



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 856664

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 22.11.76 (21) 2421725/25-28

(51) М. Кл.³

В 23 В 13/00

с присоединением заявки №-

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.08.81. Бюллетень № 31

(53) УДК 662-

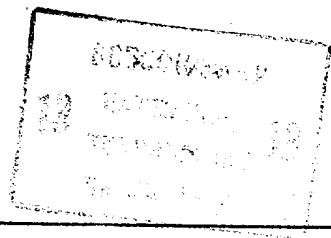
Дата опубликования описания 23.08.81

-589.33(088.8)

(72) Автор
изобретения

А.А. Родионов

(71) Заявитель



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДАЧИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

1

Изобретение относится к устройству для подачи изделий на рабочую позицию, например, в установках для ультразвукового контроля.

Известно устройство для подачи изделий на позицию контроля, содержащее корпус, ползуны с роликами и обойму для синхронного перемещения ползуну с роликами в корпусе люнета [1].

Однако для известной установки характерна недостаточная надежность работы при изменении диаметров подаваемых изделий, вследствие возможных столкновений их торцов с роликами ползуну.

Наиболее близким к предлагаемому является устройство для подачи цилиндрических изделий на позицию ультразвукового контроля, содержащее корпус, ролики с ползунами, взаимодействующими с обоймой, ловитель с конической направляющей поверхностью [2].

Недостатком известного устройства является то, что при подаче изделий разного диаметра требуется замена ловителя, что усложняет переналадку устройства.

2

Цель изобретения - упрощение переналадки при подаче изделий разных диаметров.

5 Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для подачи цилиндрических изделий на позицию, содержащем корпус, ролики с ползунами, взаимодействующими с обоймой, ловитель с конической направляющей поверхностью, последний выполнен в виде поворотных рычагов, каждый из которых установлен на оси, закрепленной на корпусе и расположенной параллельно оси ролика, с ползуном которого шарнирно связан конец рычага.

20 На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство, продольный разрез; на фиг. 2 - то же, вид сбоку.

Устройство содержит корпус 1, ролики 2 с ползунами 3, взаимодействующими с обоймой 4, и ловитель, включающий поворотные рычаги 5, каждый из которых установлен на оси 6, закрепленной на корпусе. Рычаги 5 шарнирно связаны с ползунами 3 чертяги 7. На входе ловителя имеется коническая направляющая 8. В устройство между роликами 2 подается изделие 9.

Устройство работает следующим образом.

При вращении обоймы 4 по часовой стрелке она перемещается влево вдоль оси корпуса 1. При этом она своей внутренней конической поверхностью, находящейся в контакте с шаровой поверхностью ползунов 3, посредством пружин сжатия, перемещает их с роликами 2, а также концы рычагов 5 через тяги 7 до тех пор, пока образующие роликов 2 не коснутся поверхности изделия 9. При этом между внутренними поверхностями концов рычагов 5 и наружной поверхностью изделия 9 обеспечивается гарантированный зазор.

При движении изделия 9 торец его, коснувшись внутренней поверхности конической направляющей 8, скользит по ней и далее по внутренним поверхностям рычагов 5, а затем выходит из ловителя, попадая в пространство, ограниченное роликами 2 ползунов 3.

Использование предлагаемого устройства позволяет без дополнительных операций, связанных с заменой ловителя, обеспечить надежную работу с цилиндрическими изделиями разных диаметров, что в целом дает экономию

времени и повышает производительность.

Формула изобретения

5 Устройство для подачи цилиндрических изделий, например, на позицию ультразвукового контроля, содержащее корпус, ролики с ползунами, взаимодействующими с обоймой, ловитель с конической направляющей поверхностью, отличающееся тем, что, с целью упрощения переналадки при подаче изделий разных диаметров, ловитель выполнен в виде поворотных рычагов, каждый из которых установлен на оси, закрепленной на корпусе и расположенной параллельно оси ролика, с ползуном которого шарнирно связан конец рычага.

20 Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Герштейн Д.А. и Фридман В.М. Ультразвуковая аппаратура. М., "Энергия", 1967, с. 207-208.

2. Люнета к установке для контроля труб ИДЦ-3М. Сборочный чертеж № 403-01.00-00. М., Всесоюзный институт легких сплавов, 1967.

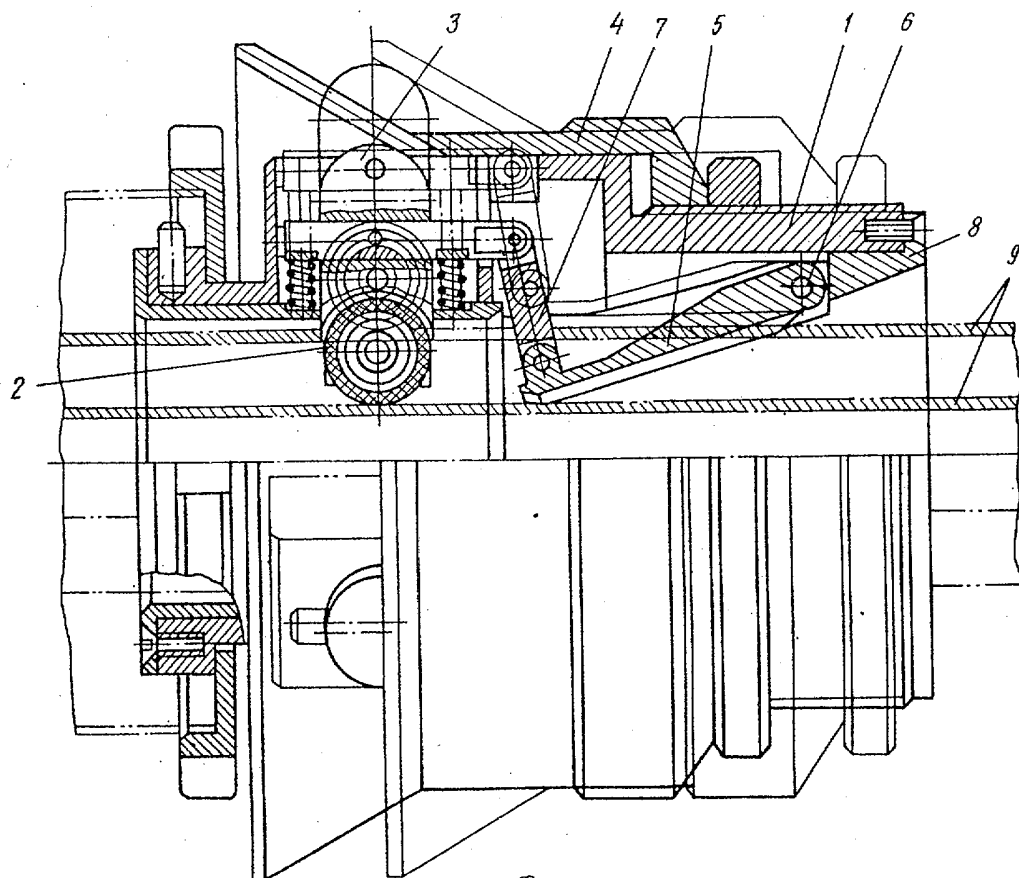
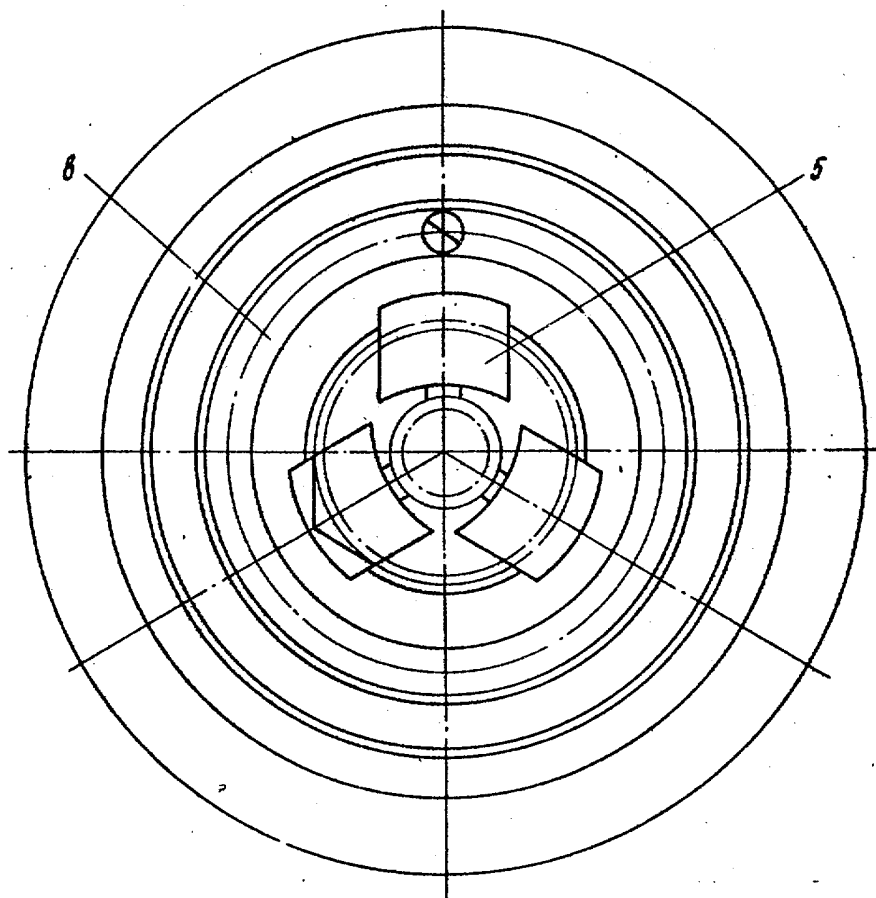


Fig. 1



Фиг. 2

Редактор И. Николайчук Составитель Э. Максимов Техред А. Ач Корректор Г. Решетник
 Заказ 7076/14 Тираж 1148 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4