



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlášené 15 02 80
(21) PV 1040-80

(40) Zverejnené 31 07 81

(45) Vydané 31 10 83

211 815

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

G 01 F 17/00

(75)

Autor vynálezu

ŠIRKA Jaroslav, Nové Mesto nad Váhom

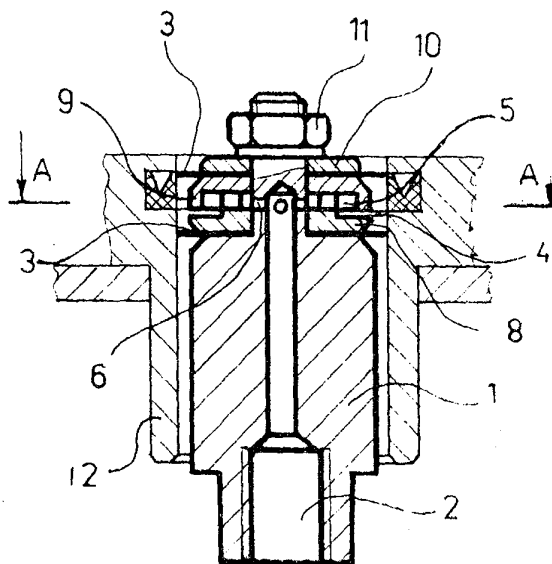
{54} Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vnútorné, najmä valcové plochy súčiastok

Vynález sa týka mastenia súčiastok pri montáži.

Vynález rieši problém rovnomerného nanášania plastickej hmoty na povrchy súčiastok.

Podstatou vynálezu je to, že v hornej časti telesa hlavice je po obvode vytvorená štrbina, ktorá je cez obvodový kanál a rozvádzacie kanále s prívodom plastickej hmoty. Aspoň z hornej strany obvodovej štrbiny je uložený pružný stierač.

Vynález najlepšie charakterizuje obr. č. 1.



obr. 1

(54) Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vnútorné, najmä valcové plochy súčiastok

1

Vynález sa týka prevedenia hlavice pre nanášanie plastických hmôt na vnútorné, najmä valcové plochy súčiastok.

Doteraz sa plastické hmoty, napríklad plastické mazivo, nanáša na vnútorné plochy súčiastok prostredníctvom rôzne tvarovaných štetcov alebo sa rozotiera kartáčmi prispôbenými otvorom v súčiastke, na ktoré sa plastická hmota nanáša. Nevýhodou týchto zariadení je, že nanášaná plastická hmota nevytvára na vnútornom povrchu súčiastok rovnomernú vrstvu, nie je tu riešená regulácia hrúbky nanášanej vrstvy, čo má za následok nanesenie nedostatočne hrubej vrstvy plastickej hmoty alebo nanesenie hrubšej vrstvy, ako je potrebné, keď sa plytvá plastickou hmotou a zbytočne sa znečisťuje okolie plôch, na ktoré je plastická hmota nanášaná.

Vyššie uvedené nevýhody zmierňuje a technický problém rieši hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vnútorné, najmä valcové plochy súčiastok podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že v hornej časti obvodu telesa hlavice je tvorená obvodová štrbina spojená s obvodovým kanálom. Obvodový kanál je spojený aspoň dvomi rozvádzacími kanálmi s prívodom plastickej hmoty. Aspoň z hornej strany obvodovej štrbiny je pevne uložený pružný stierač zasahujúci nad povrch telesa hlavice. Podstatou vynálezu je aj to, že medzi prívodom plastickej hmoty a obvodovým kanálom je vytvorený kruhový prepojovací kanál spájajúci vzájomne rozvádzacie kanále.

Hlavicom na nanášanie plastických hmôt podľa vynálezu sa docieli toho, že nanášaná plastická hmota sa rovnomerne rozloží po celom obvode a taktiež po celej dĺžke otvoru súčiastky. Výhodou vynálezu je tiež jeho jednoduchosť, spoľahlivosť a v nemalej miere aj úspora nanášanej plastickej hmoty. Vynálezom sa odstráni aj znečisťovanie okolia vnútornej plochy súčiastky, na ktorú sa plastická hmota nanáša.

Na pripojenom výkrese je znázornené príkladné prevedenie hlavice, kde na obr. 1 je nakreslený pozdĺžny rez hlavice a na obr. 2 je nakreslený rez rovinou A—A z obr. 1.

Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vnútorné, najmä valcové plochy súčiastok pozostáva z telesa 1, v ktorom je vytvorený prívod 2 plastickej hmoty smeru-

2

júci z dolnej časti telesa 1 do hornej. V hornej časti hlavice vo vložke 8 je vytvorená obvodová štrbina 4 spojená s obvodovým kanálom vytvoreným v rozvodovej príložke 9. Obvodový kanál 5 je spojený s prívodom 2 plastickej hmoty prostredníctvom rozvádzacích kanálov 6, ktoré sú vytvorené štyri v telese 1 hlavice a osem v rozvodnej príložke 9. Rozvádzacie kanále 6 sú vzájomne medzi telesom 1 a rozvodnou príložkou 9 prepojené prepojovacím kanálom 7. Pod vložkou 8 je uložený pružný stierač 3 zasahujúci nad povrch telesa 1. Na vložke 8 je uložená rozvodná príložka 9, nad ktorou je uložený druhý pružný stierač 3, nad ktorým je uložená podložka 10 a všetky tieto elementy sú pevne uchytené k telesu 1 prostredníctvom matice 11.

Hlavica sa zasunie do otvoru súčiastky 12, kde má byť nanášaná plastická hmota. Plastická hmota, v konkrétnom prípade plastické mazivo, sa privádza v presne odmeraných dávkach z dávkovača na (obr. nezakreslené) prívodom 2, odkiaľ je plastická hmota tlačaná cez rozvádzacie kanále 6, prepojovací kanál 7 do obvodového kanála 5. Prepojovací kanál 7 slúži na prepojenie rozvádzacích kanálov 6 v telese 1 a v rozvodnej príložke 9, aby sa tieto nemuseli presne oproti sebe nastavovať. Z obvodového kanála 5 je plastická hmota tlačaná cez celý obvod rovnomerne obvodovej štrbiny 4 do medzery medzi telesom 1 hlavice a povrchom súčiastky 12. Aby plastická hmota nestekala smerom dolu mimo otvor súčiastky 12, je zachytávaná dolným pružným stieračom 3. Po zadávkovaní určeného množstva plastickej hmoty sa hlavica vertikálnym pohybom smerom dolu vysunie z otvoru súčiastky 12, pričom horný pružný stierač 3 rovnomerne rozotiera plastickú hmotu na povrchu otvoru súčiastky 12. Hrúbka nanesej vrstvy plastickej hmoty sa reguluje veľkosťou medzery medzi horným pružným stieračom 3 a povrchom otvoru súčiastky 12, pričom podľa hrúbky nanášanej vrstvy sa musí nastaviť veľkosť dávky na dávkovači plastickej hmoty.

Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vnútorné, najmä valcové plochy súčiastok je výhodné použiť na automatických montážnych linkách a zariadeniach na masštenie súčiastok plastickým mazivom.

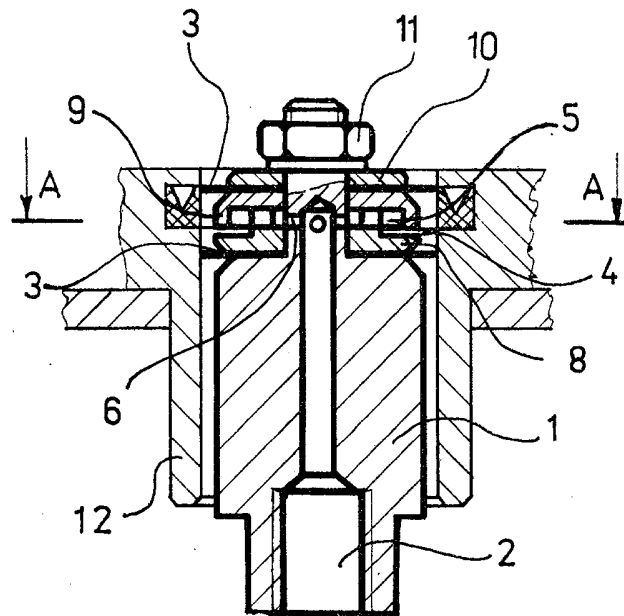
PREDMET VYNÁLEZU

1. Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vnútorné, najmä valcové plochy súčastok, pozostávajúca z telesa s vytvoreným prívodom plastickej hmoty smerujúcim z dolnej časti hlavice do hornej vyznačujúca sa tým, že v hornej časti obvodu telesa (1) hlavice je vytvorená obvodová štrbina (4) spojená s obvodovým kanálom (5), pričom obvodový kanál (5) je spojený aspoň dvomi rozvádzacími kanálmi (6) s prívodom

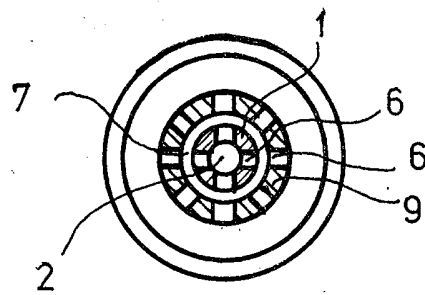
(2) plastickej hmoty, zatiaľ čo aspoň z hornej strany obvodovej štrbiny (4) je pevne uložený pružný stierač (3) zasahujúci nad povrch telesa (1) hlavice.

2. Hlavica podľa bodu 1 vyznačná tým, že medzi prívodom (2) plastickej hmoty a obvodovým kanálom (5) je vytvorený kruhový prepojovací kanál (7) spájajúci vzájomne rozvádzacie kanály (6).

2 výkresy



obr. 1



obr. 2