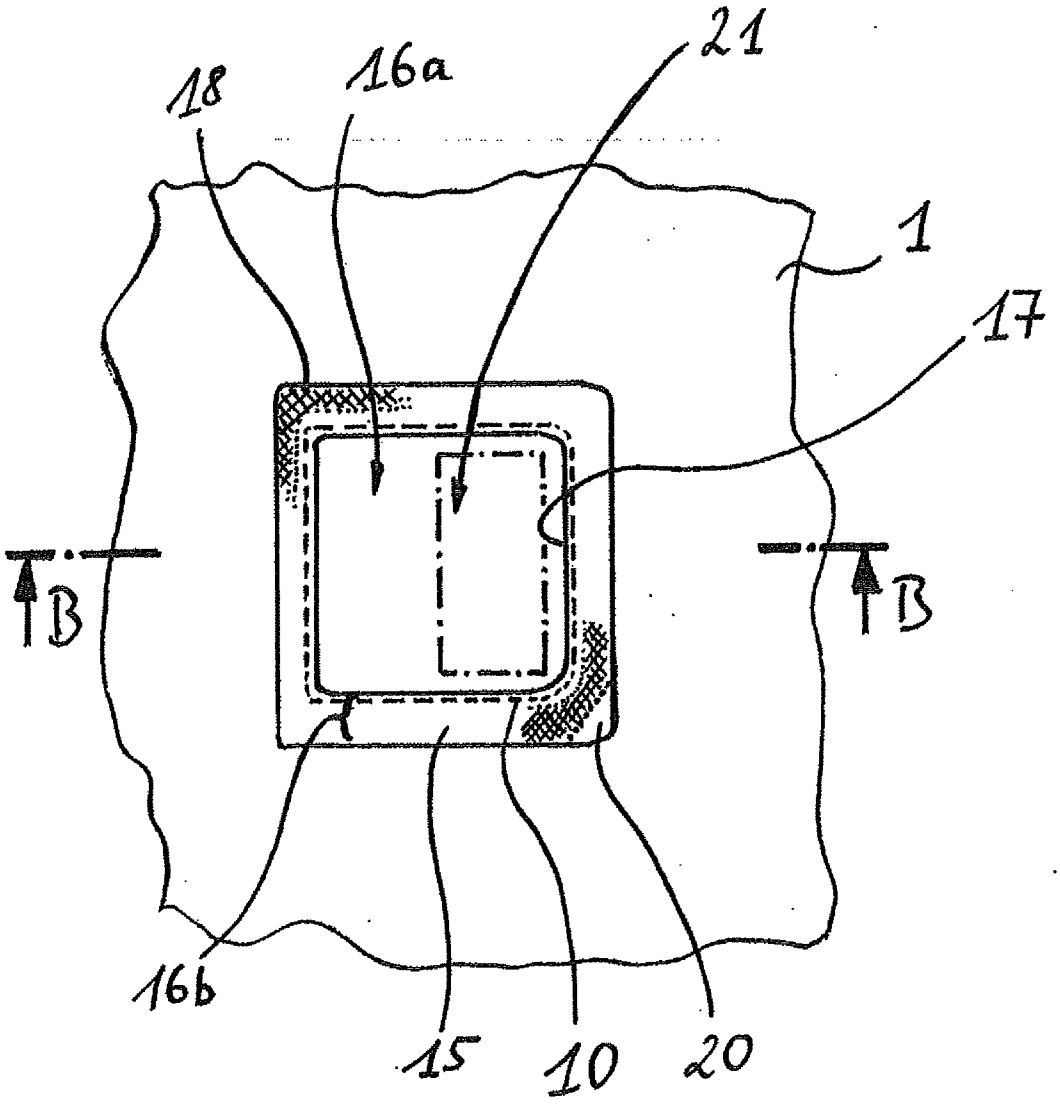


圖 3

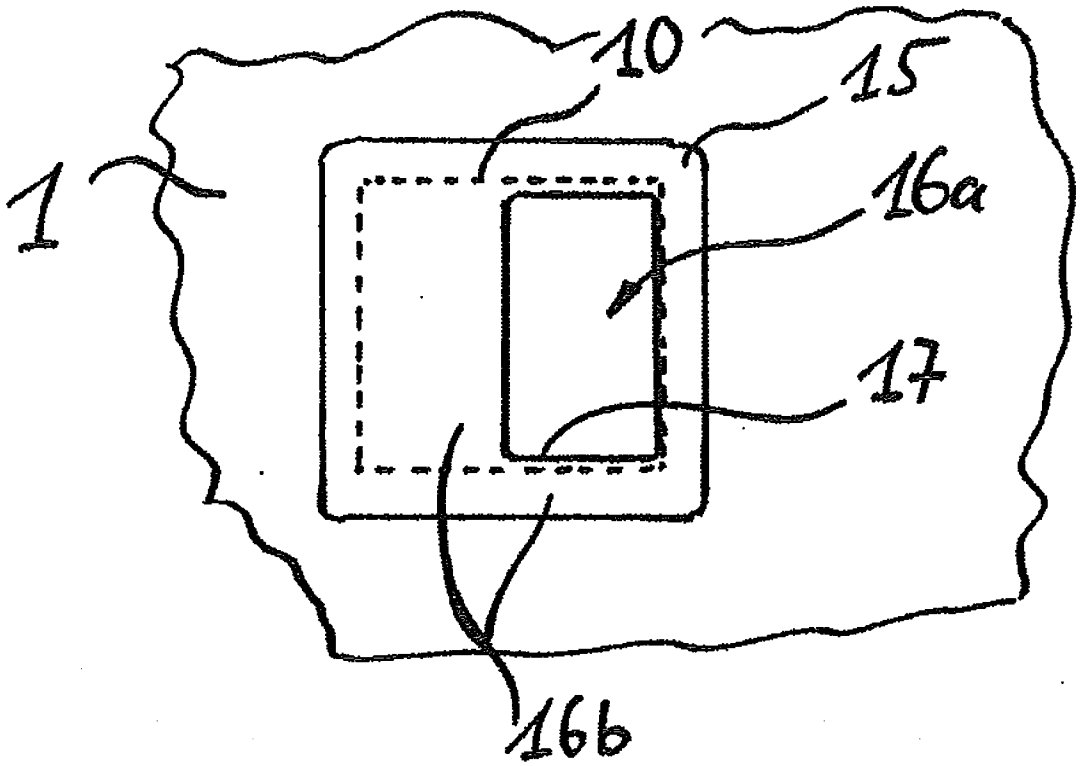


圖 3A

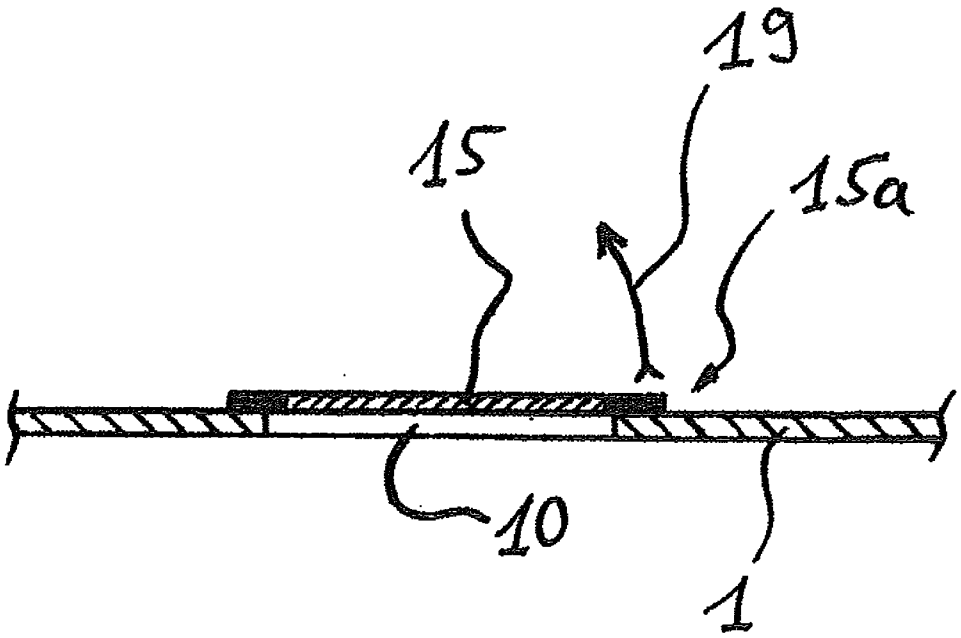


圖 4

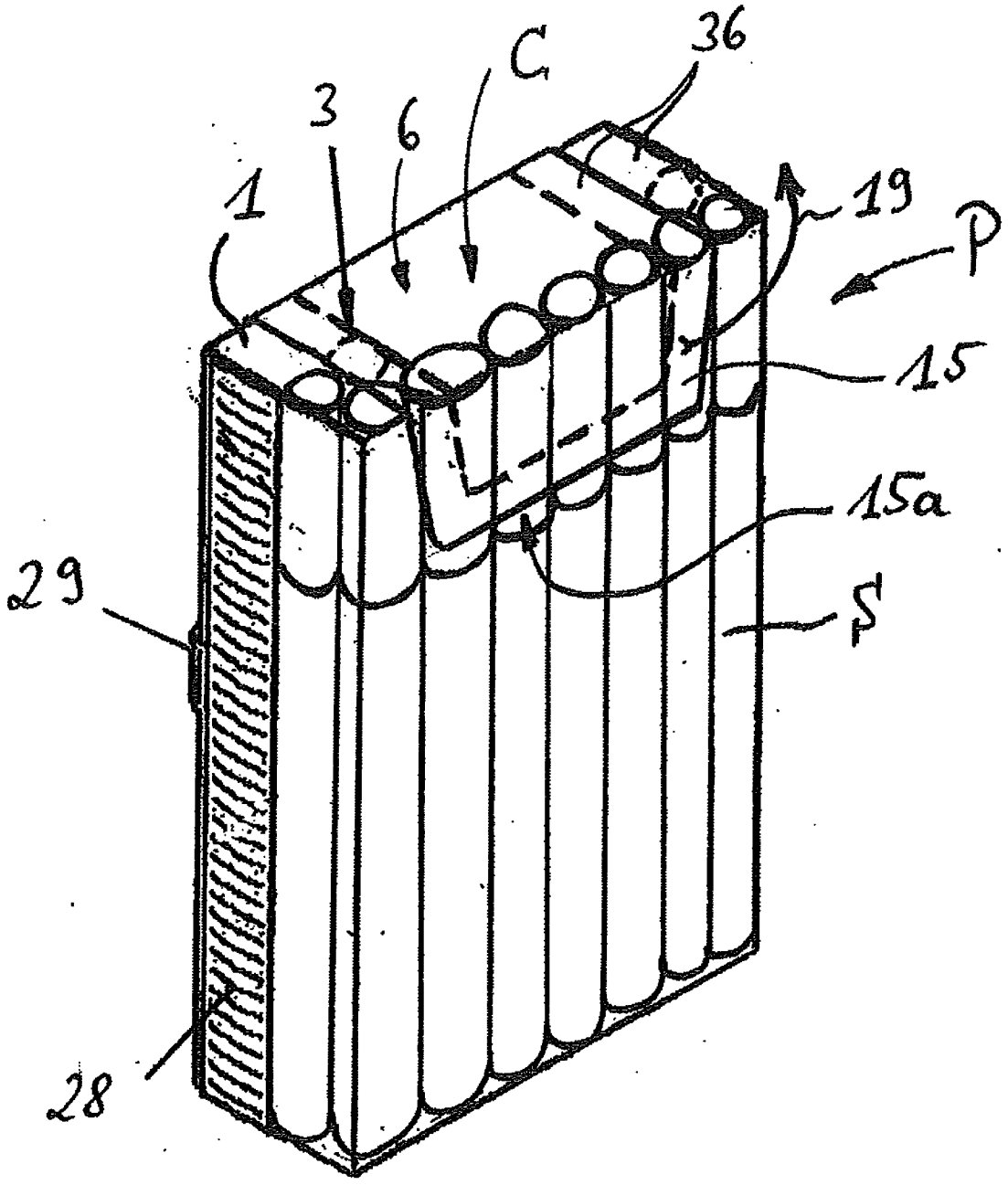


圖 5

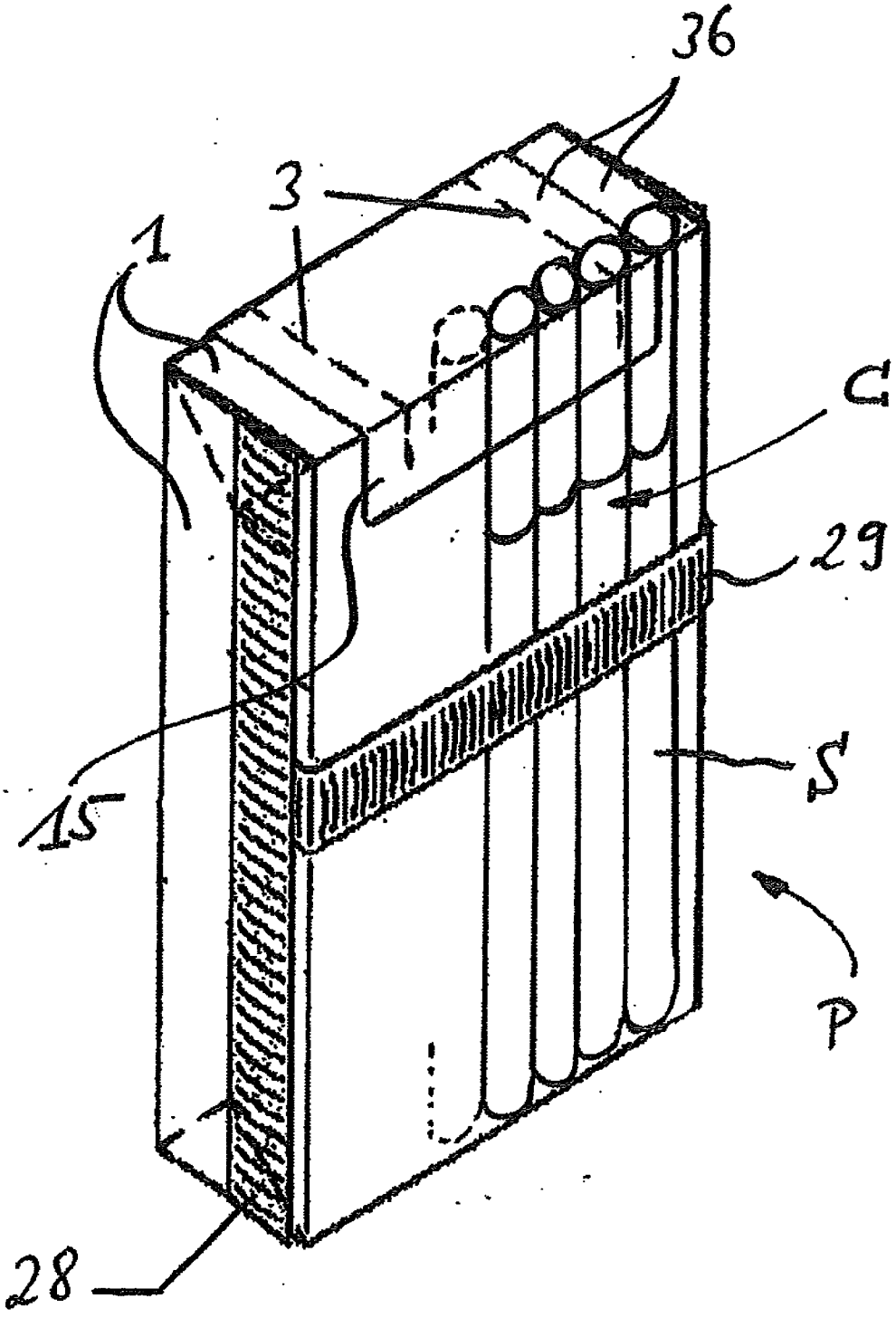


圖 6

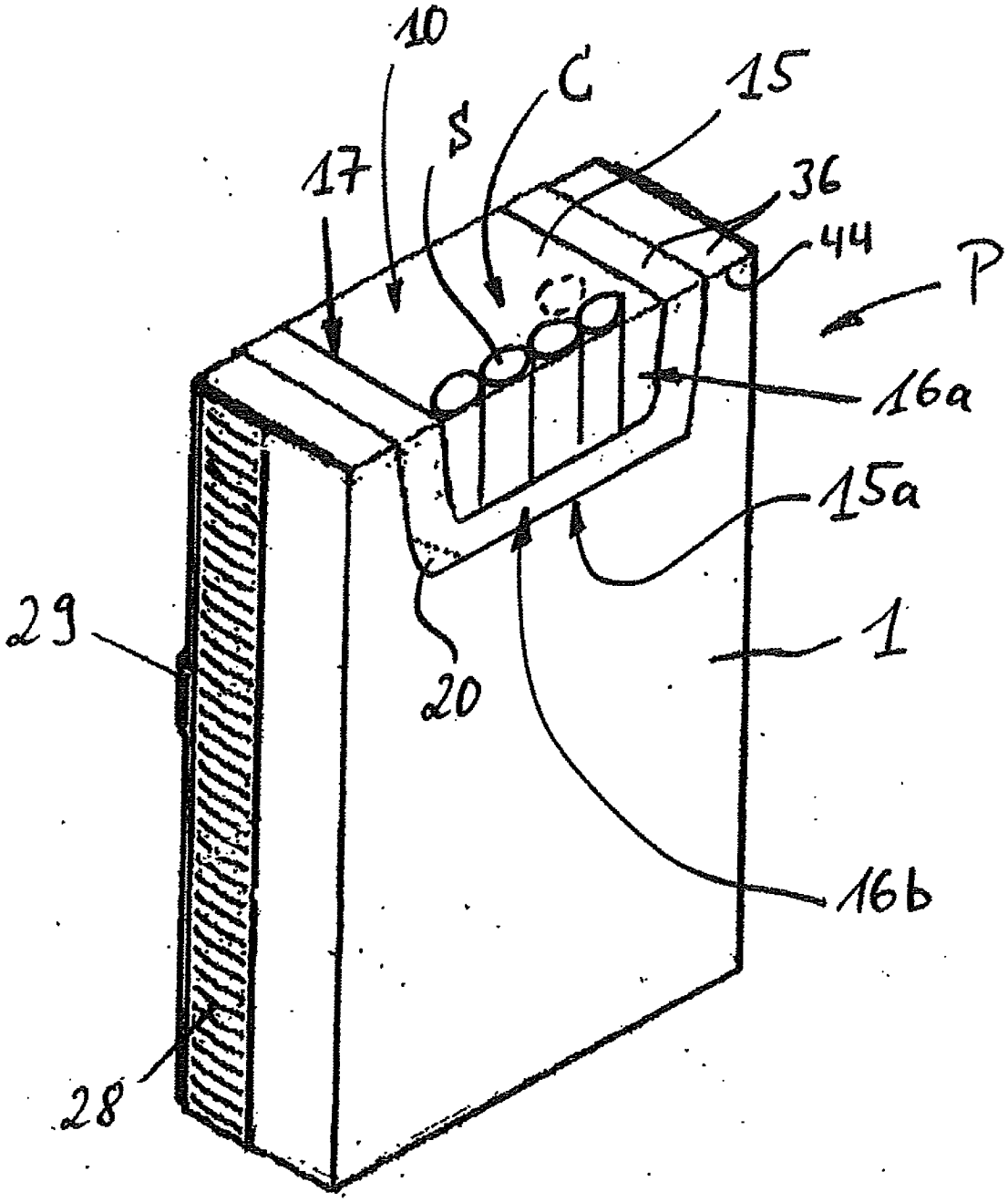


圖 7

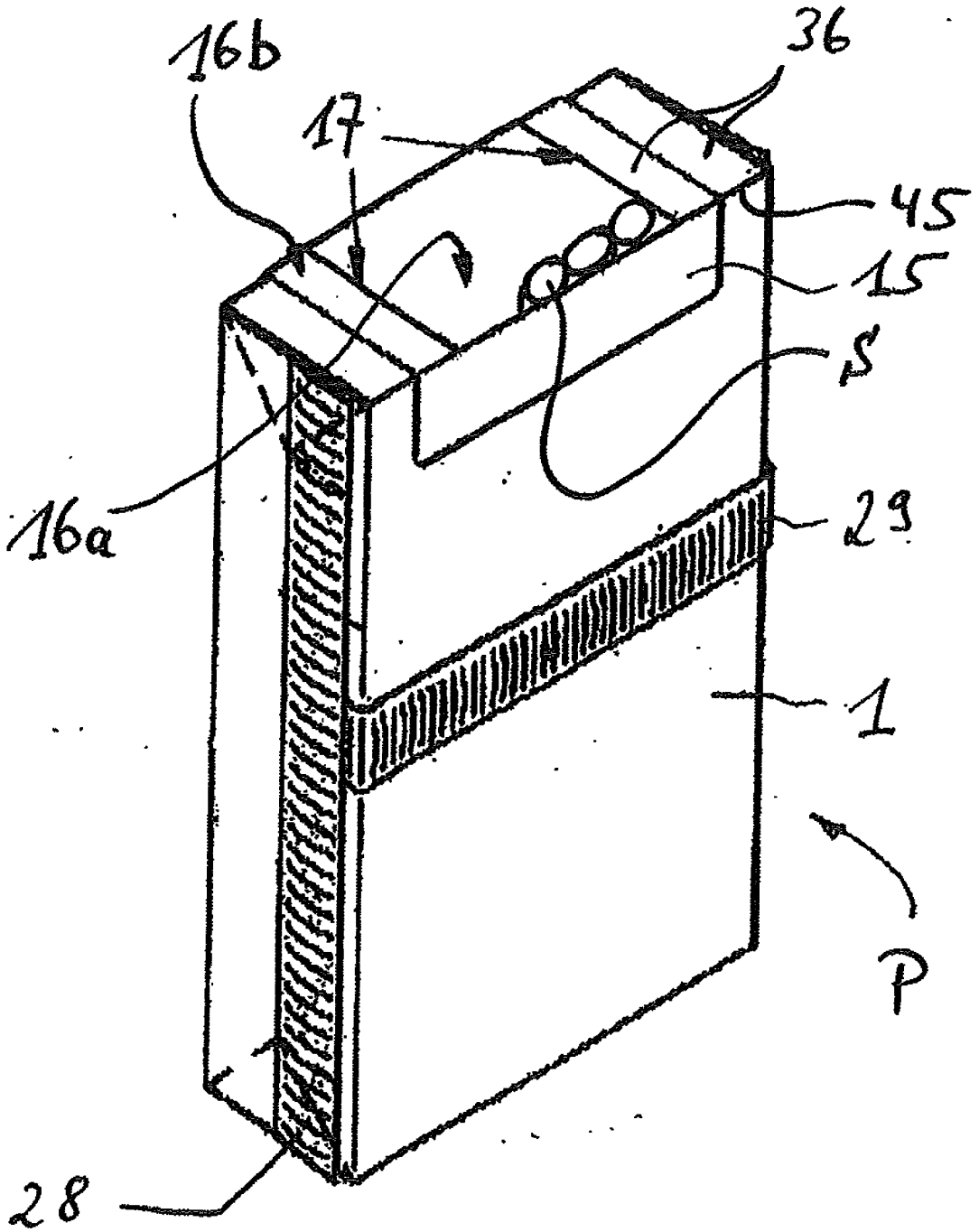


圖 8

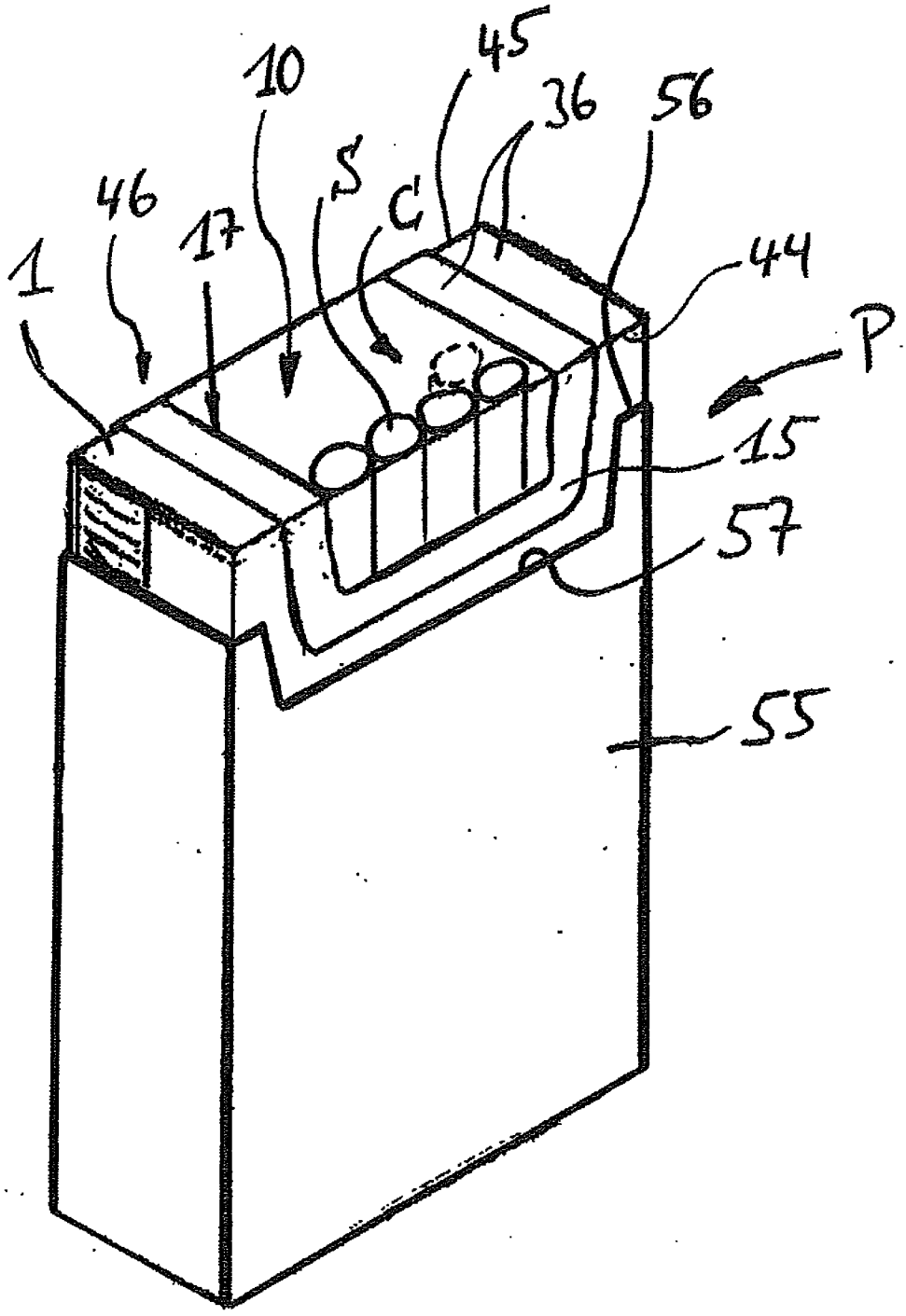


圖 9

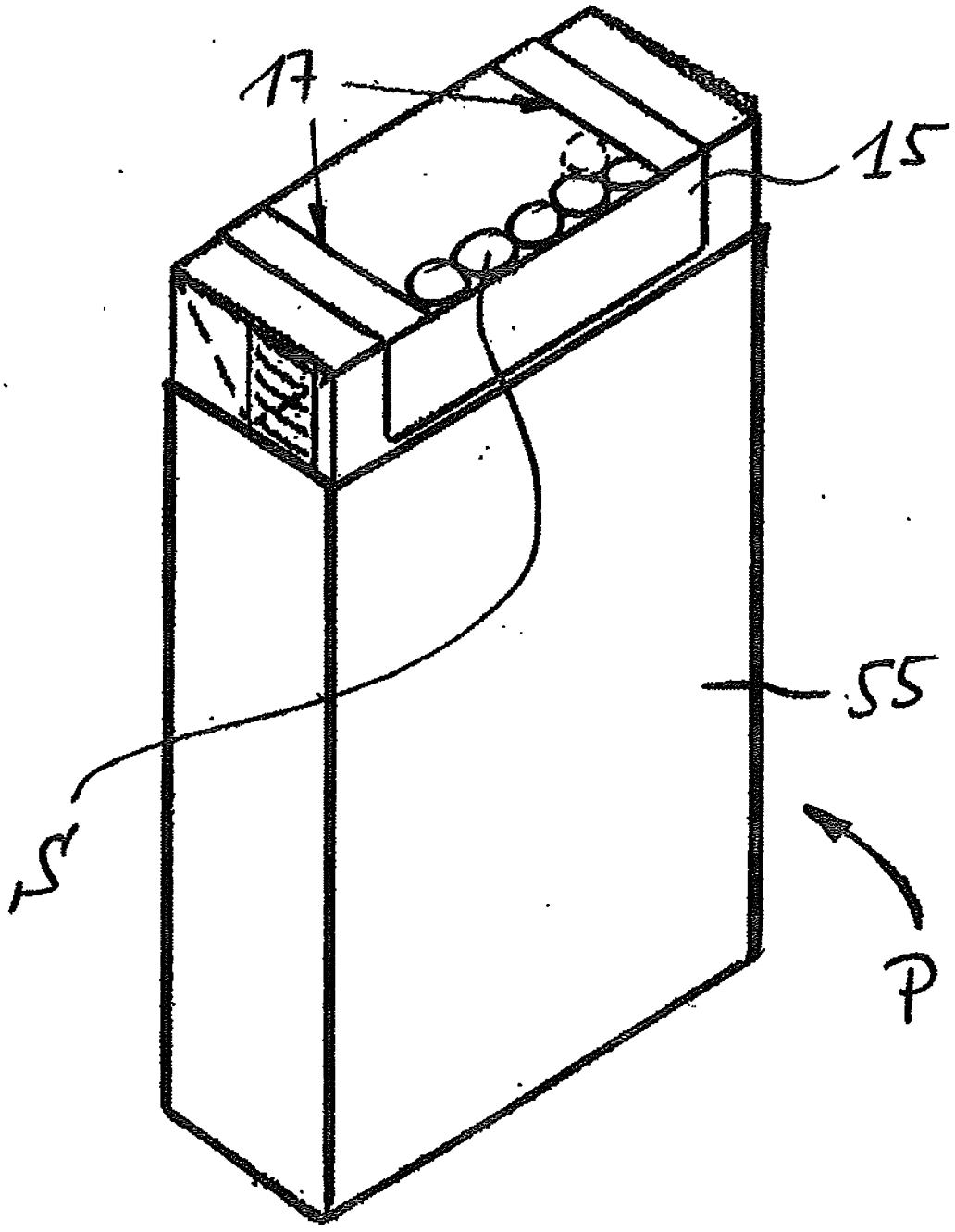


圖 10

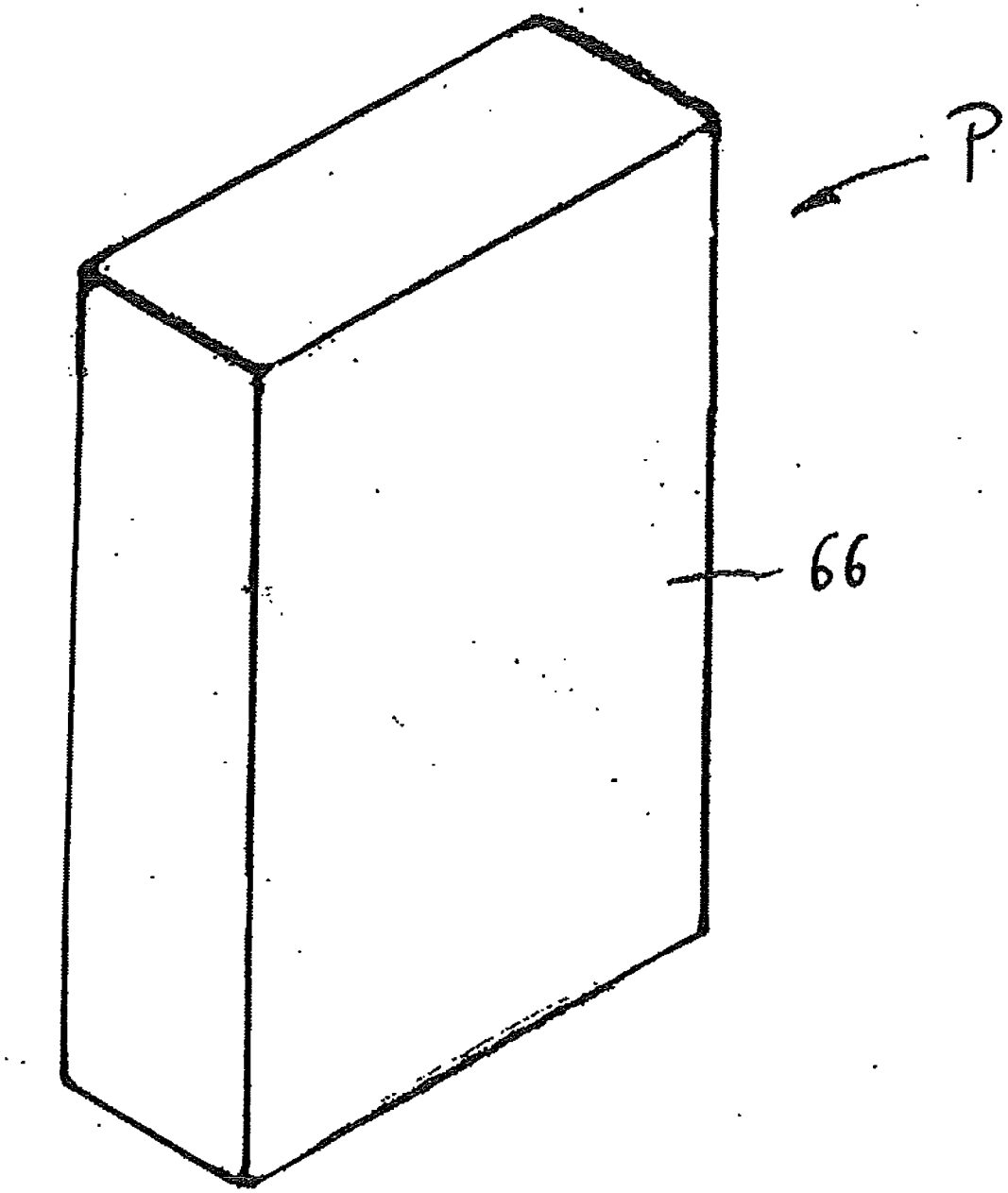


圖 11

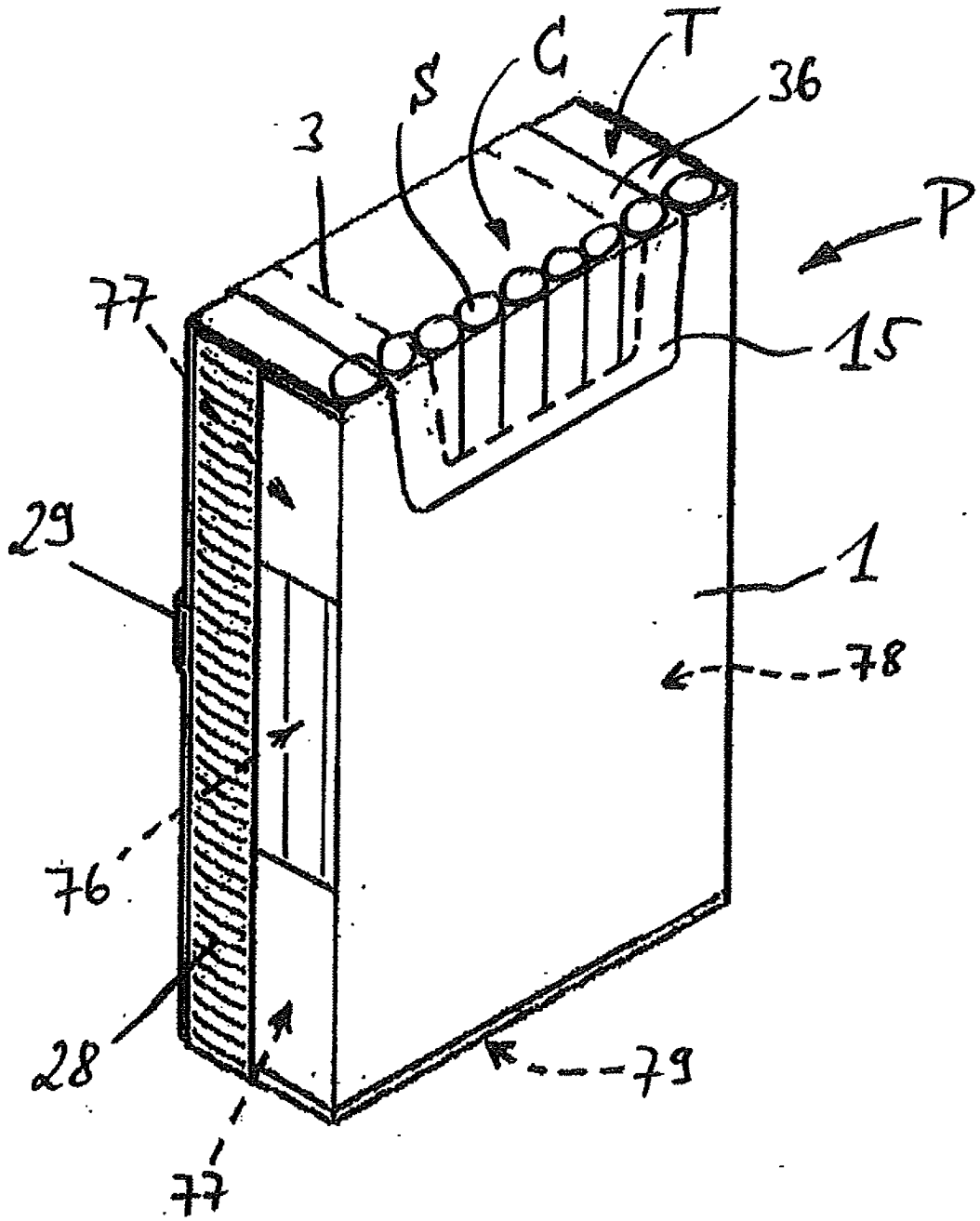


圖 12

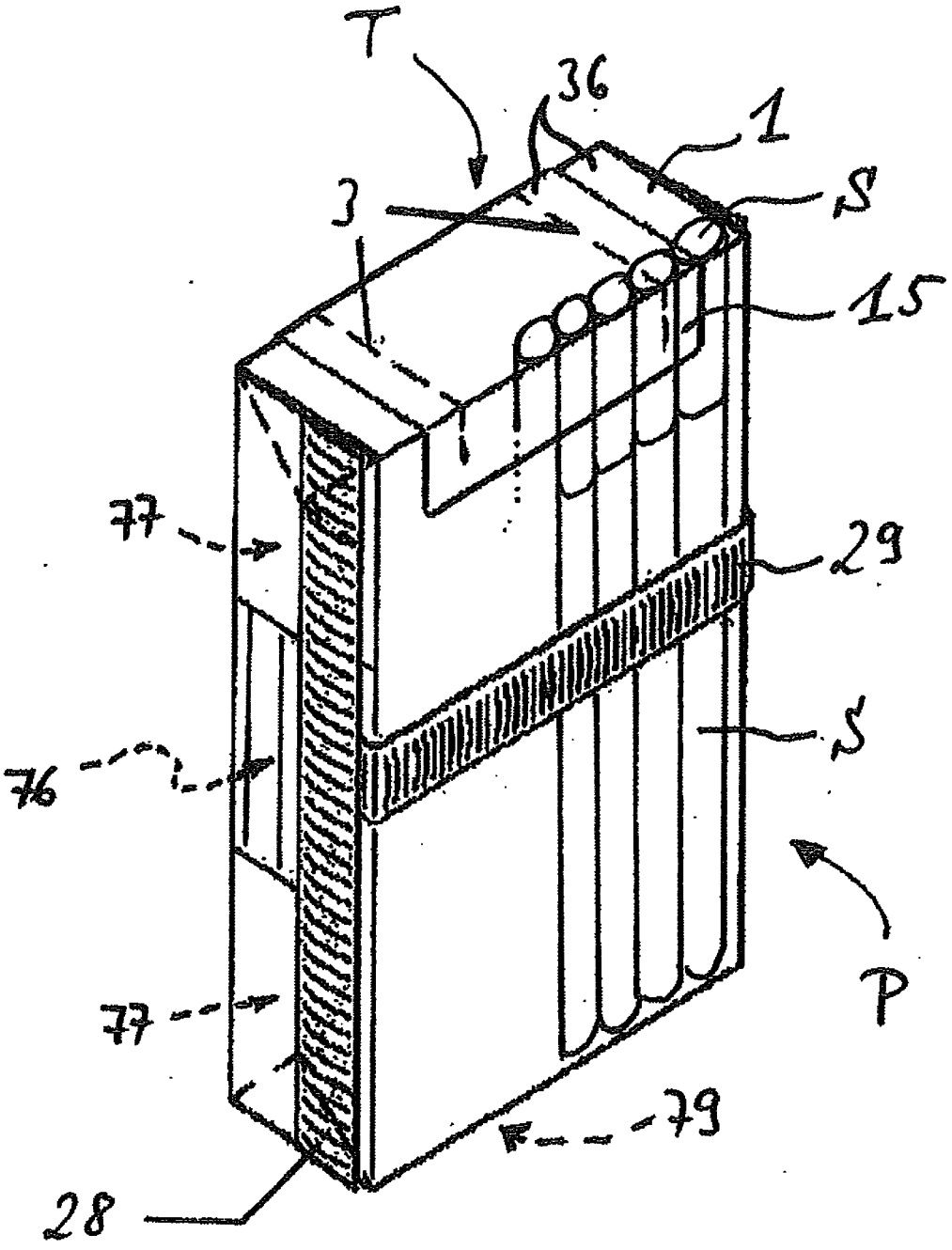


圖 13

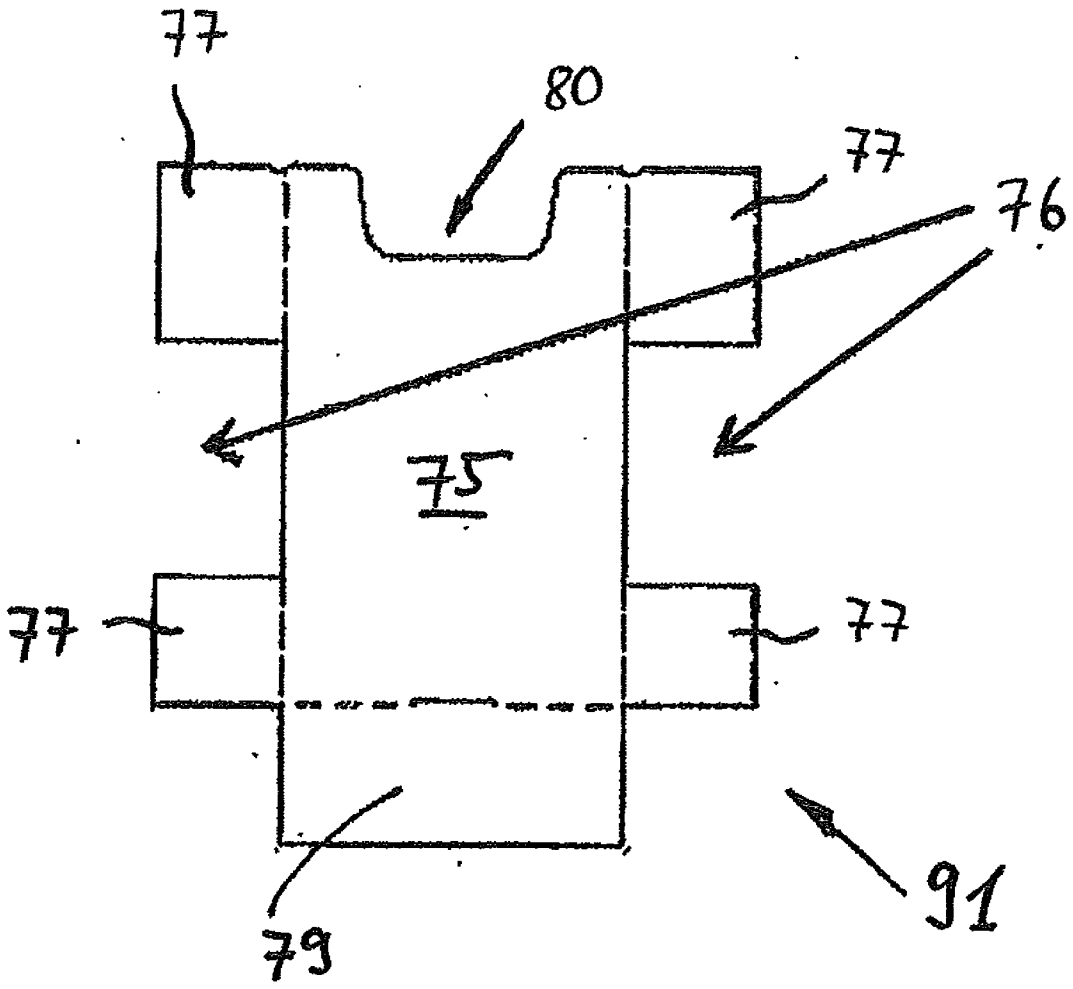


圖 14

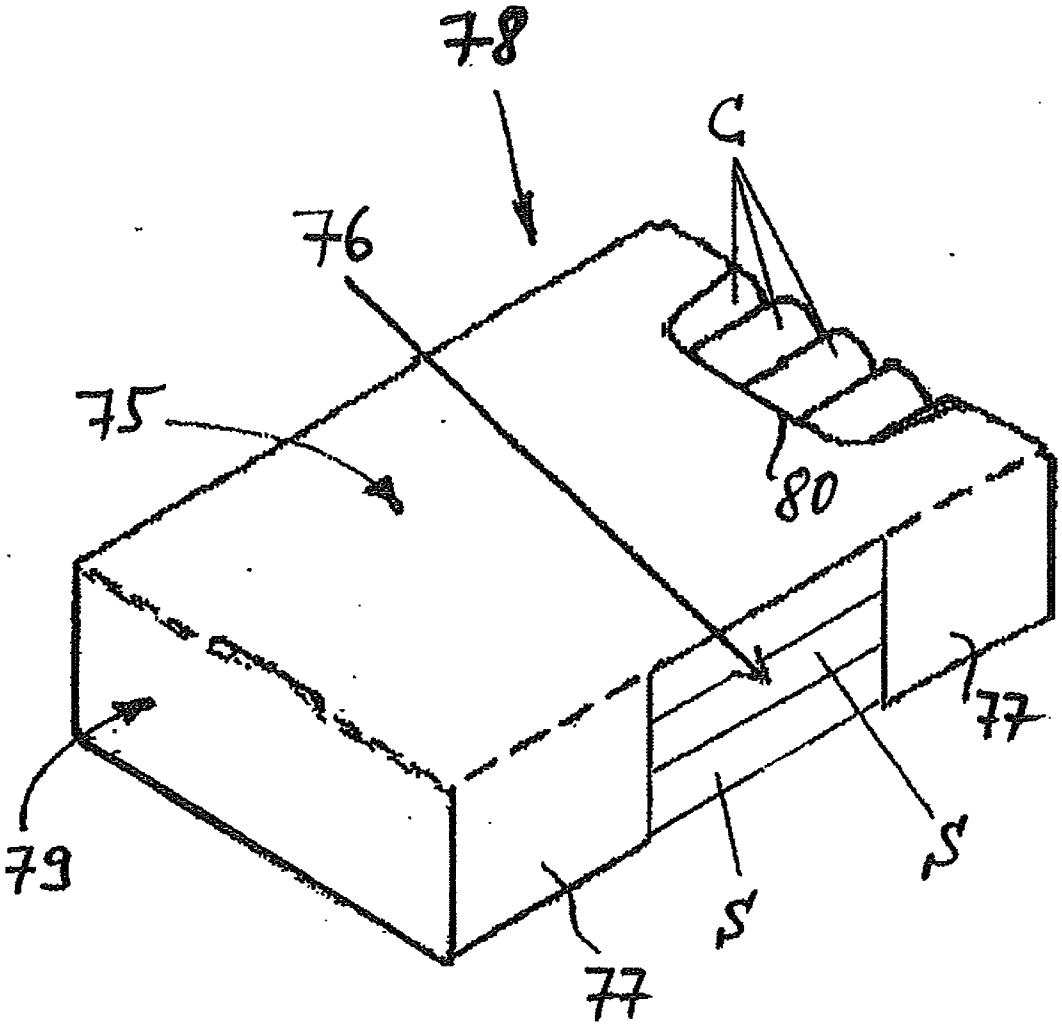


圖 15

【發明說明書】

【中文發明名稱】 可再密封的菸品包裝盒及包裝菸品的方法

【技術領域】

【0001】本發明係指一種可再密封的菸品包裝盒，其包括一適於將一盒菸品的裝料包封住的密封保護封套。封套可供打開，以便讓使用者能從包裝盒內取出一支以上的菸品。此外，封套可供隨後重新密封，以便恢復對菸品之裝料或對其剩餘部份的保護，使其香氣與鮮度不致發生變化。再者，封套包括一個至少有一部份半透明，且宜為透明的組件，讓使用者能在封套處於重新密封狀態時從其外部見到裝料或其剩餘部份。另外，本發明亦指一種包裝菸品的方法。

【先前技術】

【0002】為能保護已裝盒的菸品及保存其風味與鮮度，已有人提出所謂的可再密封的菸品包裝盒。

【0003】習用的可再密封的菸品包裝盒若與無法重新緊密密封的傳統包裝盒相比，已對裝在盒內的菸品發揮有助於保存其風味與品質的改良效果，從而減低已包裝菸品之香氣逸散到外界和/或阻止外界惱人之濕氣侵入的情形。

【0004】吸菸者可能會不時想從盒內取出一支菸品來抽，因此，該位使用者會不斷對習用的可再密封的菸品包裝盒開開關關，逐漸取出與吸掉菸品，直到包裝盒變空為止。在頭次打開習用的可再密封的菸品包裝盒的當下到取出盒內最後一支菸品的當下之間的這段時間，盒內存餘的菸品很可能仍會發生香氣有些逸散或鮮度有些受損的結果。

【0005】是以，鑒於前述缺點，像紙菸、小雪茄和/或雪茄這類菸品，即宜提供一種能進一步增強保護效果和減低香氣與鮮度損失，同時也能方便使用的可再密封的菸品包裝盒，以供裝入菸品。

【0006】另外，也宜對使用者提供不太需要打開包裝盒便可知道盒內剩下多少支紙菸的包裝，以致讓香氣與鮮度的保持獲得進一步改良的效果。

【發明內容】

【0007】因此，本發明之目的是提供一種增進保護作用，且仍能方便使用的可再密封的菸品包裝盒。此外，本發明的另一目的是提供一種相應改良的包裝菸品方法。

【0008】依據本發明，採用具有如申請專利範圍第1項所述特性的可再密封的菸品包裝盒，即能解決前述的技術問題。另外，採用具有如申請專利範圍第13項所述特性的方法，即可解決此問題。

【0009】於是，本發明提出一種可再密封的菸品包裝盒，其包括一適於將一盒菸品的裝料包封住的密封保護封套。保護封套可供打開，以便讓使用者能從包裝盒取出一支以上的菸品。此外，封套可供隨後重新密封，以便恢復對菸品之裝料或其剩餘部份的保護，使其香氣與鮮度不致發生變化，尤其是因包裝受濕氣損失或侵入所致者。依據本發明，封套包括一個至少有一部份半透明，且宜為透明的組件，讓使用者能在封套處於重新密封狀態時從其外部見到裝料或其剩餘部份。

【0010】依本發明所提出的包裝菸品方法包括下列各步驟：

【0011】提供一盒菸品的裝料；和

【0012】以一密封保護封套包封住裝料。

【0013】封套可供打開，以便讓使用者能從包裝盒取出一支以上的菸品。此外，封套可供隨後重新密封，以便恢復對菸品之裝料或其剩餘部份的保護，使其香氣和鮮度不致發生變化。用以包封住裝料的封套包括一個至少有一部份是半透明，且宜為透明的組件，讓使用者在封套處於重新密封狀態時能從其外部見到裝料或其剩餘部份。

【0014】本發明的基本構想是提供設有一組件的可再密封的菸品包裝盒，該組件讓使用者(例如，吸菸者)在不必打開保護封套的情況下，即能檢查包裝盒的內容物，尤其是查明包裝盒內至少還剩有大約多少支的菸品。因此，不必為了核對是否還剩有菸品便打開封套及隨後將其重新密封，使用者便能進行核對。以此方式，因為提供的可再密封的菸品包裝盒能輕易與快速確定剩餘的內容物，所以比習用者更方便。

【0015】藉由本發明的可再密封的菸品包裝盒，即可避免使用者縱然並不想從包裝盒中取出菸品，但卻僅為了核對盒中內容物便經常打開密封保護封套的情事。是以，跟習用者相比，使用者將會顯著減少打開本發明這種可再密封的菸品包裝盒之封套的次數。另外，因為已將重新密封作業的次數盡量減低，所以使用者對封套重新密封時，會發生不當或不完全密封的機會也跟著減少。

【0016】於是，由這密封保護封套所提供的保護環境便更加能維持住。結果，與習用的可再密封的菸品包裝盒相比，更可保存住菸品的鮮度、品質與風味。

【0017】實施本發明所提出的那種包裝菸品方法，亦可達成前述的各項優點與利益。

【0018】有關本發明的其它各種有利發展、改善與改良，均載於後文中各依附申請專利範圍及參閱各圖式而作成的詳細說明內。

【0019】在本申請案的架構範圍內，「透明」材料或元件應予理解成可供光線透過，亦能讓使用者，尤其是人，相當清晰地辨認出其後物件的一種材料或元件。也就是說，光線不必散射即可穿過這種材料或元件。就本申請案而言，「半透明」材料或元件應予理解成可讓使用者至少在某種程度上辨認出其後。然而，另應理解地是，半透明材料之間的透明度可有差異，但本文所稱的「半透明」並無意將透明度限定到某一特定數值。因此，可把透明材料理解成是種具有高透明度，屬於特殊案例的半透明材料。然而，在本申請案中，對於那些半透明及透明度實質低於全透明的材料，亦曾列入設想中。

【0020】另外，就本申請案而言，「非透明」材料或元件應予理解成能讓光線透過，但卻無法讓使用者辨認出其後物件者。最後，本文所稱「不透明」材料或元件應予理解成是指完全不讓光線透過者。

【0021】依一較佳發展，組件係形成為一種可供不斷將封套打開與重新密封住的元件。尤其，組件是形為一種由軟質片材製成的標籤。因此，除了可供不斷將封套打開與重新密封住外，這元件同時也具有讓使用者可從封套外部目視查看(visual access)其內部的優點。是以，這種目視查看與不斷將保護封套打開及重新密封的功用便被結合在一組件內。結果，具有這種形成為標籤之組件的可再密封的菸品包裝盒便能方便地予以製造。如想要時，可在不損及此組件之目視查看功能的情況下，對於保護封套所包封的裝料，便能以不透明外盒或外封裝將其更大的部份遮蔽。有了此發展，使用者就能方便地檢查包裝盒的內容物，且在如有必要時，可將包裝盒之相同區域的封套打開。

【0022】依另一發展，組件係形成為一種可供不斷將封套打開與重新密封住的元件，尤其，是形成為一種由軟質片材製成和被黏接到密封保護封套上的標籤。此舉進一步有助於方便製造包裝盒，及讓使用者方便使用該包裝盒。

【0023】依另一有益改良，密封保護封套包括一阻隔片，尤其是屬於軟質者。阻隔片設成圍住菸品的裝料。尤其，該阻隔片可由用以保護菸品的適當片材構成，以便阻止已包裝菸品之香氣逸散到外界和/或阻止惱人的濕氣從外界侵入，從而保存其風味與鮮度。為求發揮意欲的保護性質，可用相對簡單與合乎成本效益的方式由阻隔片來製成密封保護封套，其方法是先將阻隔片設成圍住菸品的裝料，再於必要時將阻隔片密封。舉例來說，使用合宜的密封裝置來形成適當的密封接縫，即可達成這種密封。此外，軟質阻隔片可輕易繞著裝料予以彎折。

【0024】依據一較佳發展，組件係被黏接到阻隔片。選用適當的黏合劑，就可方便地讓組件形成為諸如標籤之類的用具，以便可不斷從阻隔片至少剝離一部份而將封套打開，並可不斷彎回或折回到原始位置，從而緊緊地重新密封住封套。

【0025】依另一較佳發展，阻件是一與阻隔片分開製造的標籤，且其係被黏附到阻隔片上，以便製成可再密封的菸品包裝盒。以此方式，即可輕易地製成阻隔片與標籤。

【0026】依據再一發展，阻隔片可由一種薄片(laminate)形成。

【0027】依據又一發展，阻隔片可由一種熱封式或自封式材料，尤其是熱封式或自封式薄片形成。阻隔片材料如為熱封式，就可採用熱封法來形成封套的接縫。

【0028】依據另一改良，阻隔片或至少其一部份是透明或半透明的。於是，至少菸品的一部份可透過阻隔片或其前述的那一部份而從封套外部見到。

【0029】依據再一較佳改良，阻隔片或其透明或半透明的部份可供印刷。藉由印刷，阻隔片或其透明或半透明部份在外觀(visual appearance)上就可進一步改良，也可提供對使用者有用的資訊。例如，這種資訊可以是有關於盒內所裝菸品的種類，其品牌和/或風味。

【0030】依據另一發展，至少有部份是半透明或透明的組件是至少有部份被設在透明或半透明的阻隔片上，或設在阻隔片的透明或半透明部位上。如此一來，阻隔片或其那一部位的透明性或半透明性，在與組件的透明性或半透明性配合運作時，即可讓使用者能透過組件與阻隔片的那些部位而從封套外部進行目視查看。是以，所獲得的可再密封的菸品包裝盒因為阻隔片在設有組件的區域不需弄出切口，故可方便地予以製成。

【0031】依據再一發展，阻隔片是非透明或不透明的。於是，在包裝盒處於重新密封狀態時，即因組件或其透明或半透明部位的透明性或半透明性，讓使用者至少可部份見到菸品的裝料或其剩餘部份，同時若透過不透明或非透明阻隔片的鄰接部位，則無法見到菸品。是以，可再密封的菸品包裝盒便產生一種外貌有所改良的變體。再者，如準備在包裝過程當中將保護封套所包封的菸品裝料插入不透明的外盒內或用不透明的外封裝予以包住時，這種外盒或外封裝可能會對透過阻隔片至少一部份進行的目視查看造成妨礙。因此，在這情況下，阻隔片就不需全部透明或半透明。

【0032】阻隔片可包括一取用口，讓使用者可取用包在阻隔片內的產品。於此情況下，組件在封套處於初始密封狀態時係遮蔽取用口。此外，組件係以一

種至少能使本身從阻隔片掀起一部分的方式被連接到阻隔片，以致將取用口至少揭開一部份而打開封套，從而讓使用者能取用菸品。再者，組件隨後可供再度遮蔽取用口，以便將封套重新密封。這種發展在阻隔片如為非透明或不透明時特別有用。使用者可透過至少一部份透明或半透明的組件和該組件遮蔽的取用口來目視查看封套的內部。等組件掀起一部份而將封套打開後，使用者便可從取用口取出一支菸品。

【0033】依據又一較佳的發展，阻隔片設有一斷裂線，讓阻隔片可沿著其裂開而形成一取用口。在封套處於初始狀態時，組件係遮蔽斷裂線及待形成之取用口的區域。另外，組件係以一種至少能使本身從阻隔片掀起一部分的方式被連接到阻隔片，致使阻隔片沿著斷裂線裂開而形成取用口，以便將封套打開。藉此，就能讓使用者取用菸品，尤其是從盒內取出一支以上的菸品。再者，組件隨後可供遮蔽所形成的取用口，以便將封套重新密封。依此發展構成的可再密封的菸品包裝盒，如果阻隔片或至少其一部份是透明或半透明時，因為可讓使用者透過阻隔片或其透明或半透明的部位，以及設於阻隔片上的組件進行目視查看，所以具有，例如，製造相當簡易的優點。在此情況下，斷裂線足可定出取用口的界限。於完成初次開啟作業後，阻隔片在取用口區域內由前述斷裂線定界限的一個至少半分離的部位仍會黏附到組件上，不致妨礙對封套內部所進行的目視查看。另外，以這發展而論，阻隔片仍黏附到組件上的那個至少半分離部位，可有益地保護菸品，尤其是其端面不致意外地黏附到組件上。

【0034】依據另一有益的改良，斷裂線可供形成為穿孔線。這是在阻隔片上提供一條界定斷裂線的較簡易方法。

【0035】依據再一改良，組件是整個透明或半透明。依據另一備選的發展，組件的第一部位是透明或半透明，第二部位則是非透明或不透明。實質整個透明或半透明的組件可為使用者提供大區域的目視查看，以致易於見到裝料或其剩餘部份。反之，雖然組件的第一部份是透明或半透明，但非透明或不透明的第二部位可藉著，例如，凸顯或在視覺上強調出透明或半透明的第一部位，因而進一步增進這種可再密封的菸品包裝盒的外觀。

【0036】依據又一發展，組件的第一部位是形成為一個透明或半透明的視窗，該視窗至少沿著本身周邊的一部份由一非透明或不透明的邊際予以分界。依據此發展，邊際是由組件的第二部位形成。在封套處於密封或重新密封狀態時，視窗與取用口係重疊或實質重合。尤其，視窗與取用口可完全或部份重疊。藉著這發展，可再密封的菸品包裝盒的外觀即可進一步獲得改善，也可將組件的視窗凸顯出(accentuated)。雖然，尤其是在阻隔片如為透明或半透明的情況下，未必要將視窗及取用口設成部份或完全重疊，或重合，但卻宜採用這種重合和/或重疊的配置。

【0037】依據另一改良，組件或其第一部位可供印刷。組件的透明或半透明部位上如有印刷時，有助於讓包裝盒展現新風貌或改善其外觀，更可對使用者提供重要資訊，例如，與菸品種類、品牌及風味等有關，或載明正確使用指示的資訊。因為組件能讓使用者見到盒內剩餘的內容物，所以也能吸引使用者注意到印於其上的重要資訊。

【0038】依據再一改良，組件可由玻璃紙基或聚丙烯基的片材製成。

【0039】尤其，組件可由對菸品具備適當保護性質，同時也符合環保的玻璃紙基片材製成，尤其是可展現出充分生物分解性和/或能以永續方式製造者。

【0040】例如，依據某一變體，設於英國Cumbria郡Wigton市之Innovia Films Ltd.這家公司以NatureFlex™品牌供售的一種薄膜，即可用於製作組件。

【0041】依據又一發展，可再密封的菸品包裝盒另設有一屬於軟質片材的軟式外封裝，其中由密封保護封套予以包封的裝料則構成一個由外封裝包住的可再密封式內包裝盒。或者，包裝置可包括一硬質或半硬質的外盒。於是，由密封保護封套予以包封的裝料即構成一個裝在外盒內的可再密封式內包裝盒。外封裝或外盒可進一步保護菸品的裝料與保護封套而使其，例如，不致在處理和/或運送期間遭受機械性的損害。

【0042】依據再一改良，硬質或半硬質的外盒可由適宜種類的卡紙板製成。

【0043】尤其，硬質或半硬質的外盒可形成為一種包括鉸接頂蓋的外盒。

【0044】依據又一改良，可再密封的菸品包裝盒還包括一個內支撐框。內支撐框在封套內係設於菸品裝料的一部份與封套的一部份之間。尤其，這類內支撐框可由，例如，屬於適宜種類之卡紙板的半硬質材料製成。內支撐框有助於阻止菸品和/或阻隔片因為包裝盒承受到壓力而造成的損害。若是已有一些菸品被取出時，這類支承框也能增進包裝盒的結構穩定性。此外，內支撐框亦可提供充分的反支撐而促進重新密封作業。

【0045】依據另一發展，可再密封的菸品包裝盒還包括一個外支撐框，其係設於封套外側和對封套所包封的裝料予以遮蔽一部份。尤其，外支撐框可由適當的卡紙板材料這類半硬質材料製成。藉由外支撐框，即可對菸品與保護封套提供進一步的保護，使其免於遭受對包裝盒所施加的機械負荷。

【0046】依據本發明的種種發展，可再密封的菸品包裝盒係包括內或外支撐框或二者。

【0047】本發明的前述各項改良、改善及發展均可應用到所提出的發明性包裝盒，亦可應用到本發明所提出的方法。

【0048】依據包裝菸品方法的另一改良，包封住裝料的步驟包括提供一片阻隔片，尤其是軟質阻隔片，該阻隔片設有一取用口的，其中組件係被黏接到阻隔片上，以致遮蔽取用口。所提供的阻隔片是被設成圍住裝料。

【0049】依據再一改良，包封住裝料的步驟包括提供一片阻隔片，尤其是軟質阻隔片，該阻隔片設有一斷裂線，讓阻隔片可沿著其裂開而形成一取用口。組件係被黏接到阻隔片上，以致遮蔽斷裂線及待形成之取用口的區域。所提供的阻隔片是被設成圍住裝料。

【0050】依據所述方法的又一改良，等阻隔片被設成圍住裝料後，阻隔片即，尤其是藉著密封的接縫將其密封，以便形成密封保護封套。

【0051】這種包裝菸品方法宜使用透明或半透明的阻隔片予以進行。

【0052】本發明所提出的方法尤其可供用於生產本發明的可再密封的菸品包裝盒。

【0053】前述的各項發展、改良與改善，彼此可任意作成合理的結合。至於本發明的其它可能發展、改善與改良，則包括本發明已如前述或將在如後的實施例詳細說明中所載明之各項特性的結合，甚或是未予明文提及的結合。

【圖式簡單說明】

【0054】

茲舉實施例並配合圖式，將本發明詳予說明於後，其中：

圖1所示者係依本發明第一實施例構成的阻隔片在被設成圍住菸品之前的一部份，和設於阻隔片之上的一透明標籤的平面圖；

圖1A所示者係依圖1之實施例的變體而構成的阻隔片與標籤平面示意圖；

圖2所示者係沿著圖1中阻隔片與標籤之A-A部所截取的剖面圖；

圖3所示者係依本發明第二實施例構成的阻隔片在被設成圍住菸品之前的一部份，和設於阻隔片之上的一透明標籤的平面圖；

圖3A所示者係依圖3之實施例的變體而構成的阻隔片與標籤平面示意圖；

圖4所示者係沿著圖3中阻隔片與標籤之B-B部所截取的剖面圖；

圖5所示者係依本發明第一實施例構成之可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖：

圖6所示者係圖5之可再密封的菸品包裝盒的背面透視圖；

圖7所示者係依本發明第二實施例構成之可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖；

圖8所示者係圖7之可再密封的菸品包裝盒的背面透視圖；

圖9所示者係依本發明第三實施例構成之可再密封的菸品包裝盒所適用，由一密封保護封套包封之菸品裝料的正面透視圖，其中被包封之裝料的一部份又由一個外支撐框予以遮蔽；

圖10所示者係圖9之被包封裝料與外支撐框的背面透視圖；

圖11所示者係依本發明第一、第二及第三實施例之變體所構成，包括一軟式外封裝的可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖；

圖12所示者係依本發明第四實施例所構成，包括一個內支撐框的可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖；

圖13所示者係圖12之可再密封的菸品包裝盒的背面透視圖；

圖14所示者係圖12之可再密封的菸品包裝盒的內支撐框所用胚片的平面圖；

圖15所示者係經彎折與設成圍住菸品裝料的圖14之胚片的透視圖；

圖16所示者係依本發明第五實施例構成之可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖，該包裝盒包括一設有鉸接頂蓋的硬質外盒；

圖17所示者係依第五實施例的第一變體構成之可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖，其中顯示出鉸接頂蓋處於開啟狀態；

圖18所示者係依第五實施例的第二變體構成之可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖，其中顯示出鉸接頂蓋處於開啟狀態；

圖19所示者係依第五實施例的第三變體構成之可再密封的菸品包裝盒的正面透視圖，其中顯示出鉸接頂蓋處於開啟狀態；和

圖20所示者係依圖18之第五實施例的第二變體構成之可再密封的菸品包裝盒的各種視圖。

【實施方式】

【0055】圖1所示者係一軟質阻隔片1的部份俯視圖。軟質阻隔片1宜以在性質上適於保護諸如紙菸、小雪茄菸及雪茄菸之類菸品(在圖1中均未顯示出)不致使其香氣與風味逸散或受損，也不致讓外來濕氣侵入的軟質片材製成。阻隔片所用的片材亦可用以保護菸品不致遭受其它各種對其風味與品質有損的外來影響。例如，形成阻隔片1所用的片材可以是種薄片(laminate)，像是可熱封式或自封式的那種薄片。

【0056】如圖1所示，阻隔片1設有一條在此實施例中之形式實質為U型穿孔線的斷裂線3。斷裂線3定出一個在圖1中以陰影顯示之區域6的界限。沿著斷裂線3使阻隔片1裂開，並讓阻隔片1在區域6內的剩餘部份向著，例如，圖1中的左邊彎折時，就會形成一取用口10，其功用將在後文中詳予說明。

【0057】在圖1中，阻隔片1尚未沿著斷裂線3予以裂開。阻隔片1的一側，亦即圖中的上側，設有一個實質將本身面向阻隔片1的那一面整個黏貼到阻隔片上的組件15。這組件15將斷裂線3與區域6完全遮蔽。

【0058】組件15具有黏性標籤的形式，也是由軟質片材形成。標籤15與阻隔片1各自所用的片材種類可以不同。將組件15黏貼到阻隔片1上所選用的黏合劑，是以能輕易讓組件15剝離，以致可朝著圖2中箭頭19的方向至少半掀起為原則。就此而言，使用者可從組件15的邊緣15a將其掀起。

【0059】以此方式將組件15至少半掀起，並如圖2中之虛線所示而往左彎折時，阻隔片1即會沿著斷裂線3裂開。於是，取用口10隨之形成。此外，將組件15黏貼到阻隔片1的黏合劑，選用的黏貼方式是以能將用於遮蔽和隨之再度將取用口10閉合的組件15彎折回定位和再次緊緊黏貼到阻隔片1，因而重新緊緊密封住取用口10為原則。等初次形成取用口10之後，組件15宜可供多次從阻隔片1掀起，以便讓取用口10露出，和被彎折回定位而重新密封住取用口10。

【0060】在圖1及圖2中，阻隔片1整個是由實質全透明的材料製成。此外，圖1及圖2中的組件15也是整個由實質全透明的材料製成。於此要說明的是，阻隔片1或組件15中任一項或二者均可改用半透明來取代全透明。

【0061】此舉表示在使用者經由組件15觀看時，至少能隱約見到組件15區域內位於阻隔片1後方的物件O。圖2中即以示意形式顯示出使用者肉眼E所見的情況。尤其，使用者可見到區域6內之阻隔片1後方的物件。

【0062】於此要說明的是，在另一變體中，如有需要，可將阻隔片1改成包括一透明或半透明部位2a及一非透明或不透明部位2b，並將組件15設在透明或半透明部位2a上。圖1A所示者即為此舉的示意圖。

【0063】舉例來說，組件15可由玻璃紙(cellophane)基或聚丙烯基的片材製成。如使用玻璃紙基的片材，便可設想成是用充分符合環保的材料。例如，設於英國Cumbria郡Wigton市之Innovia Films Ltd.這家公司以NatureFlex™品牌供售的一種薄膜，即可用於製作組件15。

【0064】圖1顯示出透明或半透明組件15或阻隔片1中任一項或二者之上可供印刷的一個區域21。例如，此區域21可印製各種裝飾、符號、標誌、或重要的使用提示與指示。如此一來，除可讓使用者輕易認知這些提示及資訊外，仍可經由組件15和阻隔片1見到在阻隔片1後面的物件。

【0065】圖3所示者係第二實施例之可再密封的菸品包裝盒所用的阻隔片1及組件15。在圖3中，阻隔片是非透明或不透明的，但在其它變體中亦可改為透明或半透明。為能經由組件15見到阻隔片1後面的物件，圖3的阻隔片3包括一個形狀約為矩形和帶有圓角的取用口10。取用口10邊緣以虛線表示。阻隔片1上設有一個以軟質片材製成和形成為標籤的組件15，另在黏接到阻隔片1這方面，其性質與圖1的組件15實質相同。然而，圖3的組件15包括透明的第一部位16a和非透明的第二部位16b。於此應說明的是，圖3之組件15的第一部位16a也可以是半透明。另外，第二部位16b亦可改用不透明來取代純粹的非透明。此實施例的第

一部位16a係形成為一透明視窗。在圖3中，視窗16a的邊界是以基準標記17表示。第二部位16b則形成為一個沿著本身周邊而與第一部16a分界的非透明或不透明邊際(margin)。

【0066】如圖3所示，此範例的第一部位16a與取用口10實質相合，而取用口10又比透明視窗略大。另在其它變體中，即如圖3A所示，可將第一部位16a形成的視窗與取用口10設成保持重疊關係，讓整個視窗16a與取用口10的一部份重疊。

【0067】圖3及圖4顯示出依第二實施例構成的組件15完全遮蔽取用口10。如同圖1及圖2所示者，組件15可，例如，從本身邊緣15a朝著箭頭19方向掀起。為求易於掀起，組件15可有個區域20不含黏合劑。

【0068】在圖3及圖4所示的範例中，組件15面向阻隔片1的整個表面並未塗佈黏合劑。反之，是改在組件15上的一個圍住取用口10但在其外側延伸而成的週邊區域18內塗佈黏合劑。在圖3所示的範例中，區域18構成組件15第二部位16b的一部份。以此方式，可避免組件15黏附到在取用口10範圍內位於阻隔片1後面的物件。

【0069】另在圖3所示的範例中，組件15，尤其是透明或半透明的第一部位16a可供印刷，例如印在以點節線(dash-dotted line)所示的區域21內。如同圖1所示者，印製項目可包括各種裝飾、標誌、菸品品牌、或使用提示與資訊。藉著印在透明或半透明視窗上的途徑，就可讓使用者快速及輕易認知這類提示與資訊。

【0070】圖5所示者係一種可再密封菸品包裝盒P，其中菸品S是紙菸。依本發明的第一實施例，菸品S是用如同前文配合圖1及圖2所說明的阻隔片1包住。圖中屬於透明的阻隔片1，是以可將一盒菸品S的裝料(charge) C包封住的方

式設成圍住該裝料C。在圖1及圖2所示的阻隔片1設成圍住裝料C後，就會沿著接縫28和29將其密封。於是，等形成接縫28，29後，阻隔片1即與形成組件15的軟質標籤配合運作而形成一個將裝料C包封住的密封保護封套36。封套36為菸品S產生一個保護環境，使其免於遭受，例如，外來濕氣的侵入和/或香氣的損失。結果，菸品S就可保持原有風味與品質。

【0071】如前文配合圖1及圖2所說明者，圖5之包裝盒P的組件15是透明的。因此，如圖5所示，使用者可從包裝盒P外面透過阻隔片1與組件15看到菸品S。為讓使用者能從可再密封的菸品包裝盒P取出一支以上的菸品S，只要從標籤15的邊緣15a開始撕開，封套36即可打開。另外，在朝著箭頭19方向將組件15從阻隔片1掀起時，阻隔片1即會沿著斷裂線3裂開，因而形成取用口10及打開封套36。經由在圖5中未顯示的取用口10，使用者便可從包裝盒P取出一支或幾支的菸品S。

【0072】藉著組件15，等使用者從包裝盒P取出菸品S後，就可將封套36重新密封。如前所述，屆時便能讓組件15返回到定位，和再度黏貼到阻隔片1上跟取用口10毗連的區域內。以圖5來說，阻隔片1在取用口10之區域6內由斷裂線分界的其餘部份，始終會黏接到組件15，據以防止菸品S的濾嘴(tip)黏到組件15上。

【0073】利用組件15讓封套36重新密封時，對菸品S裝料C，或如已從包裝盒P取出一些菸品S時，則對裝料C剩餘部份所提供的保護環境即跟著恢復。是以，可長期保護裝料C剩餘部份免受外來的有害影響，隨而保存住其風味與品質。換句話說，即為恢復對裝料C或其剩餘部份的保護，使其香氣和鮮度不致發生變化。另要說明的是，組件15可用於使封套36不斷打開或重新密封住。

【0074】在將包裝盒P的封套S重新密封住以後，組件15的透明性，及以圖5來說，也包括阻隔片1的透明性，仍能讓使用者從外面見到裝料C的剩餘部份。於是，在抽完一支菸品S後如想再抽另一支，使用者不必打開封套36就可判定包裝盒內還剩幾支菸品S。此舉有助於方便處理這種可再密封的菸品包裝盒P和防止封套36不必要的開啟，進而將菸品S的保護環境以一種改良的方式維持住。圖6所示者即為圖5之包裝盒P的背面透視圖。

【0075】圖7及圖8所示者係依本發明第二實施例構成的一種可再密封的菸品包裝盒P。如圖所示的包裝盒P包括由一保護封套36包封住一盒菸品S的裝料C，該封套則由圖3及圖4所示的阻隔片1與對應的標籤型組件15構成。

【0076】在圖7及圖8所示的這第二實施例中，阻隔片1屬於非透明或不透明，設成圍住裝料C並沿著接縫28與29予以密封，以致阻隔片1與組件15相互配合而對裝料C形成一種密封保護封套36。如前文配合圖3及圖4所說明者，在圖7及圖8之包裝盒的阻隔片1上，會形成一個在包裝盒P處於密封或重新密封狀態時，由組件15予以遮蔽的取用口10。組件15可，例如，從本身邊緣15a開始掀起阻隔片1，以便將封套36打開而從取用口10取出一支以上的菸品S。其後，可利用組件15重新將封套36緊緊密封住。

【0077】在圖7及圖8所示的實施例中，組件15的第一部位16a形成一透明視窗。標籤型的組件15係繞著包裝盒P的前方上緣44與後方上緣45延伸。由第一部位16a形成的視窗在尺寸上係設成繞著前方上緣44延伸，但止於後方上緣45。當然，這只是範例而已，由第一部位16a形成的視窗另可隨意選取不同的尺寸。以第二部位16b所形成之非透明或不透明邊際作為分界的視窗16a，能在封套36處於初始密封狀態或重新密封狀態時讓使用者見到裝料C或其剩餘部份。

【0078】是以，圖7及圖8中的阻隔片1雖是非透明，且可能是完全不透明，但在封套36處於重新密封狀態時，使用者不需掀起組件15和打開封套36，仍可判定或至少估計出盒內還剩下多少支菸品S。以此方式，便可將菸品S的風味及品質保持地更好。

【0079】雖然圖5、圖6及圖7、圖8的可再密封的菸品包裝盒P能以如圖所示的原樣販售給使用者，但仍有其它的變體及改良可供採用。

【0080】圖9及圖10所示者係依本發明第三實施例構成的一種可再密封的菸品包裝盒，其包括由一密封保護封套36包封住一盒菸品S的裝料C，且如前文配合圖7及圖8所說明者，該封套設有非透明或不透明的阻隔片1。此外，圖9及圖10的包裝盒P還包括一個外支撐框55，且以這第三實施例來說，該支撐框係設於封套36外側，遮蔽住封套36所包封之裝料C的較大部份。如圖9所示，外支撐框55的上緣56並未完全延伸到被包封裝料C的上端46。因此，由封套36包封之裝料C所形成的內盒便從外支撐框55的上端伸出。因為支撐框55未遮蔽組件15，尤其是未遮蔽取用口10，所以支撐框55可在不損及使用者對菸品S之取用的情況下增進包裝盒P的機械穩定性。為求能方便打開封套36，支撐框55可設有一個與組件15和/或取用口10形狀配合的凹口57。如有意時，可將支撐框55黏附到封套36上。

【0081】依第一、第二或第三實施例構成的任一包裝盒P，均可另行包括一種屬於軟質片材的軟式外封裝(wrap)，據以進一步增進保護性。圖11即為這封裝的示意圖。外封裝66可設有打開本身的適宜工具，例如，在圖中未顯示出的分離線(pull thread)或撕裂片(tear flap)。外封裝66可隨意供印刷。以圖11來說，第五到十圖中的任一包裝盒P均可形成一種由外封裝66包住的可再密封式內盒。

【0082】圖12至圖15所示者係本發明的第四實施例。如前文配合圖5及圖6所說明者，一盒菸品S的裝料C是由密封的保護封套36包封住。然而，不同於圖5及圖6所示者，圖12及圖13的包裝盒P另包括一個可供進一步增進其機械穩定性的內支撐框78。這個內支撐框78在封套36裡係設於裝料C的一部份與封套36的一部份之間。就圖12及圖13所示的實施例而言，內支撐框78遮蔽住裝料C正面或主側(major side)的一部份，而側襟片77則遮蔽住裝料C側面的一部份。側襟片77之間可存有一個切口區76。裝料C的底面是由內支撐框78的端襟片79遮蔽。此外，也可從圖12至圖15瞭解的是，位在裝料C由端襟片78遮蔽之底面對側的頂面T，在此實施例中並未被內支撐框78的任一部份遮蔽。

【0083】在圖12至圖15所示的實施例中，內支撐框78另設有一凹口80。圖14所示者係用以形成內支撐框78的胚片91。側襟片77與端襟片79利用折疊線而被連接到主板片75。主板片75設有凹口80。

【0084】如圖15所示，胚片91可繞著相關的那盒菸品S的裝料C彎折，以供形成內支撐框78。最後，為求製作出圖12及圖13所示的包裝盒P，係先將配置的內支撐框78與裝料C包入如前文配合圖1及圖2所述的阻隔片1內，再沿著接縫28和29將其密封。以此方式，阻隔片1與標籤型組件15即構成菸品S的密封保護封套36。

【0085】凹口80的形成方式宜為，參閱圖12，讓阻隔片1上用以形成取用口10的斷裂線3，及取用口10上所將形成的區域6，均不被內支撐框78從封套36內側予以遮蔽。此舉在封套36已打開後，能使一支以上的菸品S易於從包裝盒P取出。

【0086】現將配合圖16至圖20來說明所舉的第五實施例。圖16所示者係依第五實施例構成的一種處於閉合狀態的可再密封的菸品包裝盒P。該包裝盒P包

括一個硬質外盒100，其形式屬於一種鉸接頂蓋式盒子，具有主體101及利用鉸鍊106而連接到主體101的頂蓋103。從圖16可看出，本實質例的硬質外盒100實質為立方體形狀，並具有圓形垂直角隅(rounded vertical corner)。

【0087】圖17所示者係依第五實施例之第一變體構成的包裝盒P，其中頂蓋103已開啟。外盒100內裝有以一盒菸品S的裝料C所形成的可再密封式內盒，該裝料則由一個與圖3及圖4所示及所述者類似之阻隔片1與組件15相互配合形成的密封保護封套36包封住。採取，例如，圖7及圖8所示的方法，便可在不需內框的情況下將相關那盒菸品S的裝料C裝入封套36內，此外，封套36包封的裝料C也可不設外支撐框。然而，就第五實施例而言，亦可採用如前所述的內支撐框78或外支撐框55。

【0088】在圖17的變體中，如標籤形狀的組件15設有一個以半透明視窗呈現，因而讓使用者能辨別出封套36內至少一些菸品S的第一部位16a。相較於全透明視窗應有的透明度，此變體之第一部位16a的透明度有所減低。組件15的第二部位16b則形成一個圍住視窗16a的非透明或不透明邊際。

【0089】圖18的變體在別方面均與圖17所示者對應，但用以形成可供見到封套36內部之視窗的第一部位16a，卻改為全透明來取代透明度減低的半透明。

【0090】此外，依圖19所示的此實施例之第三變體，亦即在別方面均與圖17所示者對應者，組件15的第一部位16a是全透明，但透明部位16a卻有印刷。例如，可將使用提示和資訊印在透明部位16a上，即如範例文字110所示者。另外，還可將裝飾印在組件15的透明部位16a上。再者，亦可利用印刷而將用以凸顯(accentuate)視窗效應的工具設在透明部位16a。圖19即顯示出作為範例，凸顯出重點在於印刷文字110與透明視窗16a的支撐框115。

【0091】另外，外盒100也可用適當的卡紙板或重磅紙胚片來形成。

【0092】所將瞭解的是，依圖16至圖20構成之包裝盒P的優點是可利用外盒100而加強保護菸品S，特別是防止其免於遭受機械負荷的影響。尤其，鉸接頂蓋103可保護標籤型組件15。然而，在那同時，包裝盒P內的菸品S是被包封在一保護環境內，使菸品S的風味及品質得以維持。由於組件15具有透明或半透明的視窗部位16a，讓使用者能見到包裝盒P內至少一部份的裝料C，並能在封套36重新密封的狀態下，看出剩餘多少支菸品S，所以可避免發生封套不必要開啟的情事。如果頂蓋103已關上，那麼只須開啟頂蓋103，即可目視檢查包裝盒內是否仍存有充分的菸品S。在此應予說明的是，如圖所示，特別是如圖17至圖19所示的包裝盒P，也具有強化的外形。印刷文字110則可吸引使用者去注意有用的資訊。

【0093】圖20所示者分別是依圖18所示變體構成之包裝盒P的各種視圖。詳細地說，b)是正視圖，a)及c)分別是左側與右側視圖。d)是後視圖。e)是仰視圖，而f)則是俯視圖。在a)到f)的各視圖中，鉸接頂蓋103均處於開啟狀態。

【0094】本發明雖已舉各實施例詳予詳明，但並不以其為限，反可採取種種方式加以修改。

【0095】例如，本發明不以諸如濾嘴式之類紙菸的包裝為限，亦可用於包裝雪茄菸或小雪茄菸。

【0096】構成裝料之菸品的數量可變異。例如，本發明的包裝盒可裝19或20支菸品。然而，其它實施例的包裝盒則可較多或較少數量的菸品。

【0097】另外，本發明不但可與某種鉸接頂蓋式外盒合用，並以其作為，例如，外盒100，而且也設想成可改由其它各種的外盒取代。

【符號說明】

【0098】

1 阻隔片

2a，2b 部(阻隔片)

3 斷裂線(阻隔片)

6 區域

10 取用口

15 組件

15a 邊緣(組件)

16a 第一部位(組件)

16b 第二部位(組件)

17 邊界(第一部)

18 區域

19 箭頭

20 區域(組件)

21 區域

28 接縫

29 接縫

36 封套

44 前方上緣

45 後方上緣

46 上端

55 外支撐框

56 上緣(外支撐框)

57 凹口(外支撐框)

66 外封套

75 主板片(內支撐框)

76 切口區(內支撐框)

77 側襟片(內支撐框)

78 內支撐框

79 端襟片(內支撐框)

80 凹口(內支撐框)

91 胚片

100 外盒

101 主體(外盒)

103 頂蓋(外盒)

106 鉸鍊

110 範例文字

115 凸顯性支撐框(accentuating frame)

C 裝料

E 使用者的眼睛

O 物件

P 包裝盒

S 菸品、T 頂面