

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 32273

Dołh. 5/28
Kl. 76 c, 31

Carl Hamel Aktiengesellschaft, Siegmarschönau

Sposób wytwarzania nici sznurkowych

Zgłoszono 5 kwietnia 1939

Udzielono 14 października 1943

Jak wiadomo, pod wyrażeniem „nić sznurkowa” (kordowa) rozumie się w praktyce nić, otrzymaną z wielokrotnej nici przy silnym skręcaniu.

Przez nadzwyczaj silne skręcanie i rozciąganie, jakim poddaje się takie nici, nici sznurkowej nadaje się właściwości, które w wielu przypadkach po przeróbce okazują się bardzo szkodliwe.

Celem sposobu według wynalazku jest przede wszystkim znaczne zmniejszenie szkodliwych właściwości, powodowanych przez silne skręcanie, a zwłaszcza charakteryzującej nici sznurkowe właściwości dużej rozciągliwości.

Według wynalazku osiąga się to w ten sposób, że między zabieg wstępnego skręcania oraz najbliższy następny zabieg

przeróbki, który może się odbywać w skretarce uzupełniającej, włącza się dowolnie często powtarzające się rozciąganie mechaniczne, które może być wykonywane przy suchym lub mokrym stanie nici.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania urządzenia do powyższego celu.

Nici, nadchodzące z kopki 1 do nici wstępnie skręcanych, zostają w powyższym celu przeprowadzone korzystnie poprzez prowadnicę 2 z pręta szklanego i specjalne listwy prowadnicze 3 do korytka 4, które, jeśli chodzi w danym razie np. o obróbkę nici na mokro, zawiera kąpiel wodną, do której dodano dowolnego środka zwilżającego. W dalszym ciągu nici doprowadza się do urządzenia wyciągowego 5, 6,

w którym przechodzące nici zostają wyciągnięte do pewnego stopnia. Wyciąganie można oczywiście powtarzać dowolnie często.

Po osiągnięciu żadanego wyciągu nici wyprowadza się z korytka 4 opierając je o prowadnicę 7 z pręta szklanego i doprowadza do urządzenia nawijającego 8, w którym nici zostają nawinięte przy zachowaniu pewnego naprężenia wstępnego.

W ten sposób wytwarza się kopkę, która nie posiada wad i może być doprowadzona do skretarki uzupełniającej.

Nici sznurkowe, wytworzone przez taką obróbkę, nie posiadają już szkodliwych

właściwości, charakteryzujących zwykłe nici tego rodzaju.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania nici sznurkowych, znamienny tym, że między zabieg wstępnego skręcania i najbliższy następny zabieg przeróbki, który można wykonywać np. za pomocą skretarki uzupełniającej, włącza się dowolnie często powtarzający się zabieg mechanicznego rozciągania na sucho lub mokro.

Carl Hamel
Aktiengesellschaft
Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

