



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203170401 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320091003. 1

(22) 申请日 2013. 02. 28

(73) 专利权人 林怀敏

地址 641300 四川省资阳市雁江区中城街
68 号

(72) 发明人 林怀敏

(74) 专利代理机构 泰和泰律师事务所 51219

代理人 王荣 伍姝茜

(51) Int. Cl.

B02C 13/28 (2006. 01)

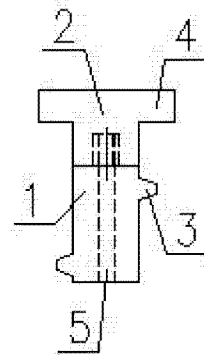
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤

(57) 摘要

本实用新型公开了一种反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤,包括振子和锤条,振子两侧设有用于安装的筋条,锤条的一侧设有用于磨损的凸台,其特征在于振子内设有数个通孔,在锤条的一端设有数个对应的预埋件,每个预埋件内均设有螺纹孔,振子和锤条通过螺栓连接。本实用新型具有利用率高的优点,可降低制造能耗。



1. 一种反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤,包括振子和锤条,振子两侧设有用于安装的筋条,锤条的一侧设有用于磨损的凸台,其特征在于振子内设有数个通孔,在锤条的一端设有数个预埋件,每个预埋件内均设有螺纹孔,振子和锤条通过螺栓连接。

2. 如权利要求 1 所述的反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤,其特征在于在锤条的另一侧还设有用于磨损的凸台。

反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于反击式破碎机的合金组合板锤。

背景技术

[0002] 反击式破碎机广泛用于矿山破碎各种物料,反击式破碎机的板锤是个易损件,现有的板锤其结构如图 1 和图 2 所示,包括连为一体的振子 8 和锤条 9,为含铬的高硬材料,振子 8 两侧设有用于安装的筋条 10,锤条 9 的一侧设有用于磨损的凸台 11;使用时,待有凸台 11 的一端磨损后,可以反面安装板锤,再磨损另一端;但两端磨损后,中间部分剩余的振子 8 约占使用前总重量的 55%,这部分无法再使用,只有回炉重新铸造,因此该板锤的利用率只有 45% 左右,其利用率较低,制造能耗较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的上述不足,提供一种反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤,它具有利用率高的优点,可降低制造能耗。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤,包括振子和锤条,振子两侧设有用于安装的筋条,锤条的一侧设有用于磨损的凸台,其特征在于振子内设有数个通孔,在锤条的一端设有数个对应的预埋件,每个预埋件内均设有螺纹孔,振子和锤条通过螺栓连接。

[0005] 本实用新型采用组合式结构,预埋件可采用低硬材料,便于加工出螺纹孔,锤条采用高硬材料,锤条磨损后,振子还可继续使用,大大调高了利用率,降低了制造能耗和成本。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,在锤条的另一侧还设有用于磨损的凸台;可进一步延长使用寿命;

[0007] 综上所述,本实用新型具有利用率高、使用寿命长的优点,可降低制造能耗和成本。

附图说明

[0008] 图 1 为现有锤条的主视图。

[0009] 图 2 为图 1 的左视图。

[0010] 图 3 为本实用新型实施例一的主视图。

[0011] 图 4 为图 3 的左视图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0013] 如图 3、图 4 所示,该反击式破碎机的节能耐磨合金组合板锤,包括振子 1 和锤条 2,振子 1 两侧设有用于安装的筋条 3,锤条 2 的两侧均设有用于磨损的凸台 4,在振子 1 内设有七个通孔 5,在锤条 2 的一端设有七个对应的预埋件 6,每个预埋件 6 内均设有螺纹孔

7, 振子 1 和锤条 2 通过螺栓(未示出)连接。

[0014] 本实用新型采用组合式结构, 预埋件可采用碳钢等低硬材料, 便于加工出螺纹孔 7, 锤条 2 采用高硬材料, 锤条 2 磨损后, 振子 1 还可继续使用, 大大调高了利用率, 降低了制造能耗和成本。

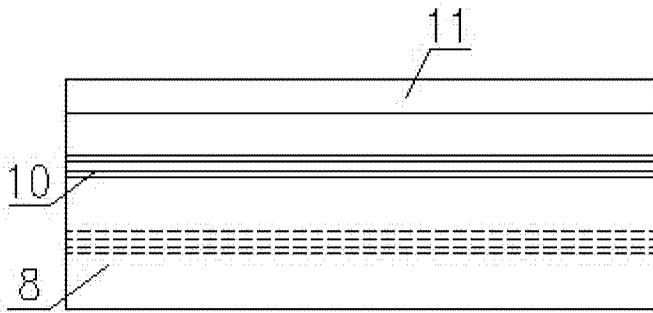


图 1

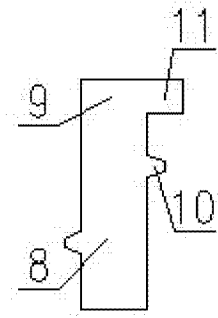


图 2

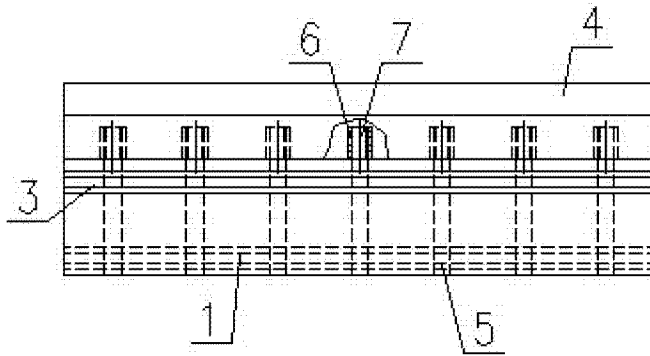


图 3

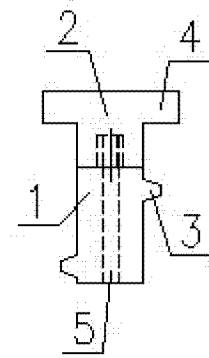


图 4