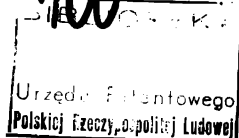




COHb

21/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45078

Kl. 80 b, 1/09

Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Silikatowego *)

Warszawa, Polska

Sposób dzielenia świeżej masy betonu komórkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Patent trwa od dnia 27 października 1960 r.

Znanych jest dotychczas wiele sposobów dzielenia świeżej masy betonu komórkowego na części, między innymi sposób polegający na wciskaniu napiętej taśmy stalowej w masę i posuwanie taśmy po dnie formy wraz z całym systemem pionowym drutów tnących, ewentualnie pochyłonych pod kątem do 45°. Wadą tego sposobu jest to, że tnące druty unosiły taśmę oraz powodowały dość duże obciążenie jej siłami tnącymi, poza tym ruch masy musiał być dwukierunkowy, a jednocześnie pod koniec procesu cięcia druty te wyrzywały masę, co zmuszało do ustawiania specjalnych zastawek i podpórek.

Wynalazek usuwa tę niedogodność. Według wynalazku pod masę betonu komórkowego spoczywającą na dnie wózka lub na dnie otwartej formy wprowadza się podczas przesuwania tej masy napiętą metalową taśmę

poziomą, do której przymocowane są poziomo druty tnące, umocowane drugim końcem najkorzystniej za pomocą sprężyn do poprzecznej ramy mogącej się poruszać w kierunku pionowym. Dzięki temu powstaje poziomy szereg drutów równoległych, napiętych sprężynami pomiędzy taśmą i ramą. Podczas przesuwania masy betonu komórkowego na wózku lub na innym urządzeniu posuwym napięta taśma przesuwa się pod masą, przylegając ściśle do dna formy.

Ponieważ druty ułożone są poziomo taśma nie unosi się do góry, lecz w dalszym ciągu, przylegając do dna formy, przechodzi na drugą stronę masy betonu komórkowego. W tym momencie ramę przesuwa się do góry. Masa posuwając się w dalszym ciągu przechodzi pod ramę, przy czym uniesione druty przecinają masę w sposób bardzo łagodny, gdyż druty nachylone są pod małym kątem i układają się według krzywej drugiego stopnia, a taśma jest zwolniona od jakiegokolwiek pra-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Antoni Paprocki.

cy, którą to pracę przejmują jedynie druty. Podobny układ tnący może być umieszczony na poprzecznym torze lub specjalnym podtorze, który będzie posuwał wózek w kierunku prostopadłym do wyżej omówionego. Tą drogą może być dokonane poprzeczne cięcie masy betonu komórkowego. Szerokość lub długość formy nie odgrywa tu roli, albowiem taśma może być dowolnie długa, gdyż nie bierze udziału w cięciu. Poza tym napięte poziomo druty obciążają ją w kierunku jej największej wytrzymałości.

Na rysunku przedstawiono schematycznie przykład urządzenia do stosowania sposobu według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok z góry, a fig. 2 i 3 — widok z boku w dwóch stadiach pracy.

Urządzenie składa się z drutów D z jednej strony umocowanych do taśmy metalowej T , a z drugiej strony do ruchomej ramy R . Taśma T naciągnięta jest między pionowymi słupkami $S-S$, a rama R zamocowana jest najkorzystniej za pomocą sprężyn do tulei P , która może posuwać się wzdłuż słupków S_1-S_1 . Kierunek przesuwania się masy oznaczono strzałkami.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób dzielenia świeżej masy betonu komórkowego za pomocą napiętych drutów tnących, znamieny tym, że pod świeżą masę betonu komórkowego, spoczywającą na ruchomym podłożu, wprowadza się taśmę metalową z zamocowanym do niej poziomym układem drutów, po czym masę tę przesuwają się w kierunku drugiego końca tych drutów umocowanego do ruchomej ramy, która po wyjściu taśmy metalowej z masy betonu podnosi się do góry, dzięki czemu następuje cięcie za pomocą drutów nachylonych pod małym kątem układającym się według krzywej drugiego stopnia.
2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada układ drutów tnących, z jednej strony umocowanych na stałe do taśmy metalowej, a z drugiej strony najkorzystniej za pomocą sprężyn do ramy, mogącej się poruszać w kierunku pionowym.

Zakład Badań i Doświadczeń
Przemysłu Silikatowego

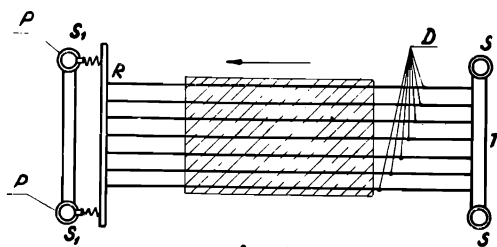


fig 1

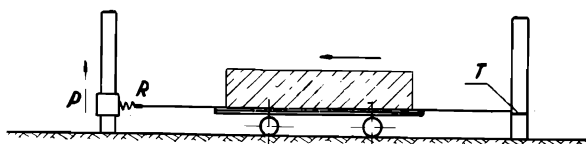


fig 2

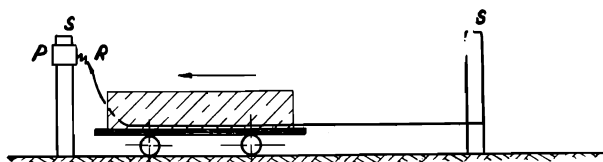


fig. 3