



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

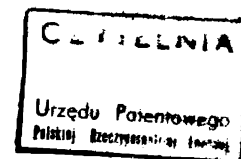
Int. Cl.⁴ E21D 5/10

Zgłoszono: 84 02 07 (P. 246119)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 84 12 03

Opis patentowy opublikowano: 1987 06 30



Twórcy wynalazku: Witold Kaus, Marian Kulawiec, Jerzy Lintner

Uprawniony z patentu tymczasowego: Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach
Zakład Robót Górniczych w Łęcznej,
Łęczna (Polska)

Korek tubingowy

Przedmiotem wynalazku jest korek tubingowy, stosowany do badania stanu zagrożenia przestrzeni za obudową tubingową. Znany z opisu patentowego nr 96234 korek uszczelniający posiada centralnie zlokalizowany kanał z przewężeniem, zamykany za pomocą śruby. Kanał ma odcinek powierzchni nienagwintowany ułatwiający wprowadzenie do niego śruby, której część nagwintowana zlokalizowana jest na wysokości nagwintowanej zewnętrznej powierzchni korka wkręconej do obudowy tubingowej. Korek ten nie gwarantuje bezpiecznej likwidacji stanu zagrożenia przy niemożności uszczelnienia przestrzeni za obudową tubingową i szybkiego zamknięcia otworu w korku tubingowym.

Istotą wynalazku jest konstrukcja korka poza częścią wewnętrzną mocowaną za pomocą gwintu w segmencie obudowy, tj. centrycznie zlokalizowany nagwintowany kanał zamknięty elementem gwintowym, przy czym dno kanału pozostawiono w caliznie a kanał rozszerza się centrycznie w wystającej części, która ma gwintowane kanały boczne połączone z kanałem, a wylot gwintowanych kanałów bocznych jest zaślepiony elementem bocznym.

Wynalazek jest omówiony poniżej w oparciu o przykład przedstawiony na rysunku na którym fig. 1 przedstawia widok korka tubingowego w segmencie obudowy, a fig. 2 przedstawia widok korka tubingowego z wkręconym zaworem z gwintem wewnętrznym podczas badania i likwidacji stanu zagrożenia.

Jak to pokazano na fig. 1 w otwór 1 obudowy tubingowej 2 wkręcony jest korek tubingowy 3 konstrukcji według wynalazku posiadający w sobie centrycznie zlokalizowany kanał 4, który ma dno 5 pozostawione w caliznie. Kanał 4 jest zamknięty elementem gwintowanym 6 oraz rozszerza się centrycznie w wystającej części 7 tworząc gniazdo gwintowane 8. Część wystająca 7 ma gwintowane kanały boczne 9. Kanały 9 są połączone z kanałem 4 a wylot gwintowanych kanałów bocznych 9 jest zaślepiony elementem bocznym 10. Korek jest zamknięty zaślepką 11.

Po wykonaniu obudowy tubingowej 2 i zamknięciu otworu 1 korkiem tubingowym 3 według wynalazku, usuwa się zaślepkę 11 i element gwintowany 6. W korek tubingowy 3 wkręca się centrycznie zawór 12 z gwintem wewnętrznym, tak jak przedstawiono na fig. 2 wykonuje się w dnie 5 kanału 4 korka tubingowego 3 otwór 13 umożliwiający pomiar ciśnienia ewentualnie wykonanie uszczelnienia za obudową tubingową 2. Po stwierdzeniu niemożliwości uszczelniania przestrzeni za

obudową tubingową 2 wkręca się elementy boczne 10 pod osłoną zaworu 12 wkręca się element gwintowany 6, aż do odcięcia gwintowanych kanałów bocznych 9, wkręca się elementy boczne 10 i wykręca zawór 12. Korek zamyka się zaślepką 11.

Zastrzeżenie patentowe

Korek tubingowy posiadający poza częścią wewnętrzną zamocowany za pomocą gwintu w segmencie obudowy tubingowej część wystającą w przeciwnym kierunku i centrycznie zlokalizowany nagwintowany kanał zamknięty elementem gwintowym, **znamienny tym**, że ma dno (5) kanału (4) pozostawione w całości a kanał (4) rozszerza się centrycznie w wystającej części (7), która ma gwintowane kanały boczne (9), przy czym gwintowane kanały boczne (9) są połączone z kanałem (4) a wylot gwintowanych kanałów bocznych (9) jest zaślepiony elementem bocznym (10).

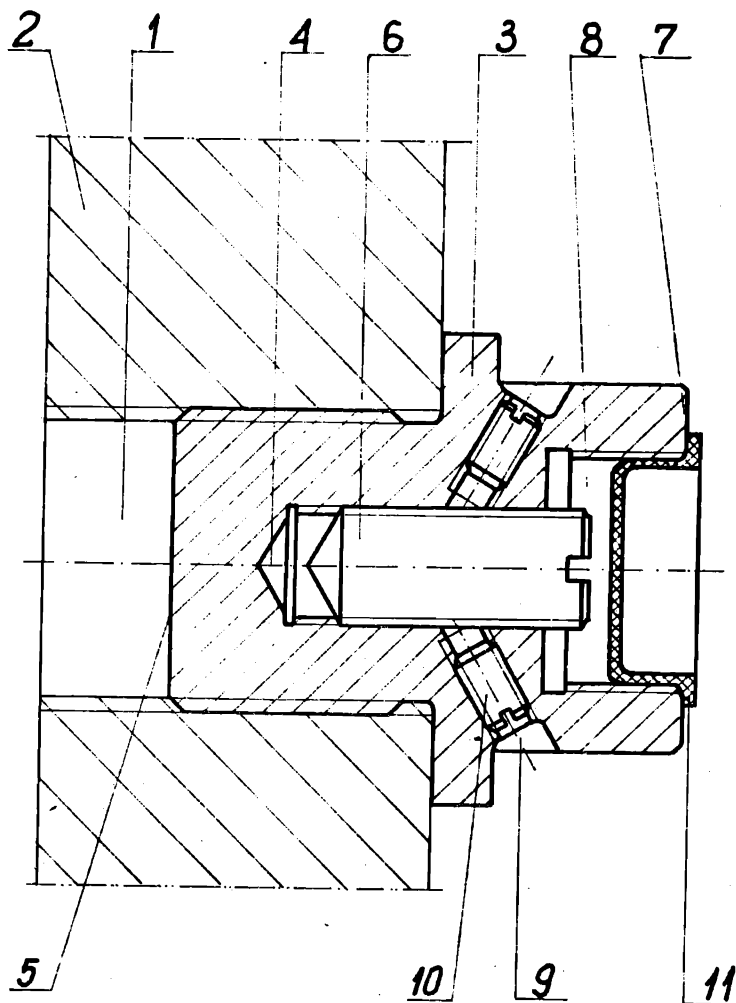


Fig. 1

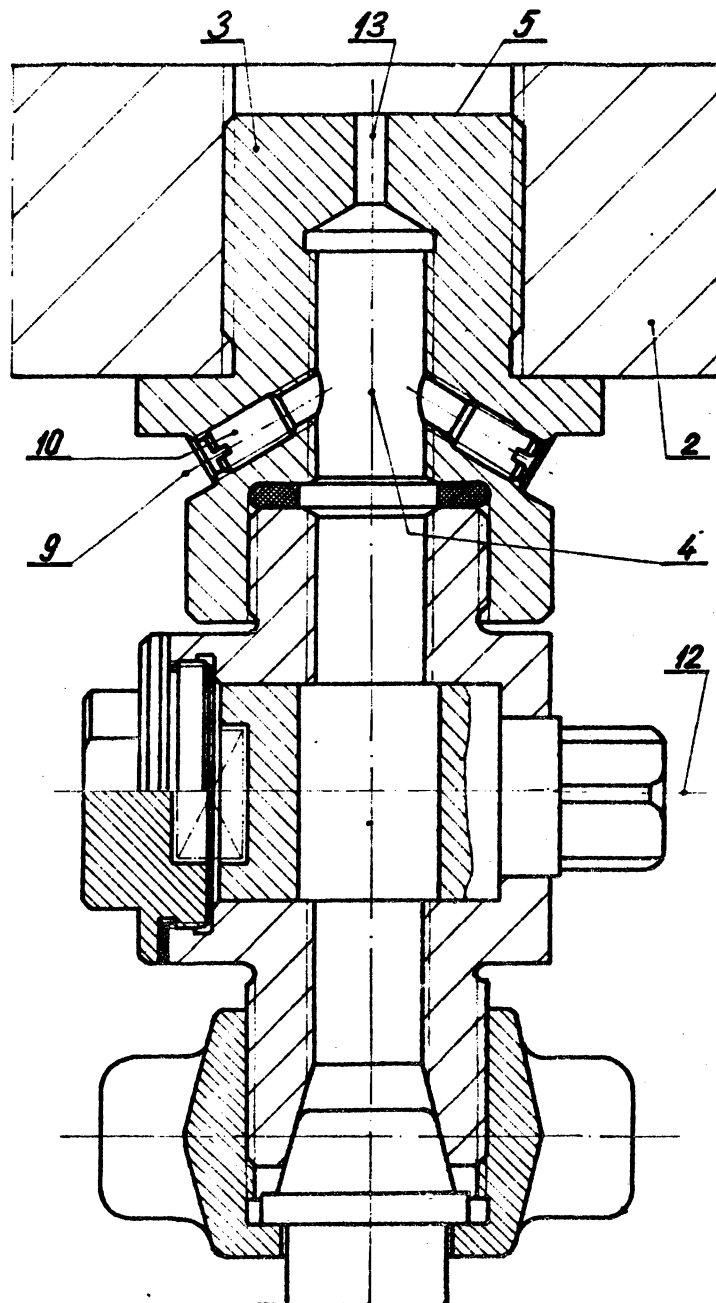


fig. 2