



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111075195 B

(45) 授权公告日 2021.05.25

(21) 申请号 202010047657.9

审查员 郑可

(22) 申请日 2020.01.16

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111075195 A

(43) 申请公布日 2020.04.28

(73) 专利权人 中冶建工集团有限公司

地址 400084 重庆市大渡口区西城大道1号

(72) 发明人 冯翔 刘胜 杨洋

(74) 专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限公司 50212

代理人 李晓兵 李玉盛

(51) Int. Cl.

E04G 21/00 (2006.01)

E04G 21/18 (2006.01)

E04B 2/02 (2006.01)

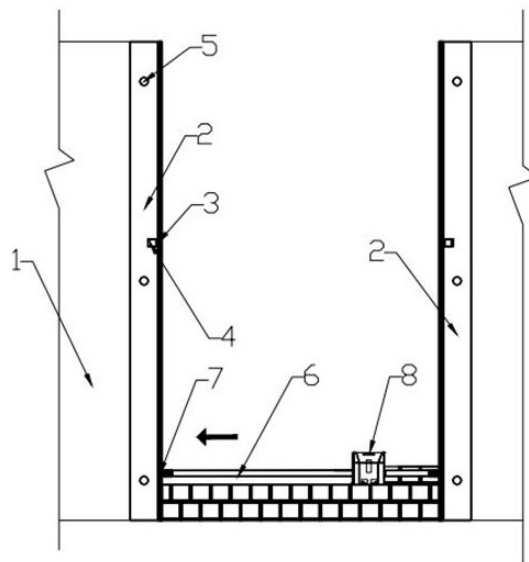
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54) 发明名称

墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法

(57) 摘要

本发明公开了一种墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,包括如下步骤:预制两块立板、一块水平滑杆和一个能够滑动安装在水平滑杆上的灰缝厚度控制盒;所述灰缝厚度控制盒包括上下均设有开口的矩形箱体;在箱体左侧板和/或右侧板下端设有一个延伸至底部的矩形开口,在盒体的前侧板和/或后侧板下端设有至少一个溢浆口;将两块立板分别固定安装在构造柱同侧,然后将水平滑杆和灰缝厚度控制盒组装在立板之间;砌筑准备;抹砂浆,并调整灰缝厚度控制盒的高度和位置,然后将砌块置于灰缝厚度控制盒内并向下按压,完成砌块砌筑,以此类推,逐排、逐个砌筑砌块。本发明得到的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法操作方便,灰缝厚度控制精准。



1. 一种墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,它包括如下步骤:S1, 预制两块与待砌筑墙体高度相匹配的立板(2)和一根水平滑杆(6),在每块立板(2)一侧、沿其长度方向均设有一个用于安装水平滑杆(6)的滑槽(3),同时,根据所要砌筑墙体的砌块尺寸预制一个能够滑动安装在水平滑杆(6)上的灰缝厚度控制盒(8);所述灰缝厚度控制盒(8)包括上下均设有开口的盒体,所述盒体呈矩形,由上端的砌块置入部和下端的砌块砌筑部组成;盒体的前侧板(84)内壁和后侧板(85)内壁之间的垂直距离与待砌筑墙体的墙体厚度一致,在盒体的前侧板(84)和/或后侧板(85)下端设有至少一个呈条状并横向设置的溢浆口(86),所述溢浆口(86)下沿到前侧板(84)或后侧板(85)底部的垂直距离与横向灰缝的厚度相适应;盒体的左侧板(81)内壁和右侧板(82)内壁之间的垂直距离与砌块的左右长度相适应或为砌块左右长度与竖向灰缝厚度之和,在盒体左侧板(81)和/或右侧板(82)下端设有一个延伸至左侧板(81)和/或右侧板(82)底部的矩形开口(83),所述矩形开口(83)的长度和宽度与预设竖向灰缝相适应,且矩形开口(83)的厚度等于或大于预设竖向灰缝的厚度;S2,将预制的两块立板(2)分别固定安装在待砌筑墙体两侧的构造柱(1)或剪力墙同侧,然后将水平滑杆(6)两端分别安装在两立板的滑槽(3)内,最后将灰缝厚度控制盒(8)安装在水平滑杆上,安装时,灰缝厚度控制盒面向砌块砌筑位置安装;S3,砌筑准备,将所需砂浆材料、抹浆工具和砌块转运到相应施工场地,同时在施工前1-2天对砌块进行浇水湿润;S4,根据水平灰缝设置厚度和砌块砌筑时的上下高度调整水平滑杆(6)的位置,并在调整完成后固定水平滑杆(6),调整时,需确保水平滑杆(6)呈水平状态;S5,在基底处抹上砂浆,并将第一块砌块砌筑在基底上,同时在该砌块旁再次抹上砂浆,抹砂浆时,靠近砌块端部的一侧砂浆较厚,然后滑动灰缝厚度控制盒(8),使其与砌筑好的砌块相抵或将其带有矩形开口(83)的一侧骑在砌筑好的砌块上,并确保已砌筑的砌块端部与左侧板(81)或右侧板(82)的内壁处于同一水平面上,然后将砌块从灰缝厚度控制盒的砌块置入部处放入,并向下敲击砌块,使砌块不断下坠并挤压砂浆,砂浆在挤压后变密实,并形成水平灰缝,多余的砂浆部分经溢浆口被挤出,还有部分砂浆被挤压到矩形开口(83)内或进入到砌筑好的砌块端部与新放入的砌块端部之间形成竖向灰缝;S6,滑动灰缝厚度控制盒(8),使其与砌筑好的砌块相抵或将其带有矩形开口的一侧骑在砌筑好的砌块上,并确保已砌筑的砌块端部与左侧板或右侧板的内壁处于同一水平面上,然后将砌块从灰缝厚度控制盒的砌块置入部处放入,并向下敲击砌块,通过砌块挤压形成水平灰缝和竖向灰缝,以此类推,直至第一排砌体全部完成砌筑;S7,解除水平滑杆(6)的固定,然后向上滑动水平滑杆(6),使水平滑杆(6)上的灰缝厚度控制盒(8)底面与底排砌块上端面处于同一水平面,然后固定水平滑杆(6),固定时,需确保水平滑杆(6)呈水平状态,最后重复底排砌块的砌筑步骤,直至第二排砌块完成砌筑;S8,重复S7的操作步骤,直至墙体全部砌筑完成。

2. 根据权利要求1所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,所述灰缝厚度控制盒(8)采用光滑的铝板制成。

3. 根据权利要求1所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,所述盒体的前侧板(84)、后侧板(85)、左侧板(81)和右侧板(82)上端为斜面,所有斜面合围后形成上宽下窄并呈漏斗状的砌块置入部,所述砌块置入部底部的长度和宽度与待砌筑砌块的长度和宽度相适应。

4. 根据权利要求1所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,在每

块立板上均设有一个调准气泡(4),在每块立板(2)上的长度方向上均间隔设有多个螺纹孔,在每个螺纹孔内均设有一个与其相配合的调平螺栓(5);在安装立板时,需将具有滑槽(3)的一侧靠近墙体砌筑方向设置,再旋转其中两个调平螺栓(5),使其调平螺栓(5)末端抵在构造柱(1)或剪力墙上,并同时观察调准气泡(4),若调准气泡(4)处于中间位置,则说明立板(2)呈垂直状态,然后将剩下的调平螺栓(5)紧固即可;若调准气泡处于中间以外位置,则说明立板并不垂直,此时,需不断调整其中一颗调平螺栓(5),直至调准气泡(4)处于中间位置即可。

5. 根据权利要求1所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,在盒体的前侧板(84)外端面设有一个中部向下折弯的卡板(87),所述卡板(87)的折弯部与前侧板之间形成一个与水平滑杆相扣合的卡槽。

6. 根据权利要求1所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,在盒体的前侧板(84)外端面、卡板(87)上方还设有一个水准气泡(88)。

7. 根据权利要求1所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,所述水平滑杆(6)的左右两端分别向下折弯后和同一侧的滑槽(3)相配合,在水平滑杆(6)的两端还分别设有一个末端与滑槽(3)相对应的抵紧螺栓(7),通过旋转抵紧螺栓(7)即可将水平滑杆固定在两立板之间。

8. 根据权利要求7所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,在滑动水平滑杆时,可将灰缝厚度控制盒(8)滑动到靠近构造柱或剪力墙处,然后将灰缝厚度控制盒(8)置于下一排砌块上后,托起水平滑杆,最后再通过旋转抵紧螺栓将水平滑杆固定在滑槽内即可。

9. 根据权利要求1所述的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,在水平滑杆(6)外端面、沿水平滑杆(6)长度方向设有标示长度距离的刻度线。

墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种砌体砌筑领域,具体涉及一种墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法。

背景技术

[0002] 砌块墙体是由砌块和砂浆砌筑成的墙体,由于砌块墙体方便实用、保温性能好、节能环保,日前广泛应用于工业和民用建筑的承重墙、填充墙、分隔墙等,砌块包括混凝土小型空心砌块、蒸压混凝土加气砌块等。砌筑好的墙体需具有较好的平整度和垂直度,同时,砌体之间的灰缝也要求具有较好的密实度和一致的厚度。墙体的平整度和垂直度对墙体抗压强度具有较大的影响,且方便对后期抹灰层厚度进行控制。灰缝在砌块墙体中主要起两个作用:一是通过砂浆砌筑与砌块间粘结作用从而形成砌块墙体的抗剪强度;二是在砌体受压状态下起着传递压力的作用,从而势必对砌体抗压强度产生影响。因此,有效的控制砌块墙体灰缝质量以及墙体的平整度和垂直度是砌块墙体施工过程中的重点。

[0003] 目前,在砌体砌筑时,其灰缝厚度常常难以掌控,同时,在砌筑过程中,需要设置线锤来确保其垂直度和平整度,这种控制方式需根据工人经验来掌握,具有极大的不确定性。

发明内容

[0004] 针对上述现有技术的不足,本发明所要解决的技术问题是:如何提供一种操作方便、并能精确控制墙体垂直度以及墙体砌块灰缝厚度的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明采用了如下的技术方案:

[0006] 一种墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法,其特征在于,它包括如下步骤:
S1,预制两块与待砌筑墙体高度相匹配的立板和一根水平滑杆,在每块立板一侧、沿其长度方向均设有一个用于安装水平滑杆的滑槽,同时,根据所要砌筑墙体的砌块尺寸预制一个能够滑动安装在水平滑杆上的灰缝厚度控制盒;所述灰缝厚度控制盒包括上下均设有开口的箱体,所述箱体呈矩形,由上端的砌块置入部和下端的砌块砌筑部组成;盒体的前侧板内壁和后侧板内壁之间的垂直距离与待砌筑墙体的墙体厚度一致,在盒体的前侧板和/或后侧板下端设有至少一个呈条状并横向设置的溢浆口,所述溢浆口下沿到前侧板或后侧板底部的垂直距离与横向灰缝的厚度相适应;盒体的左侧板内壁和右侧板内壁之间的垂直距离与砌块的左右长度相适应或为砌块左右长度与竖向灰缝厚度之和,在盒体左侧板和/或右侧板下端设有一个延伸至左侧板和/或右侧板底部的矩形开口,所述矩形开口的长度和宽度与预设竖向灰缝相适应,且矩形开口的厚度等于或大于预设竖向灰缝的厚度;
S2,将预制的两块立板分别固定安装在待砌筑墙体两侧的构造柱或剪力墙同侧,然后将水平滑杆两端分别安装在两立板的滑槽内,最后将灰缝厚度控制盒安装在水平滑杆上,安装时,灰缝厚度控制盒面向砌块砌筑位置安装;
S3,砌筑准备,将所需砂浆材料、抹浆工具和砌块转运到相应施工场地,同时在施工前1-2天对砌块进行浇水湿润;
S4,根据水平灰缝设置厚度和砌块

砌筑时的上下高度调整水平滑杆的位置,并在调整完成后固定水平滑杆,调整时,需确保水平滑杆呈水平状态;S5,在基底处抹上砂浆,并将第一块砌块砌筑在基底上,同时在该砌块旁再次抹上砂浆,抹砂浆时,靠近砌块端部的一侧砂浆较厚,然后滑动灰缝厚度控制盒,使其与砌筑好的砌块相抵或将其带有矩形开口的一侧骑在砌筑好的砌块上,并确保已砌筑的砌块端部与左侧板或右侧板的内壁处于同一水平面上,然后将砌块从灰缝厚度控制盒的砌块置入部处放入,并向下敲击砌块,使砌块不断下坠并挤压砂浆,砂浆在挤压后变密实,并形成水平灰缝,多余的砂浆部分经溢浆口被挤出,还有部分砂浆被挤压到矩形开口内或进入到砌筑好的砌块端部与新放入的砌块端部之间形成竖向灰缝;S6,滑动灰缝厚度控制盒,使其与砌筑好的砌块相抵或将其带有矩形开口的一侧骑在砌筑好的砌块上,并确保已砌筑的砌块端部与左侧板或右侧板的内壁处于同一水平面上,然后将砌块从灰缝厚度控制盒的砌块置入部处放入,并向下敲击砌块,通过砌块挤压形成水平灰缝和竖向灰缝,以此类推,直至第一排砌体全部完成砌筑;S7,解除水平滑杆的固定,然后向上滑动水平滑杆,使水平滑杆上的灰缝厚度控制盒底面与底排砌块上端面处于同一水平面,然后固定水平滑杆,固定时,需确保水平滑杆呈水平状态,最后重复底排砌块的砌筑步骤,直至第二排砌块完成砌筑;S8,重复S7的操作步骤,直至墙体全部砌筑完成。这样,通过预制立板、水平滑杆和灰缝厚度控制盒,然后将立板固定在构造柱或剪力墙上,将水平滑杆滑动安装在立板的滑槽内,同时,将灰缝厚度控制盒安装在水平滑杆上,将上述部件组装后形成了一个可带动灰缝厚度控制盒在同一平面上上下左右移动,同时,由于砌块时通过置于灰缝厚度控制盒一块块成排砌筑完成的,因此,能很好的保证砌块砌筑后所形成墙体的平整度和垂直度。另外,在砌筑砌块时,所采用的灰缝厚度控制盒辅助砌块砌筑的方法较为简单,操作很方便,只需将砌块从砌块置入部放入,然后敲击砌块,通过砌块挤压砂浆,使砂浆压实,并将多余的砂浆从溢浆口处流出,由于溢浆口下沿到底部的垂直距离与横向灰缝的设定厚度一致,因此,在多余的砂浆挤出后,砌块以下的砂浆即形成横向灰缝,且该横向灰缝的厚度与设定厚度一致。同时,若灰缝控制盒左侧板内壁和右侧板内壁之间的垂直距离与砌块的左右长度相适应,在使用时,为精确控制竖向灰缝厚度,灰缝控制盒的侧端应与相邻砌块侧端紧贴,从而使得砌块下移过程中,砂浆在砌块的挤压下,即会流动一部分到矩形开口内,形成竖向灰缝。若灰缝控制盒左侧板内壁和右侧板内壁之间的垂直距离为砌块左右长度与竖向灰缝厚度之和,在使用时,则需将矩形开口骑在相邻侧的砌块上,并是砌块侧端与灰缝控制盒左侧板内壁或右侧板内壁处于同一平面后,向灰缝控制盒内填入砂浆,形成符合设定要求的竖向灰缝。由此,操作者只需不停的抹砂浆、滑动灰缝厚度控制盒到合适位置后放入砌块,下压砌块后即可使砌块的水平灰缝和竖向灰缝厚度达到预设要求,且挤压后的砂浆成型密实度好。

[0007] 进一步的,所述灰缝厚度控制盒采用光滑的铝板制成。这样,铝板制作成本低,同时,较为光滑,能够有效减少砂浆的附着,避免灰缝控制盒长期使用后,内壁沾满砂浆,影响使用。

[0008] 进一步的,所述盒体的前侧板、后侧板、左侧板和右侧板上端为斜面,所有斜面合围后形成上宽下窄并呈漏斗状的砌块置入部,所述砌块置入部底部的长度和宽度与待砌筑砌块的长度和宽度相适应。这样,砌块置入部为镂空的锥台状,便于砌块的放入,砌块置入部底部所形成的开口与砌块长宽相适应,可确保砌块能放入砌块砌筑部内,并沿其内壁滑

动,不会出现位移。

[0009] 进一步的,在每块立板上均设有一个调准气泡,在每块立板上的长度方向上均间隔设有多个螺纹孔,在每个螺纹孔内均设有一个与其相配合的调平螺栓;在安装立板时,需将具有滑槽的一侧靠近墙体砌筑方向设置,再旋转其中两个调平螺栓,使其调平螺栓末端抵在构造柱或剪力墙上,并同时观察调准气泡,若调准气泡处于中间位置,则说明立板呈垂直状态,然后将剩下的调平螺栓紧固即可;若调准气泡处于中间以外位置,则说明立板并不垂直,此时,需不断调整其中一颗调平螺栓,直至气泡处于中间位置即可。这样,所设置的调准气泡能够确保立板的平整度,进而确保水平滑杆在同一水平面上滑动,进而使得灰缝控制盒上下也始终在同一水平面上滑动,确保墙体平整体好。所设置的调平螺栓能够将左立板和右立板固定在构造柱或剪力墙之间,同时,还能够通过调平螺栓和调准气泡的配合判定立板是否呈垂直状态。

[0010] 进一步的,在盒体的前侧板外端面设有一个中部向下折弯的卡板,所述卡板的折弯部与前侧板之间形成一个与水平滑杆相扣合的卡槽。这样,灰缝控制盒与水平滑杆之间通过卡板扣合固定,安装和拆卸都较为方便。便于在针对不同规格的砌块砌筑时,更换灰缝控制盒。

[0011] 进一步的,在盒体的前侧板外端面、卡板上方还设有一个水准气泡。这样,使用时,可通过水准气泡判定盒体是否水平放置,进而随时对盒体进行调整,使其始终保持水平状态,并确保砌筑后的墙体平整度好。

[0012] 进一步的,所述水平滑杆的左右两端分别向下折弯后和同一侧的滑槽相配合,在水平滑杆的两端还分别设有一个末端与滑槽相对应的抵紧螺栓,通过旋转抵紧螺栓即可将水平滑杆固定两立板之间。这样,水平滑杆的折弯部能够与滑槽连接,使水平滑杆置于两立板之间,所设置的抵紧螺栓,可用于固定水平滑杆。

[0013] 进一步的,在滑动水平滑杆时,可将灰缝厚度控制盒滑动到靠近构造柱或剪力墙处,然后将灰缝厚度控制盒置于下一排砌块上后,托起水平滑杆,最后再通过旋转抵紧螺栓将水平滑杆固定在滑槽内即可。这样,在具体操作时,可仅仅通过灰缝厚度控制盒来确定水平滑杆需滑动的距离。

[0014] 进一步的,在水平滑杆外端面、沿水平滑杆长度方向设有标示长度距离的刻度线。这样,滑动盒体时,可根据水平滑杆上的刻度线来确定盒体的滑动距离是多少,从而一次性滑动到位。该设置和砌块端面与盒体的位置关系之间形成一个判定盒体是否滑动到位的双重判定标准。

附图说明

[0015] 图1为实施例中墙体砌筑过程中的状态示意图;

[0016] 图2为实施例中灰缝控制盒其中一种结构的应用状态示意图;

[0017] 图3为图2中灰缝控制盒的剖面结构示意图;

[0018] 图4为实施例中灰缝控制盒另一种结构的应用状态示意图。

[0019] 图中:构造柱1、立板2、滑槽3、调准气泡4、调平螺栓5、水平滑杆6、抵紧螺栓7、灰缝厚度控制盒8、左侧板81、右侧板82、矩形开口83、前侧板84、后侧板85、溢浆口86、卡板87、水准气泡88、砌块9。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0021] 实施例：

[0022] 本实施例提供的墙体砌块灰缝厚度和墙体垂直度控制方法，它包括如下步骤：S1，预制两块与待砌筑墙体高度相匹配的立板2和一根水平滑杆6，在每块立板2一侧、沿其长度方向均设有一个用于安装水平滑杆6的滑槽3，同时，根据所要砌筑墙体的砌块尺寸预制一个能够滑动安装在水平滑杆6上的灰缝厚度控制盒8；所述灰缝厚度控制盒8包括上下均设有开口的箱体，所述箱体呈矩形，由上端的砌块置入部和下端的砌块砌筑部组成；盒体的前侧板84内壁和后侧板85内壁之间的垂直距离与待砌筑墙体的墙体厚度一致，在盒体的前侧板84和/或后侧板85下端设有至少一个呈条状并横向设置的溢浆口86，所述溢浆口86下沿到前侧板84或后侧板85底部的垂直距离与横向灰缝的厚度相适应；盒体的左侧板81内壁和右侧板82内壁之间的垂直距离与砌块的左右长度相适应或为砌块左右长度与竖向灰缝厚度之和，在盒体左侧板81和/或右侧板82下端设有一个延伸至左侧板81和/或右侧板82底部的矩形开口83，所述矩形开口83的长度和宽度与预设竖向灰缝相适应，且矩形开口的厚度等于或大于预设竖向灰缝的厚度；S2，将预制的两块立板分别固定安装在待砌筑墙体两侧的构造柱或剪力墙同侧，然后将水平滑杆两端分别安装在两立板的滑槽内，最后将灰缝厚度控制盒8安装在水平滑杆上，安装时，灰缝厚度控制盒面向砌块砌筑位置安装；S3，砌筑准备，将所需砂浆材料、抹浆工具和砌块转运到相应施工场地，同时在施工前1-2天对砌块进行浇水湿润；S4，根据水平灰缝设置厚度和砌块砌筑时的上下高度调整水平滑杆6的位置，并在调整完成后固定水平滑杆6，调整时，需确保水平滑杆6呈水平状态；S5，在基底处抹上砂浆，并将第一块砌块9砌筑在基底上，同时在该砌块9旁再次抹上砂浆，抹砂浆时，靠近砌块端部的一侧砂浆较厚，然后滑动灰缝厚度控制盒，使其与砌筑好的砌块相抵或将其带有矩形开口的一侧骑在砌筑好的砌块9上（如图1所示），并确保已砌筑的砌块9端部与左侧板或右侧板的内壁处于同一水平面上，然后将砌块9从灰缝厚度控制盒8的砌块置入部处放入，并向下敲击砌块，使砌块不断下坠并挤压砂浆，砂浆在挤压后变密实，并形成水平灰缝，多余的砂浆部分经溢浆口被挤出，还有部分砂浆被挤压到矩形开口83内或进入到砌筑好的砌块端部与新放入的砌块端部之间形成竖向灰缝；S6，滑动灰缝厚度控制盒，使其与砌筑好的砌块相抵或将其带有矩形开口的一侧骑在砌筑好的砌块上，并确保已砌筑的砌块端部与左侧板或右侧板的内壁处于同一水平面上，然后将砌块从灰缝厚度控制盒的砌块置入部处放入，并向下敲击砌块，通过砌块挤压形成水平灰缝和竖向灰缝，以此类推，直至第一排砌体全部完成砌筑；S7，解除水平滑杆的固定，然后向上滑动水平滑杆，使水平滑杆上的灰缝厚度控制盒底面与底排砌块上端面处于同一水平面，然后固定水平滑杆，固定时，需确保水平滑杆呈水平状态，最后重复底排砌块的砌筑步骤，直至第二排砌块完成砌筑；S8，重复S7的操作步骤，直至墙体全部砌筑完成。

[0023] 本实施例中仅在右侧板上开设有竖向灰缝成型口（如图2、图4所示），适用于从右向左砌筑砌块，实际应用中，从左向右砌筑砌块时，则在左侧板上开设矩形开口83，这样设置时，需其中一侧矩形开口的厚度与预设竖向灰缝厚度一致，另一侧矩形开口的厚度大于或等于竖向灰缝厚度均可，这种结构的灰缝厚度控制盒需两块砌块同时砌筑，避免其中一侧竖向灰缝不好成型。当然，为了能够适应上述两种情况，可直接在左侧板和右侧板上均开

设竖向灰缝成型口,这样设置时,矩形开口83的厚度即需要与预设竖向灰缝厚度保持一致。使用时,若砌筑底层砌体,则直接在地面抹砂浆后,再将砌体灰缝厚度控制盒置于地面上,并将砂浆包在其内,然后再放待砌筑砌块9。对于靠近构造柱处的砌块砌筑时,需将有竖向灰缝成型口的一侧面向构造柱1或剪力墙,同时,此时矩形开口83的厚度需与预设竖向灰缝厚度保持一致。

[0024] 为了便于清洁灰缝厚度控制盒8,并防止砂浆大量附着在灰缝厚度控制盒8上,所述灰缝厚度控制盒8采用光滑的铝板制成。

[0025] 进一步的,所述盒体的前侧板84、后侧板85、左侧板81和右侧板82上端为斜面,所有斜面合围后形成上宽下窄并呈漏斗状的砌块置入部,所述砌块置入部底部的长度和宽度与待砌筑砌块的长度和宽度相适应;本实施例中的砌块砌筑部的上下高度大于砌块砌筑上下高度与水平灰缝预设厚度之和,这样可便于砌块的下移。

[0026] 进一步的,在每块立板上均设有一个调准气泡4,在每块立板2上的长度方向上均间隔设有多个螺纹孔,在每个螺纹孔内均设有一个与其相配合的调平螺栓5;在安装立板2时,需将具有滑槽3的一侧靠近墙体砌筑方向设置,再旋转其中两个调平螺栓5,使其调平螺栓5末端抵在构造柱1或剪力墙上,并同时观察调准气泡,若调准气泡4处于中间位置,则说明立板呈垂直状态,然后将剩下的调平螺栓5紧固即可;若调准气泡处于中间以外位置,则说明立板2并不垂直,此时,需不断调整其中一颗调平螺栓5,直至调准气泡4处于中间位置即可。

[0027] 进一步的,在盒体的前侧板84外端面设有一个中部向下折弯的卡板87,所述卡板87的折弯部与前侧板之间形成一个与水平滑杆相扣合的卡槽。

[0028] 进一步的,在盒体的前侧板84外端面、卡板87上方还设有一个水准气泡88。

[0029] 进一步的,所述水平滑杆6的左右两端分别向下折弯后和同一侧的滑槽3相配合,在水平滑杆6的两端还分别设有一个末端与滑槽3相对应的抵紧螺栓7,通过旋转抵紧螺栓7即可将水平滑杆固定在两立板之间。为便于确定灰缝厚度控制盒8的滑动距离,在水平滑杆6外端面、沿水平滑杆6长度方向设有标示长度距离的刻度线。

[0030] 进一步的,在滑动水平滑杆时,可将灰缝厚度控制盒8滑动到靠近构造柱或剪力墙处,然后将灰缝厚度控制盒8置于下一排砌块上后,托起水平滑杆,最后再通过旋转抵紧螺栓将水平滑杆固定在滑槽内即可。

[0031] 进一步的,在水平滑杆6外端面、沿水平滑杆6长度方向设有标示长度距离的刻度线。

[0032] 最后需要说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制技术方案,尽管申请人参照较佳实施例对本发明进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,那些对本发明的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本技术方案的宗旨和范围,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

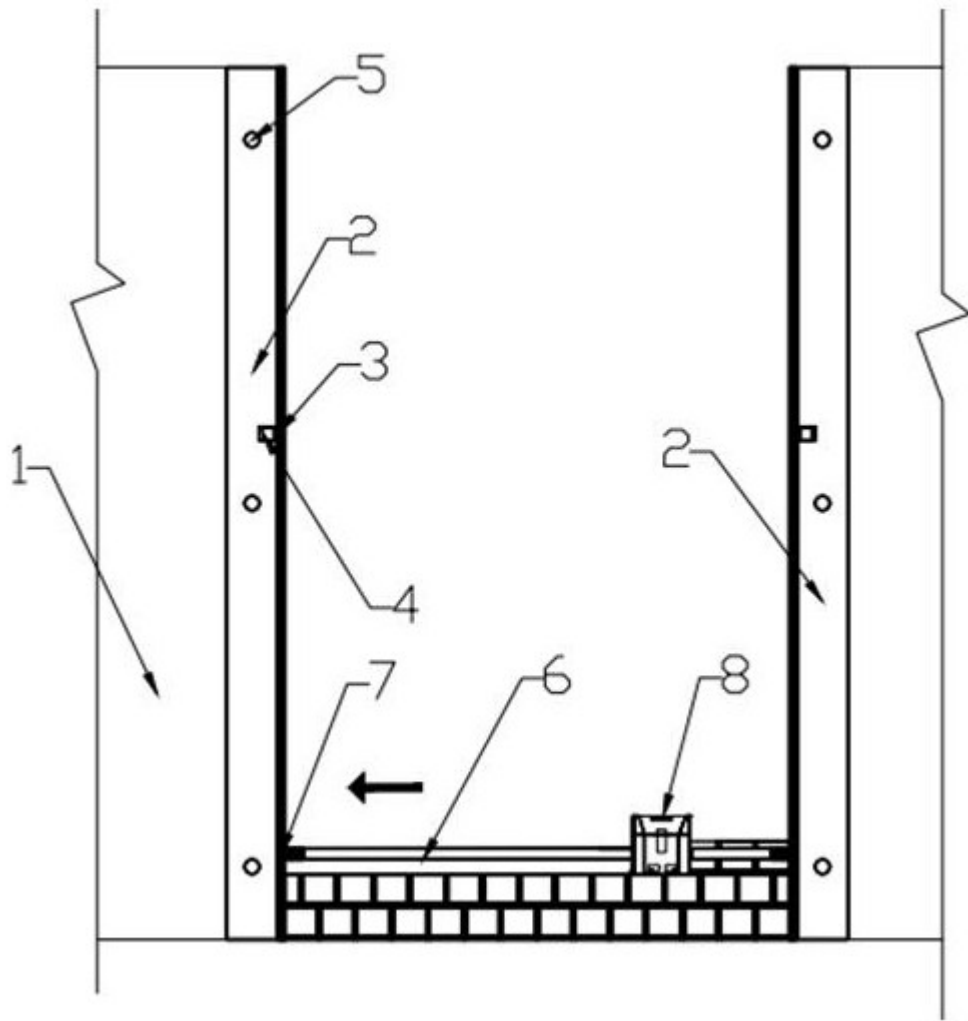


图1

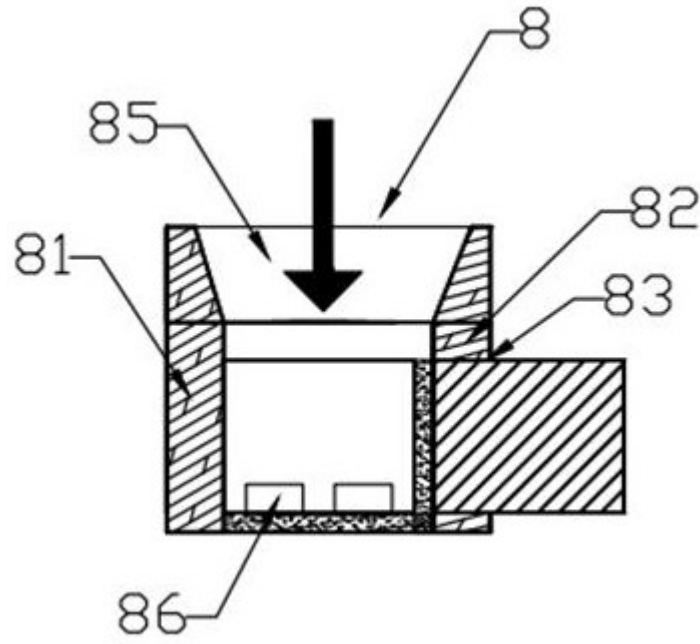


图2

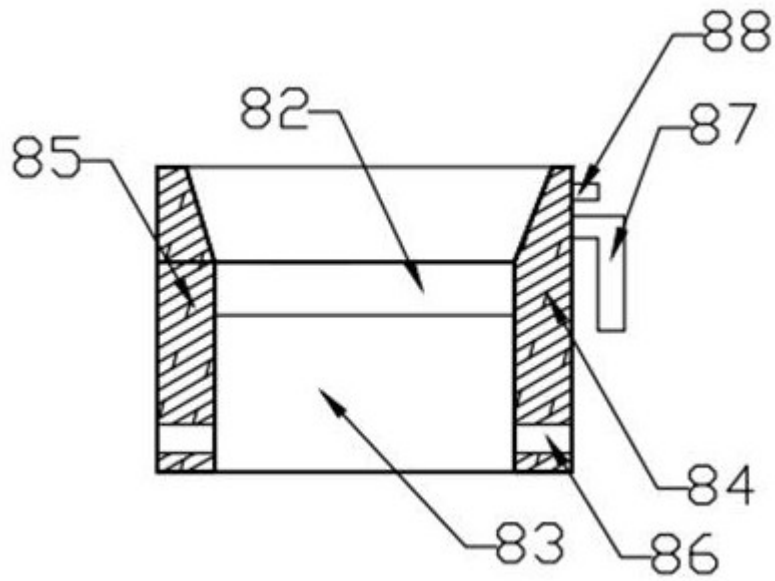


图3

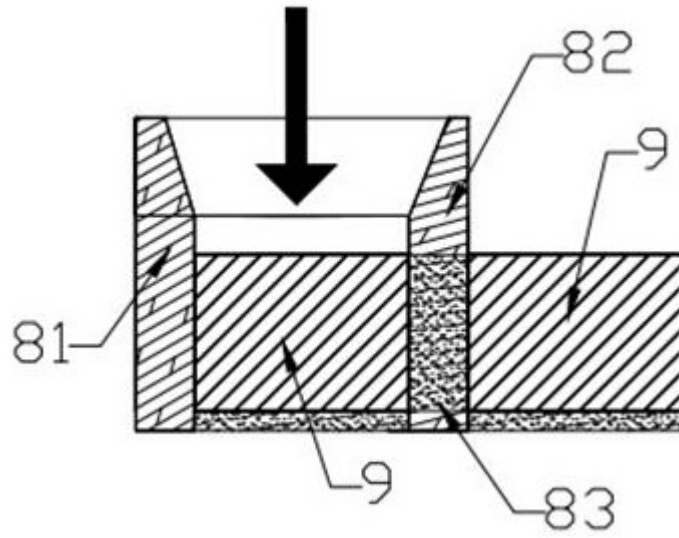


图4