



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 313 561**

51 Int. Cl.:
B65D 43/02 (2006.01)
B65D 81/20 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06115475 .3**
96 Fecha de presentación : **14.06.2006**
97 Número de publicación de la solicitud: **1733977**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **20.12.2006**

54 Título: **Acondicionamiento que comprende un recipiente, una tapa y una junta.**

30 Prioridad: **15.06.2005 FR 05 06046**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.03.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.03.2009

73 Titular/es: **Pont Emballage**
Z.I. La Cerisaie Nord - 23, rue de Chevilly
94260 Fresnes, FR

72 Inventor/es: **Catteau, Frédéric**

74 Agente: **Curell Suñol, Marcelino**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Acondicionamiento que comprende un recipiente, una tapa y una junta.

5 La invención se refiere al campo de los acondicionamientos.

En particular, se refiere a los acondicionamientos destinados a contener un producto alimenticio, farmacéutico, cosmético o cualquier otro producto que necesite un tratamiento térmico por pasteurización o esterilización.

10 Se conocen acondicionamientos que comprenden un recipiente y una tapa provista de una junta plana. El recipiente comprende una pared que delimita una cavidad interna destinada a recibir un contenido, y un borde (o labio) que delimita una abertura apropiada para ser cerrada por la tapa.

15 Se genera una depresión en la cavidad realizando el cierre de la tapa al vacío o produciendo una desgasificación durante el tratamiento térmico.

Cuando se cierra el recipiente con la tapa, la depresión en la cavidad conlleva una compresión de la junta plana entre el borde del recipiente y la tapa.

20 La junta asegura un cierre hermético del acondicionamiento con vistas a proteger de forma duradera el contenido del recipiente.

Debido a la que la junta es comprimida entre el borde del recipiente y la tapa, la junta tiene tendencia a deformarse definiendo un burlete que se extiende en resalte con respecto al recipiente y la tapa.

25 Además, de manera clásica, la junta puede presentar una lengüeta que se extienda hacia el exterior del recipiente. La lengüeta está destinada a ser agarrada por un usuario para desplazar la junta y provocar así una ruptura de la depresión en el interior del recipiente con vistas a facilitar la apertura del acondicionamiento.

30 Un inconveniente de este tipo de acondicionamiento es que la presencia del burlete o de la lengüeta en resalte con respecto al recipiente o a la tapa favorece una degradación de la junta.

Otro inconveniente de este tipo de acondicionamiento es que la junta puede encontrarse en contacto con el contenido del recipiente y puede implicar una contaminación del contenido.

35 Por ejemplo, en el caso en que el contenido sea un producto alimenticio, el contacto del producto con la junta puede conllevar una migración de ciertos componentes de la junta hacia el producto. Esta migración puede modificar las características organolépticas (o gustativas) del producto.

40 El documento FR-A-816 301 describe un acondicionamiento de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

Un objetivo de la invención es limitar los riesgos de contaminación del producto contenido en el recipiente.

45 Este problema se resuelve en el marco de la presente invención gracias a un acondicionamiento según la reivindicación 1.

Debido a que la junta está separada de la cavidad interna, la junta no es susceptible de entrar en contacto con el contenido del recipiente.

50 El acondicionamiento propuesto permite reducir los riesgos de contaminación del contenido por la junta.

El acondicionamiento podrá presentar las características siguientes:

- 55 - la junta se extiende alrededor de la pared del recipiente,
- la pared comprende un borde que delimita la abertura y la junta se extiende a distancia del borde,
- el acondicionamiento comprende una corona que se extiende a partir de la pared y que es apropiada para soportar la junta,
- 60 - la corona comprende una garganta destinada a recibir la junta,
- la junta es una junta tórica,
- 65 - la garganta presenta una sección sustancialmente igual a 1/3 de la sección de la junta,
- la pared presenta una porción de forma general cónica apropiada para guiar el posicionamiento de la tapa durante el cierre del recipiente,

ES 2 313 561 T3

- el recipiente comprende al menos una entalladura que, cuando el recipiente está cerrado, se extiende en una dirección general transversal a la junta, siendo apropiada la entalladura para permitir una introducción de una herramienta entre la junta y el recipiente o la tapa con vistas a desplazar la junta para facilitar una apertura del acondicionamiento,
- la tapa comprende una faldilla apropiada para prensar la junta contra el recipiente,
- la pared comprende un borde que delimita una abertura del recipiente y la tapa comprende una garganta, comprendiendo el borde una superficie apropiada para apoyarse contra una superficie de fondo de la garganta para limitar la compresión de la junta,
- el recipiente y/o la tapa están realizados en vidrio.

Otras características y ventajas se pondrán más claramente de manifiesto a partir de la descripción siguiente, la cual es puramente ilustrativa y no limitativa y debe leerse haciendo referencia a las figuras adjuntas, en las que:

- la figura 1 representa de manera esquemática, en vista lateral y en sección, un acondicionamiento de acuerdo con un modo de realización de la invención,

- la figura 2 representa de manera esquemática, en vista lateral, según un primer plano de sección, una parte de la pared del recipiente del acondicionamiento de la figura 1,

- la figura 3 representa de manera esquemática, en vista lateral, según un segundo plano de sección, una parte de la pared del recipiente del acondicionamiento de la figura 1, y

- la figura 4 representa de manera esquemática, en vista superior, el recipiente del acondicionamiento de la figura 1.

En las figuras 1 a 4, el acondicionamiento representado comprende un recipiente 100, una tapa 200 y una junta 300.

El acondicionamiento es generalmente simétrico de revolución alrededor de un eje Z.

El recipiente 100 presenta una forma general cilíndrica y está realizado en vidrio por un procedimiento de moldeo.

El recipiente 100 comprende una pared 101 que presenta una superficie interna 102 y una superficie externa 103. La superficie interna 102 rodea una cavidad interna 104 destinada a contener un producto.

El recipiente 100 comprende además una abertura 105.

La pared 101 comprende un borde 106 (o labio) que delimita la abertura 105 del recipiente 100. El borde 106 se extiende entre la superficie interna 102 y la superficie externa 103 del recipiente 100.

El borde 106 comprende una superficie 107 que presenta una forma anular sustancialmente plana.

El recipiente 100 comprende además una corona 108 que se extiende a partir de la superficie externa 103 de la pared 101 hacia el exterior del recipiente 100 en un plano radial con respecto a la pared 101. La corona 108 está realizada de una sola pieza con la pared 101.

La corona 108 presenta una forma general cilíndrica y se extiende alrededor de la pared 101. La corona 108 comprende una superficie de apoyo 109 que presenta una forma sustancialmente plana y que se extiende paralelamente a la superficie 107 del borde 106. La superficie de apoyo 109 se extiende a una distancia d_1 del borde 107.

La corona 108 delimita una porción 111 de la pared 101 que se extiende entre el borde 106 y la corona 108 y presenta una altura d_1 .

La corona 108 comprende además una garganta 110 formada en la superficie de apoyo 109. La garganta 110 presenta una forma general circular y se extiende a lo largo de la superficie externa 103.

La tapa 200 está destinada a cerrar la abertura 104 del recipiente 100.

La tapa 200 está realizada en vidrio y de una sola pieza. La tapa 200 comprende un cuerpo 205 que presenta una forma general de disco y que está destinado a obstruir la abertura 105 del recipiente 100.

La tapa 200 comprende además una faldilla interior 202 y una faldilla exterior 210 que se extienden a partir del cuerpo 205.

ES 2 313 561 T3

Las faldillas 202 y 210 se extienden en una dirección general perpendicular a la parte plana 205. Las faldillas 202 y 210 presentan una forma general cilíndrica y son concéntricas.

5 Las faldillas 202 y 210 delimitan una garganta 206. La garganta 206 comprende una superficie 207 de fondo que se extiende entre las faldillas 202 y 210.

La faldilla exterior 210 presenta una altura d_2 y comprende un borde 211. El borde 211 comprende una superficie de apoyo 212 que presenta una anchura de aproximadamente 4 a 5 milímetros.

10 La garganta 110 está adaptada para recibir la junta 300.

La junta 300 es una junta tórica que presenta una dureza shore comprendida entre 50 y 70 shores. Cuando la junta no está posicionada sobre el recipiente 100, la junta 300 presenta un diámetro interior inferior al diámetro exterior de la pared 101 en aproximadamente 0,5 a 2 milímetros.

15 La garganta 110 presenta típicamente una sección igual a sustancialmente 1/3 de la sección de la junta 300.

Para cerrar el recipiente 100, se dispone la tapa 200 sobre la abertura 105 de tal modo que el borde 106 de la pared 101 se inserte en la garganta 206 entre las faldillas 210 y 202 de la tapa 200. La faldilla exterior 210 viene a apoyarse sobre la junta tórica 300.

La junta tórica 300 es entonces prensada entre la superficie de apoyo 212 de la faldilla exterior 210 y la superficie de apoyo 109 de la corona 108.

25 La compresión de la junta 300 puede obtenerse por desgasificación del recipiente 100 bajo una campana de vacío con vistas a crear una depresión en la cavidad 104, durante una etapa de cierre del recipiente o durante un tratamiento térmico del acondicionamiento.

30 Durante el cierre del recipiente 100 por la tapa 200, la tapa 200 es guiada por las faldillas 210 y 202 y el borde 106 del recipiente 100. El borde 106 y la garganta 206 permiten un centrado de la tapa 200 sobre el recipiente 100.

Las dimensiones d_1 y d_2 se eligen con el fin de controlar la compresión de la junta 300. La superficie 107 del borde 106 es apropiada para apoyarse contra la superficie 207 de fondo de la garganta 206 a fin de limitar la compresión de la junta 300.

35 La garganta 110 permite un posicionamiento de la junta 300 y un mantenimiento de la junta 300 sobre el recipiente 100.

40 Debido a que la junta 300 es una junta tórica y es mantenida en la garganta 110, la junta 300 no forma un burlete cuando es prensada entre la superficie de apoyo 212 de la faldilla 210 y la superficie de apoyo 109 de la corona 108.

La junta no molesta en la aplicación sobre el acondicionamiento de un testigo de inviolabilidad (tal como una lengüeta de papel pegada) que se extienda a la vez sobre el recipiente 100 y la tapa 200.

45 Además, la corona 108 protege la junta 300 contra las agresiones exteriores y limita la degradación de la junta 300.

50 Por lo demás, la junta 300 está separada de la cavidad interna 104 del recipiente 100 por una porción 111 de la pared 101 que se extiende a partir del borde 106. La junta 300 se extiende a un lado de la porción 111 opuesto a la cavidad interna 104.

La junta 300 está dispuesta en el exterior del recipiente 100 y a distancia de la superficie 107 del borde 106.

55 Esto permite evitar un contacto entre el contenido del recipiente 100 y la junta 300.

Como se puede observar en la figura 2, la porción 111 presenta una forma general cónica. La forma cónica de la porción 111 contribuye a guiar la tapa 200 durante el cierre del recipiente 100. La porción cónica 111 presenta un ángulo α en el vértice comprendido entre aproximadamente 5 y 10 grados.

60 La porción cónica 111 permite el guiado de la junta 300 durante su posicionamiento en la garganta 110.

La porción cónica 111 permite asimismo un centrado de la tapa 200 sobre el recipiente 100 y evita cualquier desplazamiento intempestivo de la tapa 200 con respecto al recipiente 100 en caso de choque.

65 Como se puede apreciar en las figuras 3 y 4, la corona 108 comprende dos entalladuras 112 dispuestas en unas zonas de la corona 108 diametralmente opuestas. Cada entalladura 112 presenta una anchura de aproximadamente 20 milímetros.

ES 2 313 561 T3

Cada entalladura 112 comprende una superficie plana 113 que se extiende en un plano tangente a la garganta 110. La superficie plana 113 de una entalladura 112 forma un ángulo β de aproximadamente 30 grados con la superficie de apoyo 109 de la corona 108.

Las entalladuras 112 se extienden transversalmente a la junta 300 y están adaptadas para que una herramienta (tal como un cuchillo) pueda introducirse en una entalladura 112 para desplazar la junta 300 con vistas a permitir la apertura del acondicionamiento. La herramienta puede introducirse en una de las entalladuras 112, entre la junta 300 y la corona 108, para levantar la junta 300. Alternativamente, la herramienta puede introducirse entre la junta 300 y la superficie de apoyo 212 de la tapa para comprimir la junta sobre la superficie 113 de la entalladura 112.

REIVINDICACIONES

1. Acondicionamiento que comprende:

- un recipiente (100) que comprende una pared (101) que delimita una cavidad interna (102) destinada a recibir un contenido, y una abertura (105),
- una tapa (200) apropiada para cerrar la abertura (105) del recipiente (100), y
- una junta (300) apropiada para disponerse entre el recipiente (100) y la tapa (200) para hacer estanco el cierre,

en el que, cuando el recipiente (100) está cerrado por la tapa (200), la junta (300) queda separada de la cavidad interna (102) por una porción (111) del recipiente (100) o de la tapa (200),

caracterizado porque el recipiente (100) comprende al menos una entalladura (112) que, cuando el recipiente (100) está cerrado, se extiende en una dirección general transversal a la junta (300), siendo apropiada la entalladura (112) para permitir una introducción de una herramienta entre la junta y el recipiente o la tapa con vistas a desplazar la junta para facilitar una apertura del acondicionamiento.

2. Acondicionamiento según la reivindicación 1, en el que la junta (300) se extiende alrededor de la pared (101) del recipiente (100).

3. Acondicionamiento según una de las reivindicaciones anteriores, en el que la pared (101) comprende un borde (106) que delimita la abertura (105) y la junta (300) se extiende a distancia del borde (106).

4. Acondicionamiento según una de las reivindicaciones anteriores, que comprende una corona (108) que se extiende a partir de la pared (101) y que es apropiada para soportar la junta (300).

5. Acondicionamiento según la reivindicación 4, en el que la corona (108) comprende una garganta (110) destinada a recibir la junta (300).

6. Acondicionamiento según una de las reivindicaciones anteriores, en el que la junta (300) es una junta tórica.

7. Acondicionamiento según las reivindicaciones 5 y 6, en el que la garganta (110) presenta una sección sustancialmente igual a 1/3 de la sección de la junta (300).

8. Acondicionamiento según una de las reivindicaciones anteriores, en el que la pared (101) presenta una porción (111) de forma general cónica apropiada para guiar el posicionamiento de la tapa (200) durante el cierre del recipiente (100).

9. Acondicionamiento según una de las reivindicaciones anteriores, en el que la tapa (200) comprende una faldilla (210) apropiada para prensar la junta (300) contra el recipiente (100).

10. Acondicionamiento según una de las reivindicaciones anteriores, en el que la pared (101) comprende un borde (106) que delimita una abertura (105) del recipiente (100) y la tapa (200) comprende una garganta (206), comprendiendo el borde (206) una superficie (107) apropiada para hacer tope contra una superficie (207) de fondo de la garganta (206) para limitar la compresión de la junta (300).

11. Acondicionamiento según una de las reivindicaciones anteriores, en el que el recipiente y/o la tapa están realizados en vidrio.

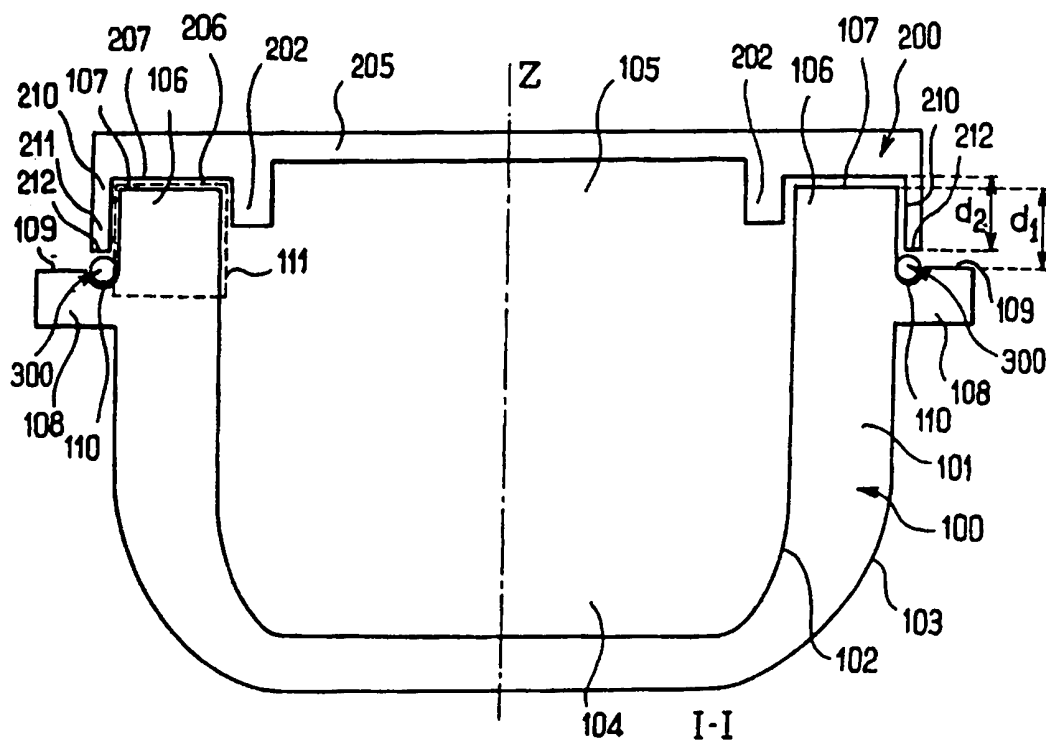


FIG. 1

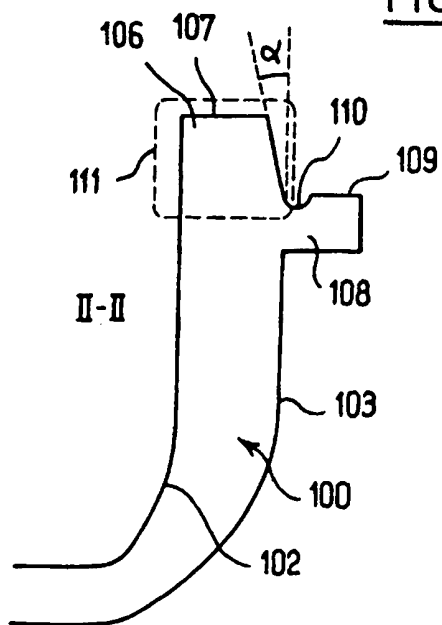


FIG. 2

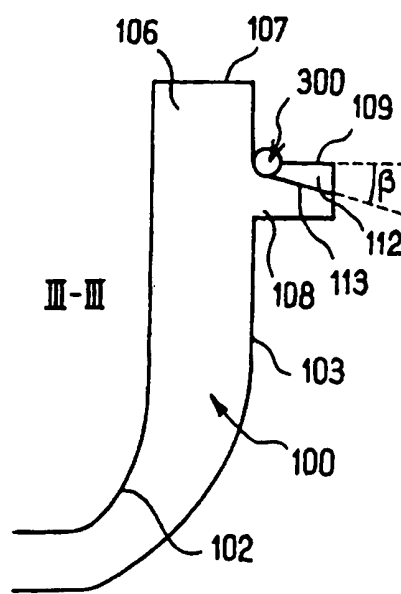


FIG. 3

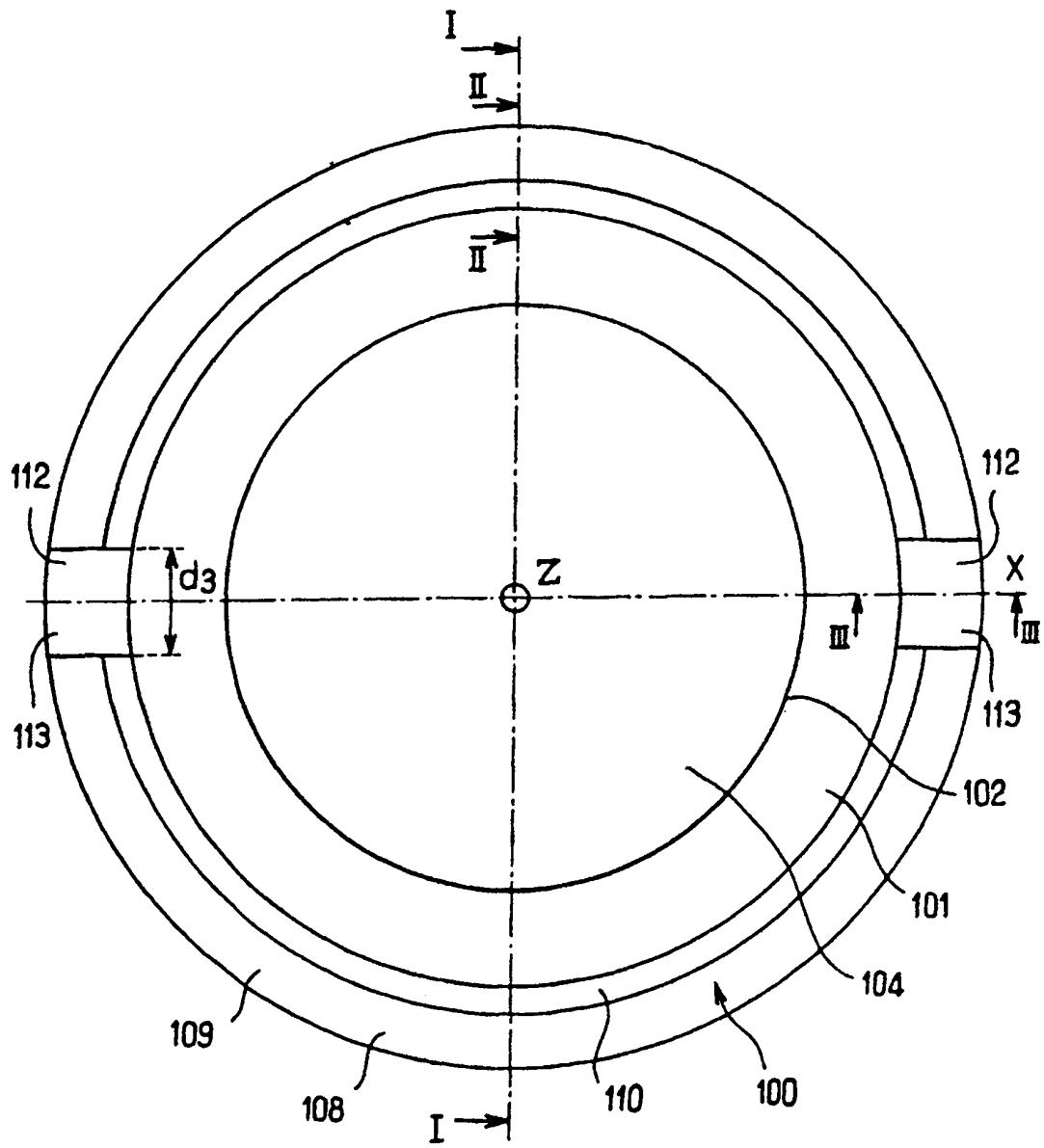


FIG. 4