[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl[7]
A24C 5/00

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03248441.0

[45] 授权公告日 2004 年 10 月 20 日

[11] 授权公告号 CN 2648832Y

[22] 申请日 2003.8.5 [21] 申请号 03248441.0

[73] 专利权人 长沙卷烟厂
地址 410014 湖南省长沙市劳动东路 346 号
[72] 设计人 刘澜波

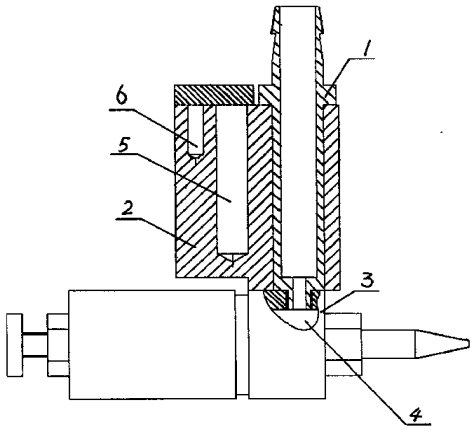
[74] 专利代理机构 长沙市融智专利事务所
代理人 颜 勇

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称 卷烟搭口胶预热装置

[57] 摘要

卷烟搭口胶预热装置，它是在现有乳胶通道上设置一恒温加热器；所述恒温加热器可在恒温水浴加热器或恒温电加热器中任选一种。 本实用新型结构简单，加工制造容易，使用方便，可有效提高搭口乳胶的初始温度，改善乳胶的流动性及浸润效果，降低乳胶的黏度，增加乳胶的初粘性，缩短乳胶固化时间，提升卷烟搭口的粘接强度，有效降低卷烟爆口现象的产生，适于与各种型号的卷烟机配套使用。



ISSN1008-4274

知识产权出版社出版

1、卷烟搭口胶预热装置，其特征在于：在卷烟机乳胶通道上设置一恒温加热器。

2、根据权利要求 1 所述的卷烟搭口胶预热装置，其特征在于：所述恒温加热器可在恒温水浴加热器或恒温电加热器中任选一种。

3、根据权利要求 1 所述的卷烟搭口胶预热装置，其特征在于：其恒温电加热器由乳胶加热管(1)，加热板(2)组成，所述乳胶加热管(1)的一端与胶源相接，另一端与喷胶嘴(3)的喷胶腔(4)相连通，加热板(2)固装在乳胶加热管(1)上，在加热板(2)上设有一电加热体(5)及一用以控制电加热体(5)的电源通断的热敏电阻(6)。

4、根据权利要求 1 所述的卷烟搭口胶预热装置，其特征在于：其恒温水浴加热器由乳胶加热管(7)，恒温水箱(8)组成，所述乳胶加热管(7)的一端与胶源相连，另一端与喷胶嘴(3)的喷胶腔 4 相连通，恒温水箱(8)固装在乳胶加热管(7)上并设有一进水管(9)及一出水管(10)。

卷烟搭口胶预热装置

技术领域

本实用新型涉及一种流动介质加热装置，特指系一种卷烟搭口胶预热装置。

背景技术

德国豪霓公司生产的 PROTOS70 型卷烟设备，具有生产效率高，操作方便，自动化程度高，产量可达 7000 支/分钟；但由于结构设计上存在的问题，该设备在使用中存在着一些不尽如人意之处；如烟支爆口的现象比较严重；这主要是由于该设备中，烟支搭口胶是采用重力自流式喷射供胶方式。在现有生产工艺环境条件下，乳胶初始温度较低，流动性较低，一方面易造成喷嘴瞬间乳胶断流；另一方面，搭口处的乳胶经烙铁短时间加温后难以完全固化；另外，由于生产速率高，乳胶流动性较低，因此，搭口胶经喷嘴对盘纸施胶后，浸润的时间极短而出现涂胶不均匀的现象；上述因素的存在，造成生产过程中易产生烟支爆口的严重质量缺陷。

发明内容

本实用新型的目的在于克服现有技术之不足而提供一种结构简单，加工制造容易，使用方便，可有效改善卷烟搭口胶流动性，降低烟支爆口现象发生率的卷烟搭口胶预热装置。

本实用新型是采用下述方案实现的，它是在现有乳胶通道上设置一恒温加热器；所述恒温加热器可在恒温水浴加热器或恒温电加热器中任选一种。

本实用新型结构简单，加工制造容易，使用方便，可有效提高搭口乳胶的初始温度，改善乳胶的流动性及浸润效果，降低乳胶的黏度，增加乳胶的初粘性，缩短乳胶固化时间，提升卷烟搭口的粘接强度，有效降低卷烟爆口现象的产生，适于与各种型号的卷烟机配套使用。

附图说明

附图 1 为本实用新型一种实施方式--------恒温电加热器结构示意图。

附图 2 为本实用新型另一种实施方式-----恒温水浴加热器的结构示意图。

具体实施方式

见附图 1，本实用新型恒温电加热器由乳胶加热管 1，加热板 2 组成，所述乳胶加热管 1 的一端与胶源相接，另一端与喷胶嘴 3 的喷胶腔 4 相连通，加热板 2 固装在乳胶加热管 1 上，在加热板 2 上设有一电加热体 5 及一用以控制电加热体 5 的电源通断的热敏电阻 6。

见附图 2，本实用新型恒温水浴加热器由乳胶加热管 7，恒温水箱 8 组成，所述乳胶加热管 7 的一端与胶源相连，另一端与喷胶嘴 3 的喷胶腔 4 相连通，恒温水箱 8 固装在乳胶加热管 7 上并设有一进水管 9 及一出水管 10。

本实用新型工作时,利用固装在乳胶加热管上的恒温电加热器或

恒温水浴加热器对流经管内的乳胶进行加热，可有效提高搭口乳胶的初始温度，改善乳胶的流动性及浸润效果，降低乳胶的黏度，增加乳胶的初粘性，缩短乳胶固化时间，提升卷烟搭口的粘接强度，有效降低卷烟爆口现象的产生。

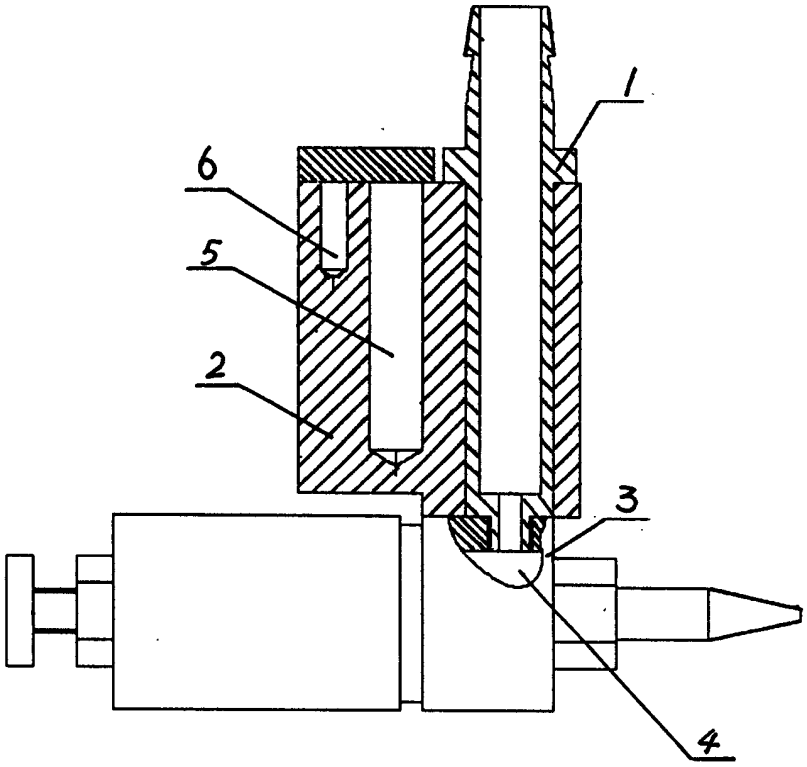


图 1

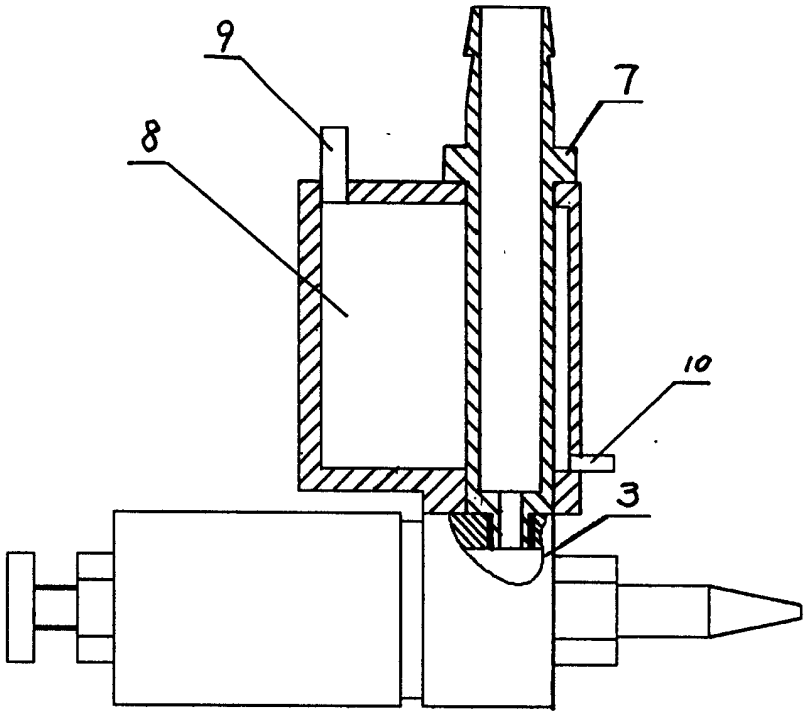


图 2