

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 077 057**

②1 Número de solicitud: U 201200198

⑤1 Int. Cl.:
B67D 1/04 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **23.02.2012**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **29.05.2012**

⑦1 Solicitante/s:
GRUPO IDEA SOLUCIONES INTEGRALES, S.L.
Polígono Industrial Oeste
Avda. Principal, Parc 30/1 - Edif. Quipar 1º B
30169 San Ginés, Murcia, ES

⑦2 Inventor/es: **Díaz López, Bernardo y**
Sánchez Martínez, Juan Esteban

⑦4 Agente/Representante:
No consta

⑤4 Título: **Envase para bebidas tipo consumible.**

ES 1 077 057 U

DESCRIPCIÓN

Envase para bebidas tipo consumible.

5 Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un envase bebida tipo consumible, para el consumo de cualquier bebida ó líquido carbonatado de uso preferentemente doméstico ó comercial. La presente aplicación está ideada para ensamblarse con uno o varios sistemas anexos compatibles, con capacidad de presurizar y/o dispensar.

El sistema presurizador y/o dispensador compatibles se acoplarán en la parte superior del envase bebida, tipo consumible. Siendo diseñadas ambas partes, para tener un acople perfecto, estanco y que desempeñe la función de presurizar y dispensar de forma óptima.

El envase bebida tipo consumible está previsto para contener líquidos, carbonatados o no carbonatados, y que con la ayuda de un sistema o sistemas anexos, que presuriza y posteriormente dispensa, pueda ser utilizado para el consumo del líquido contenido.

El envase bebida tipo consumible estará fabricado en un material con características técnicas de permeabilidad, especialmente con barrera al oxígeno y al dióxido de carbono, y por un proceso que resulte con una geometría, que favorezca la estanqueidad del mismo. Cerrando dicho envase bebida con una tapa, mediante una unión mecánica, siendo la tapa la que porta, en el interior del mismo, un tubo flexible y un cuerpo denominado vejiga. Esta tapa está concebida para realizar el acoplamiento perfecto en el exterior, de un cuerpo anexo compatible, el cual tendrá la capacidad de presurizar el interior de la vejiga o bolsa dentro del envase, pudiendo ser el mismo, el que posteriormente dispense el contenido del envase, o bien sea otro cuerpo anexo compatible que realice esta función.

Campo de aplicación

En la presente memoria, describiremos un envase de bebidas tipo consumible, aplicado principalmente a bebidas carbonatadas preferentemente cerveza, pudiendo extender dicho campo de aplicación a todo tipo de bebidas no carbonatadas y otros líquidos para fines no alimenticios.

El presente envase de bebidas tipo consumible, está ideado para que se le acoplen uno o varios cuerpos para presurizar y/o dispensar en las condiciones óptimas, el contenido del mismo, preferentemente cerveza, y de esta forma realizar una tirada de cerveza perfecta, con similares características a la que se puedan obtener al consumir en un establecimiento hostelero con sistema convencional tipo serpentín.

Este envase de bebidas tipo consumible, está abierto para el uso en otros ámbitos como industriales, comerciales etc., debido a que depende de un sistema que presuriza el contenido del envase, a partir de una bomba de aire la cual infla la vejiga o bolsa instalada en el interior, presurizando el contenido para su posterior dispensación, pudiendo ser usado con otro tipo de líquidos de todo uso.

El campo de aplicación es extensible a cualquier tipo de líquidos, que por su estado o características, no le sea beneficioso el contacto con cualquier tipo de gas, tales como, refrescos de cola, de naranja, gazpachos, zumos y demás productos similares, siendo la cerveza y similares, como la bebida idónea para esta aplicación.

Antecedentes

Esta invención es una evolución a partir de los modelos de utilidad con número U201100446 y U201100659, en los que se parte de envases compuestos por dispensadores de bebidas, que disponen de un sistema auxiliar que aplican una presión al interior del envase, para forzar la salida del líquido. Existiendo muchos tipos de mecanismos, pero siendo el más frecuente el compuesto por un recipiente a presión, tipo aerosol, acoplado en el interior del envase y un sistema dispensador independiente. Este sistema auxiliar presurizador, se encuentra a una presión superior, la cual aplica al interior del envase por medio de una válvula tarada, provocando la abertura valvular, cuando la presión en el interior del envase sea menor que en el sistema auxiliar y creando una presión constante que posibilita la salida del líquido.

En la actualidad existen envases con dispensadores similares sin sistemas auxiliares con precarga de gas a presión, que aprovechan la presión de la bebida carbónica. Estos diseños se suelen rechazar en el Mercado debido principalmente a que la abertura del envase de la bebida, suele estar dispuesto en la parte inferior del mismo. Haciendo difícil el acoplar dicho conjunto de envase a otro recipiente, tipo cubitera, que mantenga la temperatura idónea de consumo de la bebida, además de que no se puede garantizar durante mucho tiempo las propiedades del líquido carbonatado, preferentemente cerveza, debido a que al entrar en contacto con el oxígeno, el líquido carbonatado se oxida.

Descripción de la invención

La presente invención, describe un envase de bebidas tipo consumible, diseñado para ensamblarle uno o varios cuerpos anexos, que tengan la funcionalidad de presurizar y/o dispensar, de forma mecánica y sin insertar gas externo directamente sobre el líquido contenido, conservando las propiedades del mismo.

El envase de bebidas tipo consumible, está formado por un recipiente contenedor y una tapa, preferentemente fabricados en un material permeable con barrera al oxígeno y al dióxido de carbono, un sistema de presurización mecánica, compuesto por una vejiga fabricada en un material con las mismas prestaciones antes descritas de barrera al oxígeno y al dióxido de carbono, y un tubo flexible, estos dos últimos acoplados en la tapa, que cierra dicho recipiente.

El envase de bebidas está concebido para el uso y disfrute del líquido que contiene mediante la interacción de una serie de anexos que facilitan y posibilitan las funciones para la presurización del contenido y su posterior dispensado del mismo.

Una vez el recipiente lleno de líquido, preferentemente de tipo carbónico, se cierra de forma estanca para conservar las propiedades del contenido. Con la ayuda de un cuerpo anexo, que puede acoplarse en la parte superior del recipiente, se inyectará aire en la vejiga o bolsa, a través de una válvula, presurizando el interior del envase. Al inflar la vejiga o bolsa interna, el interior del envase se presurizará de forma mecánica, pero sólo y exclusivamente con el contacto de la vejiga o bolsa con el líquido. Evitando de esta forma, las posibles alteraciones en las propiedades del contenido, como por ejemplo el sabor y su conservación.

Una vez presurizado el líquido contenido del envase, se podrá dispensar mediante un cuerpo anexo acoplado al recipiente, accionando la válvula de salida del líquido, para que deje salir a través del tubo flexible, dispuesto en el interior del envase y dirigiendo el líquido contenido hacia un recipiente externo, para su posterior consumo.

El modo óptimo de funcionamiento del envase para bebidas tipo consumible será en primer lugar el de generar presión en el interior del envase, a partir de cualquier forma o sistema, preferentemente por un sistema simple de émbolo que infla con aire del exterior una vejiga o bolsa, de material apto para uso alimentario con barrera al oxígeno y al dióxido de carbono, dispuesta en el interior del mismo envase, ocupando volumen del interior del envase y transmitiendo la presión al líquido.

La segunda función del envase para bebidas tipo consumible será a partir de la interacción del mismo cuerpo u otro distinto, accionando la válvula para que abra y de esta forma, debido a la presión ejercida por la vejiga o bolsa, el líquido contenido salga presurizado, hasta los conductos dispuestos para tal función sin contacto alguno con el aire, manteniendo intacto las propiedades iniciales del líquido carbonatado hasta su dispensación en el exterior del recipiente.

Para completar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva de un juego de planos en base a cuyas figuras se comprenderán más fácilmente las innovaciones y ventajas del dispositivo objeto de la innovación.

Descripción de los dibujos

Fig. 1. Muestra una perspectiva del exterior del envase para bebidas tipo consumible.

Fig. 2. Muestra de una sección en la que se identifica el conjunto de la tapa recipiente con la vejiga o bolsa y el tubo flexible acoplados por medio de las válvulas anti retorno, de aire y líquido respectivamente. En la presente figura, la vejiga o bolsa está en fase reposo.

Fig. 3. Muestra una sección en perspectiva del conjunto del envase tipo consumible con todos sus componentes en posición presurizada. También se complementa la presente perspectiva, con unas flechas de flujos de movimiento en las cuales se esquematizan las trayectorias del aire, al ser inyectado desde el exterior a la vejiga o bolsa, dispuesta en el interior del envase, presurizando de esta forma el interior del contenido y a consecuencia de esto, forzando la salida del líquido al exterior por medio del tubo flexible.

Descripción de la forma de realización preferida

A la vista de las comentadas figuras, observando el envase para bebidas tipo consumible (1) en la figura 1, podemos diferenciar el recipiente (2) y la tapa (3), ambas piezas fabricadas en un material técnico con características de permeabilidad con barrera al oxígeno y al dióxido de carbono. En la tapa (3), se dispone la válvula anti retorno de aire (4) que comunica con la vejiga o bolsa (6) e impide que el aire (13) que inyectaremos en la misma, salga al exterior. En la misma tapa (3), también encontraremos la válvula anti retorno de líquido (5), la cual controla la salida del líquido contenido (12) del interior del recipiente (2).

En la figura 2 podemos ver una sección de la unión mecánica (11), preferentemente por ultrasonidos, entre la tapa (3) y el recipiente (2) convirtiendo estas dos piezas, en un conjunto solidario e indivisible.

ES 1 077 057 U

En la zona central de la tapa (3) se puede apreciar un saliente para el acople de un cuerpo anexo y compatible para que inyecte aire (13) al interior de la vejiga o bolsa (6), a través de la válvula anti retorno de aire (4), que está compuesta por una bola (9) sobre un resorte, que al inyectar aire (13) empuja dicha bola (9) venciendo la resistencia del resorte, consiguiendo inflar la vejiga o bolsa (6) y a consecuencia de esto, presurizar el líquido contenido (12) sin contacto alguno con el aire (13) inyectado. Una vez dejamos de inyectar aire (13) al interior de la vejiga o bolsa (6), dicho aire (13), intentará salir fuera por el mismo orificio por el que entró, evitando dicha bola (9) la salida al exterior del aire al taponar el orificio. Para posicionar la vejiga o bolsa (6), se portará en una pieza denominada gollete (8), la cual la unirá a la tapa (3), de una forma mecánica.

Para controlar la dispensación del líquido contenido (12) del interior del recipiente (2) al exterior, se ha concebido el diseño de una válvula anti retorno de líquido (5) que estará dispuesta en la misma tapa (3) y que evitará la salida del líquido contenido (12). Dicha válvula anti retorno de líquido (5) está compuesta por una junta para líquidos (10), en forma de cónica, que cuando sufre una presión mayor en el interior del recipiente (2) que en el exterior, debido a su forma geométrica, taponará el orificio de salida del líquido evitando la salida del líquido contenido (12) al exterior.

En la figura 3 podemos ver el envase para líquidos tipo consumible (1) en modo presurizado, con la vejiga o bolsa (6) inflada, ocupando un volumen interno en el recipiente (2) y forzando al líquido contenido (12) a que busque una salida. Una vez hayamos conseguido la presión interna óptima, con la ayuda de un cuerpo anexo que hará de dispensador, presionaremos la válvula del líquido (5), para dejar salir el líquido contenido (12) al exterior, durante este proceso sin contacto alguno con el aire (13), saliendo a través del tubo flexible (7) que comunica el líquido contenido (12) con la válvula de líquido (5).

REIVINDICACIONES

1. Envase bebida tipo consumible **caracterizado** por un recipiente (2) que dispone de una tapa (3), ambas piezas fabricadas en material con características especiales de permeabilidad, preferentemente con barrera al oxígeno y al dióxido de carbono. Diseñada la tapa (3) con dos alojamientos en los que se acoplan dos válvulas, siendo una de ellas una válvula de aire anti retorno (4) que comunica con una vejiga o bolsa (6), fabricada en un material permeable preferentemente con barrera al oxígeno y al dióxido de carbono, dispuesta en el interior del recipiente (2). Siendo la otra, una válvula de líquido anti retorno (5) que comunica con al interior de dicho recipiente (2) mediante un tubo flexible (7).

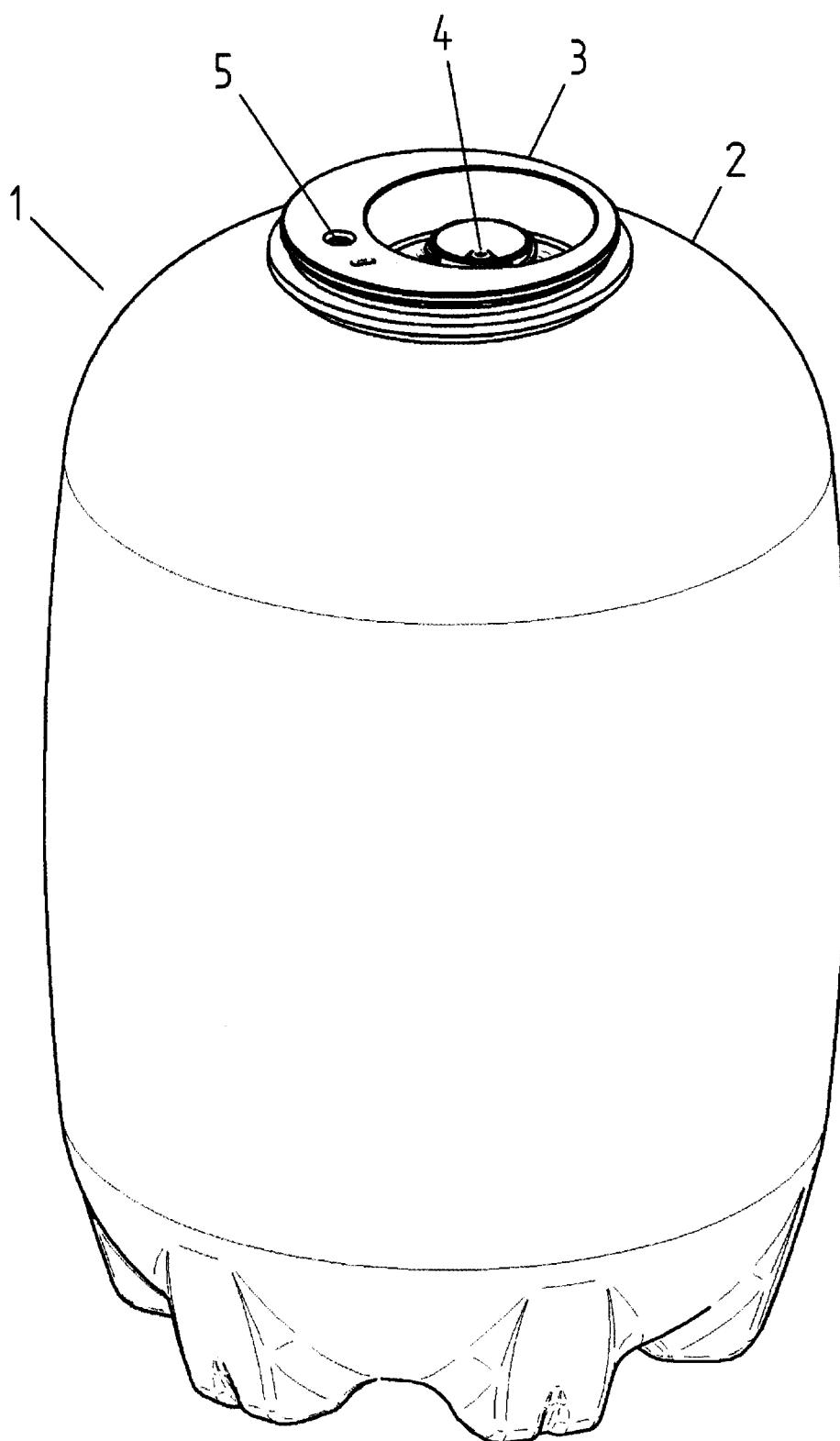


FIG. 1

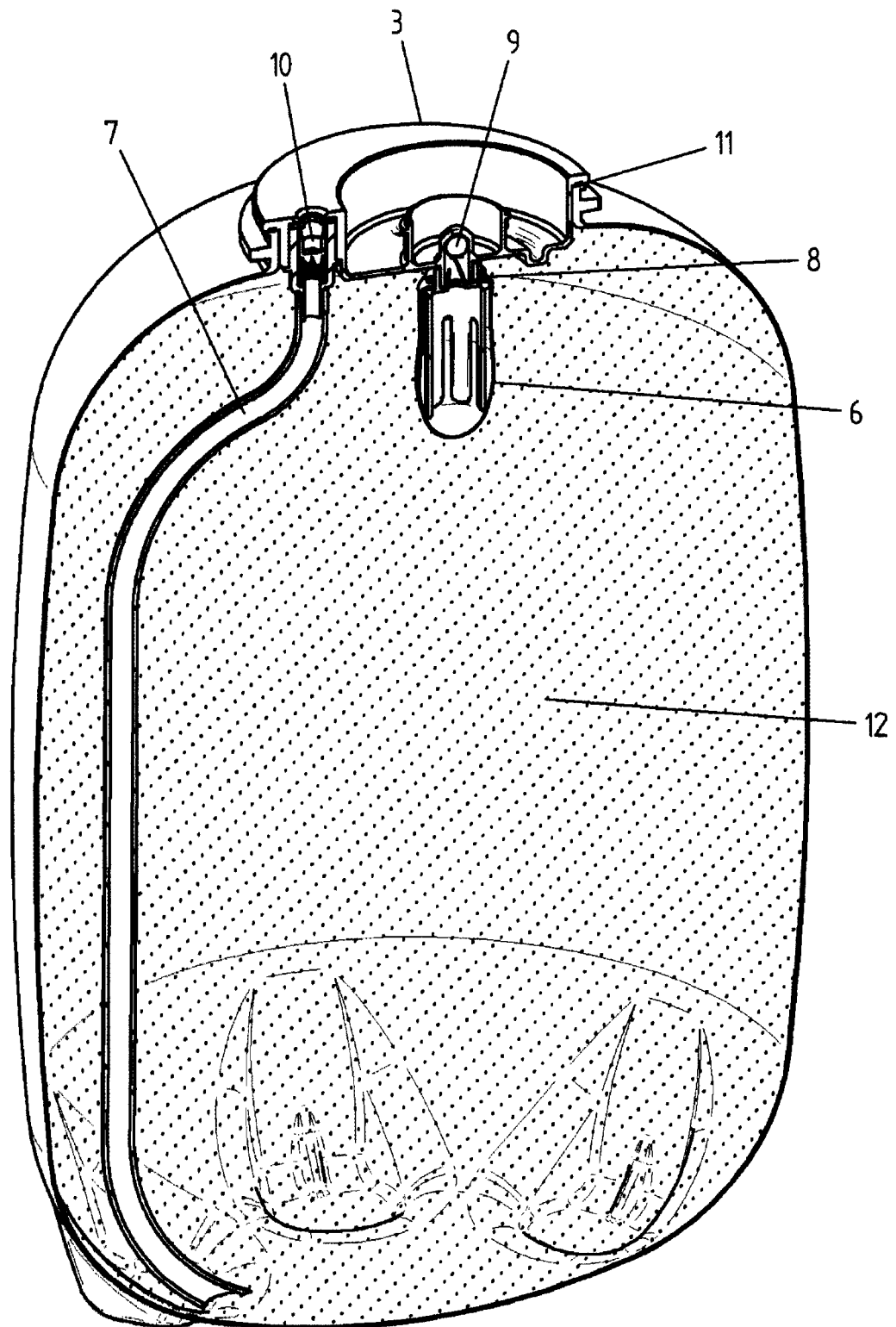


FIG. 2

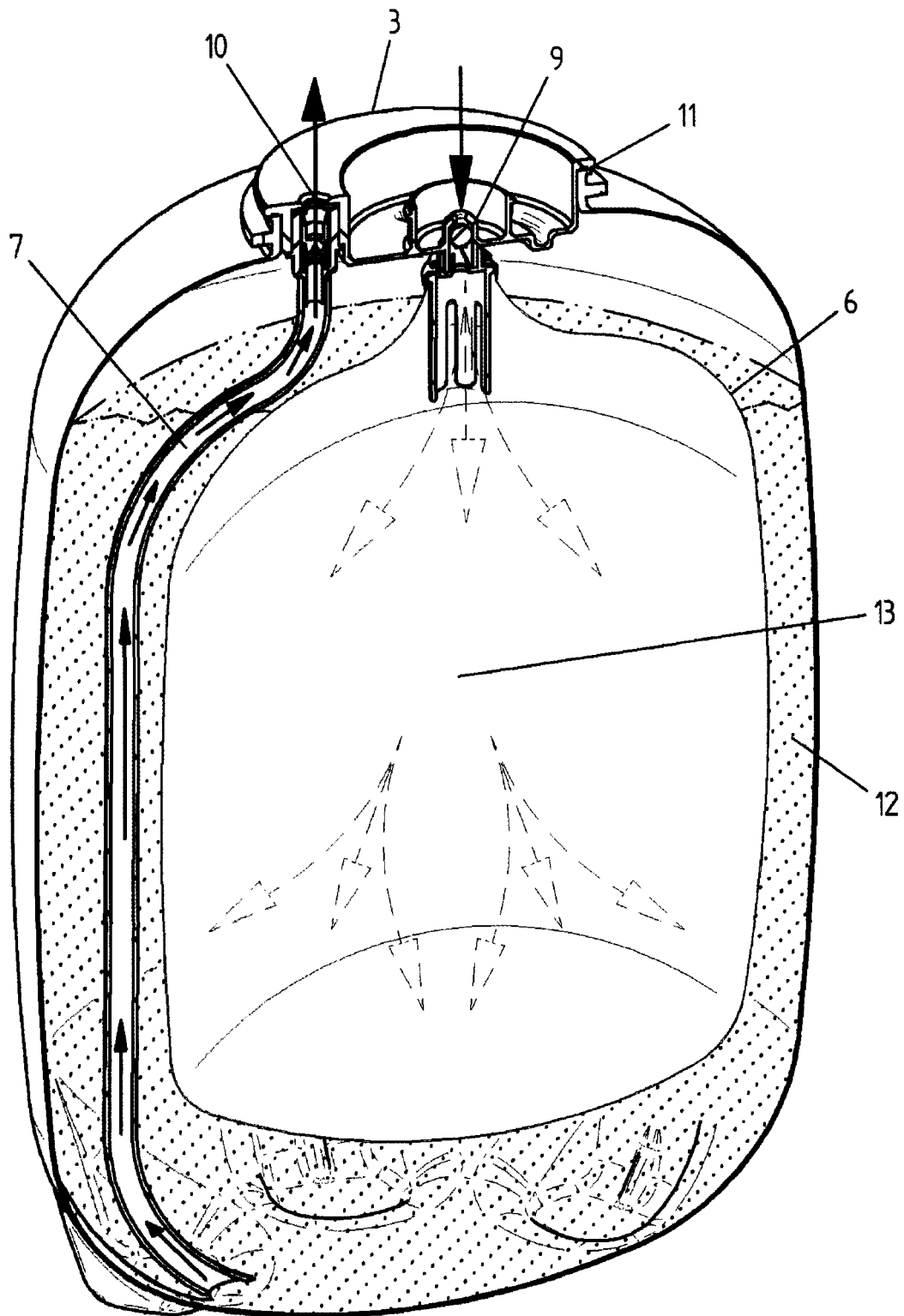


FIG. 3