



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205326812 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201620034119. 5

(22) 申请日 2016. 01. 13

(73) 专利权人 东风伟世通汽车饰件系统有限公司

地址 430056 湖北省武汉市沌口经济技术开发区汉津街 47 号

(72) 发明人 周洪波 李磊 邵勇

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限公司 42104

代理人 马辉

(51) Int. Cl.

B60K 37/00(2006. 01)

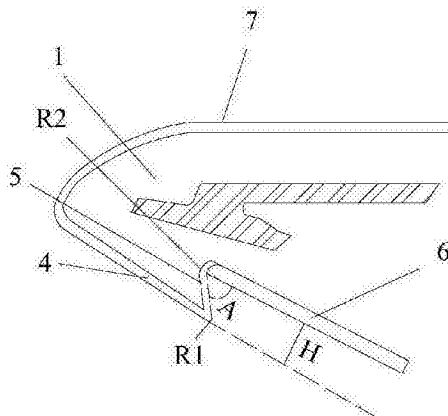
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构,包括搪塑仪表板组合仪表帽檐本体及搪塑表皮,所述搪塑仪表板组合仪表帽檐本体下部区域的搪塑表皮的截面为倒扣台阶形状,所述倒扣台阶形状包括搪塑表皮的底部端面向内延伸的斜面及斜面端面向外延伸的台阶面,且所述台阶面与所述搪塑表皮底面平行。搪塑表皮截面的倒扣台阶形状与塑料零件的截面形状相适应,利用搪塑表皮倒扣台阶形状将塑料零件压紧贴合,使塑料零件紧贴搪塑表皮,避免形成与搪塑表皮之间的间隙面差。同时,利用此倒扣台阶形状遮挡塑料零件,塑料零件自身由于形变、铣切等原因造成的配合间隙、外观瑕疵等缺陷,均位于二者配合的不可视区域。



1.一种用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构,包括搪塑仪表板组合仪表帽檐本体(1)及搪塑表皮(7),其特征在于:所述搪塑仪表板组合仪表帽檐本体(1)下部区域的搪塑表皮(7)的截面为倒扣台阶形状(3),所述倒扣台阶形状(3)包括搪塑表皮(7)的底部端面向内延伸的斜面(5)及斜面(5)端面向外延伸的台阶面(6),且所述台阶面(6)与所述搪塑表皮(7)底面(4)平行。

2.根据权利要求1所述的用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构,其特征在于:所述搪塑表皮(7)的底部端面与所述斜面(5)圆弧过渡,所述斜面(5)端面与所述台阶面(6)圆弧过渡。

3.根据权利要求1或2所述的用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构,其特征在于:所述搪塑表皮(7)的底部端面与所述斜面(5)圆弧过渡的圆弧半径大于2.5mm且小于3mm;所述斜面(5)与所述台阶面(6)的夹角大于 67° 且小于 72° ,所述斜面(5)端面与所述台阶面(6)圆弧过渡的圆弧半径大于2.5mm;所述台阶面(6)与所述搪塑表皮(7)的底面(4)之间距离小于8mm。

用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轿车搪塑发泡仪表板,具体涉及一种用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构。

背景技术

[0002] 目前,大部分的轿车搪塑仪表板组合仪表帽檐下部区域搪塑表皮与其它塑料零件配合时,其它塑料零件搭接于搪塑表皮表面。由于搪塑仪表板组合仪表帽檐下部区域整体强度弱,以及塑料零件的材料特性,二者发生复杂形变后的外观特征难以完全贴合,从而导致间隙面差过大或不均等外观缺陷。为改善二者配合质量,需要多次对组合仪表帽檐下部区域的形状及塑料零件轮廓结构进行调整改善,从而造成成本的增加、效率的低下及周期的延长。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述技术的不足,提供一种结构简单、避免工业化阶段被动调整的用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所设计的用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构,包括搪塑仪表板组合仪表帽檐本体及搪塑表皮,所述搪塑仪表板组合仪表帽檐本体下部区域的搪塑表皮的截面为倒扣台阶形状,所述倒扣台阶形状包括搪塑表皮的底部端面向内延伸的斜面及斜面端面向外延伸的台阶面,且所述台阶面与所述搪塑表皮底面平行。

[0005] 进一步地,所述搪塑表皮的底部端面与所述斜面圆弧过渡,所述斜面端面与所述台阶面圆弧过渡。

[0006] 进一步地,所述搪塑表皮的底部端面与所述斜面圆弧过渡的圆弧半径大于2.5mm且小于3mm;所述斜面与所述台阶面的夹角大于 67° 且小于 72° ,所述斜面端面与所述台阶面圆弧过渡的圆弧半径大于2.5mm;所述台阶面与所述搪塑表皮的底面之间距离小于8mm。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:本实用新型的搪塑表皮截面的倒扣台阶形状与塑料零件的截面形状相适应,利用搪塑表皮倒扣台阶形状将塑料零件压紧贴合,使塑料零件紧贴搪塑表皮,避免形成与搪塑表皮之间的间隙面差。同时,利用此倒扣台阶形状遮挡塑料零件,塑料零件自身由于形变、铣切等原因造成的配合间隙、外观瑕疵等缺陷,均位于二者配合的不可视区域。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构与塑料零件装配示意图;

[0009] 图2为图1中用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构示意图;

[0010] 图3为图1中塑料零件的结构示意图。

[0011] 图中各部件标号如下:搪塑仪表板组合仪表帽檐本体1、塑料零件2、倒扣台阶形状

3、底面4、斜面5、台阶面6、搪塑表皮7。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 如图1、2所示的用于轿车搪塑仪表板的组合仪表帽檐结构,包括搪塑仪表板组合仪表帽檐本体1及搪塑表皮7,搪塑仪表板组合仪表帽檐本体1下部区域的搪塑表皮7的截面为倒扣台阶形状3。本实施例中倒扣台阶形状3包括搪塑表皮7的底部端面向内延伸的斜面5及斜面5端面向外延伸的台阶面6,且台阶面6与搪塑表皮7底面4平行。搪塑表皮7的底部端面与斜面5圆弧过渡,其圆弧半径 $2.5\text{mm} < R2 < 3\text{mm}$,斜面5端面与台阶面6圆弧过渡,其圆弧半径 $2.5\text{mm} < R1$,且斜面5与台阶面6的夹角 $67^\circ < A < 72^\circ$,优选 70° ,另外,台阶面6与搪塑表皮7的底面4之间距离H小于8mm。

[0014] 结合图2、3所示,塑料零件2与搪塑表皮7配合时,搪塑表皮7截面的倒扣台阶形状3与塑料零件2的截面形状相适应,利用搪塑表皮倒扣台阶形状将塑料零件压紧贴合,使塑料零件紧贴搪塑表皮,避免形成与搪塑表皮之间的间隙面差。同时,利用此倒扣台阶形状遮挡塑料零件,塑料零件自身由于形变、铣切等原因造成的配合间隙、外观瑕疵等缺陷,均位于二者配合的不可视区域,从而避免了由此而引起的工程变更导致的成本增加、开发周期延长。

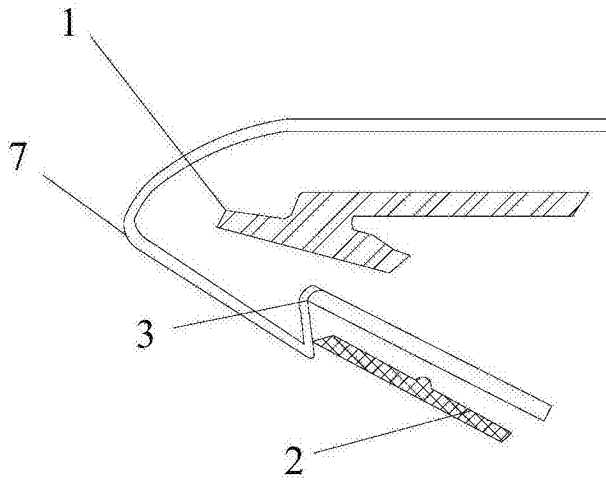


图1

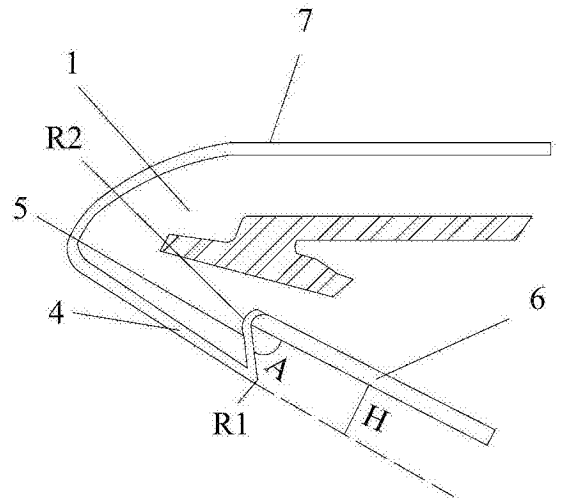


图2

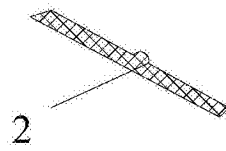


图3