



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205761398 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620676678.6

(22)申请日 2016.06.30

(73)专利权人 朝阳重型机器发展有限公司

地址 122000 辽宁省朝阳市黄河路五段180
号

(72)发明人 朱广礼

(74)专利代理机构 沈阳优普达知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 21234

代理人 俞鲁江

(51)Int.Cl.

B02C 4/30(2006.01)

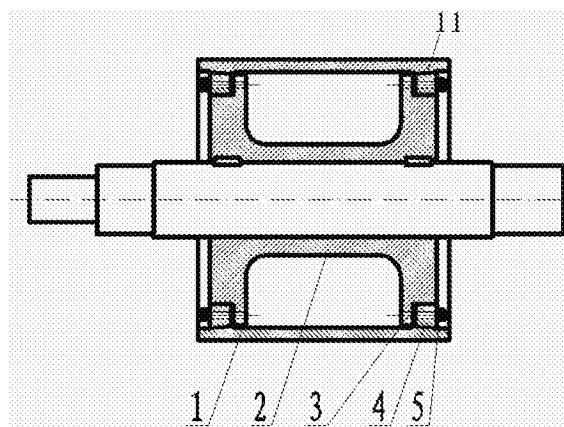
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种辊式破碎机的辊子结构

(57)摘要

本实用新型公开一种辊式破碎机的辊子结构，包括耐磨件、辊子体、双头螺丝、胀套、螺母，耐磨件的两端内侧设置斜面，耐磨件与辊子体之间安装胀套，胀套的位置与所述斜面对应，双头螺丝和螺母将耐磨件与辊子体联连成一个整体。本实用新型的优点是：通过胀套和键块将耐磨件与辊子体结合成一体，耐磨件是一个整体，方便安装和拆卸。此外，胀套和斜面型键块的设置可保证径向有足够的支撑力，避免了耐磨件在径向的变形，提高了破碎效果。



1. 一种辊式破碎机的辊子结构,其特征在于:包括耐磨件、辊子体、双头螺丝、胀套、螺母,耐磨件的两端内侧设置斜面,耐磨件与辊子体之间安装胀套,胀套的位置与所述斜面对应,双头螺丝和螺母将耐磨件与辊子体联连成一个整体。

2. 根据权利要求1所述的辊子结构,其特征在于:还包括键块;键块由螺母和丝杠顶紧并固定在辊子体的内法兰与耐磨件之间。

3. 根据权利要求2所述的辊子结构,其特征在于:所述键块与内法兰接触的面为斜面,内法兰也设置相应的斜面。

4. 根据权利要求1-3的任一辊子结构,其特征在于:所述辊子体为实心结构。

5. 根据权利要求1-3的任一辊子结构,其特征在于:所述辊子体为空心结构。

一种辊式破碎机的辊子结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿山机械领域,具体说是一种破碎机,更具体说是一种破碎机的辊子组合安装结构。

背景技术

[0002] 辊式破碎机是利用高速相对旋转的两个辊子,对进入的物料进行挤压而破碎,这就是辊式破碎机的工作原理,这种破碎机的辊子表面的耐磨件就是易损件,需要经常更换。

[0003] 目前市场上的辊式破碎机的辊子表面的耐磨件,一般采用若干块用螺栓把合,或用楔块压紧;在使用过程中,耐磨件变得松动,不能继续使用。另外,更换耐磨件也非常困难。

发明内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种辊子结构,可有效克服上述缺陷,具体技术方案如下:

[0005] 一种辊式破碎机的辊子结构,包括耐磨件、辊子体、双头螺丝、胀套、螺母,耐磨件的两端内侧设置斜面,耐磨件与辊子体之间安装胀套,胀套的位置与所述斜面对应,双头螺丝和螺母将耐磨件与辊子体联连成一个整体。

[0006] 还包括键块;键块由螺母和丝杠顶紧并固定在辊子体的内法兰与耐磨件之间。

[0007] 所述键块与内法兰接触的面为斜面,内法兰也设置相应的斜面。

[0008] 所述辊子体为实心结构。

[0009] 所述辊子体为空心结构。

[0010] 本实用新型的优点是:通过胀套和键块将耐磨件与辊子体结合成一体,耐磨件是一个整体,方便安装和拆卸。此外,胀套和斜面型键块的设置可保证径向有足够的支撑力,避免了耐磨件在径向的变形,,提高了破碎效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为设置键块的结构示意图;

[0013] 图3为键块与内法兰的配合结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图具体说明本实用新型,如图1-图3所示,本实用新型包括耐磨件1、辊子体2、双头螺丝3、胀套4、螺母5,耐磨件的两端内侧设置斜面11,耐磨件1与辊子体2之间安装胀套4,胀套4的位置与所述斜面11对应,双头螺丝3和螺母5将耐磨件1与辊子体2联连成一个整体。

[0015] 为防止耐磨件在径向的变形,辊子体2还设置内法兰21,键块6由螺母7和丝杠8顶

紧并固定在辊子体2的内法兰与耐磨件1之间；所述键块6与内法兰接触的面为斜面61，内法兰也设置相应的斜面。该结构即保证了耐磨件与辊子体的可靠安装，又保证了耐磨件径向固定。

[0016] 如图1所示，所述辊子体2为实心结构。

[0017] 如图2所示，所述辊子体2为空心结构。

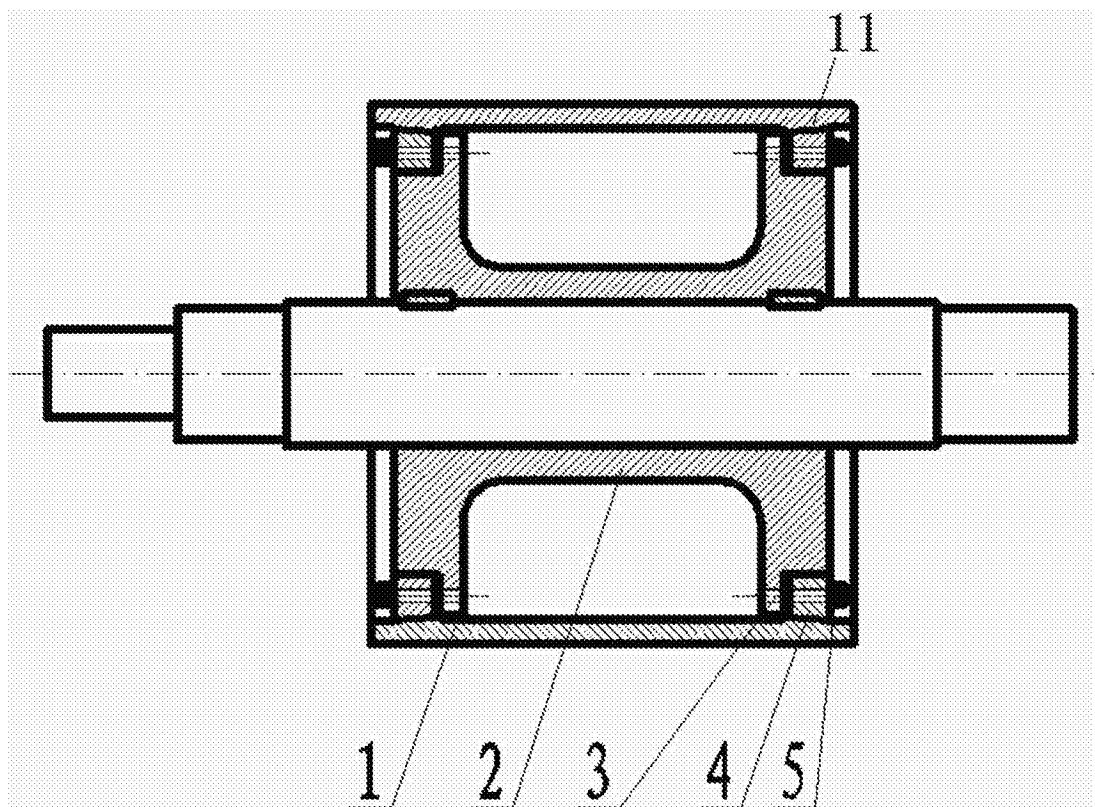


图1

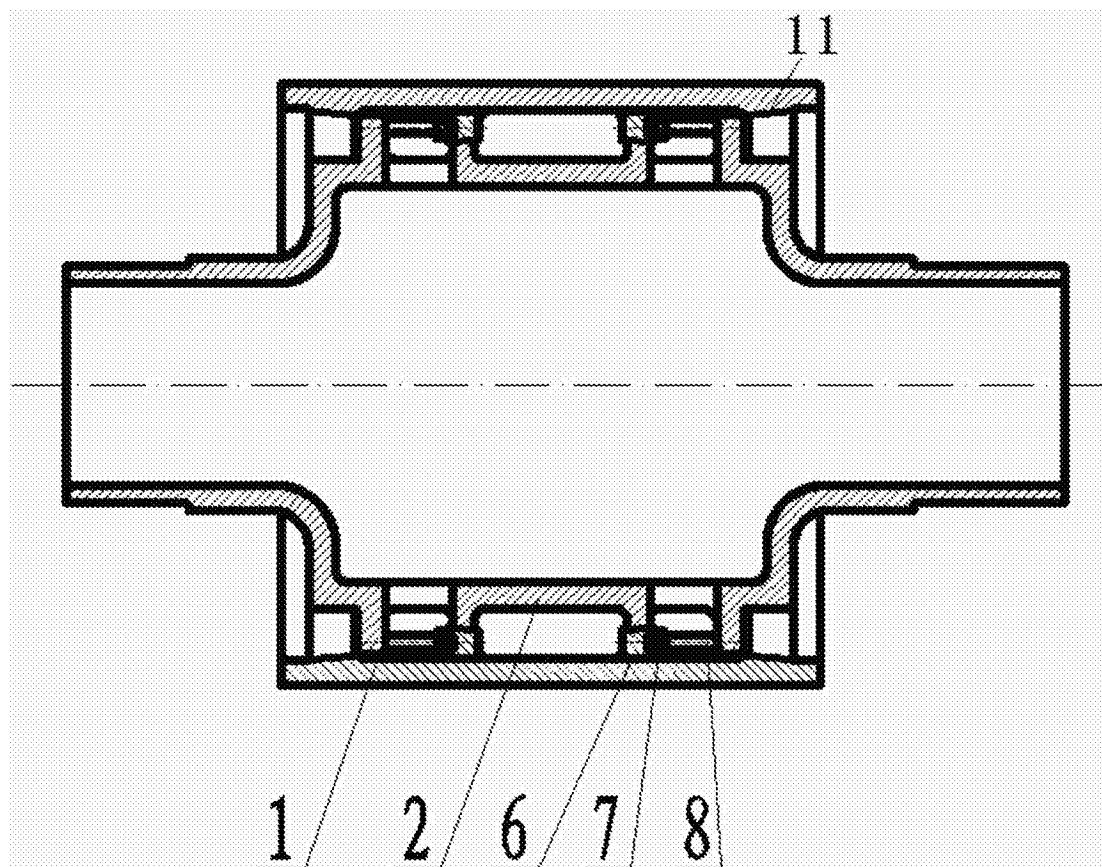


图2

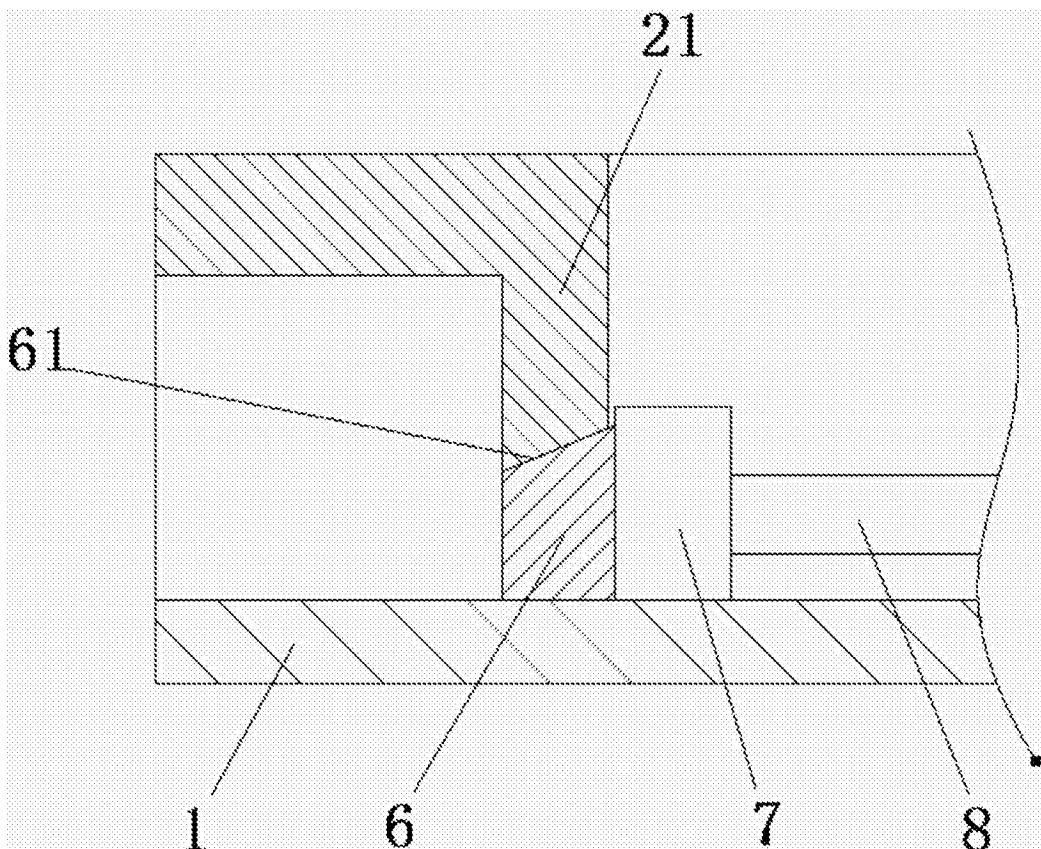


图3