



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208963518 U

(45)授权公告日 2019.06.11

(21)申请号 201821760474.6

(22)申请日 2018.10.29

(73)专利权人 广州锋源机械有限公司

地址 510000 广东省广州市白云区南岭东路76号一楼

(72)发明人 陈华械

(74)专利代理机构 佛山帮专知识产权代理事务所(普通合伙) 44387

代理人 颜德昊

(51)Int.Cl.

B65C 9/06(2006.01)

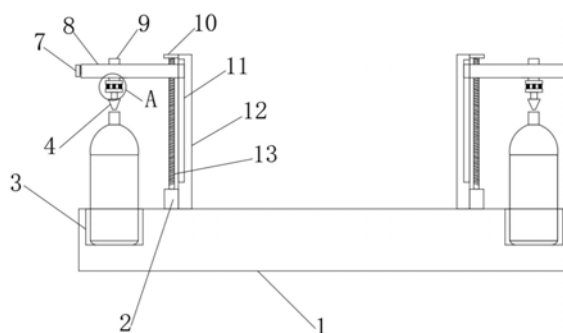
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高精度圆瓶贴标机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高精度圆瓶贴标机，包括转盘，转盘的顶部开设有放置槽，转盘的顶部设有竖板和电机，竖板的一侧开设有滑槽，竖板的顶部焊接有连接块，电机的输出轴通过联轴器连接有第一螺纹杆，第一螺纹杆的外侧螺纹套接有升降板，升降板上开设有通槽，通槽内转动连接有第二螺纹杆，第二螺纹杆的一端焊接有手柄，手柄位于升降板的外部，第二螺纹杆的外侧螺纹套接有移动块，移动块的底部焊接有第一连接板，第一连接板的底部焊接有伸缩杆，伸缩杆的外侧套接有弹簧，伸缩杆的底端焊接有水平设置的第二连接板，第二连接板的底部焊接有固定块。本实用新型结构简单，操作方便，便于对不同高度的圆瓶进行固定，有效提高了贴标的精度。



1. 一种高精度圆瓶贴标机, 包括转盘 (1), 其特征在于, 所述转盘 (1) 的顶部开设有放置槽 (3), 所述放置槽 (3) 内放置有圆瓶, 所述转盘 (1) 的顶部焊接有靠近放置槽 (3) 的竖直设置的竖板 (12), 所述竖板 (12) 靠近放置槽 (3) 的一侧开设有竖直设置的滑槽 (11), 竖板 (12) 的顶部焊接有连接块 (10), 转盘 (1) 的顶部螺栓固定有电机 (2), 所述电机 (2) 的输出轴通过联轴器连接有竖直设置的第一螺纹杆 (13), 所述第一螺纹杆 (13) 的外侧螺纹套接有水平设置的升降板 (8), 所述升降板 (8) 的一端滑动连接在滑槽 (11) 内, 所述升降板 (8) 上开设有通槽 (15), 所述通槽 (15) 内转动连接有第二螺纹杆 (14), 所述第二螺纹杆 (14) 的一端焊接有手柄 (7), 所述手柄 (7) 位于升降板 (8) 的外部, 第二螺纹杆 (14) 的外侧螺纹套接有移动块 (9), 所述移动块 (9) 滑动连接在通槽 (15) 内, 移动块 (9) 的底部焊接有水平设置的第一连接板 (6), 所述第一连接板 (6) 的底部焊接有伸缩杆 (17), 所述伸缩杆 (17) 的外侧套接有弹簧 (16), 伸缩杆 (17) 的底端焊接有水平设置的第二连接板 (5), 所述第二连接板 (5) 的底部焊接有固定块 (4)。

2. 根据权利要求1所述的一种高精度圆瓶贴标机, 其特征在于, 所述弹簧 (16) 的一端焊接在第一连接板 (6) 的底部, 弹簧 (16) 的另一端焊接在第二连接板 (5) 的顶部, 手柄 (7) 位于升降板 (8) 远离竖板 (12) 的一侧。

3. 根据权利要求1所述的一种高精度圆瓶贴标机, 其特征在于, 所述放置槽 (3) 设有多个, 且放置槽 (3) 沿转盘 (1) 的周向设置。

4. 根据权利要求1所述的一种高精度圆瓶贴标机, 其特征在于, 所述升降板 (8) 上开设有螺纹孔, 第一螺纹杆 (13) 螺纹套接在螺纹孔内, 升降板 (8) 的一侧开设有连接孔, 所述连接孔与通槽 (15) 连通, 第二螺纹杆 (14) 转动连接在连接孔内。

5. 根据权利要求1所述的一种高精度圆瓶贴标机, 其特征在于, 所述固定块 (4) 为圆台形结构, 固定块 (4) 的底部直径大于顶部直径。

一种高精度圆瓶贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标机技术领域,尤其涉及一种高精度圆瓶贴标机。

背景技术

[0002] 圆瓶贴标机在贴标行业中占有重要地位,主要应用于医药、日化和食品等行业,现有的立式贴标机在贴标时,瓶身容易发生倾斜,导致贴标困难,影响贴标的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有问题,而提出的一种高精度圆瓶贴标机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种高精度圆瓶贴标机,包括转盘,所述转盘的顶部开设有放置槽,所述放置槽内放置有圆瓶,所述转盘的顶部焊接有靠近放置槽的竖直设置的竖板,所述竖板靠近放置槽的一侧开设有竖直设置的滑槽,竖板的顶部焊接有连接块,转盘的顶部螺栓固定有电机,所述电机的输出轴通过联轴器连接有竖直设置的第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的外侧螺纹套接有水平设置的升降板,所述升降板的一端滑动连接在滑槽内,所述升降板上开设有通槽,所述通槽内转动连接有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的一端焊接有手柄,所述手柄位于升降板的外部,第二螺纹杆的外侧螺纹套接有移动块,所述移动块滑动连接在通槽内,移动块的底部焊接有水平设置的第一连接板,所述第一连接板的底部焊接有伸缩杆,所述伸缩杆的外侧套接有弹簧,伸缩杆的底端焊接有水平设置的第二连接板,所述第二连接板的底部焊接有固定块。

[0006] 优选的,所述弹簧的一端焊接在第一连接板的底部,弹簧的另一端焊接在第二连接板的顶部,手柄位于升降板远离竖板的一侧。

[0007] 优选的,所述放置槽设有多个,且放置槽沿转盘的周向设置。

[0008] 优选的,所述升降板上开设有螺纹孔,第一螺纹杆螺纹套接在螺纹孔内,升降板的一侧开设有连接孔,所述连接孔与通槽连通,第二螺纹杆转动连接在连接孔内。

[0009] 优选的,所述固定块为圆台形结构,固定块的底部直径大于顶部直径。

[0010] 本实用新型的有益效果是:通过电机、第一螺纹杆、升降板、手柄、第二螺纹杆、移动块的设置,便于对固定块的位置进行移动,便于对不同高度的圆瓶进行固定,第一连接板、第二连接板、伸缩杆和弹簧的设置,对固定块起到缓冲减震的作用,圆台形固定块的设置,便于对瓶口大小不同的圆盘进行固定。

[0011] 本实用新型结构简单,操作方便,便于对不同高度的圆瓶进行固定,有效提高了贴标的精度。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种高精度圆瓶贴标机的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种高精度圆瓶贴标机的升降板结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型提出的一种高精度圆瓶贴标机的图1中A部分结构放大图。

[0015] 图中:1转盘、2电机、3放置槽、4固定块、5第二连接板、6第一连接板、7手柄、8升降板、9移动块、10连接块、11滑槽、12竖板、13第一螺纹杆、14第二螺纹杆、15通槽、16弹簧、17伸缩杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-3,一种高精度圆瓶贴标机,包括转盘1,转盘1的顶部开设有放置槽3,放置槽3内放置有圆瓶,转盘1的顶部焊接有靠近放置槽3的竖直设置的竖板12,竖板12靠近放置槽3的一侧开设有竖直设置的滑槽11,竖板12的顶部焊接有连接块10,转盘1的顶部螺栓固定有电机2,电机2的输出轴通过联轴器连接有竖直设置的第一螺纹杆13,第一螺纹杆13的外侧螺纹套接有水平设置的升降板8,升降板8的一端滑动连接在滑槽11内,升降板8上开设有通槽15,通槽15内转动连接有第二螺纹杆14,第二螺纹杆14的一端焊接有手柄7,手柄7位于升降板8的外部,第二螺纹杆14的外侧螺纹套接有移动块9,移动块9滑动连接在通槽15内,移动块9的底部焊接有水平设置的第一连接板6,第一连接板6的底部焊接有伸缩杆17,伸缩杆17的外侧套接有弹簧16,伸缩杆17的底端焊接有水平设置的第二连接板5,第二连接板5的底部焊接有固定块4;弹簧16的一端焊接在第一连接板6的底部,弹簧16的另一端焊接在第二连接板5的顶部,手柄7位于升降板8远离竖板12的一侧;放置槽3设有多个,且放置槽3沿转盘1的周向设置;升降板8上开设有螺纹孔,第一螺纹杆13螺纹套接在螺纹孔内,升降板8的一侧开设有连接孔,连接孔与通槽15连通,第二螺纹杆14转动连接在连接孔内;固定块4为圆台形结构,固定块4的底部直径大于顶部直径。本实用新型通过电机、第一螺纹杆、升降板、手柄、第二螺纹杆、移动块的设置,便于对固定块的位置进行移动,便于对不同高度的圆瓶进行固定,第一连接板、第二连接板、伸缩杆和弹簧的设置,对固定块起到缓冲减震的作用,圆台形固定块的设置,便于对瓶口大小不同的圆盘进行固定,本实用新型结构简单,操作方便,便于对不同高度的圆瓶进行固定,有效提高了贴标的精度。

[0018] 本实施例中,连接板10的底部开设有圆形槽,第一螺纹杆13转动连接在连接板10的圆形槽内,通槽15远离竖板12的一侧开设有连接孔,第二螺纹杆14转动连接在螺纹孔内,通槽15靠近竖板12的一侧开设有凹槽,凹槽内安装有轴承,第二螺纹杆14的一端与轴承连接,放置槽3的横截面为圆形结构,放置槽3内壁粘贴有橡胶圈,工作时,启动电机2,电机2带动第一螺纹杆13转动,第一螺纹杆13带动升降板8向上移动,带升降板8移动到最高位置,关闭电机2,将待贴标圆瓶放置在放置槽3内,转动手柄7,手柄7带动第二螺纹杆15转动,从而带动移动块9左右移动,根据瓶口的位置,调节手柄,使得固定块4正对着瓶口,然后启动电机2,使得固定块4下移,通过圆台形的固定块4进入瓶口内,对圆瓶进行固定,然后关闭电机2,伸缩杆17和弹簧16的设置,起到缓冲的作用,有效的保护了圆瓶,待贴标结束,启动电机2,使得固定块4与圆瓶分离,待升降板8上移到最高位置,关闭电机2,取出圆瓶即可。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用

新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

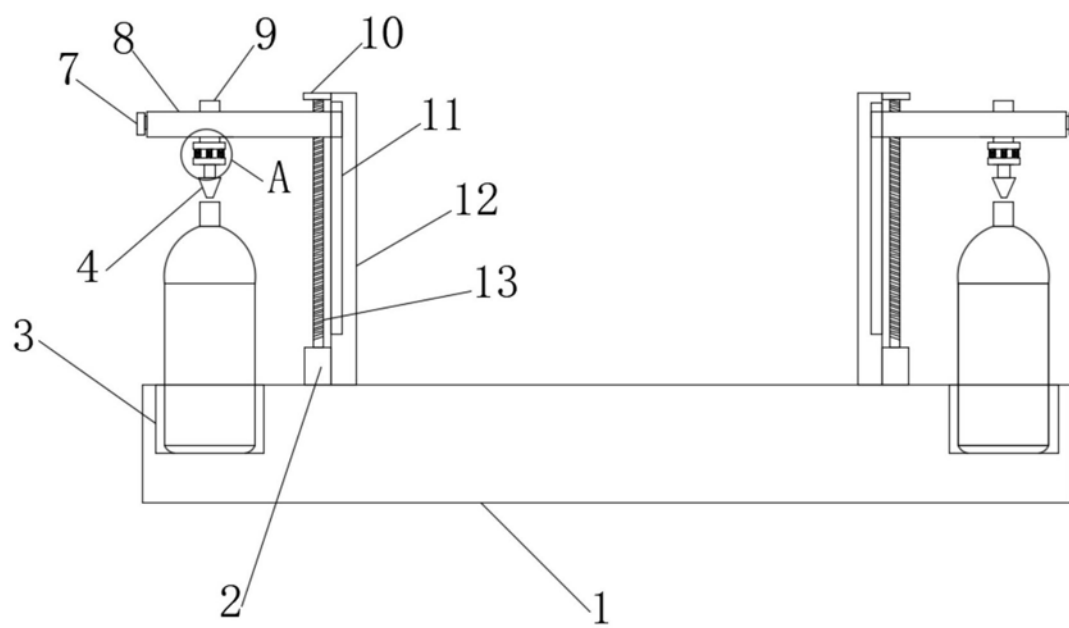


图1

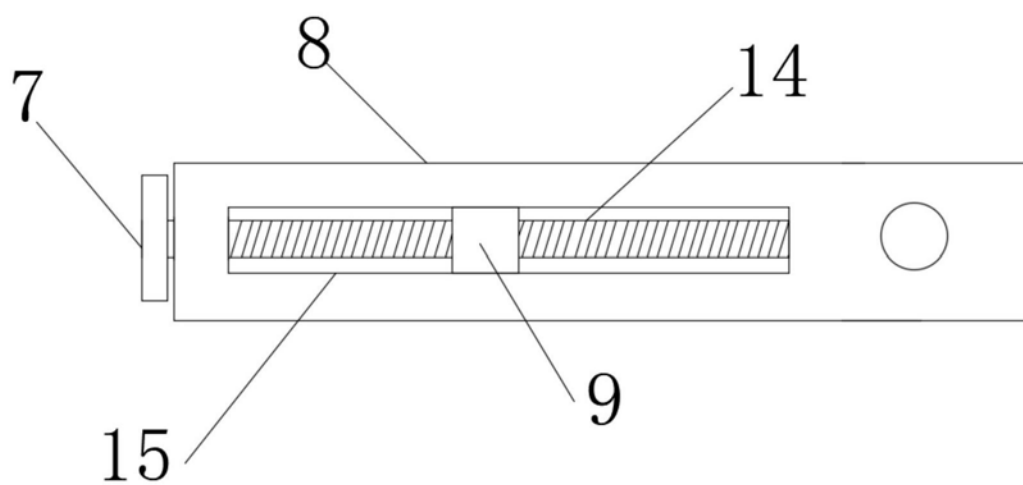


图2

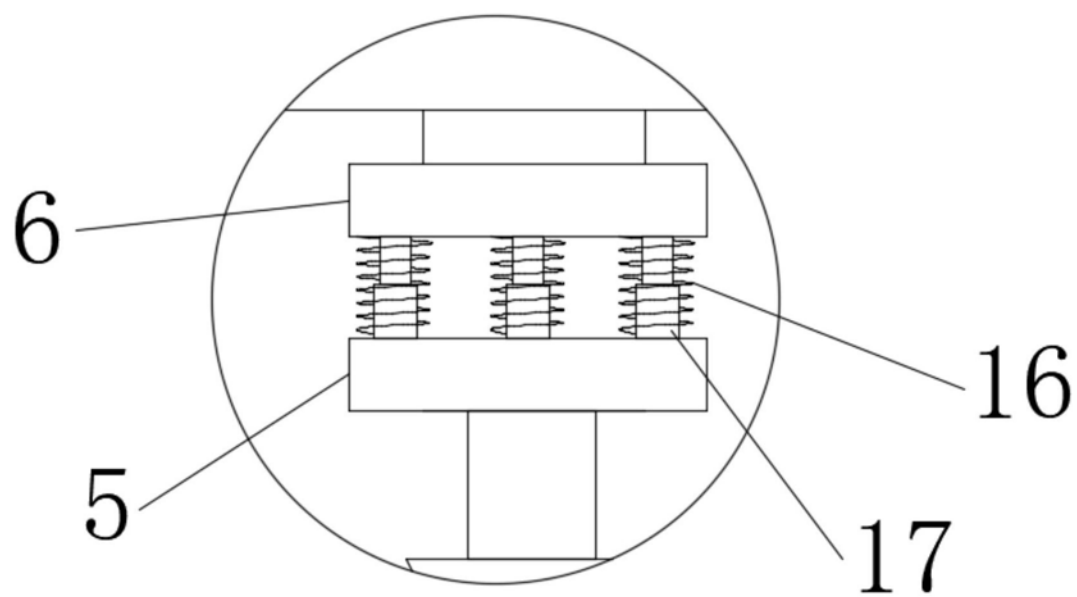


图3