



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203453663 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320477581. 9

(22) 申请日 2013. 08. 06

(73) 专利权人 上海明航空气净化技术有限公司

地址 201202 上海市松江区沈砖公路 5599
号 1 幢 6 层 618

(72) 发明人 吕洋 潘丽

(51) Int. Cl.

F16L 19/03 (2006. 01)

F16L 19/04 (2006. 01)

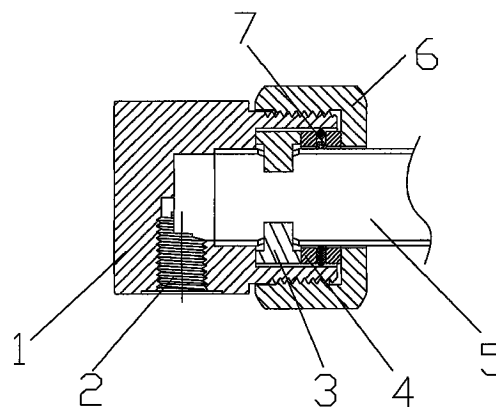
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种不锈钢管路连接接头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种不锈钢管道连接接头,此方式包括双链接、弯头、三通。该不锈钢管路连接接头,包括公端螺母、卡键、密封圈和母端螺母,所述公端螺母安装在管道的一端,所述母端螺母通过所述公端螺母的内丝上与所述公端螺母螺纹连接,所述公端螺母内壁与所述管道间设有所述卡键和所述密封圈,所述公端螺母上设有出水口。本实用新型通过公端螺母和母端螺母的配合连接,且卡键固定位置,密封圈密封,使得连接处密封性能良好,并且具有较好的防脱效果。



1. 一种不锈钢管路连接接头,其特征在于,包括公端螺母、卡键、密封圈和母端螺母,所述公端螺母安装在管道的一端,所述母端螺母通过所述公端螺母的内丝上与所述公端螺母螺纹连接,所述公端螺母内壁与所述管道间设有所述卡键和所述密封圈,所述公端螺母上设有出水口。

2. 根据权利要求1所述的管路连接接头,其特征在于,所述卡键为两个半圆形卡键,所述卡键的中部设有卡头,所述管道靠近端部设有小孔,所述卡键的卡头插入所述小孔中。

3. 根据权利要求1所述的管路连接接头,其特征在于,所述公端螺母内径设置为阶梯状,开口端内径最大,向里内径依次减小。

4. 根据权利要求3所述的管路连接接头,其特征在于,所述阶梯状内径分为三段,开口端最大内径段安装有所述卡键和所述密封圈,所述中间段为管道端部安装位置,所述最内段连接有所述出水口。

5. 根据权利要求1或4所述的管路连接接头,其特征在于,所述密封圈为三道,为两道硬密封圈一道软密封圈,所述软密封圈位于所述硬密封圈中间位置。

6. 根据权利要求1或4所述的管路连接接头,其特征在于,所述出水口为螺纹口,与外设部件螺纹连接。

一种不锈钢管路连接接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管路安装技术领域,特别涉及一种管路连接接头。

背景技术

[0002] 在不锈钢管道连接过程中,目前主要采用硬链接方法,将其管路两端镶嵌在卡套中在将两条管路的公断与母端旋转螺丝锁紧,这样就将卡套牢牢卡在不锈钢管壁上。缺点就是喷雾口方向调节困难,由于不锈钢管壁光滑,因此会出现脱落现象,还会漏水现象,

[0003] 另一种方式为直接进行满焊接,此做法工程量大,而且不美观。

实用新型内容

[0004] 为了解决目前管路连接容易脱落,喷雾口调节困难以及不美观的问题,现提供了一种管路连接接头。具体技术方案如下:

[0005] 一种管路连接接头,包括公端螺母、卡键、密封圈和母端螺母,所述公端螺母安装在管道的一端,所述母端螺母通过所述公端螺母的内丝上与所述公端螺母螺纹连接,所述公端螺母内壁与所述管道间设有所述卡键和所述密封圈,所述公端螺母上设有出水口。

[0006] 优选的,所述卡键为两个半圆形卡键,所述卡键的中部设有卡头,所述管道靠近端部设有小孔,所述卡键的卡头插入所述小孔中。

[0007] 优选的,所述公端螺母内径设置为阶梯状,开口端内径最大,向里内径依次减小。

[0008] 优选的,所述阶梯状内径分为三段,开口端最大内径段安装有所述卡键和所述密封圈,所述中间段为管道端部安装位置,所述最内段连接有所述出水口。

[0009] 优选的,所述密封圈为三道,为两道硬密封圈一道软密封圈,所述软密封圈位于所述硬密封圈中间位置。

[0010] 优选的,所述出水口为螺纹口,与外设部件螺纹连接。

[0011] 与现有技术相比,上述技术方案提供的管路连接接头具有以下优点:通过公端螺母和母端螺母的配合连接,且卡键固定位置,密封圈密封,使得连接处密封性能良好,并且具有较好的防脱效果,美观性好。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1是本实用新型实施例中提供的管道连接接头结构图;

[0014] 图2是本实用新型实施例中提供的公端螺母结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型实施例中提供的卡件示意图;

[0016] 图4是本实用新型实施例中提供的管道示意图。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型实施方式作进一步地详细描述。

[0018] 如图1至图4所示，本实用新型实施例提供了一种管路连接接头，包括公端螺母1、卡键3、密封圈(4,7)和母端螺母6，公端螺母1安装在管道5的一端，母端螺母6通过公端螺母1的内丝上与公端螺母1螺纹连接，公端螺母1内壁与管道5间设有卡键3和密封圈(4,7)，公端螺母1上设有出水口2。公端螺母1外部有两部分组成，六角头及内丝扣，六角作用便于用工具旋转，内丝主要与母端螺母6连接。母端6为六角螺母，不锈钢管从中穿出，直接与公端螺母1上扣。

[0019] 卡键3为两个半圆形卡键，卡键3的中部设有卡头8，管道5靠近端部设有小孔9，卡键的卡头8插入小孔9中。公端螺母1内径设置为阶梯状，开口段内径最大，向里内径依次减小。阶梯状内径分为三段，开口端最大内径段安装有卡键3和密封圈(4,7)，中间段为管道端部安装位置，最内段连接有出水口2。密封圈为三道，为两道硬密封圈4一道软密封圈7，软密封圈7位于硬密封圈4中间位置。出水口2为螺纹口，与外设部件螺纹连接。

[0020] 公端螺母1开口段卡住卡键3及密封圈(4,7)并能将不锈钢管道顺利插入中间段中去，并将进水管卡在此处再到底部段连接出水口2，在侧面有螺纹口连接喷头等。不锈钢管路直接插入中间段边沿上不会脱落到底部，开口段边可将事先安装在不锈钢管壁上的卡键3、密封圈(4,7)牢牢卡在里面，拧紧母端6就将不脱落，不漏水。在不锈钢管道上距离前段5MM为中心点对称开直径为4MM的圆孔9，将两个半圆的卡键3，卡键中间有个小卡头8插到小圆孔9中，作为卡点，这样不管怎样往左右拉伸不会因不锈钢表面光滑而拉开。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

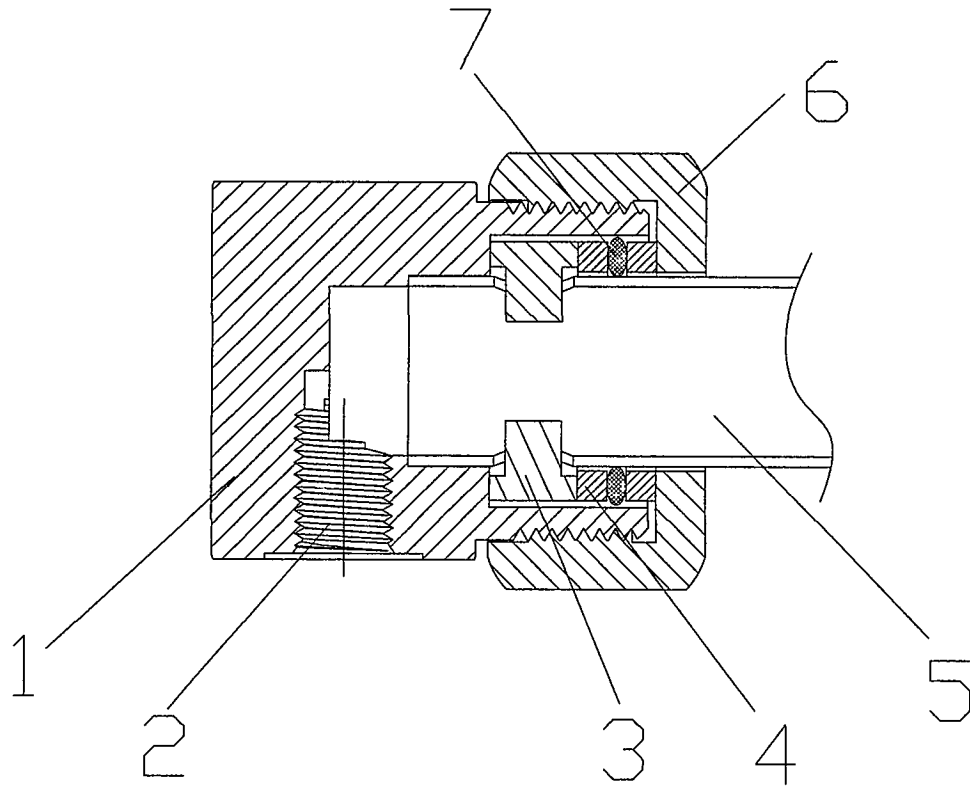


图 1

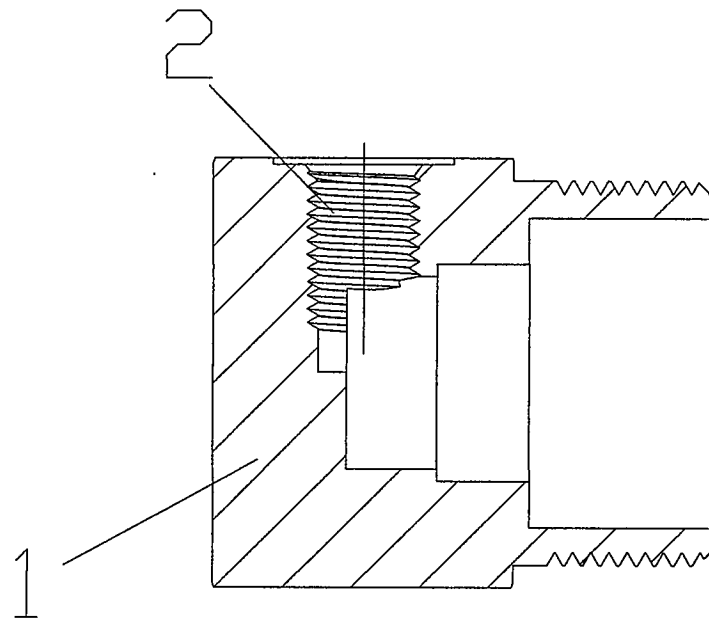


图 2

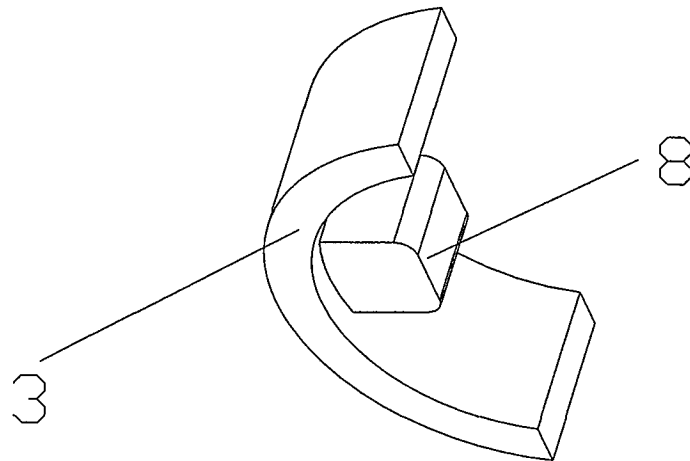


图 3

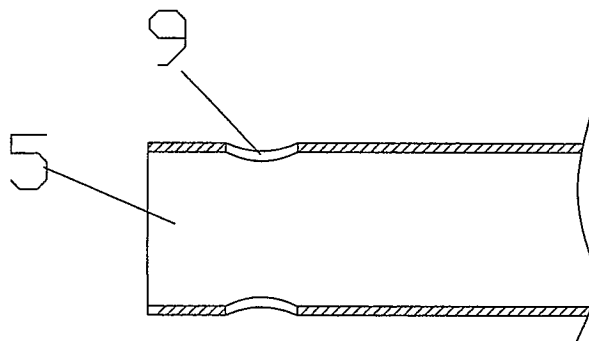


图 4