



Opublikowano dnia 20 listopada 1954 r.

B02c 18/36



## **POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

# **OPIS PATENTOWY**

Nr 36446

Kl. 50 c, 9/01

**Zakłady Koksownicze „Jadwiga“ \*)**  
**Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębione**  
(Zabrze, Polska)

### **Sposób zwiększenia stopnia przemiału dezyntegratora**

Udzielono patentu z mocą od dnia 17 marca 1953 r.

Zastosowanie wynalazku zwiększa stopień przemiału węgla (względnie innego materiału, poddawanego rozdrabnianiu) na dezyntegratorze.

Istota wynalazku polega na wyeliminowaniu możliwości przedostawania się węgla przez część nie pokrywających się elementów wirujących.

Jak wiadomo, dezyntegratory składają się z dwu tarcz, w których osadzone są koncentrycznie stalowe pręty. Tarcze ustawione są w ten sposób obok siebie, że pręty pierwszej tarczy *a* wchodzą do wolnej przestrzeni między pręty drugiej tarczy *b*. Węgiel doprowadza się z boku po osi tarcz i przy ich wirowaniu zostaje odrzucany w kierunku obwodu, po czym natrafia na pręty drugiej tarczy, obracającej się w kierunku przeciwnym. Po przejściu przez pręty dwu następnych szeregów — węgiel ulega ostatecznemu rozdrobnieniu. Na skutek niemożliwości cał-

kowitego docisnięcia płaszczyzn tarcz do siebie — pozostaje część nie pokrywających się elementów wirujących, przez którą przedostaje się pewna ilość węgla nie poddana rozdrobnieniu w tym stopniu, co węgiel zmuszony do przejścia przez cztery szeregi wirujących prętów. W rezultacie — w węglu przemielonym pozostaje dość znaczny procent ziarn grubych. Zważywszy, że stopień przemiału posiada zasadniczy i decydujący wpływ (w przypadku rozdrabniania węgla) na parametry wytrzymałościowe koksu — wynalazek przyczyni się do racjonalizacji pracy tych urządzeń przemiałowych, bardzo rozpowszechnionych w naszym przemyśle.

Istota wynalazku polega na zabudowaniu kątownika ukształtowanego w formie pierścienia *c* do kosa dezyntegratora, zabezpieczając przed przedostawaniem się nieprzemielonego węgla przez część niepokrywających się elementów wirujących. W celu ułatwienia zabudowy — pierścień może być wykonany z kilku części. Zamo-

\*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inżynier Bohdan Kalinowski.

cowanie pierścienia wykonywuje się za pomocą śrub względnie spawania.

#### Zastrzeżenia 'patentowe

1. Sposób zwiększenia stopnia przemiału dezintegratora znamienny tym, że do wewnętrznej części kosza dezintegratora zabudowuje się pierścień (c) z kątownika, zabezpieczający przed przedostawaniem się nieprzemielonego węgla przez część niepokrywających się elementów wirujących.
2. Sposób zwiększenia stopnia przemiału według zastrz. 1 znamienny tym, że pierścień

kątownika wykonywuje się z kilku części, dla ułatwienia zabudowy.

3. Sposób zwiększenia stopnia przemiału według zastrz. 1 i 2 znamienny tym, że może być stosowany również dla dismembratorów oraz dla innych poza węglem materiałów poddawanych rozdrabnianiu.

Zakłady Koksownicze  
„Jadwiga“

Przedsiębiorstwo Państwowe  
Wyodrębnione

