

WYKRESŁONY

Opublikowane dnia 10 lipca 1956 r.

8040 3/34



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 36991

Kl. 27b, 3703

Henryk Jabłoński

(Kraków, Polska)

37b, 3/34

Słup i belka żelbetonowa licowane betonem narzuconym na siatki

Udzielono patentu z mocą od dnia 30 września 1953 r.

Przy wykonywaniu słupów żelbetonowych w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym przed przystąpieniem do właściwych robót zbrojenia i betonowania słupów lub belek, musiały być wykonane w zakresie robót ciesielskich deskowania to jest formy, w które wlewano beton. Formy do wykonywania słupów lub belek mogą być także składane z licówek, to jest okładzin ceramicznych lub betonowych. Przytoczone wyżej sposoby zwiększały czas wykonania i powiększały koszt wykonania słupów i belek. Wady obecnego sposobu wykonania usuwa niniejszy wynalazek, polegający na tym, że zamiast deskowania w pierwszej kolejności wykonuje się w warsztatach zbrojarskich kompletne, normalne zbrojenia słupa lub belki. Usztywnione i powiązane wkładki podłużne wkładkami poprzecznymi tworzą kratownicę odpowiadającą wymiarom słupa lub belki. Po ustawieniu na właściwym miejscu kratownicy i zamocowaniu jej, przytwierdza się do powierzchni bocznych słupa lub belki od góry do dołu siatki druciane lub blaszane. Specjalnie nadają się do tego celu siat-

ki blaszane Ledóchowskiego. Przytwierdzone siatki zamykają słup lub belkę w granicach ich obwodu. Następnie na siatki narzuca się zaprawę cementową o proporcji 1:3. W ten sposób powstaje forma, której grubość ścian wynosi 25 mm do 30 mm. Formę tę wypełnia się od góry do dołu betonem. Wykonanie słupów i belek według wynalazku eliminuje w zupełności materiał deficytowy, to jest drewno, skracając czas wykonania słupów i belek, dając duże oszczędności. Sposób ten jest dogodny w zastosowaniu i może być wykonywany przez siły robocze niewykwalifikowane. Nadaje się również do systemu budownictwa szybkościowego. Narzuty mogą być wykonane maszynową tynkownicą.

Na rysunku fig. 1 przedstawia w rzucie poziomym słup czterokątny obwiedziony siatką o polu prostokąta, fig. 2 — tenże słup w przekroju podłużnym, fig. 3 — belkę żelbetonową w przekroju poprzecznym. Belka ta jest obwiedziona siatką, na którą narzucono beton. O wymiarach słupów i belek, grubości i ilości żelaza zbrojeniowego, oddaleniu wkładek poprzecznych i podłużnych

decydują obliczenia statyczne. Dla przykładu podaje się sposób wykonania słupa żelbetowego. Wkładki podłużne w_p , w_p' , w_p'' (fig. 1) łączą się wieńczącymi wkładkami poprzecznymi w . Początkowo nie zakłada się wszystkich wkładek poprzecznych, a tylko co trzecią licząc od dołu. Po takim związaniu zbrojenia słupa, na każdą opuszczoną wkładkę wieńczącą zbrojenia poprzecznego nakłada się nawlekając wałki p , p' , p'' , p''' , p'''' . Wałki te mogą być wykonane z betonu lekkiego, ceramiki lub żelaza. Wałki te są w kształcie drena. Założone wałki powodują zachowanie odstępu między wkładkami zbrojenia w i przytwierdzonymi następnie do czterech boków kratownicy zbrojenia słupa siatki S_1 , S_2 , S_3 , S_4 . Nadają się do tego celu siatki druciane cztero- i o wymiarach oczek 10 do 15 mm, lub siatki blaszane, np. typu Ledóchowskiego. Po napięciu i przytwierdzeniu siatek narzuca się na siatki zaprawę cementową o proporcji 1:3. Zaprawa zasklepia oczka siatek. Po wygładzeniu oraz obciążeniu pacą licowanie słupa jest gotowe i tworzy zamkniętą formę, w którą wlewa się masę betonową. W przekroju podłużnym (fig. 2) uwidocznione są boczne siatki S_2 i S_4 , wałki p , p' , p'' , p''' , p'''' utrzymujące odstępy o ze wszystkich stron pomiędzy zbrojeniem w_p a licowaniem.

W analogiczny sposób wykonuje się belkę żelbetową uwidoczną na fig. 3. Przykładowo podaje się sposób wykonania belki. Wkładki główne z żelaza okrągłego I, II, III, IV, V itd. otacza się strzemionami I, na które nawleczono pierścienie żelazne pi . Kiedy konstrukcja zbrojenia belki jest już powiązana i usztywniona wówczas do bocznych i do spodniej powierzchni jej zbrojenia przytwierdza się na całej długości

siatki S_1 , S_2 i S_3 . Po napięciu i przytwierdzeniu siatek narzuca się na siatki zaprawę cementową o proporcji 1:3. Zaprawa zesklepia oczka siatek. Po wygładzeniu zaprawy i obciążeniu pacą licowanie belki jest gotowe i tworzy zamkniętą formę, w którą wlewa się od góry masę betonową.

Zastrzeżenia patentowe

1. Słup żelbetowy licowany betonem narzuconym na siatki, znamienny tym, że na kompletne powiązane i usztywnione zbrojenie nakładane są w granicach obwodu siatki (S_1 , S_2 , S_3 , S_4) druciane lub blaszane, po czym na siatki narzuca się zaprawa i forma w ten sposób sporządzona jest zalana od góry masą betonową.
2. Słup według zastrz. 1, znamienny tym, że na wkładki poprzecznego zbrojenia w nawleczono są wałki p , p' , p'' , p''' , p'''' z betonu ceramicznego lub żelaznego, w celu zachowania odstępów.
3. Belka żelbetowa licowana betonem narzuconym na siatki, znamienna tym, że na kompletne powiązane zbrojenie belki z boków i od spodu nakładane są siatki druciane lub blaszane (S_1 , S_2 , S_3), po czym na nie narzuca się zaprawa cementowa i forma w ten sposób uzyskana jest zalana od góry masą betonową.
4. Belka według zastrz. 1, znamienna tym, że na strzemiona (I) nawleczono są pierścienie żelazne (pi) w celu zachowania odstępów.

Henryk Jabłoński

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

Fig. 2

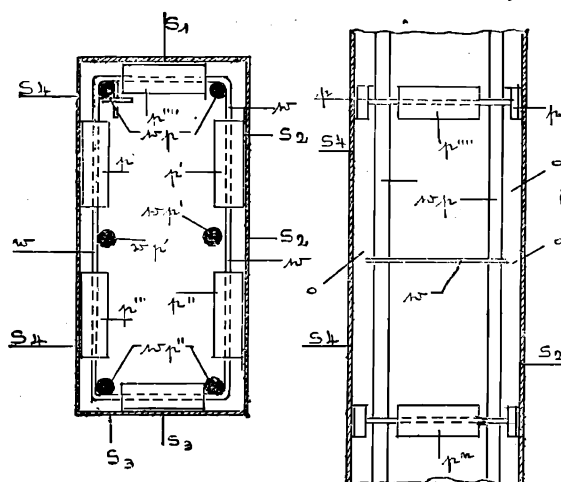


Fig. 3

