



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223623

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
A 23 C 19/02

(22) Přihlášeno 10 11 81

(21) {PV 8262-81}

(40) Zveřejněno 28 01 83

(45) Vydáno 15 03 86

(75)

Autor vynálezu

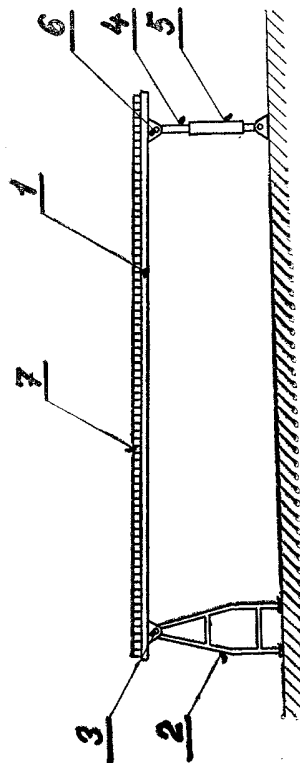
ŽÁK FRANTIŠEK, PRAHA

(54) Formovací celek kontinuální linky pro výrobu smetanových sýrů

1

Formovací celek kontinuální linky pro výrobu smetanových sýrů, tvořený sadou za sebou uspořádaných manipulačních rámců pro blokovou tvořítka, je na straně k výrobě uložena na opěře pomocí kloubu a na straně ke stohovači pak spočívá pomocí kloubu na táhlu zdvihacího ústrojí, umožňujícího vertikálním přestavením polohy měnit pracovní sklon celého zařízení.

2



Vynález řeší formovací celek, tvořený více manipulačními rámy, jehož polohu lze měnit v souladu s technologickými potřebami prováděných výrobních operací.

Používané formovací celky zahrnují sadu za sebou horizontálně uložených manipulačních ráků, a to se sklonem umožňujícím samovolné rozmístění vyplavované sýřeniny do tvořitek ustavených v blocích na podložních deskách v rámech.

Při uvedeném uspořádání se s využitím mírného sklonu celku plní tvořítka ve směru toku vyplavované sýřeniny. Spád formovacího celku sice ovlivňuje příznivě průběh plnění tvořitek i přemísťování ráků ke stohovači přistavenému za formovacím celkem, avšak způsobuje zároveň nerovnoměrné ustavení úrovně hladiny sýřeniny a nepříznivě tak ovlivňuje odtok syrovátky i tvar výrobku.

Popsanou nevýhodu dosavadního uspořádání odstraňuje formovací celek vynálezu, jehož podstata záleží v tom, že formovací celek je uložen na straně k výrobníku na opěře pomocí kloubu a na straně ke stohovači pak je připojen kloubem k táhlu výkyvně uloženého zdvihacího ústrojí, umožňujícího vertikálním přestavením polohy měnit pracovní sklon zařízení.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je možnost úpravy polohy formovacího celku podle technologických požadavků jednotlivých výrobních etap. Pro vyplavování sýřeniny se celek ustavuje v mírném sklonu, aby po naplnění tvořitek se formovací celek pře-

místil do vodorovné polohy pro zajištění optimální úrovně hladiny sýřeniny při jejím poklesu. Před rozebráním formovacího celku a přesunem ráků do stohovače se opět ustaví potřebný sklon, usnadňující přemístění ráků. Formovací celek podle vynálezu tak zabezpečuje optimální standardní podmínky pro všechny tři následné operace, vyžadující jeho odlišný sklon.

Příklad provedení formovacího celku linky pro výrobu smetanových sýrů, tvořeného přemístitelnými manipulačními rámy nesoucími na podložních deskách uložené sestavy blokových tvořitek, zobrazuje schematicky podle vynálezu v nárysném pohledu výkres, kde formovací celek 1 je upevněn na čelní straně k opěře 2 pomocí kloubu 3. Strana směřující ke stohovači je připojena kloubem 6 k táhlu 4 šroubového zdvihacího mechanismu 5. Pro formovací celek tvořený pěti manipulačními rámy o celkové délce 7 m činí zdvih 300 mm, který umožňuje ustavení spádu v rozmezí 0 až 4 %. Před počátkem vyplavování sýřeniny se sníží táhlo 4 o 200 milimetrů, a tím se nastaví potřebný spád pro vyplavení velmi jemné sýřeniny. Po dokončeném naplnění blokových tvořitek 7, uložených na manipulačních rámech, se formovací celek přemístí do vodorovné polohy pro zajištění potřebné polohy pro doformování sýrů. Před přesunem manipulačních ráků do stohovače se podle potřeby sníží nebo zvýší táhlo 4 pro usnadnění přesunu ráků podél formovacího celku 1 ve směru ke stohovači.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Formovací celek kontinuální linky pro výrobu smetanových sýrů, tvořený za sebou uspořádanými rámy pro bloková tvořítka, vyznačený tím, že formovací celek (1) je na

straně k výrobníku uložen na opěře (2) pomocí kloubu (3) a na straně ke stohovači je připojen kloubem (6) na táhlo (4) zdvihacího ústrojí (5).

