

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
G04G 9/00

(11) 공개번호 특1996-0024759
(43) 공개일자 1996년07월20일

(21) 출원번호	특1995-0040804
(22) 출원일자	1995년11월10일
(30) 우선권주장	94-334839 1994년12월20일 일본(JP)
(71) 출원인	나이루스 부형 가부시킴가이샤 스즈키 다케토시
(72) 발명자	일본국 도오교오도 오오타구 오오모리니시 5초메 28반 6고 하세가와 히로시
(74) 대리인	일본국 도오교오도 오오타구 오오모리니시 5초메 28반 6고 나이루스 부형 가부시킴가이샤 내 강동수, 강일우, 홍기천

심사청구 : 없음

(54) 표시장치의 조립구조 및 조립방법

요약

텍스트스위치등의 스위치를 채용하는 일 없어, 납땜조를 사용하여 모든 납땜고정을 한번에 하는 것을 가능케하여 장치의 조립구조 및 조립고정을 간단하게 한다.

편면기판(1), 표시체(2) 및 터미널(3)을 가진다. 편면기판(1)은 한쪽의 면(11)에 도전로(12) 및 고정접점(13)을 형성하고, 투시구멍(14)을 형성한다. 표시체(2)는 편면기판(1)의 다른쪽의 면(15)에 재치하고, 단자(21)를 한쪽의 면(11)으로 돌출하여 도전로(12)에 납땜함과 동시에 표시면(22)을 투시구멍(14)에 위치하도록 한다. 터미널(3)은 편면기판(1)의 다른쪽의 면(15)에 재치하고, 한 끝단(31)을 한쪽의 면(11)에 돌출하여 도전로(12)에 납땜함과 동시에 다른 끝단(32)을 차량쪽 회로와 전기적으로 접속한다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

표시장치의 조립구조 및 조립방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 바람직한 실시예를 나타낸 분해사시도, 제2도는 제1도에 나타난 것을 부착하는 순서를 나타낸 공정도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

한쪽의 면(11)에 도전로(12) 및 고정접점(13)을 형성한 편면기판(1)과, 이 편면기판(1)에 뚫어 형성한 투시구멍(14)과, 이 편면기판(1)에 다른쪽의 면(15)에 재치하여, 단자(21)를 편면기판(1)에 한쪽의 면(11)으로 돌출하여 도전로(12)에 납땜함과 동시에 표시면(22)을 투시구멍(14)에 위치하도록 한 표시체(2)를 구비한 것을 특징으로 하는 표시장치의 조립구조.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 편면기판(1)의 다른쪽의 면(15)에 재치하여, 한 끝단(31)을 편면기판(1)의 한쪽의 면(11)으로 돌출하여 도전로(12)에 납땜함과 동시에 다른 끝단(32)을 차량쪽 회로와 전기적으로 접속하는 터미널(3)을 구비한 것을 특징으로 하는 표시장치의 조립구조.

청구항 3

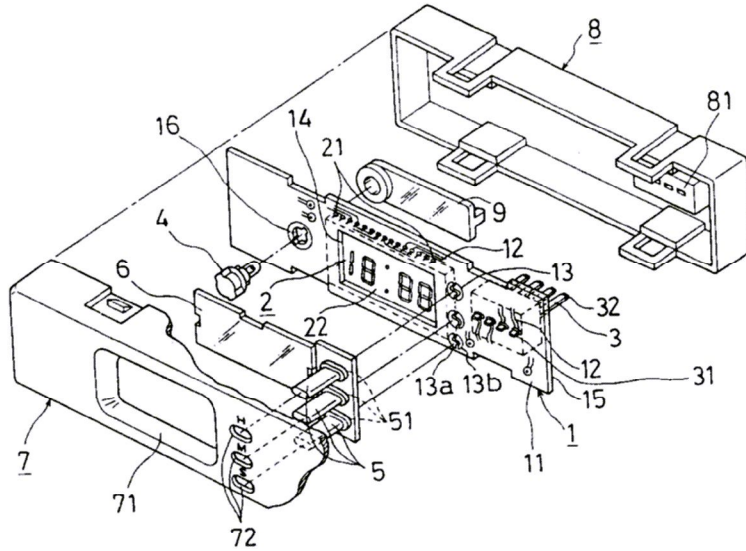
제1항 또는 제2항에 있어서, 투시구멍(14)을 뚫어 형성함과 동시에, 한쪽의 면(11)에 도전로(12) 및 고정접점(13)을 형성하여 편면기판(1)을 제작하는 제1공정(A)과, 이 제1공정(A)에 이어서 이 편면기판(1)

의 다른쪽의 면(15)에 표시체(2)를 재치함과 동시에, 이 표시체(2)의 표시면(22)을 투시구멍(14)에 위치하도록 하는 제2공정(B)과, 이 제2공정(B)에 이어서 편면기판(1)의 한쪽의 면(11)에 돌출한 표시체(2)의 단자(21)를 도전로(12)에 납땜하는 제3공정(C)을 구비한 것을 특징으로 하는 표시장치의 조립방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2

투시구멍(14)을 뚫음과 동시에, 한쪽의 면(11)에 도전로(12) 및 고정접점(13)을 형성하여 편면기판(1)을 제작한다.

..... A : 제 1 공정

편면기판(1)의 다른쪽의 면(15)에 표시체(2)를 재치함과 동시에, 이 표시체(2)의 표시면(22)을 투시구멍(14)에 위치시킨다.

..... B : 제 2 공정

편면기판(1)의 한쪽의 면(11)에 돌출한 표시체(2)의 단자(21)를 도전로(12)에 납땜한다.

..... C : 제 3 공정