



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204135605 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420572685. 2

(22) 申请日 2014. 10. 05

(73) 专利权人 苏州蓝王机床工具科技有限公司
地址 215163 江苏省苏州市高新区科技城科
创路 18 号 B 幢 3 楼玻璃房

(72) 发明人 孙生强

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

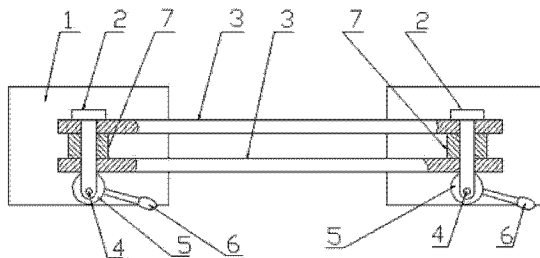
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种焊接定位工具

(57) 摘要

一种焊接定位工具,它主要包括两个相同的磁控锁,每一个凸耳的两侧设置一根相同连接板条,两根连接板条的两端经过一根定位销轴分别与所在部位的凸耳相铰接,在每一根定位销轴的端部用一根销轴铰接一只偏心凸轮,通过移动手柄,搬动偏心凸轮,实现将两个连接板条与凸耳之间夹紧或放松,进而调节两个磁控锁之间的相对位置关系,本实用新型具有使用较为方便,效率较高,尤其具有能适应不同空间位置固定的优点。



1. 一种焊接定位工具,其特征在于:在磁控锁(1)上面制出凸耳(7),在每一个凸耳(7)的两侧设置一根相同连接板条(3),两根连接板条(3)的两端经过一根定位销轴(4)分别与所在部位的凸耳(7)相铰接,在每一根定位销轴(2)的端部用一根销轴(4)铰接一只偏心凸轮(5)。

一种焊接定位工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊接定位工具,属于五金工具技术领域。

背景技术

[0002] 在板件焊接的过程中,首先需要将焊接的两个工件之间固定成需要的形状,然后才进行相应的焊接作业,现有的对待焊接的工具进行固定的工具虽然不尽相同,但是,一般存在使用较为麻烦,效率较为低下的缺陷,尤其存在不能适应不同空间位置固定的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:针对现有焊接定位工具所存在的使用较为麻烦,效率较为低下的缺陷,尤其存在不能适应不同空间位置固定的缺陷,本实用新型提供一种新型的焊接定位工具,克服现有焊接定位工具所存在的上述缺陷。

[0004] 本实用新型所述的一种焊接定位工具,它主要包括两个相同的磁控锁,所述的磁控锁上面制有凸耳,在每一个凸耳的两侧设置一根相同连接板条,两根连接板条的两端经过一根定位销轴分别与所在部位的凸耳相铰接,在每一根定位销轴的端部用一根销轴铰接一只偏心凸轮,每一个偏心凸轮上安装一个手柄,移动手柄,搬动偏心凸轮,就可以将两个连接板条与凸耳之间夹紧或放松,进而调节两个磁控锁之间的相对位置关系。

[0005] 有益效果

[0006] 本实用新型由于采用上述方法后,通过磁控锁可以对工件的夹紧,通过调节两个磁控锁之间的相对位置关系,可以实现任意调节两个焊接零件在空间的相对关系,所以,本实用新型具有使用较为方便,效率较高,尤其具有能适应不同空间位置固定的优点。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的主视图;

[0008] 图2是是本实用新型固定平面位置零件示意图;

[0009] 图3是本实用新型在固定空间位置零件时的示意图;

[0010] 图中所示:1、磁控锁;2、定位销轴;3、连接板条;4、销轴;5、偏心凸轮;6、手柄;7、凸耳。

具体实施方式

[0011] 本实用新型所述的一种焊接定位工具,它主要包括两个相同的磁控锁(1),磁控锁(1)可以采用市售的磁控锁,并进行相应的改装,也可以采用特殊定制的方式,在磁控锁(1)上面预先制出凸耳(7),在每一个凸耳(7)的两侧设置一根相同连接板条(3),两根连接板条(3)的两端经过一根定位销轴(4)分别与所在部位的凸耳(7)相铰接,在每一根定位销轴(2)的端部用一根销轴(4)铰接一只偏心凸轮(5),其中,偏心凸轮(5)的两侧平面应与所在边的连接板条(3)的平面相垂直,在每一个偏心凸轮(5)上安装一个手柄(6)。

[0012] 在使用的过程中,通过移动手柄(6),搬动偏心凸轮(5),使偏心凸轮(5)的偏心距与所在边的连接板条(3)之间增加或减少,就可以将两个连接板条(3)与凸耳(7)之间夹紧或放松,进而调节两个磁控锁(1)之间的相对位置关系。

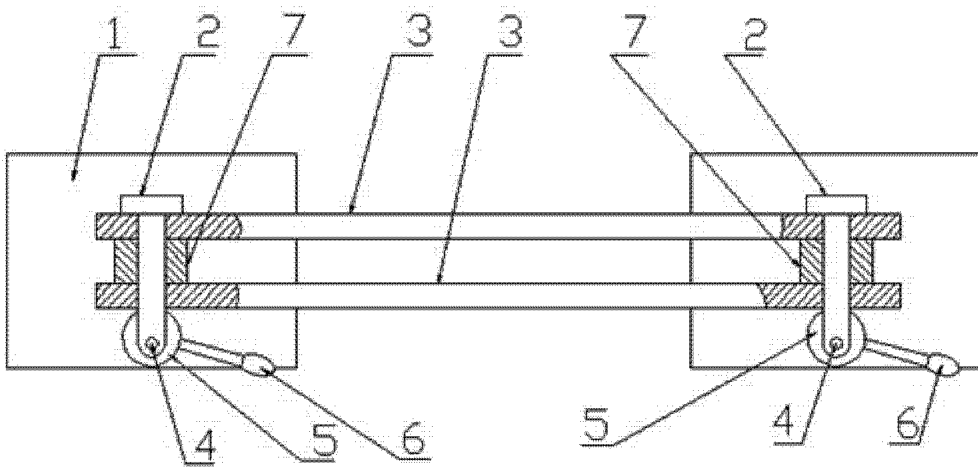


图 1

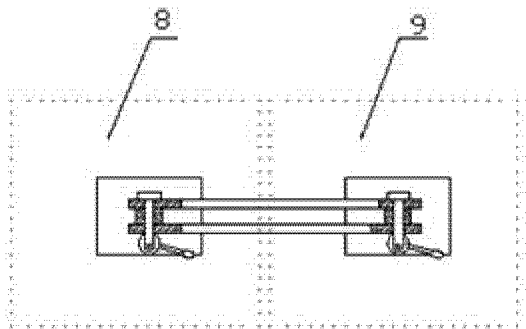


图 2

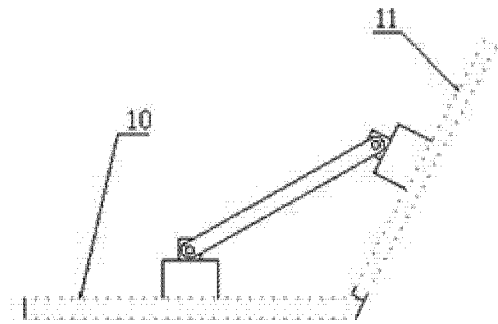


图 3