



(21) 申请号 202220341142.4

E04G 5/00 (2006.01)

(22) 申请日 2022.02.18

E04G 5/04 (2006.01)

(73) 专利权人 广西建工集团建筑机械制造有限公司
责任公司

地址 530299 广西壮族自治区南宁市邕宁区蒲庙镇蒲灵路2号

(72) 发明人 黄智 丛日强 李世欧 黄杰
陈夏 陈其 卢鸿宽 韦惠娜
李理

(74) 专利代理机构 南宁智卓专利代理事务所
(普通合伙) 45129

专利代理师 徐秋韵

(51) Int.Cl.

E04G 3/30 (2006.01)

E04G 3/32 (2006.01)

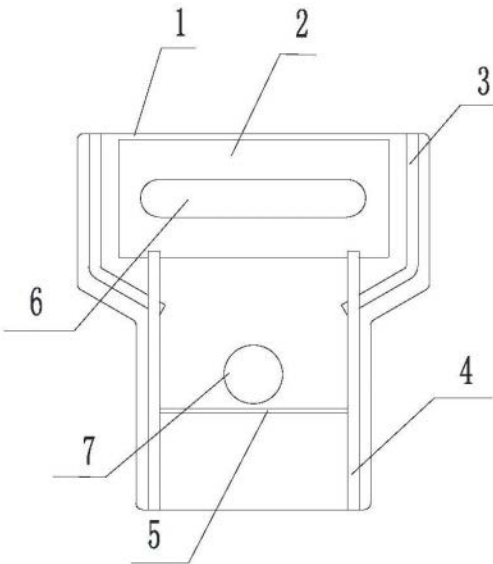
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

新型双螺杆吊挂座

(57) 摘要

本实用新型提供新型双螺杆吊挂座,属于建筑施工技术领域,包括背板、两块折弯板、两块支撑板,两块支撑板分别设置在背板下端的两侧,两块折弯板分别设置在背板上端的两侧,折弯板的底部与支撑板固定连接,背板的上端设有安装长条孔,背板的下端设置有安装圆孔。本实用新型背板光滑、平整能很好的将力均匀传递到建筑结构上,同时能很好的保护被压位置的建筑结构,折弯板巧妙的将吊挂座在满足下部吊挂支撑的同时上部安装双螺杆,设置安装长条孔的同时又设置安装圆孔,在现场可根据实际情况将两根螺栓同时安装在长条孔上或一根安装在长条孔内,一根安装与圆形孔内,该新型双螺杆吊挂座适应各种工况,设置导向斜槽很好的将吊挂销轴导向到支撑板上。



1. 新型双螺杆吊挂座, 其特征在于: 包括背板(1)、两块折弯板(3)、两块支撑板(4), 两块支撑板(4)分别设置在背板(1)下端的两侧, 两块折弯板(3)分别设置在背板(1)上端的两侧, 折弯板(3)的底部与支撑板(4)固定连接, 背板(1)的上端设有安装长条孔(6), 背板(1)的下端设置有安装圆孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的新型双螺杆吊挂座, 其特征在于: 还包括加强垫板(2), 加强垫板(2)贴合焊接固定在背板(1)的前端, 加强垫板(2)上设置有安装长条孔(6), 加强垫板(2)上的安装长条孔(6)与背板(1)上的安装长条孔(6)重合设置。

3. 根据权利要求2所述的新型双螺杆吊挂座, 其特征在于: 安装长条孔(6)设置在两块折弯板(3)之间, 背板(1)设置为平钢板结构。

4. 根据权利要求1所述的新型双螺杆吊挂座, 其特征在于: 安装圆孔(7)设置在两块支撑板(4)之间, 两块支撑板(4)之间设置有加强筋(5), 加强筋(5)的两端与两块支撑板(4)的内侧焊接固定, 加强筋(5)的底部与背板(1)焊接固定, 加强筋(5)设置在安装圆孔(7)的下端。

5. 根据权利要求4所述的新型双螺杆吊挂座, 其特征在于: 两块支撑板(4)的前端设置有导向斜槽(9), 导向斜槽(9)的底部设置为支撑半圆孔(8)。

新型双螺杆吊挂座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工技术领域,尤其涉及新型双螺杆吊挂座。

背景技术

[0002] 附着式升降脚手架是本世纪初期快速发展起来的新型脚手架技术,对我国建筑施工技术进步具有重要影响,具有低碳性、高科技含量和更经济、更安全、更便捷等特点。

[0003] 目前附着式提升脚手架的爬升主要依靠电动葫芦提供动力,电动葫芦上端吊钩通过销轴与附着式升降脚手架上吊点连接,电动葫芦下端吊钩固定在附着式升降脚手架下吊点上,电动葫芦链条中间吊挂点通过销轴与吊挂座固定,再通过链条的转动实现架体升降。

[0004] 现有的吊挂座通常通过型材焊接而成,结构简单,其与建筑结构的接触面积有限,容易压坏建筑结构,且现有吊挂座仅为单螺杆,不符合规范要求,或上下双螺杆安装,安装位置容易受限,特别在阳台位置;除此之外,吊挂座和建筑结构上对应的螺孔孔距小可调节范围有限,结构存在偏差时,将无法安装如果强行安装螺栓将会对增大螺栓受力,存在一定的安全隐患。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供新型双螺杆吊挂座,解决背景技术中提到的技术问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0007] 新型双螺杆吊挂座,包括背板、两块折弯板、两块支撑板,两块支撑板分别设置在背板下端的两侧,两块折弯板分别设置在背板上端的两侧,折弯板的底部与支撑板固定连接,背板的上端设有安装长条孔,背板的下端设置有安装圆孔。

[0008] 进一步地,上述方案还包括加强垫板,加强垫板贴合焊接固定在背板的前端,加强垫板上设置有安装长条孔,加强垫板上的安装长条孔与背板上的安装长条孔重合设置。

[0009] 进一步地,安装长条孔设置在两块折弯板之间,背板设置为平钢板结构。

[0010] 进一步地,安装圆孔设置在两块支撑板之间,两块支撑板之间设置有加强筋,加强筋的两端与两块支撑板的内侧焊接固定,加强筋的底部与背板焊接固定,加强筋设置在安装圆孔的下端。

[0011] 进一步地,两块支撑板的前端设置有导向斜槽,导向斜槽的底部设置为支撑半圆孔。

[0012] 本实用新型由于采用了上述技术方案,具有以下有益效果:

[0013] 本实用新型适应性强、结构巧妙、简单实用、维修方便、安全可靠,背板光滑、平整能很好的将力均匀传递到建筑结构上,同时能很好的保护被压位置的建筑结构,折弯板巧妙的将吊挂座在满足下部吊挂支撑的同时上部安装双螺杆,结构轻便、美观,设置安装长条孔的同时又设置安装圆孔,在现场可根据实际情况将两根螺栓同时安装在长条孔上或一根安装在长条孔内,一根安装与圆形孔内,从而保证该新型双螺杆吊挂座适应各种工况,设置

导向斜槽很好的将吊挂销轴导向到支撑板上。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型正视图；

[0015] 图2是本实用新型侧面剖视图；

[0016] 图3是本实用新型实用状态结构图。

[0017] 附图中,1.背板、2.加强垫板、3.折弯板、4.支撑板、5.加强筋、6.安装长条孔、7.安装圆孔、8.支撑半圆孔、9.导向斜槽。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下参照附图并举出优选实施例,对本实用新型进一步详细说明。然而,需要说明的是,说明书中列出的许多细节仅仅是为了使读者对本实用新型的一个或多个方面有一个透彻的理解,即便没有这些特定的细节也可以实现本实用新型的这些方面。

[0019] 如图1-3所示,新型双螺杆吊挂座,包括背板1、两块折弯板3、两块支撑板4,两块支撑板4分别设置在背板1下端的两侧,两块折弯板3分别设置在背板1上端的两侧,折弯板3的底部与支撑板4固定连接,背板1的上端设有安装长条孔6,背板1的下端设置有安装圆孔7。本实用新型适应性强、结构巧妙、简单实用、维修方便、安全可靠。支撑板4实用挂外面的物体,如电葫芦等。两块折弯板3设置为V型板结构,但是一端比较短一些,两个V型板结构相对设置,底部焊接固定在背板1上。同时底部用于对支撑板4进行受力。该装置设计的部件均是使用钢制材料,然后相互焊接而成。

[0020] 该新型双螺杆吊挂座背板光滑、平整能很好的将力均匀传递到建筑结构上,同时能很好的保护被压位置的建筑结构。该新型双螺杆吊挂座折弯板巧妙的将吊挂座在满足下部吊挂支撑的同时上部安装双螺杆,结构轻便、美观。该新型双螺杆吊挂座设置安装长条孔的同时又设置安装圆孔,在现场可根据实际情况将两根螺栓同时安装在长条孔上或一根安装在长条孔内,一根安装与圆形孔内,从而保证该新型双螺杆吊挂座适应各种工况。该新型双螺杆吊挂座设置导向斜槽很好的将吊挂销轴导向到支撑板上

[0021] 本实用新型实施例中,还包括加强垫板2,加强垫板2贴合焊接固定在背板1的前端,加强垫板2上设置有安装长条孔6,加强垫板2上的安装长条孔6与背板1上的安装长条孔6重合设置。加强垫板2是为了在固定时,实用螺栓拧紧固定,更好的把螺栓的力均匀分散到背板1上。安装长条孔6可以同时用两个螺栓固定,可以更好的满足安装固定的要求。

[0022] 本实用新型实施例中,安装长条孔6设置在两块折弯板3之间,背板1设置为平钢板结构。在使用螺栓固定时,使用螺母拧紧,两侧的折弯板3可以对其进行保护的作用,避免外面的物体或者人员接触到拧紧螺母,避免松动的情况。

[0023] 本实用新型实施例中,安装圆孔7设置在两块支撑板4之间,两块支撑板4之间设置有加强筋5,加强筋5的两端与两块支撑板4的内侧焊接固定,加强筋5的底部与背板1焊接固定,加强筋5设置在安装圆孔7的下端。加强筋5更好的固定支撑板4,同时把支撑板4的受力分散到背板1上。

[0024] 本实用新型实施例中,两块支撑板4的前端设置有导向斜槽9,导向斜槽9的底部设

置为支撑半圆孔8。设置支撑半圆孔8可以使得在将吊挂销轴导向到支撑板上时,更加的固定。

[0025] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

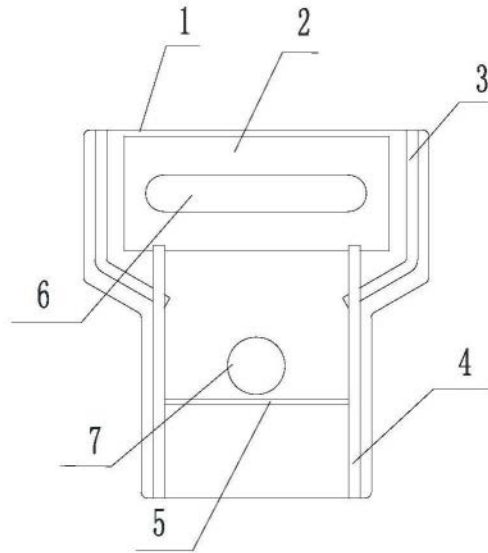


图1

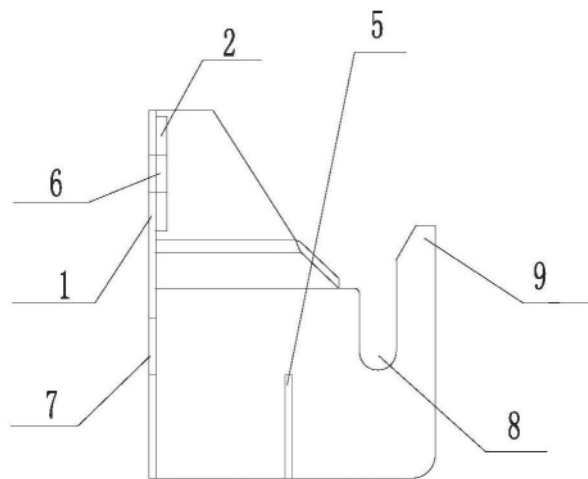


图2

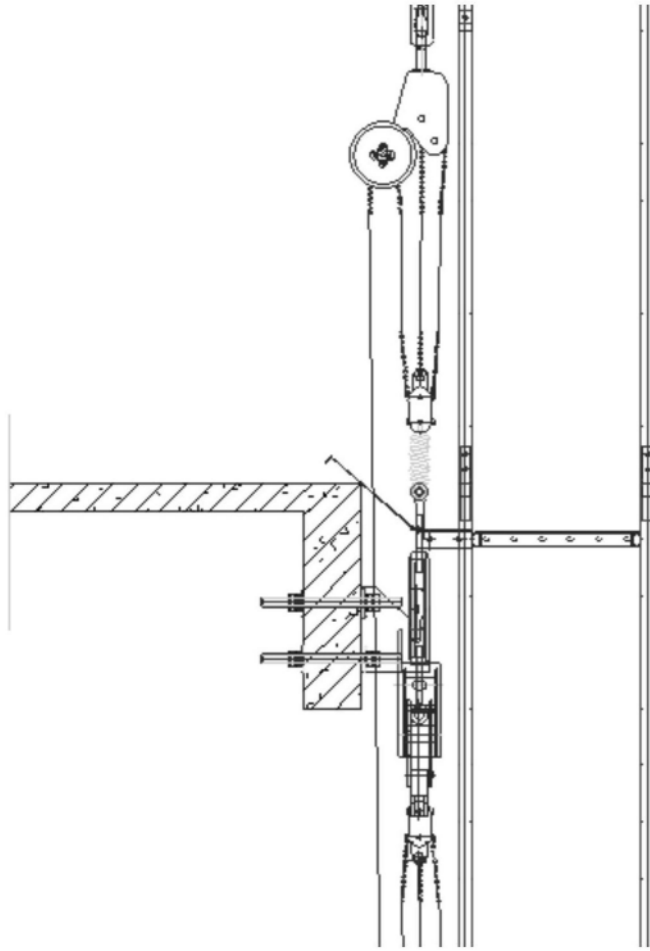


图3