



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu nr 48 377

Zgłoszono: 07.IX.1965 (P 110 764)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 21.XI.1966

Kl. 81e, 104

MKP B 65 g 67/24

UKD

BIBLIOTEKA

Twórca wynalazku
i inż. Bogusław Kitowski, Katowice (Polska)
właściciel patentu

Urządzenie wygarniające vibracyjno-frezującą rozładowarkę do wagonów

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wygarniające vibracyjno-frezującą rozładowarkę do wagonów według patentu nr 48 377, którego zadaniem jest wygarnianie przez otwarte drzwi wagonu materiału podawanego na środek wagonu przez walce robocze rozładowarki.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku, a fig. 2 widok z przodu urządzenia wygarniającego.

Budowa urządzenia wygarniającego jest niżej opisana: do płyty 1 rozładowarki zamocowane są przegubowo ramiona 2 w liczbie ośmiu. Do każdej z dwóch czwórek ramion 2 przymocowane są przegubowo poziome płyty wygarniające 3. W wyniku ukośnego i przeciwstawnego sobie położenia ramion 2 oraz działania siły ciężkości, płyty wygarniające przylegają do siebie czołami. Dolne powierzchnie płyt wygarniających posiadają ukośnie przytwierdzone żebra 4. Płyty wygarniające połączone są ze sobą tłumikiem hydraulicznym 5, który pozwala na szybkie oddalanie się od siebie obu płyt, natomiast działa hamująco podczas ich zbliżania się do siebie.

Sposób działania urządzenia wygarniającego jest następujący; podczas ruchu dźwigara roboczego 6 z górnego położenia w kierunku na dół aż do chwili zetknięcia się płyt wygarniających 3 z materiałem, płyty te w wyniku przeciwstawnego sobie położenia ramion 2 oraz działania siły

2

ciężkości, przylegają do siebie czołami. Z chwilą zetknięcia się płyt wygarniających 3 z materiałem i przy kontynuowaniu ruchu dźwigara 6 w dół, płyty wygarniające odsuwają się od siebie wygarniając jednocześnie materiał przez otwarte drzwi wagonu. Tłumik hydrauliczny pozwala przy tym na szybkie i swobodne odsuwanie się od siebie tych płyt. Podczas ruchu dźwigara roboczego w górę płyty wygarniające zbliżają się do siebie aż do położenia wyjściowego, z tym, że na skutek hamującego działania tłumika szybkość z jaką płyty wygarniające zbliżają się do siebie jest odpowiednio mała. Fakt ten zapobiega powrotnemu przesuwaniu materiału przez płyty wygarniające.

Zastosowanie do vibracyjno-frezującej rozładowarki do wagonów urządzenia wygarniającego jest konieczne w wypadku użycia walców roboczych z listwami frezującymi biegnącymi równoległe do osi tych walców.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie wygarniające vibracyjno-frezującą rozładowarkę do wagonów według patentu nr 48 377 **znamienny tym**, że posiada poziome płyty wygarniające (3) o uźebrowanych częściach pracujących (4) podwieszone przegubowo

wo do płyty (1) za pomocą ukośnie osadzonych ramion (2).

2. Urządzenie wygarniające według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że płyty wygarniające (3) mo-

gące się swobodnie oddalać od siebie w kierunku otwartych drzwi wagonu, są połączone z tłumikiem hydraulicznym (5) powodującym zmniejszenie prędkości ich ruchu powrotnego.

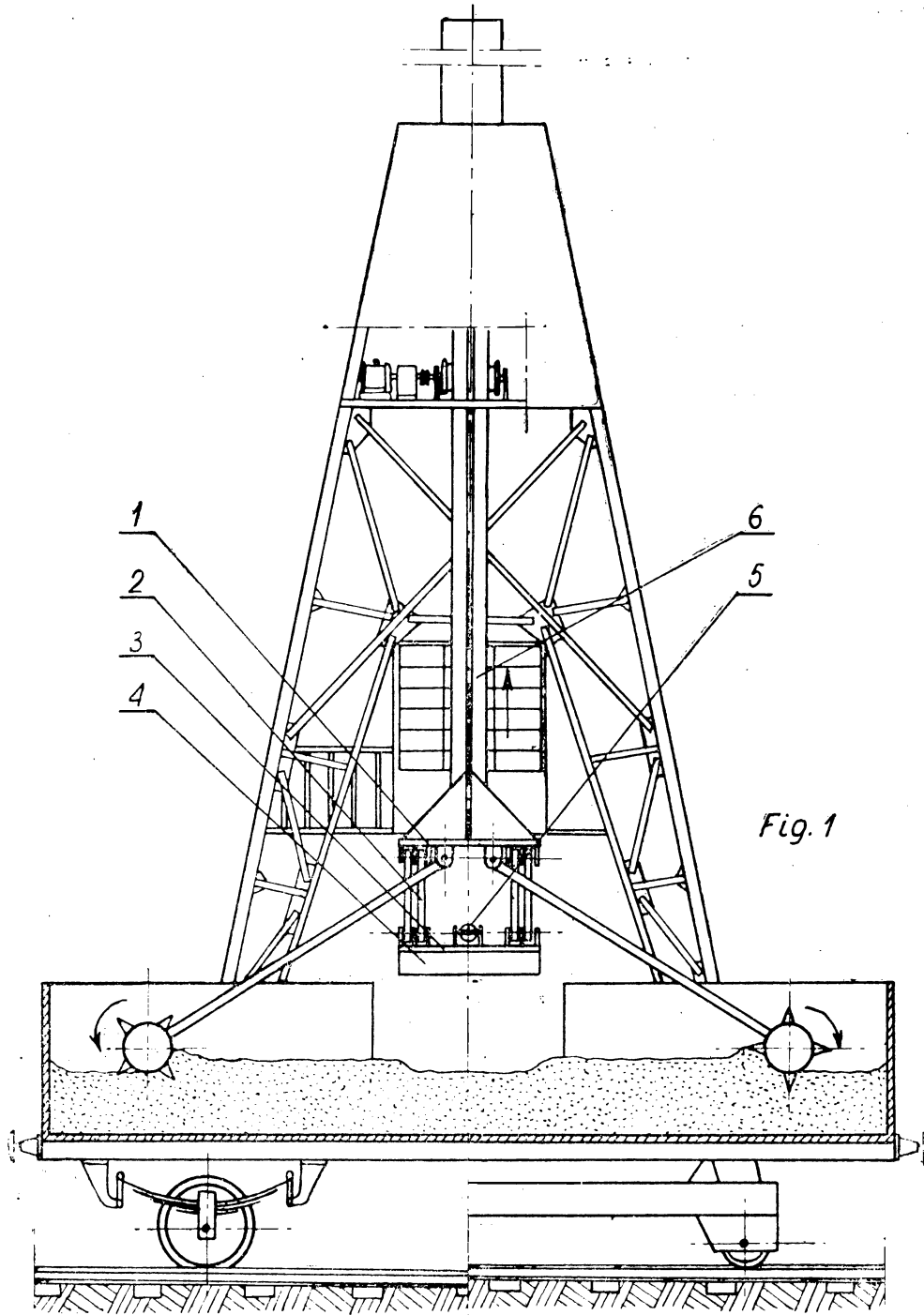


Fig. 1

