

14 stycznia 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

F28f 13/14

Nr 17217.

Kl. 17 f 11.

Richard Samesreuther
(Butzbach, Niemcy).

Ścianki rurowe ogrzewanych lub chłodzonych powierzchni albo zbiorników.

Patent dodatkowy do patentu Nr 9261.

Zgłoszono 12 czerwca 1928 r.

Udzielono 17 października 1932 r.

Pierwszeństwo: 16 czerwca 1927 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 28 sierpnia 1943 r.

Patent Nr 9261 dotyczy elementów ogrzewanych, względnie chłodzonych, które odznaczają się tem, że do płaskiej lub wygiętej powierzchni metalowej przypawa się rury zapomocą podkładek z metalu miękkiego, dobrze przewodzącego ciepło, lub też bez tych podkładek, przyczem stosuje się dodatkowe metale spawalne, o ile płaska lub wygięta powierzchnia metalowa nie posiada własności żelaza zlewne.

Spostrzeżono obecnie, że płaskie lub wygięte powierzchnie metalowe, nie posiadające własności żelaza zlewne, dają się przekształcić w elementy ogrzewane lub

chłodzone również i w ten sposób, iż między rury i powierzchnię metalową wtłacza się podkładkę z metalu miękkiego, poczem rury te spawa się ze sobą częściami wolnymi w sposób zwykły. Wężownice rurowe przed spawaniem wtłacza się w miękką podkładkę metalową zapomocą mocnych jarzm metalowych, połączonych z kolei z płaską lub wygiętą powierzchnią metalową zapomocą np. kołnierzy.

W ten sposób można wykonywać np. kotły z żelazo-krzemu, żeliwa, glinu srebra, stali niklowej, ogrzewane lub ochładzane pośrednio. Dzięki ścisłemu połączeniu wę-

żownicy ze ścianką zbiornika zapomocą warstwy metalu miękkiego osiąga się odpowiedni skutek cieplny. Zwłaszcza doniosłe znaczenie pod tym względem posiadają kotły emaljowane, zaopatrzone w rury do ogrzewania względnie do chłodzenia, gdyż dają się one nie tylko ochładzać, lecz w przeciwieństwie do kotłów emaljowanych, używanych dotychczas, również i ogrzewać do temperatury 300°C. Podobne kotły odpowiadają przepisom prawnym, dotyczącym zbiorników parowych, gdyż zapomocą przypojonych rur zostają wzmocnione należycie. Pozwala to również uchylić niebezpieczeństwa, połączone z niedającym się uniknąć stosowaniem, jako zbiorników parowych, żeliwnych zbiorników emaljowanych.

Na rysunku widać, że do ścianki metalowej *a* przylegają rury *b*, dociskane jar-

mem *e* do miękkiej warstwy metalowej *c*. Warstwa metalu zlewnego *d* spawa ze sobą rury *b* po uprzednim doszczelnieniu warstwy metalu miękkiego *c* pomiędzy rury i ściankę.

Zastrzeżenie patentowe.

Ścianki rurowe ogrzewanych lub chłodzonych powierzchni albo zbiorników według patentu Nr 9261, znamienne tem, że między rurami (*b*) i ściankami (*a*) jest umieszczona warstwa metalu miękkiego (*c*), warstwa zaś metalu zlewnego (*d*) łączy rury ze sobą w ich częściach wolnych.

Richard Samesreuther.

Zastępca: M. Skrzykowski,
rzecznik patentowy

