



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203048039 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201220667890. 8

(22) 申请日 2012. 12. 07

(73) 专利权人 四川顶点建筑工程有限公司

地址 610000 四川省成都市武侯区玉林南路
3 号 1 幢 2 单元 5 层 509 号

(72) 发明人 严丽娟 刘秀华

(51) Int. Cl.

B65G 33/26 (2006. 01)

B65G 33/24 (2006. 01)

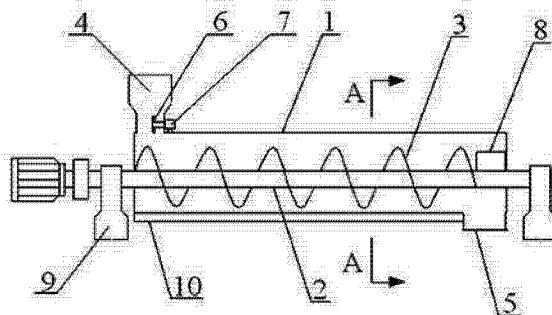
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

保温型防堵螺旋输送机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种保温型防堵螺旋输送机,解决现有技术中螺旋输送机易堵塞,以及无法对物料进行保温或加热处理的问题。本实用新型包括壳体,设置于壳体内部的转轴,设置于转轴外壁上的螺旋片,与转轴一端连接的驱动装置,所述转轴两端伸出壳体外且还分别设有一个支撑座,所述壳体一端上且位于转轴上方设有料斗,另一端位于转轴下方设有出料口,所述转轴上位于出料口上方设有拨料板,所述料斗底部设有带转轴的搅拌桨,且该搅拌桨转轴水平设置;在所述壳体外侧设有与之外形相匹配的夹套,该夹套与壳体之间形成一个空腔结构。本实用新型结构简单,操作方便,适合大规模推广应用。



1. 保温型防堵螺旋输送机,包括壳体(1),设置于壳体(1)内的转轴(2),设置于转轴(2)外壁上的螺旋片(3),与转轴(2)一端连接的驱动装置,所述转轴(2)两端伸出壳体外且还分别设有一个支撑座(9),所述壳体(1)一端上且位于转轴(2)上方设有料斗(4),另一端位于转轴(2)下方设有出料口(5),其特征在于:所述转轴(2)上位于出料口(5)上方设有拨料板(8),所述料斗(4)底部设有带转轴的搅拌浆(6),且该搅拌浆转轴水平设置;在所述壳体(1)外侧设有与之外形相匹配的夹套(10),该夹套(10)与壳体(1)之间形成一个空腔结构。

2. 根据权利要求1所述的保温型防堵螺旋输送机,其特征在于:所述螺旋片(3)外表面均匀的设有一层搪瓷涂层。

3. 根据权利要求2所述的保温型防堵螺旋输送机,其特征在于:所述壳体(1)为“U”型筒状。

4. 根据权利要求3所述的保温型防堵螺旋输送机,其特征在于:所述料斗(4)的外部还设有与搅拌浆(6)的转轴相连的电机(7)。

保温型防堵螺旋输送机

技术领域

[0001] 本实用新型属于输送机械技术领域，具体是涉及一种保温型防堵螺旋输送机。

背景技术

[0002] 目前，螺旋输送机具有结构简单、占地少、设备容易密封、管理和操作相当简单等优点，且通常的螺旋输送机包括壳体、螺旋轴、螺旋叶片、动力装置等，主要用于输送各种粉状和粒状物料。由于有些物料在输送过程中需要进行保温或者加热处理，然而现有的螺旋输送机无法在输送过程中对物料进行保温或者加热，而且现有的螺旋输送机经常出现物料堵塞现象，影响输送效率，已无法满足人们的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种保温型防堵螺旋输送机，解决现有技术中螺旋输送机易堵塞，以及无法对物料进行保温或加热处理的问题。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 保温型防堵螺旋输送机，包括壳体，设置于壳体内的转轴，设置于转轴外壁上的螺旋片，与转轴一端连接的驱动装置，所述转轴两端伸出壳体外且还分别设有一个支撑座，所述壳体一端上且位于转轴上方设有料斗，另一端位于转轴下方设有出料口，所述转轴上位于出料口上方设有拨料板，所述料斗底部设有带转轴的搅拌桨，且该搅拌桨转轴水平设置；在所述壳体外侧设有与之外形相匹配的夹套，该夹套与壳体之间形成一个空腔结构。

[0006] 进一步地，所述螺旋片外表面均匀的设有一层搪瓷涂层。

[0007] 再进一步地，所述壳体为“U”型筒状。

[0008] 更进一步地，所述料斗的外部还设有与搅拌桨的转轴相连的电机。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型具有以下优点及有益效果：

[0010] （1）本实用新型在料斗底部设置了搅拌桨，在出现架空现象时，可通过旋转搅拌桨使物料顺利的通过料斗进入壳体内，且在出料口处的转轴上设置了拨料板，能够使物料快速的出仓，避免了物料堵塞在出料口处，导致无法正常输送的现象；

[0011] （2）本实用新型在壳体外侧设有与之外形匹配且具有进口和出口的夹套，该夹套与壳体之间形成空腔结构，可通过进口向空腔内通入热载体，对壳体内部的物料进行加热，保证了物料在输送过程中的温度；同样也能通入冷载体，对壳体内部的物料进行冷却；

[0012] （3）本实用新型在螺旋片外壁上设有一层搪瓷涂层，可增加螺旋片的耐热性，延长其使用寿命；

[0013] （4）本实用新型结构简单，操作方便，适于推广。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图 2 为图 1 中 A-A 向结构示意图。

[0016] 其中,附图中标记对应的零部件名称为:1-壳体,2-转轴,3-螺旋片,4-料斗,5-出料口,6-搅拌桨,7-电机,8-拨料板,9-支撑座,10-夹套。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明,本实用新型的实施方式包括但不限于下列实施例。

实施例

[0018] 如图 1、2 所示,本实用新型包括壳体 1,设置于壳体 1 内的转轴 2,设置于转轴 2 外壁上的螺旋片 3,与转轴 2 一端连接的驱动装置,所述壳体 1 为“U”型筒状,为了提高螺旋片 3 的耐热性,故而所述螺旋片 3 外表面均匀的设有一层搪瓷涂层;所述转轴 2 两端伸出壳体外且还分别设有一个支撑座 9,所述壳体 1 一端上且位于转轴 2 上方设有料斗 4,另一端位于转轴 2 下方设有出料口 5,所述转轴 2 上位于出料口 5 上方设有拨料板 8,能够使物料快速的出仓,避免了物料堵塞在出料口 5 处,导致无法正常输送的现象,所述料斗 4 底部设有带转轴的搅拌桨 6,且该搅拌桨 6 转轴水平设置,在料斗外部还设有与搅拌桨 6 的转轴相连的电机 7,在出现架空现象时,可通过控制电机 7 使搅拌桨 6 旋转,从而使物料顺利的通过料斗 4 进入壳体内;在所述壳体 1 外侧设有与之外形相匹配的具有进口和出口的夹套 10,该夹套 10 与壳体 1 之间形成一个空腔结构,该空腔结构内可通入热载体,对壳体 1 内部的物料进行加热处理,保证了物料在输送过程中的温度,同样也可通入冷载体,对壳体内部的物料进行冷却。

[0019] 按照上述实施例,便可很好地实现本实用新型。

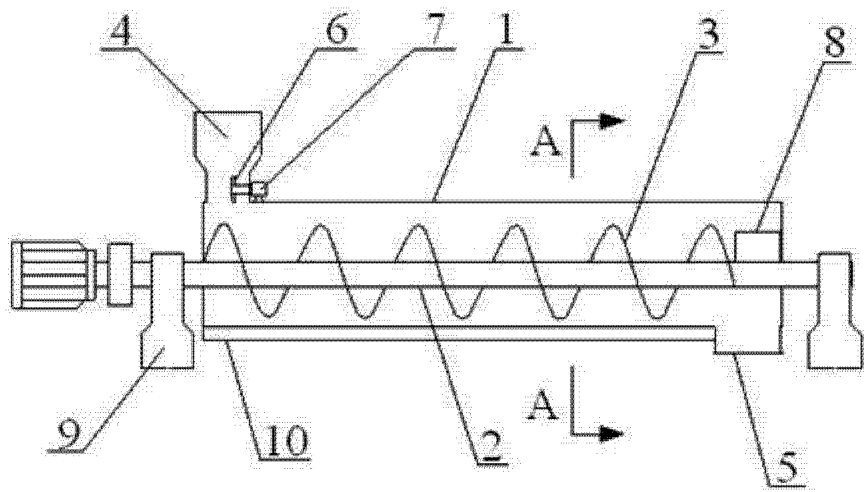


图 1

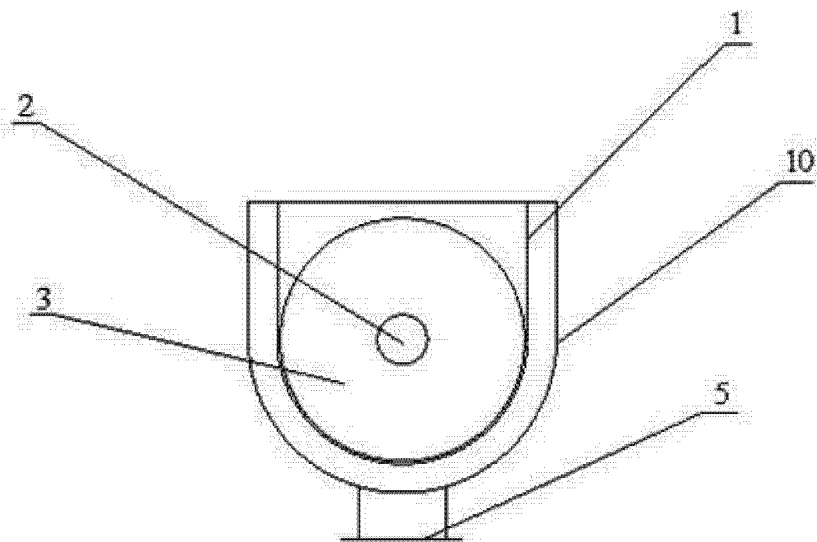


图 2