



(21) 申请号 202320639714.1

(22) 申请日 2023.03.28

(73) 专利权人 天津市雨泽电子线束有限公司
地址 300000 天津市东丽区新立街宝元村4
区12排9号

(72) 发明人 解庆波

(74) 专利代理机构 天津英扬昊睿专利代理事务
所(普通合伙) 12227
专利代理师 吴扬

(51) Int.Cl.
H01R 43/048 (2006.01)

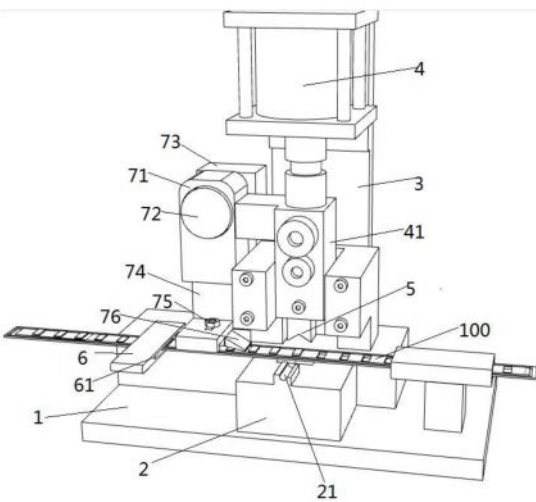
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电缆线压接用夹持定位结构

(57) 摘要

一种电缆线压接用夹持定位结构,其特征在于包括底座、支撑杆、气缸、下压杆、压头、压接台、导向板、定位部,所述底座上固定连接压接台,所述压接台上靠后侧处固定连接支撑杆,所述支撑杆上端固定安装气缸,所述气缸的推杆端与下压杆连接,所述下压杆的一侧与定位部连接,所述下压杆底端连接压头,所述压接台上一端与导向板连接,通过下压杆一侧固定可转动的摇杆,气缸下压时的力会带动摇杆向顺时针转一下,在气缸控制下压杆复位时的力拉动摇杆逆时针转一下,摇杆类似于摆臂,摇杆底端安装的推块在在摇摆一次的过程中向前推进一个端子,实现机械定位,提升定位准确性,同时减少工作人员的工作量,大大提升生产加工效率。



1. 一种电缆线压接用夹持定位结构,其特征在于包括底座、支撑杆、气缸、下压杆、压头、压接台、导向板、定位部,

所述底座上固定连接压接台,所述压接台上靠后侧处固定连接支撑杆,所述支撑杆上端固定安装气缸,所述气缸的推杆端与下压杆连接,所述下压杆的一侧与定位部连接,所述下压杆底端连接压头,所述压接台上一端与导向板连接,所述导向板上设置有导向。

2. 根据权利要求1所述的一种电缆线压接用夹持定位结构,其特征在于所述定位部由摇杆、固定轴、固定座、L型杆、螺栓和推块组成,所述摇杆的上端与固定轴连接,所述固定轴的一端与固定座固定连接,所述固定座的底端与压接台焊接连接,所述摇杆的底端焊接连接L型杆,所述L型杆上通过螺栓与推块连。

3. 根据权利要求2所述的一种电缆线压接用夹持定位结构,其特征在于所述压接台上设置有放置槽。

4. 根据权利要求2所述的一种电缆线压接用夹持定位结构,其特征在于所述摇杆的一侧与下压杆的一侧焊接连接。

一种电缆线压接用夹持定位结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线缆加工技术领域,尤其涉及一种电缆线压接用夹持定位结构。

背景技术

[0002] 线缆是光缆、电缆等物品的统称。线缆的用途有很多,主要用于控制安装、连接设备、输送电力等多重作用,是日常生活中常见而不可缺少的一种东西,线缆在加工过程中需要将母带上的凸起部位的端子压接到导线的顶端上,现在压接加工时操作者将导线放到压接台上,通过伸缩气缸控制压头下压,压接完成一根,手动向前拉动母带,使得母带上的端子与压接台上的压接口定位,然后换下一根导线再启动气缸下压操作,经常会因手动定位导致压接出现偏差,造成加工后的电缆不能使用,浪费资源,增加成本。

实用新型内容

[0003] 根据以上存在的技术问题,本实用新型提供一种电缆线压接用夹持定位结构,其特征在于包括底座、支撑杆、气缸、下压杆、压头、压接台、导向板、定位部,所述底座上固定连接压接台,所述压接台上靠后侧处固定连接支撑杆,所述支撑杆上端固定安装气缸,所述气缸的推杆端与下压杆连接,所述下压杆的一侧与定位部连接,所述下压杆底端连接压头,所述压接台上一端与导向板连接,所述导向板上设置有导向孔,

[0004] 所述定位部由摇杆、固定轴、固定座、L型杆、螺栓和推块组成,所述摇杆上端设置有圆孔,所述摇杆的上端与固定轴滑动连接,所述固定轴的一端与固定座固定连接,所述固定座的底端与压接台焊接连接,所述摇杆的底端焊接连接L型杆,所述L型杆上通过螺栓与推块连接,

[0005] 具体的,所述摇杆的一侧与下压杆的一侧焊接连接。

[0006] 具体的,所述压接台上设置有放置槽,用来放置被加工导线。

[0007] 具体的,所述导向板的导向孔用来给母带提供导向作用。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型通过在气缸控制的下压杆的一侧固定可转动的摇杆,气缸下压时的力会带动摇杆向顺时针转一下,在气缸控制下压杆复位时的力拉动摇杆逆时针转一下,摇杆类似于摆臂,摇杆底端安装的推块在在摇摆一次的过程中向前推进一个端子,实现机械定位,提升定位准确性,同时减少工作人员的工作量,大大提升生产加工效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种电缆线压接用夹持定位结构的整体结构的正视示意图;

[0011] 图2为本实用新型一种电缆线压接用夹持定位结构的整体结构的侧视示意图;附图说明:1.底座、2.压接台、21.放置槽、3.支撑杆、4.气缸、41.下压杆、5.压头、6.导向板、61.导向孔、71.摇杆、72.固定轴、73.固定座、74.L型杆、75.螺栓、76.推块。

具体实施方式

[0012] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0014] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。此外,下面所描述的本实用新型不同实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互结合。

[0015] 实施例1

[0016] 如图1和2所示,底座1上固定连接压接台2,压接台2上设置有放置槽21,放置槽21内用来放置被加工导线,压接台2上靠后侧处固定连接支撑杆3,支撑杆3上端固定安装气缸4,气缸4的推杆端与下压杆41连接,下压杆41底端连接压头5,压接台2上一端与导向板6连接,导向板6上设置有导向孔61,导向板6的导向孔61用来给母带100提供导向作用,下压杆41的一侧与摇杆71的一侧焊接连接,摇杆71上端的圆孔内滑动连接固定轴72,固定轴72的一端与固定座73固定连接,固定座73的底端与压接台2焊接连接,摇杆71的底端焊接连接L型杆74,L型杆74的横板上通过螺栓75与推块76连接。

[0017] 实施例2

[0018] 在使用本实用新型时,气缸4控制下压杆41下压压头5,将母带100上的端子压接到导线上,在下压杆41下压时,由于下压杆41的一侧固定摇杆71,摇杆71与其固定的一侧会受到下压杆41给与的力,摇杆71会围绕固定轴72微微顺时针转一下,摇杆71转动带动推块76后移,气缸4控制下压杆41向上复位时,下压杆41给与摇杆71回转的力,拉动摇杆71也复位,其中摇杆71类似于摆臂,摇杆71复位时带动推块76前移推进一下母带100上凸起的端子,所以在摇杆71每摆臂一次则使母带100向前移动一个端子的距离,通过机械定位,提升定位准确性,同时减少工作人员的工作量,大大提升生产加工效率。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本实用新型提到的各个部件为现有领域常见技术,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

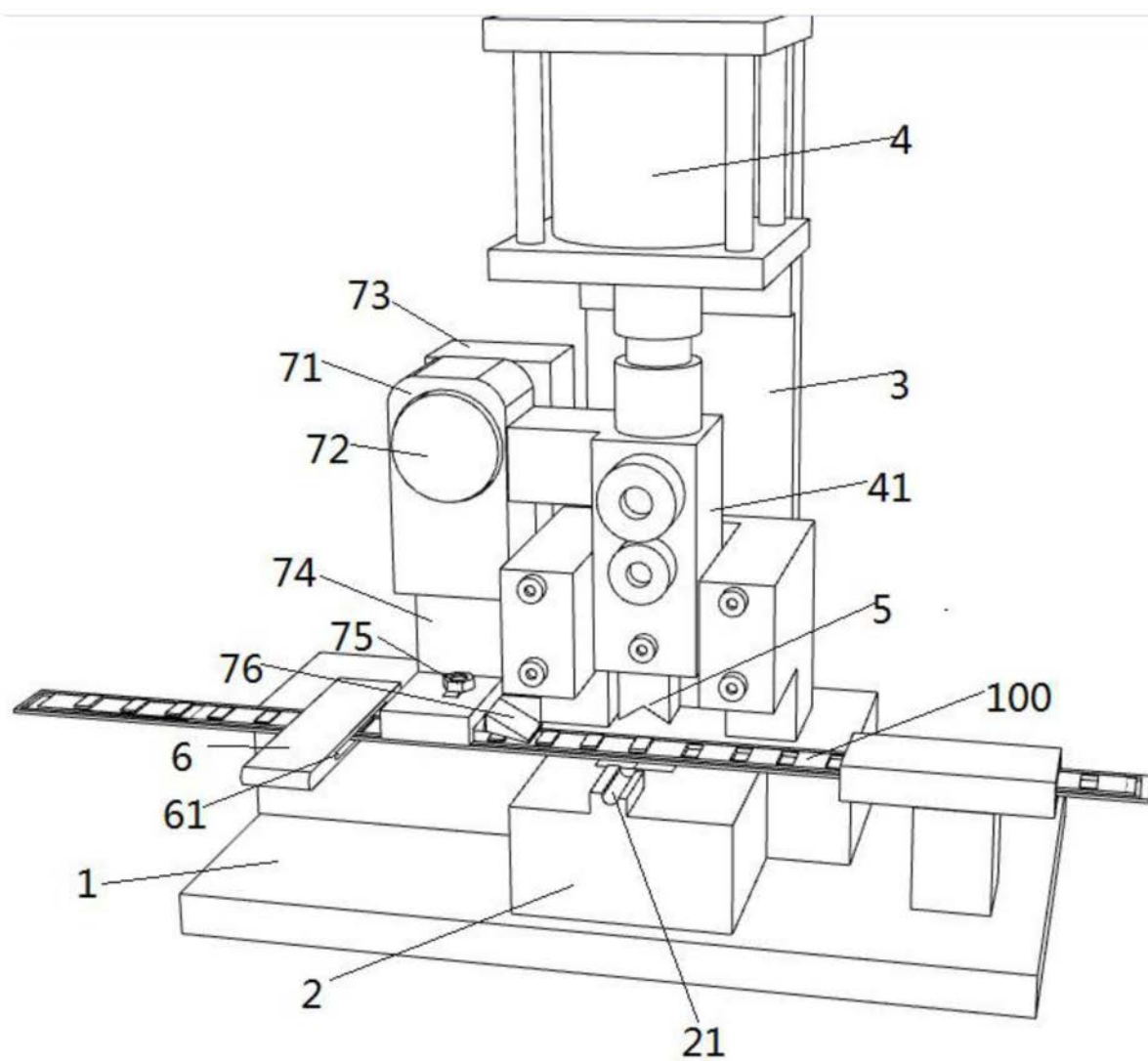


图1

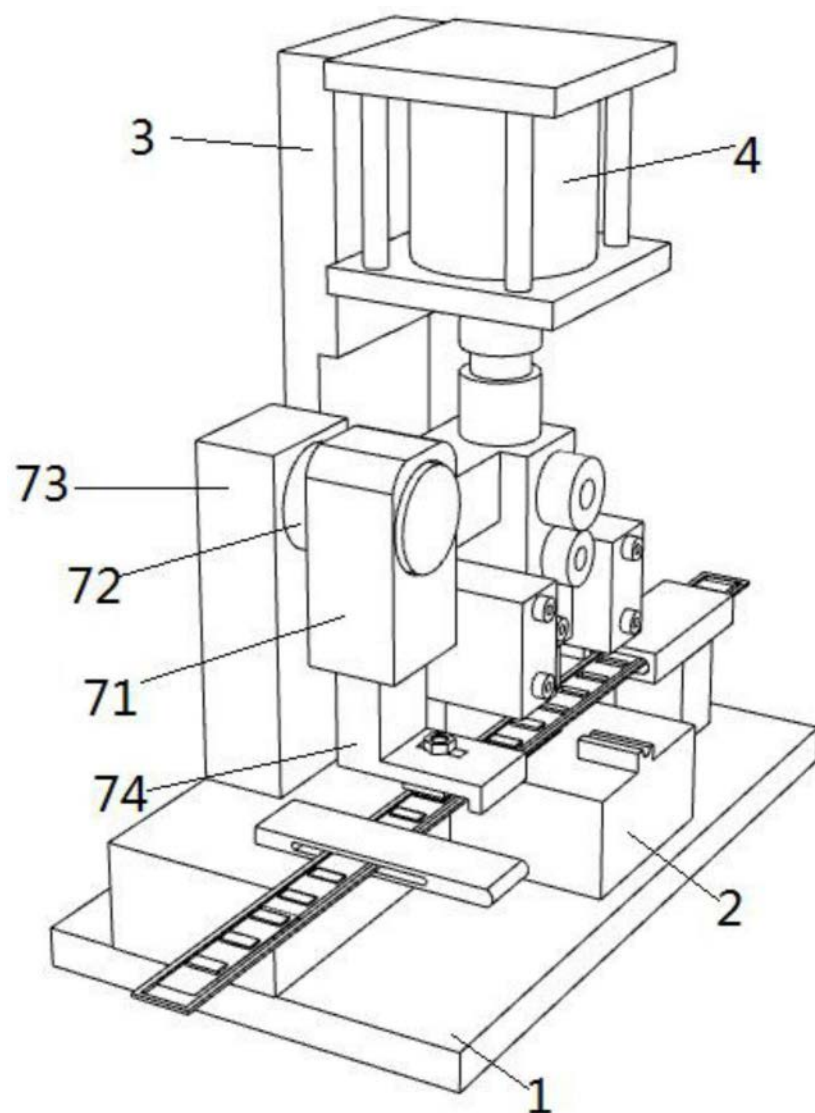


图2