



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202199650 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201120282724. 1

(22) 申请日 2011. 08. 05

(73) 专利权人 海盐金凌机械设备有限公司

地址 314304 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥镇
海塘工业园区

(72) 发明人 范振峰

(74) 专利代理机构 杭州天欣专利事务所 33209

代理人 陈红

(51) Int. Cl.

B21D 17/04 (2006. 01)

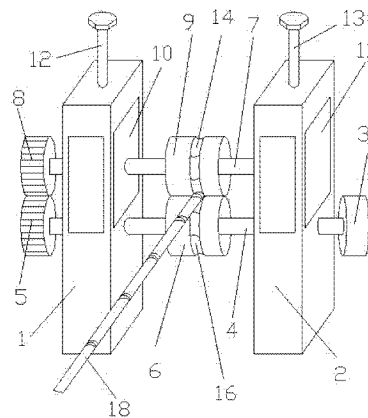
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

振动筛筛条的成型装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种振动筛筛条的成型装置。目前还没有一种结构设计合理,使用方便的振动筛筛条的成型装置。本实用新型的特征是:包括左机架、右机架、传动轮、下转轴、下齿轮、下轧辊、上转轴、上齿轮、上轧辊、左调节滑块和右调节滑块,下转轴的左、右部分别装在左、右机架上,下齿轮和传动轮分别固定在下转轴左、右端,下轧辊固定在下转轴中部,下轧辊中开有带数个凹孔的下轧槽;左、右调节滑块分别装在左、右机架上,上转轴左、右部分别安装在左、右调节滑块上,上齿轮固定在上转轴左端,上、下齿轮啮合,上轧辊固定在上转轴上,上轧辊中开有内设有凸块的上轧槽,上轧槽和凸块分别与下轧槽和凹孔相匹配。本实用新型结构设计合理,使用方便。



1. 一种振动筛筛条的成型装置,其特征在于:包括左机架、右机架、传动轮、下转轴、下齿轮、下轧辊、上转轴、上齿轮、上轧辊、左调节滑块、右调节滑块、左调节螺栓和右调节螺栓,所述下转轴的左部安装在左机架上,该下转轴的右部安装在右机架上,所述下齿轮固定在下转轴的左端,所述传动轮固定在下转轴的右端,所述下轧辊固定在下转轴的中部,该下轧辊位于左机架和右机架之间,所述下轧辊中开有下轧槽,该下轧槽中开有数个凹孔;所述左调节滑块通过左调节螺栓安装在左机架上,所述右调节滑块通过右调节螺栓安装在右机架上,所述上转轴的左部安装在左调节滑块上,该上转轴的右部安装在右调节滑块上,所述上齿轮固定在上转轴的左端,该上齿轮与下齿轮相啮合,所述上轧辊固定在上转轴上,该上轧辊位于左机架和右机架之间,所述上轧辊中开有上轧槽,该上轧槽内设置有凸块,所述上轧槽和凸块分别与下轧槽和凹孔相匹配。

2. 根据权利要求1所述的振动筛筛条的成型装置,其特征在于:所述下轧槽中凹孔的数量在2-10个之间。

3. 根据权利要求1所述的振动筛筛条的成型装置,其特征在于:所述上转轴和下转轴之间相互平行。

振动筛筛条的成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种振动筛筛条的成型装置,主要用于加工振动筛中的筛条,对振动筛中的筛条进行压槽处理,属于用于加工振动筛筛条的装置。

背景技术

[0002] 振动筛中的筛条通常需要进行压槽处理,使得呈网格状结构的振动筛的性能更加可靠,这样能够确保位于振动筛中的筛条不出现移位现象,能够有效防止振动筛中的筛孔出现大小变换的情况,提高振动筛的精确度。

[0003] 目前通常采用人工的方式来对振动筛中的筛条进行压槽处理,不仅工作效率低,而且劳动强度大,制造而成的振动筛的质量较差。现在也有采用冲压的方式来对振动筛中的筛条进行压槽处理的,设备的投入较大,提高了生产成本。

[0004] 综上所述,目前还没有一种结构设计合理,使用方便,性能可靠,生产成本低,能够对振动筛中的筛条进行压槽处理的振动筛筛条的成型装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,使用方便,性能可靠,生产成本低,能够对振动筛中的筛条进行压槽处理的振动筛筛条的成型装置。

[0006] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:该振动筛筛条的成型装置的特点在于:包括左机架、右机架、传动轮、下转轴、下齿轮、下轧辊、上转轴、上齿轮、上轧辊、左调节滑块、右调节滑块、左调节螺栓和右调节螺栓,所述下转轴的左部安装在左机架上,该下转轴的右部安装在右机架上,所述下齿轮固定在下转轴的左端,所述传动轮固定在下转轴的右端,所述下轧辊固定在下转轴的中部,该下轧辊位于左机架和右机架之间,所述下轧辊中开有下轧槽,该下轧槽中开有数个凹孔;所述左调节滑块通过左调节螺栓安装在左机架上,所述右调节滑块通过右调节螺栓安装在右机架上,所述上转轴的左部安装在左调节滑块上,该上转轴的右部安装在右调节滑块上,所述上齿轮固定在上转轴的左端,该上齿轮与下齿轮相啮合,所述上轧辊固定在上转轴上,该上轧辊位于左机架和右机架之间,所述上轧辊中开有上轧槽,该上轧槽内设置有凸块,所述上轧槽和凸块分别与下轧槽和凹孔相匹配。

[0007] 本实用新型所述下轧槽中凹孔的数量在 2-10 个之间。

[0008] 本实用新型所述上转轴和下转轴之间相互平行。

[0009] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:结构简单,设计合理,使用方便,将需要进行压槽处理的筛条置于上轧槽和下轧槽之间,转动传动轮,使得下转轴带动下轧辊进行转动,下齿轮带动上齿轮转动,通过上齿轮带动上轧辊转动,使得筛条在上轧槽和下轧槽之间移动,上轧槽中的凸块正好压在筛条上,使得筛条上出现压槽。

[0010] 本实用新型的结构设计合理,操作简单,性能可靠,工作效率高,能够提高筛条的整体质量。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型实施例中振动筛筛条的成型装置的结构示意图。

[0012] 图 2 是振动筛筛条安装在本实用新型实施例中振动筛筛条的成型装置上后的结构示意图。

[0013] 图 3 是位于本实用新型实施例振动筛筛条的成型装置中的上轧辊和下轧辊之间的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步的详细说明,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0015] 实施例。

[0016] 参见图 1 至图 3,本实施例中振动筛筛条的成型装置包括左机架 1、右机架 2、传动轮 3、下转轴 4、下齿轮 5、下轧辊 6、上转轴 7、上齿轮 8、上轧辊 9、左调节滑块 10、右调节滑块 11、左调节螺栓 12 和右调节螺栓 13。

[0017] 本实施例中的下转轴 4 的左部安装在左机架 1 上,该下转轴 4 的右部安装在右机架 2 上,使得下转轴 4 能够在左机架 1 和右机架 2 上转动。本实施例中的下齿轮 5 固定在下转轴 4 的左端,传动轮 3 固定在下转轴 4 的右端,通过外界的电机电能够带动传动轮 3 进行转动,通过传动轮 3 带动下转轴 4 进行转动,再由下转轴 4 带动下齿轮 5 进行转动。

[0018] 本实施例中的下轧辊 6 固定在下转轴 4 的中部,该下轧辊 6 位于左机架 1 和右机架 2 之间,在下轧辊 6 中开有下轧槽 16,在下轧槽 16 中开有数个凹孔 17,下轧槽 16 中凹孔 17 的数量通常在 2-10 个之间。本实施例中下轧辊 6 能够随下转轴 4 进行同步转动。

[0019] 本实施例中的左调节滑块 10 通过左调节螺栓 12 安装在左机架 1 上,通过左调节螺栓 12 能够上下调节左调节滑块 10 在左机架 1 上位置,本实施例中的右调节滑块 11 通过右调节螺栓 13 安装在右机架 2 上,通过右调节螺栓 13 能够上下调节右调节滑块 11 在右机架 2 上的位置。

[0020] 本实施例中的上转轴 7 的左部安装在左调节滑块 10 上,该上转轴 7 的右部安装在右调节滑块 11 上,使得上转轴 7 能够进行转动,通过左调节滑块 10 和右调节滑块 11 能够上下调节上转轴 7 的位置,本实施例中的上转轴 7 和下转轴 4 之间相互平行。

[0021] 本实施例中的上齿轮 8 固定在上转轴 7 的左端,该上齿轮 8 与下齿轮 5 相啮合,通过下齿轮 5 能够带动下齿轮 8 进行转动,再通过上齿轮 8 带动上转轴 7 进行转动。本实施例中的上轧辊 9 固定在上转轴 7 上,该上轧辊 9 位于左机架 1 和右机架 2 之间,通过上转轴 7 上能够带动上轧辊 9 进行转动。

[0022] 本实施例中的上轧辊 9 中开有上轧槽 14,该上轧槽 14 内设置有凸块 15,上轧槽 14 的形状、大小和位置均与下轧槽 16 相匹配,凸块 15 的形状、大小和位置均与凹孔 17 相匹配。

[0023] 本实施例中的振动筛筛条的成型装置属于加工筛条 18 的一种设备,用于在筛条 18 上压槽,从而提高振动筛的整体质量。使用时,将筛条 18 穿接在下轧辊 6 和上轧辊 9 之间的间隙中,转动下轧辊 6 和上轧辊 9,使得上轧辊 9 上的凸块 15 在筛条 18 上进行压槽,从

而提高了工作效率,提高了振动筛的质量。

[0024] 此外,需要说明的是,本说明书中所描述的具体实施例,其零、部件的形状、所取名称等可以不同,本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例说明。凡依据本实用新型专利构思所述的构造、特征及原理所做的等效变化或者简单变化,均包括于本实用新型专利的保护范围内。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

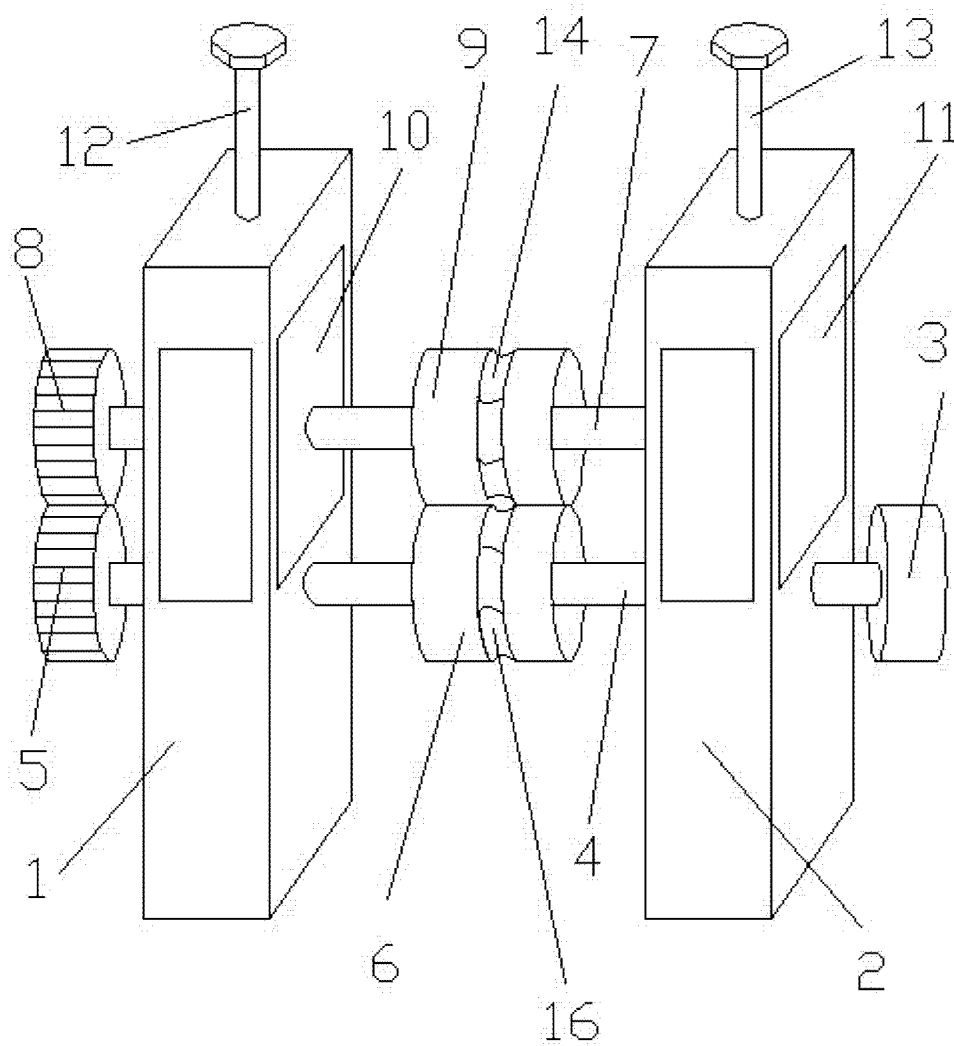


图 1

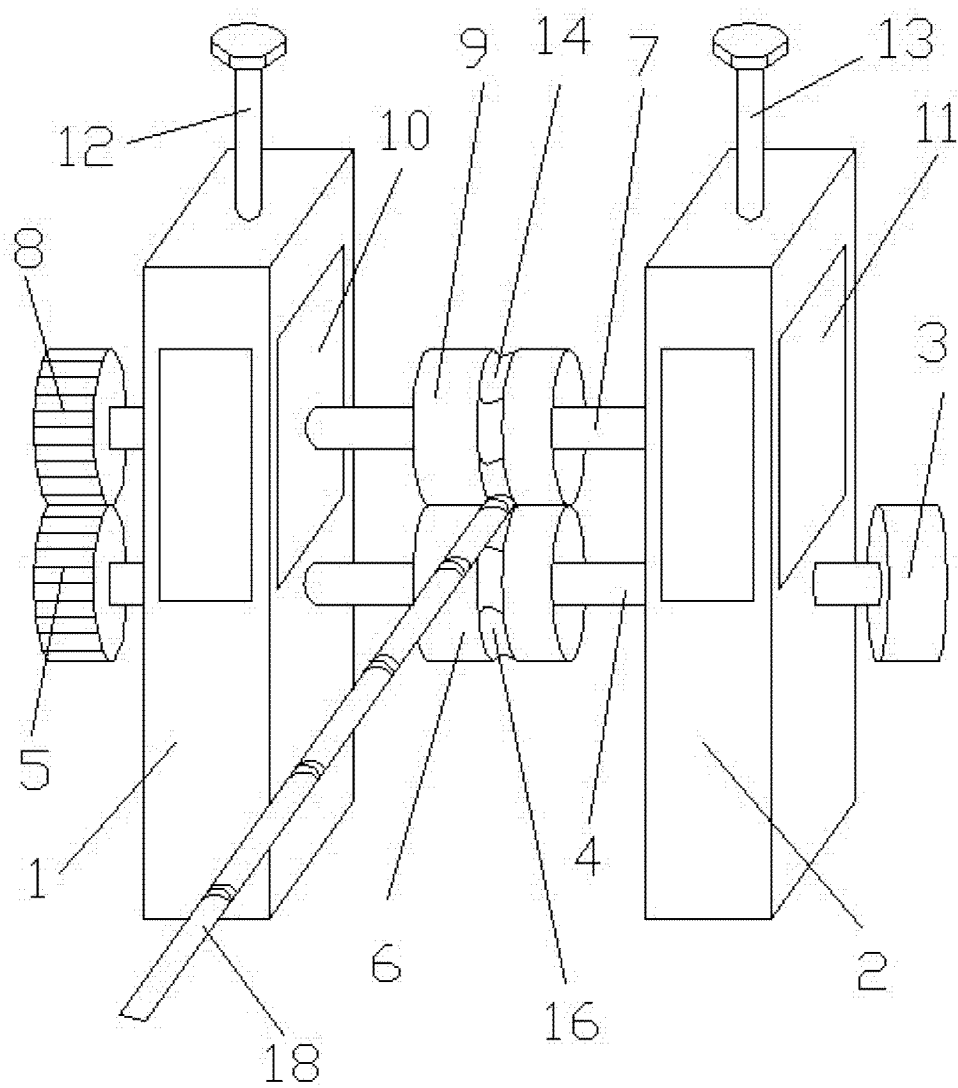


图 2

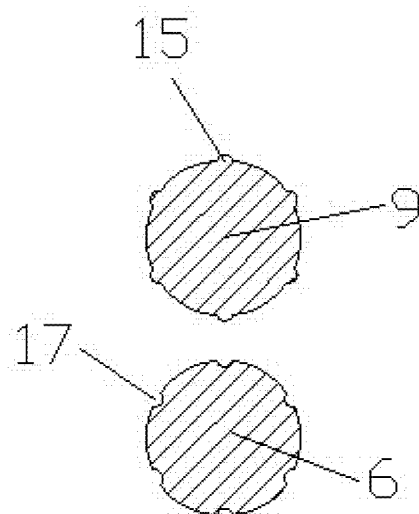


图 3