



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214728116 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 16

(21) 申请号 202022927626.0

(22) 申请日 2020.12.09

(73) 专利权人 重庆昌盛锦坤科技有限公司

地址 402100 重庆市永川区凤凰大道777号
(重庆永川工业园区凤凰湖工业园内)

(72) 发明人 王建红

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司 11228

代理人 武君

(51) Int. Cl.

B60J 10/84 (2016.01)

B60J 10/30 (2016.01)

B60J 10/15 (2016.01)

B32B 25/04 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

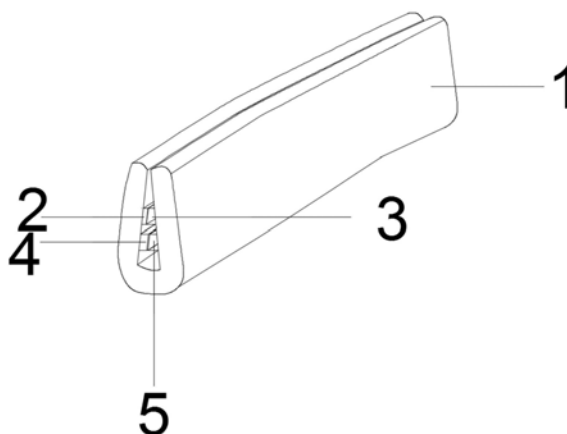
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车门框封条

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车门框封条,包括封条,封条内部左侧从上之下均通过焊接固定有固定块A和固定块C,封条内部右侧从上至下均通过焊接固定有固定块B和固定块D,封条外部安装有龙骨,封条通过橡胶层、耐高温层和耐磨层一体浇筑制成,万向轮橡胶层采用PVC橡胶制成,耐磨层三元乙丙原胶材质制成,耐高温层耐高温涂料层,固定块A与固定块B呈水平对应位置,固定块C与固定块D呈水平对应,封条内部中间成U型槽,耐磨层由三元乙丙原胶材质制成,防止对门框造成摩擦,伤到汽车门框的油漆,以及进行降噪,较少噪音的污染,耐高温层由耐高温涂料层制成,减少高温对封条影响;本实用新型具备了密封性好、降噪效果好、使用寿命长的优点。



1. 一种汽车门框封条,其特征在于:包括封条(1),所述封条(1)内部左侧从上之下均通过焊接固定有固定块A(2)和固定块C(4),所述封条(1)内部右侧从上至下均通过焊接固定有固定块B(3)和固定块D(5),所述封条(1)外部安装有龙骨(9),所述封条(1)通过橡胶层(8)、耐高温层(7)和耐磨层(6)一体浇筑制成。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车门框封条,其特征在于:所述橡胶层(8)采用PVC橡胶制成。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车门框封条,其特征在于:所述耐磨层(6)采用三元乙丙原胶材质制成。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车门框封条,其特征在于:所述耐高温层(7)采用耐高温涂料层制成。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车门框封条,其特征在于:所述固定块A(2)与固定块B(3)呈水平对应位置。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车门框封条,其特征在于:所述固定块C(4)与固定块D(5)呈水平对应。

7. 根据权利要求1所述的一种汽车门框封条,其特征在于:所述封条(1)内部中间成U型槽。

一种汽车门框封条

技术领域

[0001] 本实用新型车框封条技术领域,具体涉及为一种汽车门框封条。

背景技术

[0002] 汽车门框密封条装配于汽车门框上,主要作用是密封和隔音降噪,现有的汽车门框密封条包括发泡海绵密封部分和门框夹持部分,发泡海绵密封部分由发泡海绵形成发泡海绵密封腔,发泡海绵密封腔两侧具有排气孔,发泡海绵密封部分被压缩时,汽车门框密封条密封性能差,但隔音降噪的效果差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车门框封条,具备了密封性好、降噪效果好、使用寿命长的优点,解决了现有技术的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车门框封条,包括封条,所述封条内部左侧从上之下均通过焊接固定有固定块A和固定块C,所述封条内部右侧从上至下均通过焊接固定有固定块B和固定块D,所述封条外部安装有龙骨,所述封条通过橡胶层、耐高温层和耐磨层一体浇筑制成。

[0005] 优选的,所述橡胶层采用PVC橡胶制成。

[0006] 优选的,所述耐磨层采用三元乙丙原胶材质制成。

[0007] 优选的,所述耐采用高温层耐高温涂料层制成。

[0008] 优选的,所述固定块A与固定块B呈水平对应位置。

[0009] 优选的,所述固定块C与固定块D呈水平对应。

[0010] 优选的,所述封条内部中间成U型槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1.本一种汽车门框封条,耐磨层由三元乙丙原胶材质制成,防止对门框造成摩擦,伤到汽车门框的油漆,以及进行降噪,较少噪音的污染,耐高温层由耐高温涂料层制成,减少高温对封条影响,防止封条脱落,橡胶层采用采用PVC 橡胶制成,有效的增加了使用寿命和弹力韧性高。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种汽车门框封条的整体示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种汽车门框封条的左剖视示意图;

[0015] 图3为本实用新型一种汽车门框封条的本体剖视示意图。

[0016] 图中标注说明:1、封条;2、固定块A;3、固定块B;4、固定块C;5、固定块D;6、耐磨层;7、耐高温层;8、橡胶层;9、龙骨。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 实施例1:

[0020] 请参阅图1、2、3,一种汽车门框封条,包括封条1,封条1内部中间成U型槽,封条1内部左侧从上之下均通过焊接固定有固定块A2和固定块C4,封条1内部右侧从上至下均通过焊接固定有固定块B3和固定块D5,固定块A2与固定块B3呈水平对应位置,固定块C4与固定块D5呈水平对应,封条1外部安装有龙骨9,封条1通过橡胶层8、耐高温层7和耐磨层6一体浇筑制成,橡胶层8采用PVC橡胶制成,耐磨层6采用三元乙丙原胶材质制成,耐高温层7采用耐高温涂料层制成。

[0021] 具体的,将封条1通过U型槽卡到汽车门框边上,通过固定块A2、固定块B3、固定块C4和固定块D5固定在门框上,封条1内部的龙骨9对封条1进行支撑和紧紧箍扣在门框边上,封条1由耐磨层6、耐高温层7和橡胶层8制成,耐磨层6由三元乙丙原胶材质制成,防止对门框造成摩擦,伤到汽车门框的油漆,以及进行降噪,较少噪音的污染,耐高温层7由耐高温涂料层制成,减少高温对封条1影响,防止封条1脱落,橡胶层8采用采用PVC橡胶制成,有效的增加了使用寿命和弹力韧性高,具备了密封性好、降噪效果好、使用寿命长的优点。

[0022] 工作原理:本实用新型一种汽车门框封条,将封条1通过U型槽卡到汽车门框边上,通过固定块A2、固定块B3、固定块C4和固定块D5固定在门框上,封条1内部的龙骨9对封条1进行支撑和紧紧箍扣在门框边上,封条1由耐磨层6、耐高温层7和橡胶层8制成,耐磨层6由三元乙丙原胶材质制成,防止对门框造成摩擦,伤到汽车门框的油漆,以及进行降噪,较少噪音的污染,耐高温层7由耐高温涂料层制成,减少高温对封条1影响,防止封条1脱落,橡胶层8采用采用PVC橡胶制成,有效的增加了使用寿命和弹力韧性高,具备了密封性好、降噪效果好、使用寿命长的优点。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型;因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员

可以理解的其他实施方式。

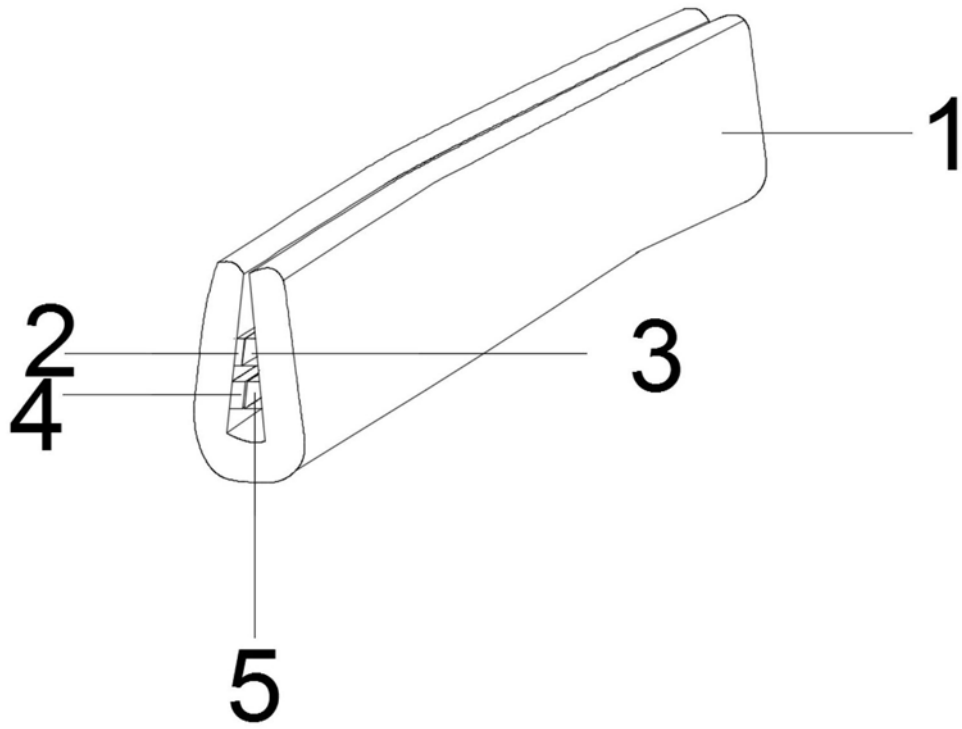


图1

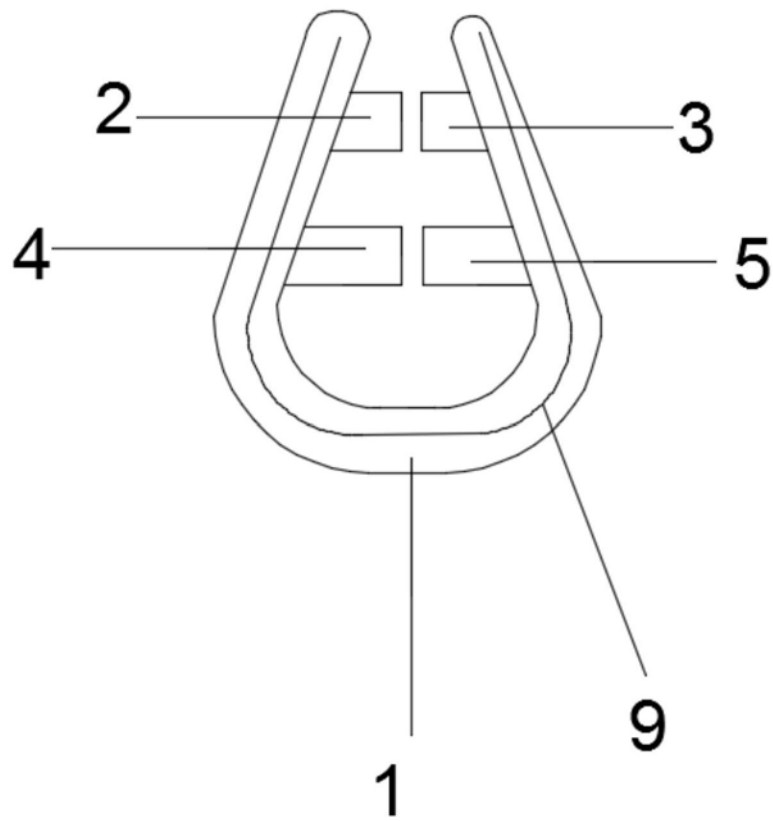


图2

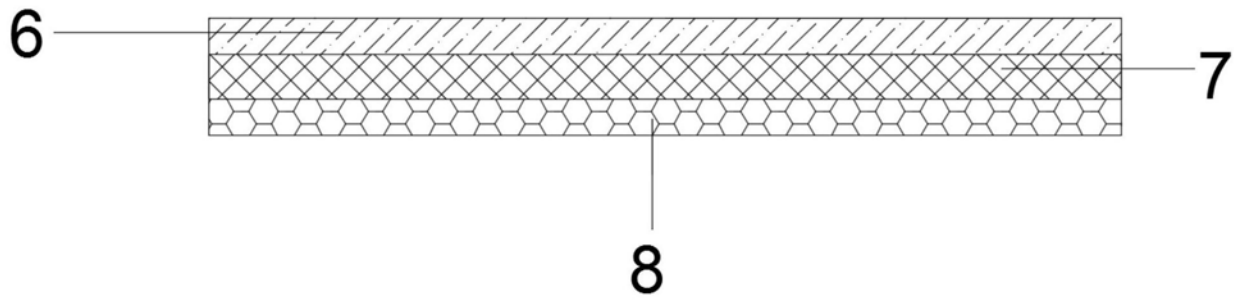


图3