

URZĄD PATENTOWY



T27d 7/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15082.

Kl. 80 c 1.

Marjan Wieleżyński
(Lwów, Polska)
i Bruno Szymański
(Lwów, Polska).

Sposób doprowadzania gazu palnego do pierścieniowych pieców wapiennych.

Zgłoszono 18 listopada 1929 r.

Udzielono 23 listopada 1931 r.

Znane piece pierścieniowe do wypalania wapna gazami palnymi urządzone są w ten sposób, że gazy te doprowadzane są do komory pieca wybudowanymi w piecu kanałami pod normalnem niskim ciśnieniem, jakie wytwarza piec generatorowy lub gazownia, a więc około 80—100 mm słupa wody. W piecach takich gaz doprowadzany jest od dołu do komory, w której się odbywa wypalanie.

Sposób opalania pieca pierścieniowego stanowiący przedmiot wynalazku niniejszego polega na tem, że doprowadza się gaz palny pod ciśnieniem przewyższającym 300 mm słupa wody do palników

wbudowanych w sklepienie za pośrednictwem rurociągu okrężnego, okalającego piec pierścieniowy lub też znajdującego się pod piecem.

Rurociąg okrężny z rur metalowych jest zaopatrzony w szereg króćców, zaopatrzonych w zawory lub zasuwy.

Do poszczególnych króćców za pośrednictwem połączeń kielichowych lub kołnierzowych przyłączone są stałe lub przenośne rury rozdzielcze, zaopatrzone w odgałęzienia, zakończone zaworem lub kurkiem, po jednym odgałęzieniu na każdy palnik, wbudowany w sklepienie pieca. Palniki są różnej długości w zależności od

wysokości komór oraz miejsc, w których palniki te wchodzi do komory.

Gaz palny doprowadza się pod takim ciśnieniem, aby przy stosownem zagłębieniu wylotu palnika wewnątrz komory strumień gazu spalał się na właściwej wysokości. Przez umieszczenie kilku szeregów palników i stosowny dobór długości palników oraz regulację ciśnienia i dopływu gazu do każdego palnika można dowolnie regulować temperaturę w poszczególnych częściach komór.

Przez zamykanie zaworów z jednej strony i otwieranie następnych z drugiej strony reguluje się temperaturę w znany sposób w poszczególnych komorach w miarę wypalania wapna.

Załączony rysunek przedstawia przykład urządzenia z zastosowaniem sposobu wyżej opisanego w piecu przeznaczonym do wypalania wapna gazem ziemnym pod ciśnieniem. Fig. 1 przedstawia widok części pieca z góry i fig. 2 przekrój poprzeczny pieca.

Piec zaopatrzony jest w główny rurociąg gazowy 1, rury rozdzielcze 2, odgałęzienia 3, idące do palników, i w palniki 4. Do rur 2 doprowadza się gaz za pośrednictwem zaworów lub kurków 5, które

w miarę postępu wypalania wapna w piecu otwiera się względnie zamyka coraz to w innem miejscu, stosownie do przyłączania względnie odłączania poszczególnych rur rozdzielczych 2.

Zawory 6 służą do regulacji dopływu gazu do poszczególnych palników 4.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób doprowadzania gazu palnego do pierścieniowych pieców wapiennych, znamieny tem, że gazy te zostają doprowadzane rurami metalowymi pod ciśnieniem do palników o różnej długości, wbudowanych w sklepienie pieca.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że, w celu równomiernego ogrzania danego odcinka komory, ciśnienie gazu tak jest regulowane (zapomocą np. zaworu) w każdym palniku oddzielnie, aby każdy palnik dawał płomień pożądaney długości.

Marjan Wieleżyński.

Bruno Szymański.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

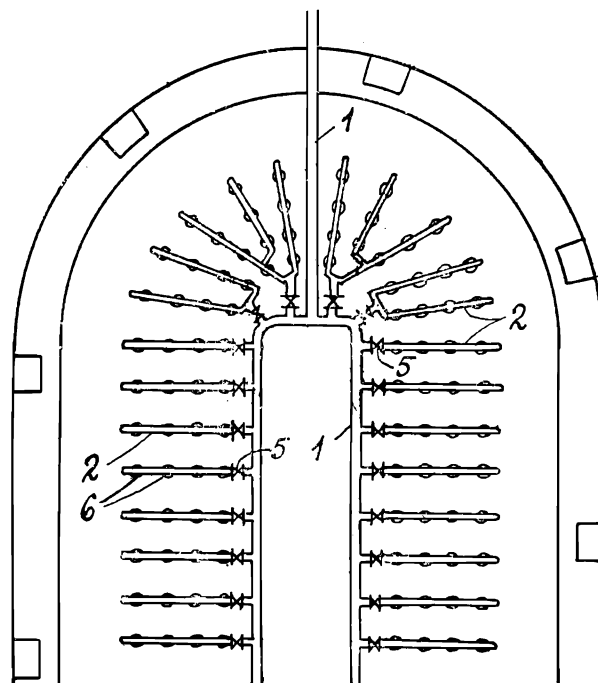


Fig. 2

