



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106174719 A

(43)申请公布日 2016.12.07

(21)申请号 201610592711.1

(22)申请日 2016.07.26

(71)申请人 青岛新维纺织开发有限公司

地址 266000 山东省青岛市市南区古田路  
11号403户

(72)发明人 魏合语 王遵元

(74)专利代理机构 青岛致嘉知识产权代理事务  
所(普通合伙) 37236

代理人 单虎

(51)Int.Cl.

A41B 11/00(2006.01)

A41B 17/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法

(57)摘要

本发明公开了一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,具体步骤如下:步骤一,采用目前通用的流程织成袜子主体;步骤二,采用条件收缩纤维织成袜口;步骤三,设计对应袜口部位尺寸的整形模,使整形模与袜口尺寸相当,并使用该整形模对袜子进行整形;步骤四,完成袜子出厂前的工序;步骤五,消费者依据自身尺码,选用适当的袜口定型模,将袜口套在定型模上,对袜子施加指定条件,即可将袜口固定为消费者理想的尺寸。本发明提供了一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,采用条件收缩纤维制作成袜口,制作工艺简单,消费者只需采用定型模对袜口施加指定条件即可将袜口固定为消费者理想的尺寸,适用于不同的人,操作简单方便,使用效果好。

1. 一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,其特征在于,具体步骤如下:

步骤一,采用目前通用的流程织成袜子主体;

步骤二,在收口环节,采用条件收缩纤维织成袜口,将袜口连接在袜子主体上;

步骤三,设计对应袜口部位尺寸的整形模,使整形模与袜口尺寸相当,并使用该整形模对袜子进行整形;

步骤四,对袜子进行折叠、包装等工序,完成袜子出厂前的工序;

步骤五,根据制造商的操作提示,消费者依据自身尺码,选用适当的袜口定型模,将袜口套在定型模上,对袜子施加指定条件,即可将袜口固定为消费者理想的尺寸。

2. 根据权利要求1所述的可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,其特征在于,所述条件收缩纤维采用热缩纤维。

3. 根据权利要求1或2所述的可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,其特征在于,所述袜口与袜子主体之间采用缝合、织合或热粘合的方式固定连接。

## 一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及袜子,具体是一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法。

### 背景技术

[0002] 袜子是一种穿在脚上的服饰用品,起着保护脚和美化脚的作用。袜子按原料分有棉纱袜、毛袜、丝袜和各类化纤袜等,按造型上有长筒袜、中筒袜、船袜等,还有平口、罗口,有跟、无跟和提花、织花等多种式样和品种。普通袜子的袜口和连裤袜的裤腰部位在制成工序上类似,均为主体织造完毕后作为收口工序的;在工具功能和用料方面也类似,均使用弹性材料制成,起到箍紧的作用。基于此,下文统称之为袜口。

[0003] 目前普通袜子和连裤袜制成方法均为:首先用主体材料制成普通袜子和连裤袜的主体部分,然后换用弹性材料织成袜口,最后对整只袜子或连裤袜进行整形、包装。

[0004] 与衬衣等服装不同,袜子本身不具备太多尺寸可供选择,而人体本身的实际尺寸各异,许多情况下,消费者买到的袜子(或连裤袜)与脚部(或腰部)尺寸并不完全适合,特别是袜口尺寸,穿着后要么过松,致使松脱下滑,要么过紧,出现勒痕,不仅穿用时不舒适,而且在一定程度上影响血液循环,对健康不利。

### 发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,具体步骤如下:

步骤一,采用目前通用的流程织成袜子主体;

步骤二,在收口环节,采用条件收缩纤维织成袜口,将袜口连接在袜子主体上;

步骤三,设计对应袜口部位尺寸的整形模,使整形模与袜口尺寸相当,并使用该整形模对袜子进行整形;

步骤四,对袜子进行折叠、包装等工序,完成袜子出厂前的工序;

步骤五,根据制造商的操作提示,消费者依据自身尺码,选用适当的袜口定型模,将袜口套在定型模上,对袜子施加指定条件,即可将袜口固定为消费者理想的尺寸。

[0007] 作为本发明进一步的方案:条件收缩纤维采用热缩纤维。

[0008] 作为本发明进一步的方案:袜口与袜子主体之间采用缝合、织合或热粘合的方式固定连接。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本发明提供了一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,采用条件收缩纤维制作成袜口,制作工艺简单,消费者只需采用定型模对袜口施加指定条件即可将袜口固定为消费者理想的尺寸,适用于不同的人,操作简单方便,使用效果好。

## 具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

### [0011] 实施例1

一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,具体步骤如下:

步骤一,采用目前通用的流程织成袜子主体;

步骤二,在收口环节,采用热缩纤维织成袜口,将袜口采用织合工艺连接在袜子主体上;

步骤三,设计对应袜口部位尺寸的整形模,使整形模与袜口尺寸相当,并使用该整形模对袜子进行整形;

步骤四,对袜子进行折叠、包装等工序,完成袜子出厂前的工序;

步骤五,根据制造商的操作提示,消费者依据自身尺码,选用适当的袜口定型模,将袜口套在定型模上,对袜口进行熨斗熨烫,即可将袜口固定为消费者理想的尺寸。

### [0012] 实施例2

一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,具体步骤如下:

步骤一,采用目前通用的流程织成袜子主体;

步骤二,在收口环节,采用热缩纤维织成袜口,将袜口采用缝合工艺连接在袜子主体上;

步骤三,设计对应袜口部位尺寸的整形模,使整形模与袜口尺寸相当,并使用该整形模对袜子进行整形;

步骤四,对袜子进行折叠、包装等工序,完成袜子出厂前的工序;

步骤五,根据制造商的操作提示,消费者依据自身尺码,选用适当的袜口定型模,将袜口套在定型模上,对袜子进行热水泡烫,即可将袜口固定为消费者理想的尺寸。

### [0013] 实施例3

一种可调节袜口松紧度的袜类的制作方法,具体步骤如下:

步骤一,采用目前通用的流程织成袜子主体;

步骤二,对袜子进行整形;

步骤三,在收口位置,采用热缩纤维,将袜口采用织合工艺连接在袜子主体上;

步骤四,对袜子进行折叠、包装等工序,完成袜子出厂前的工序;

步骤五,根据制造商的操作提示,消费者依据自身尺码,选用适当的袜口定型模,将袜口套在定型模上,对袜口进行熨斗熨烫,即可将袜口固定为消费者理想的尺寸。

[0014] 条件收缩纤维是一种既有弹性又具备记忆功能的特殊功能纤维,其特性是:对原始态、A尺寸的该纤维施加指定条件(比如加热到一定温度)后,纤维尺寸会收缩到B尺寸(A尺寸>B尺寸),为定型态;恢复常温后,纤维尺寸继续保持为B尺寸,其他性能基本不变,除非再次施加指定条件,纤维尺寸将基本维持不变。

[0015] 织造袜口时,使用原始态条件收缩纤维织成袜口,由于尚未经过条件定型,袜口尺寸比较宽松,在第三步工序中,由于整形模在袜口处的尺寸与原始态袜口尺寸相当,在条件整形工序中,由于受整形模袜口部位的尺寸限制,经受整形后,袜口不会收缩,或只能略有收缩,此尺寸大于众多消费者的对应尺寸。在第四步中,袜口再次经受条件定型后,袜口收

缩到定型模尺寸,此尺寸是适合消费者的理想尺寸,既不会过于宽松,又不会紧勒脚部,解决穿着舒适度问题。

[0016] 具体实施时,考虑设备的兼容性,为使用当前的生产设备和设施制造本专利的产品,而不需要增加投资改进设备设施,也可以如实施例3所述,将实施例1和实施例2中第二步与第三步的实施顺序相调换,即先对袜子主体部分按现有工序、使用现有设备设施进行加热热整形,然后使用条件收缩纤维加织袜口,目的是避免在出厂前的热整形过程中造成袜口过度收缩,失去与大尺寸消费人群兼容的机会。

[0017] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。