



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr. : 3005/89 (51) Int. Cl. 5: B 29 D 5/00
(22) Indleveringsdag:.... 16 jun 1989
(24) Løbedag:..... 16 jun 1989
(41) Alm. tilgængelig:.... 16 jan 1990
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr. :... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: 15 jul 1988 EP 88810490
(71) Ansøger: *Saurer First Tech-Products Ltd.,, Schlossgasse 2; CH-9320 Arbon, CH
(72) Opfinder: Friedrich *Mayerhofer, Rolliweg 15; CH-2543 Lengnau, CH
(74) Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau, Postboks 200, 2630, Taastrup

- (54) Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af lynlåse
(57) Sammendrag

3005-89

Fremgangsmåden muliggør fremstilling af vilkårlige lynlåse, det vil sige i ét arbejdsforløb at sprøjtestøbe lukkeledsrækker i vilkårlig længde af den forsatte eller slidsede type, de øverste stopdele, koblingsstikket og stikkassen.

Apparatet til sprøjtestøbning af alle disse dele har et todelt sprøjtestøbeværktøj, hvorved der både på den nederste (1) og den øverste (20) værktøjsdel er anbragt ledlister (3, 3') med fordybninger (31) til dannelse af lukkeled (17), og de nederste ledlister (3) er lodret bevægelige. Tværskyderen (2) har ved siden af udspæringerne (9) til de øverste stopdele (16) og fordybninger (10) til koblingsstikket (25) en formdel (11) til stikkassen (26), i hvilken der er anbragt et i skyderplanet forskydeligt formlegeme (27). Til formning af lukkeledene (17) med slids (18) har værktøjsunderdelen (2) midler til at bringe en indsats, der former slidsen, ud af slidsen ved afløftning af den færdige lynlåsdel.

En sådan fremgangsmåde og et sådant apparat medfører meget store fordele, idet der med ét arbejdsforløb henholdsvis et apparat kan fremstilles samtlige kombinationer af lynlåse uden kostbare efterbearbejdnings.

FIG. 1

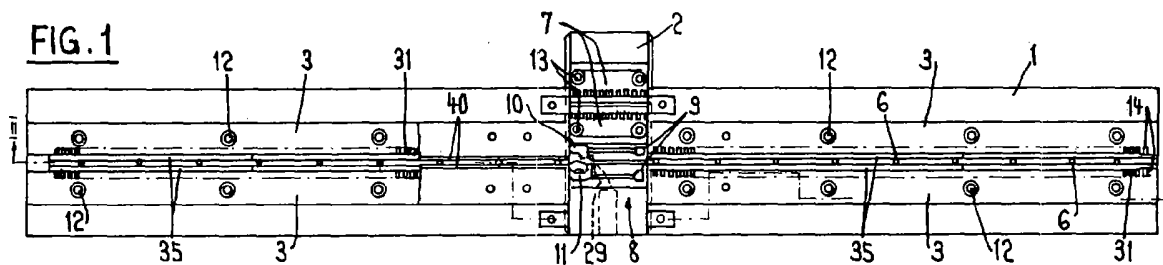


FIG. 4

