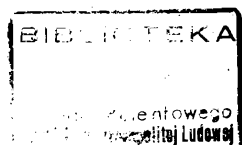


15 lipca 1925 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C22c, 5/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1659.

Jakób Baron
(Warszawa, Polska).

Kl. ~~12a~~ 8.

406 5/00

Sposób otrzymywania stopów, mających zastosowanie w technice dentystycznej.

Zgłoszono 18 maja 1922 r.

Udzielono 24 lutego 1925 r.

W technice dentystycznej do niedawna używano metali szlachetnych złota lub platyny, która pięciokrotnie przewyższa cenę złota. Pośredni metal szlachetny, biały, w technice dentystycznej był nieznany. Natomiast stop złota w granicach dwudziestu dwu karatów, składający się z jedenastu do siedmiu części złota i jednej części palladu, daje alaż o barwie platynowo-białej; metal o doskonałej ciągliwości i giętkości, odporny na wszelkie kwasy, tak samo jak platyna. Różni się od platyny jedynie punktem topliwości, a bardzo nieznacznie barwą. A więc nadaje się w technice dentystycznej do robót szlancowanych, giętych, ciągniętych, lutowanych i t. d., jednakże ze względu na wysoki punkt topliwości i doskonałą ciągliwość, stop powyższy jest mało nadający do robót lanych i sprężysto-

klamrowych; dla tych robót zupełnie odpowiedni jest stop złota w granicach dwudziestu dwu karatów, składający się z jedenastu do siedmiu części złota i jednej części domieszki, która się składa ze zbliżonych równych części niklu i palladu, dający alaż o barwie platynowo-białej, tak samo jak platyna, odporny na wszelkie kwasy; stop powyższy nadaje się również do lutowania złota palladowego. Metal ten kalkuluje się co najmniej o 10% taniej od złota palladowego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania stopu, mającego zastosowanie w dentystyce, znamienny tem, że jedenaście do siedmiu części złota topi się z jedną częścią palladu.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tem, że zamiast jednej części palladu stosuje się w przybliżeniu równe części palladu i niklu.

3. Sposób stosowania stopów podług zastrz. 1 i 2 znamienny tem, że stop podług

zastrz. 1 stosuje się w technice dentystrycznej do wyrobów szlaczowanych, giętych, ciągnionych i t. d., a podług zastrz. 2, do wyrobów lanych i sprężysto-klamrowych.

J a k ó b B a r o n.