



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201989900093584
Data Deposito	07/12/1989
Data Pubblicazione	07/06/1991

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	04	C		

Titolo

MORSETTO DI FISSAGGIO MUNITO DI TIRANTE DI SICUREZZA PARTICOLARMENTE A DATTO PER CUPOLE E LUCERNARI IN MATERIALI PLASTICI DIVERSI O VETRO

DESCRIZIONE

del Modello Industriale di Utilità avente titolo:

"MORSETTO DI FISSAGGIO MUNITO DI TIRANTE DI SICUREZZA
PARTICOLARMENTE ADATTO PER CUPOLE O LUCERNARI IN MATERIALI
PLASTICI DIVERSI O VETRO"

a nome dei Sigg.ri PAOLO CAODURO e CARLO CAODURO, rispetti-
vamente residenti in 36010 ZANE' (VI), Via Europa, 15 e
36010 MONTICELLO CONTE OTTO (VI), Via Chiuppese, 15 -
rappresentati dal DOTT.PROC.PAOLA DI BARTOLO, ed elettiva-
mente domiciliati presso lo STUDIO LIA STELLA & PAOLA DI
BARTOLO, Corso Padova, 86, 36100 VICENZA -

depositata il

0 / DIC 1989

30775 B/89

* * * * *

Con il presente Modello si realizza un morsetto di
fissaggio la cui caratteristica di novità è di prevedere un
tirante di sicurezza che eviti lo snervamento del morsetto
stesso.

Attualmente esistono sul mercato morsetti di fissaggio
utilizzati nel montaggio di cupole o lucernari di copertura
industriale e civile con le rispettive basi prefabbricate,
cupole o lucernari realizzati in materiali plastici diversi
o vetro, morsetti che vengono dimensionati con sezioni
molto spesse per evitare, una volta inserito l' elemento di
copertura, che il morsetto stesso subisca uno snervamento
nella sua parte superiore provocato dalle continue



Agostulli

sollecitazioni a flessione dell'elemento di copertura predetto.

Questa soluzione, per garantire la perfetta tenuta del morsetto di fissaggio comporta, come sopra descritto, sezioni molto spesse con conseguente aumento delle dimensioni e del peso del morsetto stesso con tempi e costi di lavorazione elevati.

Scopo del presente Modello è di realizzare un morsetto di fissaggio munito di un tirante di sicurezza grazie al quale è possibile ridurre le sezioni nonché l'ingombro totale del morsetto stesso, evitando con ciò l'eccessivo peso della struttura così ottenuta, con sensibili vantaggi economici, garantendo altresì la perfetta tenuta nel tempo e una maggiore resistenza del morsetto stesso alle continue sollecitazioni.

Il Modello verrà qui più dettagliatamente descritto e illustrato nelle Tavole di Disegno allegate dove:

- la Fig.1 (Tav.I) rappresenta nella vista esplosa in assonometria il morsetto di fissaggio con relativo tirante di sicurezza.

- la Fig.2 (Tav.II) rappresenta nella vista di fianco il morsetto di fissaggio correttamente assemblato.

Come visibile nelle Figure allegate, il morsetto di fissaggio 1 è costituito da due elementi sagomati 2 e 3 con l'interposizione di un tirante di sicurezza 4.

Il tirante di sicurezza 4 è costituito da uno stelo 5 con testa esagonale 6 completato da un filettatura 7 con rondella 8 e dado di fissaggio 9.

I due elementi sagomati 2 e 3 costituenti il morsetto di fissaggio 1 sono muniti di tratti seghettati 10, 11 e 12 nonché di fori 13 (filettato), 14, 15 e 16.

Un ulteriore foro oblungo 17, sul quale va ad agire una vite 18, con relativa rondella 19, permette all'elemento sagomato 3 una certa escursione.

L'elemento sagomato 2 presenta, vantaggiosamente, una nervatura 20 ed è completato con un prolungamento 21.

Anche l'elemento sagomato 3 presenta un prolungamento 22 il quale offre alloggio alla guarnizione di tenuta 23.

Una volta fissato l'elemento sagomato 2 alla base prefabbricata, tramite viti passanti i fori 14, viene appoggiato sopra l'elemento sagomato 2 il bordo della parete, o delle pareti, della cupola o lucernario in materiale plastico diverso o vetro, bordo che andrà a sistemarsi a cavallo della nervatura 20.

A questo punto si procede ad assemblare l'elemento sagomato 3, previo inserimento della guarnizione di tenuta 23 sul prolungamento 22, con l'elemento sagomato 2 tramite la vite 18 con relativa rondella 19 che va ad impegnarsi sul foro filettato 13 ricavato in quest'ultimo.

Nel morsetto di fissaggio 1 così ottenuto viene interposto

il tirante di sicurezza 4 passante attraverso i fori 15 e 16 ricavati nei due elementi sagomati 2 e 3.

Tutta l'operazione viene completata portando il prolungamento 22 dell'elemento sagomato 3, con relativa guarnizione 23, a ridosso del bordo della parete esterna della cupola o lucernario di copertura, per mezzo dell'escursione permessa dal foro oblunco 17, per poi avvitare la vite 18 internamente al foro filettato 13 ricavato sull'elemento sagomato 2, bloccando il tutto nella posizione prefissata.

A sua volta anche il tirante di sicurezza 4 verrà bloccato per mezzo del proprio dado 9, con l'interposizione della rondella 8, nella posizione di massima tenuta.

A questo punto è chiaro che i bordi sagomati della cupola o lucernario di copertura tendono a spingere il prolungamento 22 verso l'alto ma, grazie al tirante di sicurezza 4 tutto questo viene evitato impedendo ogni tipo di snervamento delle superfici più sollecitate, e in particolare, della superficie superiore 24 dell'elemento sagomato 3.

Vantaggiosamente, i tratti seghettati 10, 11 e 12 del morsetto di fissaggio 1, assicurano la perfetta tenuta tra le parti in contatto.

Sono evidenti i vantaggi del morsetto di fissaggio di cui al Modello il quale, grazie al tirante di sicurezza 4, permette una sensibile riduzione degli spessori degli

elementi sagomati che lo compongono, un risparmio economico non indifferente, un ingombro e peso ridotto del morsetto di fissaggio una volta assemblato, mantenendo altresì una struttura rigida dopo il montaggio delle cupole o lucernari di copertura, impedendo quindi tutti i tipi di snervamento delle superfici più sollecitate e garantendo una buona tenuta dell'intera struttura nel tempo.

RIVENDICAZIONI

1. MORSETTO DI FISSAGGIO MUNITO DI TIRANTE DI SICUREZZA PARTICOLARMENTE ADATTO PER CUPOLE O LUCERNARI IN MATERIALI PLASTICI DIVERSI O VETRO, comprendente due elementi sagomati 2 e 3 assemblabili con l'ausilio di una vite 18, caratterizzato dal fatto di prevedere un tirante di sicurezza 4 passante per i fori 15 e 16 previsti negli elementi sagomati 2 e 3, così da interporsi tra i due elementi sagomati stessi per poi essere bloccato tramite il dado 9 in una posizione prefissata allo scopo di evitare ogni tipo di snervamento delle superfici più sollecitate e, in particolare, della superficie superiore 24 dell'elemento sagomato 3.

2. MORSETTO DI FISSAGGIO MUNITO DI TIRANTE DI SICUREZZA PARTICOLARMENTE ADATTO PER CUPOLE O LUCERNARI IN MATERIALI PLASTICI DIVERSI O VETRO, come alla Rivendicazione precedente, secondo quanto più ampiamente sopra descritto

elementi sagomati che lo compongono, un risparmio economico non indifferente, un ingombro e peso ridotto del morsetto di fissaggio una volta assemblato, mantenendo altresì una struttura rigida dopo il montaggio delle cupole o lucernari di copertura, impedendo quindi tutti i tipi di snervamento delle superfici più sollecitate e garantendo una buona tenuta dell'intera struttura nel tempo.

RIVENDICAZIONI

1. MORSETTO DI FISSAGGIO MUNITO DI TIRANTE DI SICUREZZA PARTICOLARMENTE ADATTO PER CUPOLE O LUCERNARI IN MATERIALI PLASTICI DIVERSI O VETRO, comprendente due elementi sagomati 2 e 3 assemblabili con l'ausilio di una vite 18, caratterizzato dal fatto di prevedere un tirante di sicurezza 4 passante per i fori 15 e 16 previsti negli elementi sagomati 2 e 3, così da interporsi tra i due elementi sagomati stessi per poi essere bloccato tramite il dado 9 in una posizione prefissata allo scopo di evitare ogni tipo di snervamento delle superfici più sollecitate e, in particolare, della superficie superiore 24 dell'elemento sagomato 3.

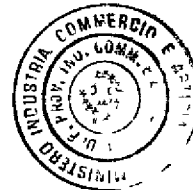
2. MORSETTO DI FISSAGGIO MUNITO DI TIRANTE DI SICUREZZA PARTICOLARMENTE ADATTO PER CUPOLE O LUCERNARI IN MATERIALI PLASTICI DIVERSI O VETRO, come alla Rivendicazione precedente, secondo quanto più ampiamente sopra descritto

ed illustrato nelle Tavole di Disegno allegate.

Il Mandatario:

STUDIO
LIA STELLA & C. S.p.A. DI PARTOLO
C.so Padova, 11 - VI.ENZA
Phone 0444/515047
Fax 0444/515060

Tavole Di Disegno



Agostini

30775 B/89

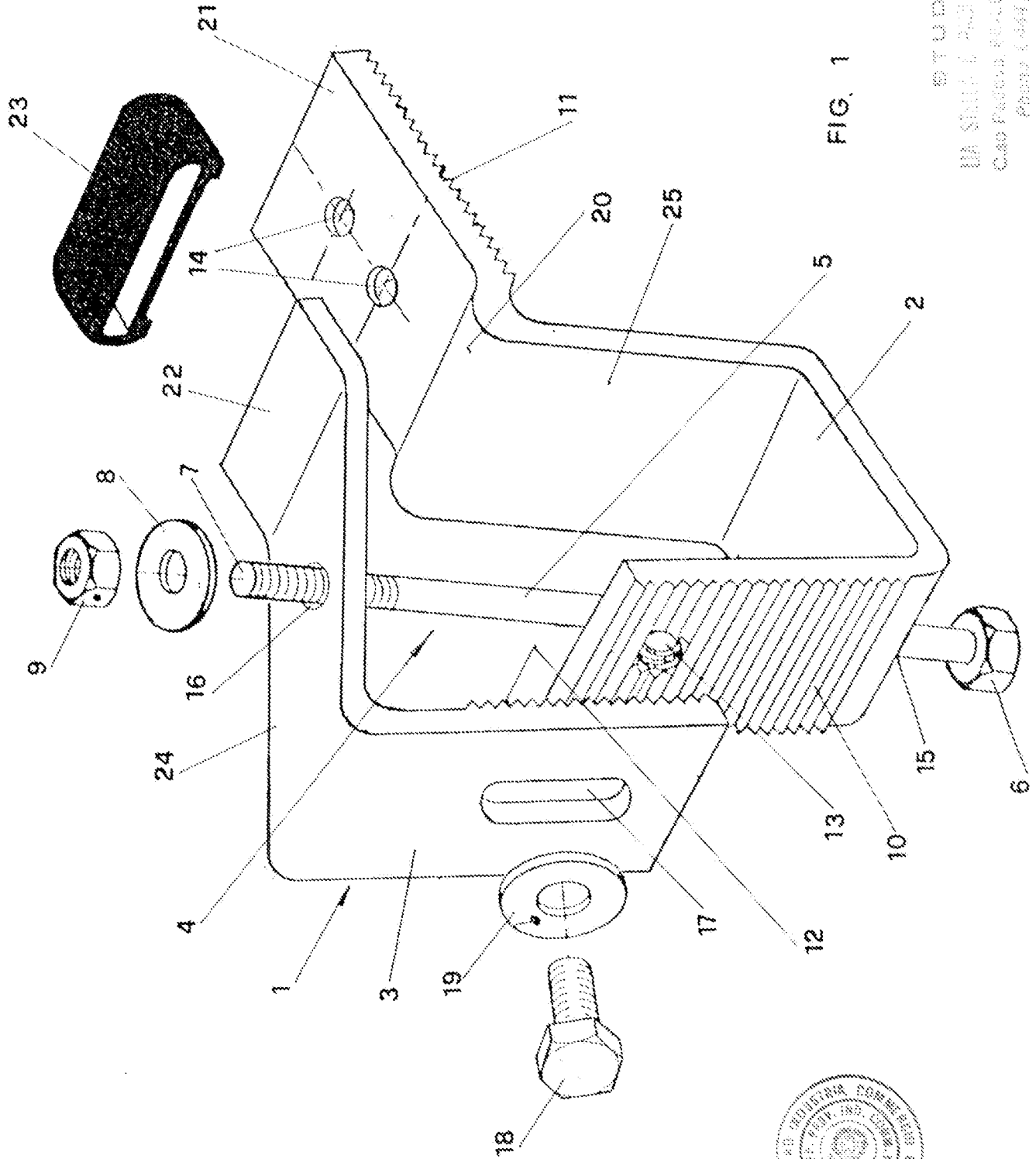
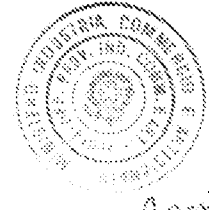


FIG. 1



Agostini

STUDIO
 UFF. SPINELLI & PALLA DI BARTOLO
 C.so Padova 10 - 36100 VICENZA
 Phone (+39) 0444/516687
 Fax (+39) 0444/516680

Roberto Bartolo

30775 B/89

TAV. II

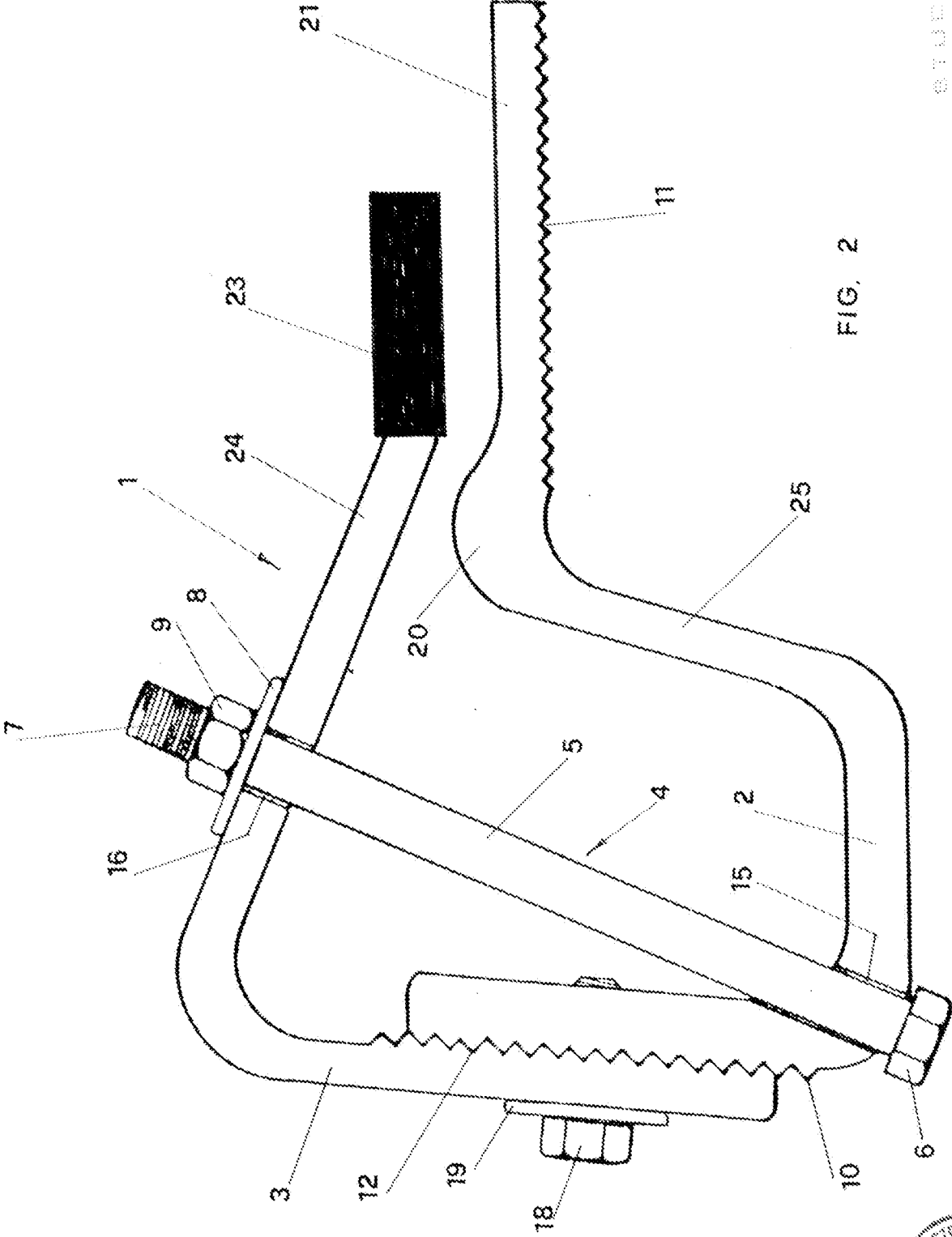
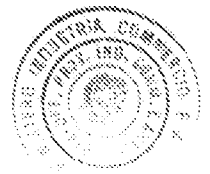


FIG. 2



Agostini

STUDIO
ING. SPINELLI & C. S.p.A. - TORINO
C.so Po, 12 - 10121 TORINO
Phone 011/318817
Fax 011/318900

Roberto Bordini