

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2016-174702

(P2016-174702A)

(43) 公開日 平成28年10月6日(2016.10.6)

(51) Int.Cl.  
A47J 27/00 (2006.01)F1  
A47J 27/00 109Hテーマコード (参考)  
4B055

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 16 頁)

(21) 出願番号 特願2015-56717 (P2015-56717)  
(22) 出願日 平成27年3月19日 (2015.3.19)(71) 出願人 314012076  
パナソニックIPマネジメント株式会社  
大阪府大阪市中央区城見2丁目1番61号  
(74) 代理人 100106116  
弁理士 鎌田 健司  
(74) 代理人 100170494  
弁理士 前田 浩夫  
(72) 発明者 岡本 大輔  
大阪府門真市大字門真1006番地 パナ  
ソニック株式会社内  
(72) 発明者 北木 宏  
大阪府門真市大字門真1006番地 パナ  
ソニック株式会社内

最終頁に続く

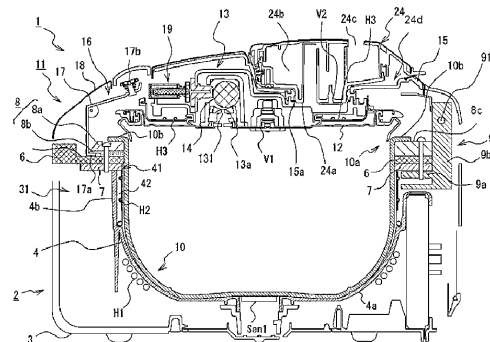
(54) 【発明の名称】 圧力式炊飯器

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】 利用者の好みに合った炊き上がりを豊富な炊飯メニューから選択できる圧力式炊飯器を提供する。

【解決手段】 鍋10内と蓋体11内とを連通する蒸気排出穴131を開閉する圧力弁13と、圧力弁13による蒸気排出穴131の開閉状態を切り換えることにより、鍋10内の圧力を調整する圧力弁開閉部19と、加熱装置と圧力弁開閉部19とを制御して、昇温工程と沸騰維持工程とを含む炊飯工程を行う制御部を備え、制御部が、沸騰維持工程において、圧力弁開閉部19を制御して鍋10内を減圧するとともに、時間当たりの減圧量である減圧速度を可変とする。

【選択図】 図2



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

水と米とを含む被炊飯物を収容する鍋と、  
前記鍋を加熱する加熱装置と、  
前記鍋の開口部を塞ぐ蓋体と、  
前記鍋内と前記蓋体内とを連通する蒸気排出穴を開閉する圧力弁と、  
前記圧力弁による蒸気排出穴の開閉状態を切り換えることにより、前記鍋内の圧力を調整する圧力弁開閉部と、  
前記加熱装置と前記圧力弁開閉部とを制御して、昇温工程と沸騰維持工程とを含む炊飯工程を行う制御部と、  
を備える圧力式炊飯器であって、  
前記制御部は、前記沸騰維持工程において、前記圧力弁開閉部を制御して前記鍋内を減圧するとともに、時間当たりの減圧量である減圧速度を可変とした圧力式炊飯器。

10

**【請求項 2】**

前記制御部は、前記圧力弁が前記蒸気排出穴の開閉を繰り返すように前記圧力弁開閉部を制御することにより減圧速度を抑える請求項 1 に記載の圧力式炊飯器。

**【請求項 3】**

前記制御部は、前記圧力弁が前記蒸気排出穴を開口する面積を可変するように前記圧力弁開閉部を制御することにより減圧速度を抑える請求項 1 に記載の圧力式炊飯器。

**【請求項 4】**

前記制御部は、前記圧力弁が前記蒸気排出穴を開口する時間を可変するように前記圧力弁開閉部を制御することにより減圧速度を抑える請求項 1 に記載の圧力式炊飯器。

20

**【請求項 5】**

前記圧力弁開閉部は、モータを用いて前記圧力弁による前記蒸気排出穴の開閉状態を切り換える請求項 1 に記載の圧力式炊飯器。

**【発明の詳細な説明】****【技術分野】****【0001】**

本発明は鍋内を加圧状態にして炊飯を行うことにより、短時間で美味しい御飯を炊き上げるようにした圧力式炊飯器に関するものである。

30

**【背景技術】****【0002】**

最近の圧力式炊飯器は、水と米を入れた鍋を加熱する誘導加熱コイルによる渦電流で発熱させて加熱する所謂 IH 炊飯器なるものが主流となっているが、鍋自体が発熱する構造であるため、鍋の内側壁に近い領域にある米は十分に加熱されるものの、内側壁から離れた鍋の中央部から中央上部にある米は加熱不足となり、炊きムラが生じやすい構造になっていた。

**【0003】**

そこで、御飯をムラなく炊き上げることができるとともに、炊き上がり後の御飯の上面が平坦になるようにして視覚的な美味効果を奏することができる圧力式炊飯器が提案されている（例えば、特許文献 1 参照）。

40

**【0004】**

この圧力式炊飯器は、水と米とを含む被炊飯物を収容する鍋と、鍋内の被炊飯物を加熱する加熱手段と、鍋の開口部を塞ぐ蓋体と、鍋内の圧力を略一定の所定の圧力とするように鍋内と外気とを連通或は遮断する開閉機構を有する圧力弁を備えている。また、圧力弁に付設され圧力弁を強制的に開状態にするための圧力弁開放部と、加熱手段の加熱量を制御するとともに圧力弁開放部による圧力弁の開作動の制御を行う制御部を備えている。そして、その制御部は、加熱により鍋内の被炊飯物が沸騰温度に達した沸騰維持工程中に圧力弁を圧力弁開放部により開作動させて沸騰中の鍋内の圧力を変更するように制御する。

**【0005】**

50

沸騰維持工程中に制御部が圧力弁開放部により圧力弁を強制的に開作動させることにより鍋内の圧力が急激に変化する。その結果、鍋内では圧力降下に伴う激しい沸騰現象（突沸）が発生することになり、この沸騰現象により発生した泡により水や米粒が激しく攪拌され、鍋中央部にあった米粒と鍋の内側壁付近にあった米粒とがかき混ぜられる。

【0006】

このような攪拌作用により米粒に対する加熱が全体的に平均化され、炊きムラが解消し、炊き上がり後の御飯上面の形状を平坦にすることができる。

【0007】

炊飯の良し悪しを左右する要素として炊きムラの有無とともに重要な要素が御飯の硬さである。

【0008】

一般的に、御飯の硬さを決定する要素としては、「お米の含水率」と「御飯に含まれるデンプンの 化の進展」の2つの要素がある。そのため、炊き上がりの御飯の硬さを変更するためには、「お米の含水率」または「御飯に含まれるデンプンの 化の進展」を変更する必要があり、その方法としては、以下の2つの方法がある。

【0009】

（第1の方法）お米と水の比率を変更、すなわち、お米の含水率の変更

（第2の方法）沸騰維持工程における火力を変更、すなわちデンプンの 化の進展の変更

（1）第1の方法の原理と、その課題

お米に対する水の比率を標準よりも少なくした場合、沸騰維持工程において、鍋内の水がなくなる速度が速くなり、鍋の温度上昇が早くなるため、沸騰維持工程の時間が短くなり、お米が水を吸収する時間が短くなる。そのため、お米が吸収する水の量が少なくなり、お米の含水率が低くなるため、御飯の硬さが硬くなる（含水率＝（1－（乾燥したお米の質量／御飯の質量））×100（％））。

【0010】

一方、お米に対する水の比率を標準よりも多くした場合、沸騰維持工程において、鍋内の水がなくなる速度が遅くなり、鍋の温度上昇が遅くなるため、沸騰維持工程の時間が長くなり、お米が水を吸収する時間が長くなる。そのため、お米が吸収する水の量が多くなり、お米の含水率が多くなるため、御飯の硬さが柔らかくなる。

【0011】

ここで、お米の種類（銘柄）により異なるが、お米の含水率は、63％～65％程度であることが好ましいとされている。

【0012】

しかしながら、お米に対する水の比率を変更した場合、お米の含水率が好ましい値から外れてしまう場合があり、御飯の食味が低下してしまう場合がある。

【0013】

すなわち、お米の含水率が好ましい値よりも低くなった場合、御飯の中心部の糊化が十分に行われず、甘みの少ない御飯になってしまう。また、お米の含水率が好ましい値よりも高くなった場合、お米に含まれる水分が過剰となり、水っぽい御飯になってしまう。

【0014】

なお、糊化とは、お米の 澱粉が加水分解し 澱粉に変化する化学変化のことであり、化ともいう。

（2）第2の方法の原理と、その課題

一般的に、御飯の硬さと御飯に含まれる 化の進展との間には相関関係があることが知られている。

【0015】

ここで、「御飯に含まれるデンプンの 化」とは、御飯に含まれる デンプンが加水分解され、 デンプンに変化することであり、 化を促進することで御飯が柔らかく炊け、 化を抑制することで御飯が硬めに炊けるものである。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 1 6 】

デンプンの 化は、水の存在と、御飯が 9 8 以上の環境に晒される時間とに依存しており、御飯が 9 8 以上の環境に晒される時間を変更することで、御飯の硬さを変更することができる。

## 【 0 0 1 7 】

圧力式炊飯器による炊飯において、御飯の温度が 9 8 以上となる工程としては、沸騰維持工程と蒸らし工程とがあり、これらの工程の時間により御飯の硬さが決定されることになる。各工程の時間を制御するためには、各工程の火力を制御する必要があるが、蒸らし工程において所定以上の火力を供給すると、御飯が焦げる場合があるため、蒸らし工程における火力の制御には限界がある。そのため、沸騰維持工程の時間を可変させることで、御飯に含まれるデンプンの 化を制御し、御飯の硬さを変更することができる。

10

## 【 0 0 1 8 】

ご飯の炊き方としては、「はじめちよろちよろ中パッパ、グツグツいったら火を引いて赤子泣いても蓋取るな。一本のわら燃やし」ということわざがあるように、「グツグツいったら火を引いて」のところで（沸騰維持工程に相当）で火力を弱めることにより沸騰時間を伸ばす手法となっている。

## 【 0 0 1 9 】

沸騰維持工程において、沸騰維持工程の火力を上げ、沸騰維持時間を短くすると、御飯の 化が抑制され、硬い御飯となる。一方、沸騰維持工程において、沸騰維持工程の火力を下げ、沸騰維持時間を長くすると、御飯の 化が促進され、柔らかい御飯となる。

20

## 【 0 0 2 0 】

しかしながら、沸騰維持工程の火力を上げると、鍋の温度が高くなり、御飯が焦げ付きやすくなる。また、沸騰維持工程の火力を下げると、鍋内の対流が十分に発生せず、鍋上層部の御飯が硬く、鍋下層部の御飯が柔らかくなるなど、御飯の炊き上がりにムラができてしまう。

## 【 先行技術文献 】

## 【 特許文献 】

## 【 0 0 2 1 】

【 特許文献 1 】 特開 2 0 0 4 - 0 8 1 8 2 4 号 公 報

## 【 発明の概要 】

30

## 【 発明が解決しようとする課題 】

## 【 0 0 2 2 】

以上説明したように、従来の圧力式炊飯器では炊きムラが解消し、それまでの炊飯器より美味しいご飯の炊き上がりが期待できる。しかしながら、少なくとも沸騰維持工程における動作が画一的であり、人それぞれに異なる御飯に対する好みにきめ細かく対応できないという課題を有していた。

## 【 0 0 2 3 】

本発明は、上記従来技術が有する課題に鑑みてなされたものであり、御飯の食味を向上させることができるとともに、使用者の好みにあった御飯の硬さに炊き上げることができる圧力式炊飯器を提供することを目的とする。

40

## 【 課題を解決するための手段 】

## 【 0 0 2 4 】

上記目的を達成するために、本発明は、水と米とを含む被炊飯物を収容する鍋と、鍋を加熱する加熱装置と、鍋の開口部を塞ぐ蓋体と、鍋内と前記蓋体内とを連通する蒸気排出穴を開閉する圧力弁と、圧力弁による蒸気排出穴の開閉状態を切り換えることにより、鍋内の圧力を調整する圧力弁開閉部と、加熱装置と圧力弁開閉部とを制御して、昇温工程と沸騰維持工程とを含む炊飯工程を行う制御部とを備える圧力式炊飯器であって、制御部が、沸騰維持工程において、圧力弁開閉部を制御して鍋内を減圧するとともに、時間当たりの減圧量である減圧速度を可変としたものである。

## 【 発明の効果 】

50

## 【 0 0 2 5 】

沸騰維持工程において突沸現象を生じさせた場合、突沸現象によって鍋から大量の蒸気が発生する。発生した蒸気は圧力式炊飯器の蓋及び蒸気筒を通過して炊飯器本体の外部に排出される。このとき、鍋内の水とお米から溶出したデンプンとの混合物（以下、「おねば」という。）が蒸気とともに圧力式炊飯器の蓋及び蒸気筒へと排出される。蒸気筒には、液体と気体とを分離する分離構造を有しているため、この分離構造によって、液体である「おねば」と気体である蒸気とが分離され、蒸気のみが炊飯器本体の外部へと排出されるとともに、液体である「おねば」は、蒸気筒内に滞留する。沸騰維持工程においては、鍋内の圧力が蒸気筒の圧力よりも高くなっているため、蒸気筒に滞留した「おねば」が鍋内に還流することはない。

10

## 【 0 0 2 6 】

このため鍋内の水は、蒸気筒に滞留した分減少するため、水加減を少なくした効果で沸騰維持時間が短くなる。そして、沸騰維持時間が短くなることによって御飯の 化が抑制されて硬い御飯となる。逆に、蒸気筒に滞留する「おねば」が少ない場合、鍋内の水はその分多く残り、水加減を多くした効果で沸騰維持時間が長くなる。そして、沸騰維持時間が長くなることによって御飯の 化が促進されて柔らかい御飯となる。

## 【 0 0 2 7 】

本発明は、上記構成によって減圧速度を可変とすることにより、蒸気筒内に滞留する「おねば」の量を調整し、沸騰維持時間を可変とし、御飯の硬さを可変とすることができる。そのため、本発明は、使用者のご飯の好みにきめ細かく対応可能な圧力式炊飯器を提供することができる。

20

## 【 図面の簡単な説明 】

## 【 0 0 2 8 】

【 図 1 】 本発明の一実施の形態に係る圧力式炊飯器の正面図

【 図 2 】 本発明の一実施の形態に係る圧力式炊飯器の縦断面図

【 図 3 】 本発明の一実施の形態に係る圧力式炊飯器が備える圧力弁及び圧力弁開閉機構を示す拡大断面図

【 図 4 】 本発明の一実施の形態に係る圧力式炊飯器が備える制御部の構成を示すブロック図

【 図 5 】 本発明の一実施の形態に係る圧力式炊飯器の白米・普通炊飯コースの炊飯工程における鍋内の温度及び圧力の変化を示す波形図

30

【 図 6 】 本発明の一実施の形態に係る圧力式炊飯器の沸騰維持工程における鍋内の圧力変化を示す波形図

【 図 7 】 ( a ) は、本発明の一実施の形態に係る圧力式炊飯器の沸騰維持工程のやわらかめコースにおける鍋内の圧力変化を示す波形図、( b ) は、同圧力式炊飯器の沸騰維持工程のふつうコースにおける鍋内の圧力変化を示す波形図、( c ) は、同圧力式炊飯器の沸騰維持工程のかためコースにおける鍋内の圧力変化を示す波形図

## 【 発明を実施するための形態 】

## 【 0 0 2 9 】

以下、図面を参照して本発明の実施の形態を説明する。但し、以下に示す実施の形態は、本発明の技術思想を具体化するための圧力式炊飯器を例示するものであって、本発明をこの圧力式炊飯器に特定することを意図するものではなく、特許請求の範囲に含まれるその他の実施形態のものも等しく適応し得るものである。

40

( 実施の形態 )

図 1 及び図 2 を参照しつつ、本発明の第 1 実施形態に係る圧力式炊飯器について説明する。図 1 は、本発明の一実施形態に係る圧力式炊飯器の正面図である。図 2 は、図 1 の圧力式炊飯器の縦断面図である。本実施の形態に係る圧力式炊飯器 1 は、炊飯時に鍋内の圧力を大気圧以上（例えば、1 . 2 気圧程度）に昇圧して炊飯する圧力式炊飯器である。

## 【 0 0 3 0 】

圧力式炊飯器 1 は、図 2 に示すように、水と米とを含む被炊飯物を収容する鍋 1 0 と、

50

鍋 1 0 を収容する略有底筒状の炊飯器本体 2 と、鍋 1 0 の開口部を塞ぐように炊飯器本体 2 の上部に取り付けられた蓋体 1 1 とを備えている。

【 0 0 3 1 】

鍋 1 0 は、図 2 に示すように、上部開口部 1 0 a の周囲にフランジ部 1 0 b を有している。鍋 1 0 は、例えば、3 カップ程度の米を入れて炊飯可能な大きさに形成されている。また、鍋 1 0 は、熱伝導性の高い材料（例えば、銅、アルミニウムなど）で形成される内層と、磁性材料（例えば、ステンレス鋼）で形成される外層とを備えている。鍋 1 0 の内層の表面は、例えば、フッ素樹脂で被覆されている。

【 0 0 3 2 】

炊飯器本体 2 は、略有底筒状の外装ケース 3 と、外装ケース 3 内に収容される略有底筒状の内ケース 4 とを備えている。内ケース 4 は、耐熱性を有する樹脂成形体で構成されている。内ケース 4 の上部には、鍋 1 0 を挿入可能な略円形の開口部 4 1 が形成されている。内ケース 4 は、開口部 4 1 を通じて鍋 1 0 を着脱自在に収容するように形成されている。外装ケース 3 は、内ケース 4 より大きな外形を有する化粧ボックスで構成されている。外装ケース 3 の上部には、開口部 3 1 が設けられている。外装ケース 3 の開口部 3 1 は、内ケース 4 の開口部 4 1 よりも大きく、略楕円形に形成されている。

【 0 0 3 3 】

内ケース 4 は、所定の直径を有する略碗状の底部 4 a と、その底部 4 a の周囲から立設された筒状の側壁部 4 b とを備えている。底部 4 a には、鍋底ヒータ H 1 が取り付けられている。鍋底ヒータ H 1 は、例えば、支持具（図示せず）を用いて底部 4 a に固定されている。鍋底ヒータ H 1 は、例えば、消費電力が 1 2 0 0 ワットのヒータであり、鍋 1 0 の底部を誘導加熱する電磁誘導コイルで構成されている。この鍋底ヒータ H 1 は、鍋 1 0 の底部にうず電流を発生させて鍋 1 0 自体を自己発熱させるものである。また、内ケース 4 の底部 4 a には、鍋 1 0 の底部の温度を検知する底センサ（鍋温度検知部）S e n 1 が設けられている。底センサ S e n 1 は、鍋 1 0 内の炊飯量を検知する炊飯量検知部としても機能する。なお、底センサ S e n 1 の出力により鍋 1 0 内の炊飯量を検知することは、既に公知であるので詳細な説明は省略する。底センサ S e n 1 としては、例えば、サーミスタを用いることができる。

【 0 0 3 4 】

また、内ケース 4 の側壁部 4 b の内周面には、取付け部 4 2 が形成されている。取付け部 4 2 は、開口部 4 1 と底部 4 a との間に位置し、内周面側から外周面側に向かって所定の深さ凹むように形成されている。取付け部 4 2 には、側面ヒータ H 2 が装着されている。側面ヒータ H 2 は、例えば、鍋 1 0 の側面を誘導加熱する電磁誘導コイルで構成されている。

【 0 0 3 5 】

外装ケース 3 の上端部と内ケース 4 の上端部には、図 2 に示すように、フレームカバー 6 が取り付けられている。フレームカバー 6 は、外装ケース 3 の上端部と内ケース 4 の上端部との間の開口部を覆うように、外形が略楕円形である環状の板体で構成されている。フレームカバー 6 は、例えば、樹脂で構成されている。フレームカバー 6 には、フレームカバー補強部材 7 が取り付けられている。

【 0 0 3 6 】

フレームカバー 6 の開口周辺部は、鍋 1 0 のフランジ部 1 0 b が載置される載置部として機能する。炊飯器本体 2 の前方側（図 2 では左側）に位置するフレームカバー 6 の開口周辺部には、蓋体 1 1 に設けられたロック機構 1 6 の一端部を係止する係止部材 8 が設けられている。係止部材 8 は、ロック機構 1 6 の一端部に設けられた係止爪 1 7 a と係止する係止片 8 b と、その係止片 8 b の上方に位置して係止片 8 b を固定する台座 8 a とを備えている。台座 8 a の上面に、鍋 1 0 のフランジ部 1 0 b が載置される。台座 8 a は、例えば、耐熱性の樹脂部材で構成されている。係止片 8 b は、例えば、金属板により構成されている。台座 8 a と係止片 8 b とフレームカバー 6 とフレームカバー補強部材 7 とは、積層され、ネジ止めされている。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 3 7 】

また、炊飯器本体 2 の後方側（図 2 では右側）に位置するフレームカバー 6 の開口周辺部には、鍋 1 0 のフランジ部 1 0 b が載置される台座 8 c と、蓋体 1 1 の後端部を枢動可能に軸支するヒンジ部 9 とが設けられている。台座 8 c の上面は、台座 8 a の上面と同じ水平面上に位置するように形成されている。ヒンジ部 9 は、フレームカバー 6 に固定される第 1 の取付け部 9 a と、蓋体 1 1 の後端部を枢動可能に軸支する第 2 の取付け部 9 b とを備えている。ヒンジ部 9 は、側面視において略 L 字状の板状部材で構成されている。ヒンジ部 9 は、蓋体 1 1 の重量や鍋 1 0 内の圧力上昇による負荷がかかっても変形しないような強度を有するように構成されている。例えば、ヒンジ部 9 は、2 ~ 5 mm 程度の肉厚を有するステンレス、アルミニウム、アルミニウム合金などの金属部材からなるダイキャスト成型体で構成されている。台座 8 c とフレームカバー 6 とヒンジ部 9 と第 1 の取付け部 9 a とは、積層され、ネジ止めされている。

10

## 【 0 0 3 8 】

外装ケース 3 と内ケース 4 との間には、所定の隙間が形成されている。この隙間には、図 4 に示す制御部 3 0 と、炊飯器本体 2 の内部を強制冷却する冷却ファン（図示せず）と、その冷却ファンを駆動するモータ（図示せず）とが配置されている。

## 【 0 0 3 9 】

外装ケース 3 の前面には、図 1 に示すように、表示操作部 5 が設けられている。表示操作部 5 は、操作パネル（操作部）5 a と表示パネル 5 b を備えている。操作パネル 5 a には、スタートキー、メニューキー、予約キー、保温キーなどの各種操作キーが設けられている。表示パネル 5 b には、操作パネル 5 a の各種操作キーを用いて設定された炊飯コース（例えば、白米・ふつう炊飯コース、玄米炊飯コース）などの情報が表示される。

20

## 【 0 0 4 0 】

蓋体 1 1 は、図 2 に示すように、ヒンジ部 9 のヒンジピン 9 1 を中心として回転するように構成されている。蓋体 1 1 は、鍋 1 0 の上部開口部 1 0 a を塞ぐ内蓋 1 2 と、内蓋 1 2 の上方に位置して炊飯器本体 2 の上部開口部を塞ぐ外蓋 1 5 とを備えている。

## 【 0 0 4 1 】

内蓋 1 2 の上面には、図 2 に示すように、安全弁 V 1 と、圧力弁 1 3 とが設けられている。安全弁 V 1 は、鍋 1 0 内の圧力が異常上昇したときに鍋 1 0 内の蒸気を外部に逃がすための弁である。内蓋 1 2 の外周部には、鍋 1 0 の上部開口部 1 0 a に当接される環状のシール部材 1 2 a が装着されている。また、内蓋 1 2 の外周部には、外蓋 1 5 に着脱自在に係止される係止部（図示せず）が設けられている。圧力弁 1 3 は、図 3 に示すように、鍋 1 0 内と蓋体 1 1 内とを連通する直径 3 mm ~ 5 mm の蒸気排出穴 1 3 1 が形成された弁座 1 3 a と、蒸気排出穴 1 3 1 を塞ぐように弁座 1 3 a 上に載置される金属製のボール 1 4 と、ボール 1 4 の移動を規制して弁座 1 3 a 上に保持するカバー 1 3 b とを備えている。ボール 1 4 は、所定の重さを有し、その自重により蒸気排出穴 1 3 1 を閉塞する。カバー 1 3 b には、図 3 に示すように、蒸気温度を検知する蒸気センサ S e n 2 が取付けられている。

30

## 【 0 0 4 2 】

外蓋 1 5 は、蓋ヒータ H 3 と、ロック機構 1 6 と、圧力弁開閉部 1 9 とを備えている。蓋ヒータ H 3 は、鍋 1 0 の上部開口部 1 0 a 側から鍋 1 0 内を加熱するヒータである。本実施の形態においては、鍋底ヒータ H 1 と側面ヒータ H 2 と蓋ヒータ H 3 とにより、鍋 1 0 を加熱する加熱装置が構成されている。

40

## 【 0 0 4 3 】

ロック機構 1 6 は、図 2 に示すように、外蓋 1 5 のフレームに揺動自在に固定された揺動棒 1 7 を備えている。揺動棒 1 7 の一端部には、前述した係止部材 8 に係止される係止爪 1 7 a が設けられている。揺動棒 1 7 の他端部には、係止部材 8 と係止爪 1 7 a との係止を解除するための解除ボタン 1 7 b が設けられている。係止爪 1 7 a が係止部材 8 に係止されることにより、蓋体 1 1 が鍋 1 0 の上部開口部 1 0 a を塞ぐ位置で保持される。一方、解除ボタン 1 7 b が押圧されて係止爪 1 7 a と係止部材 8 との係止が解除されること

50

により、蓋体 11 が開位置（鍋 10 の上部開口部 10 a を開放する位置）に移動可能になる。なお、外蓋 15 には、蓋体 11 がヒンジ部 9 のヒンジピン 9 1 を中心として開方向に回転するのを支援するとともに、蓋体 11 を開位置で保持するバネ枢支機構（図示せず）が設けられている。

#### 【0044】

圧力弁開閉部 19 は、圧力弁 13 による蒸気排出穴 13 1 の開閉状態を切り換えることにより鍋 10 内の圧力を調整するものである。圧力弁開閉部 19 は、図 3 に示すように、シリンダ 20 と、シリンダ 20 内を進退移動するプランジャ 21 と、プランジャ 21 の先端部に装着された作動棒 22 と、シリンダ 20 の一端部と作動棒 22 との間に設けられたバネ体 25 とを備えている。

10

#### 【0045】

シリンダ 20 には、円筒状に巻回された電磁コイル（図示せず）が組み込まれている。プランジャ 21 は、電磁コイルの励磁の有無によりシリンダ 20 内を進退移動する。バネ体 25 は、例えば、伸張コイルバネで構成されている。作動棒 22 は、弾力性を有するシール部材 23 を介して圧力弁 13 のカバー 13 b に支持されている。

#### 【0046】

プランジャ 21 は、シリンダ 20 の電磁コイルが励磁されていないとき、図 2 に示すように、バネ体 25 の弾性力によりシリンダ 20 から離れる方向に付勢される。このとき、ボール 14 は作動棒 22 を介して蒸気排出穴 13 1 から離れるように押され、蒸気排出穴 13 1 が開状態となる。一方、プランジャ 21 は、シリンダ 20 の電磁コイルが励磁されているとき、バネ体 25 の弾性力に抗してシリンダ 20 内へ引き込まれる。このとき、ボール 14 は自重により弁座 13 a に設けられた傾斜面に沿って移動して蒸気排出穴 13 1 上に戻り、蒸気排出穴 13 1 が閉状態となる。

20

#### 【0047】

なお、圧力弁開閉部 19 の圧力弁 13 による蒸気排出穴 13 1 の開閉状態の切り換えは、モータを用いても良い。モータとギアを組み合わせることで作動棒 22 を動かす場合、バネ体 25 を必要としない。また、モータの回転角度または回転回数により作動棒 22 の位置を細かく制御できることにより、圧力弁 13 の位置も細かく制御でき、蒸気排出穴 13 1 の開閉状態も細かく制御できる。

#### 【0048】

30

また、外蓋 15 には、炊飯工程で発生した「おねば」（粘性のある米の煮汁）を一時貯留する貯留タンク 24 を着脱自在に装着するための窪み部 24 d が形成されている。窪み部 24 d には、装着孔 15 a が設けられている。貯留タンク 24 は、装着孔 15 a に圧入固定される。貯留タンク 24 は、図 2 に示すように、圧力弁 13 の蒸気排出穴 13 1 から放出される蒸気などを吐出させる吐出筒 24 a と、「おねば」を一時貯留する空室 24 b と、蒸気を外部へ放出する蒸気放出口 24 c とを備えている。空室 24 b の底部には、貯留された「おねば」を鍋 10 内に戻す戻し弁 V2 が設けられている。なお、「おねば」は、圧力弁 13 の蒸気排出穴 13 1 から蒸気が放出される際に、蒸気と一緒に蒸気排出穴 13 1 から放出され、貯留タンク 24 の空室 24 b に一時貯留される。空室 24 b に貯留された「おねば」は、所定量になると戻し弁 V2 が開き、鍋 10 内へ戻される。なお、外蓋 15 の外表面は、化粧カバー 18 で覆われている。

40

#### 【0049】

次に、図 4 を参照して、制御部 30 の構成及び制御動作についてより詳しく説明する。図 4 は、制御部 30 の構成を示すブロック図である。

#### 【0050】

制御部 30 は、図 4 に示すように、種々の演算処理を行う CPU 30 a と、各種データの記憶を行う ROM 30 b 及び RAM 30 c と、操作パネル 5 a にて選択された炊飯メニューを検出する炊飯メニュー検出回路 30 d とを備えている。また、制御部 30 は、圧力弁 13 の開閉時間を設定する弁開閉タイマー 30 e と、圧力弁 13 の開閉回数をカウントするカウンタ 30 f と、鍋底ヒータ H1、側面ヒータ H2、蓋ヒータ H3 による鍋 10 の

50



加熱温度及び加熱時間を制御する加熱制御回路30gとを備えている。さらに、制御部30は、表示パネル5bに表示される表示画面を制御する表示パネル制御回路30hと、圧力弁開閉部19を駆動させて圧力弁13の開閉タイミングを制御する圧力弁開閉機構駆動回路30iを備えている。制御部30の各部品及び回路30a~30iは、制御回路基板に実装されている。

ROM30b及びRAM30cには、各種の炊飯メニューに対応した炊飯プログラムが記憶される。ここで、炊飯プログラムとは、前炊き、炊き上げ、沸騰維持、蒸らしの主として4つの工程を順に行うにあたって、各工程において通電時間、加熱温度、加熱時間、加熱出力等が予め決められている炊飯の手順をいう。制御部30は、操作パネル5aにて選択された炊飯メニューと底センサSen1、蒸気センサSen2の検知温度に基づいて、各部及び各装置の駆動を制御し、炊飯工程を実行する。

10

#### 【0051】

沸騰維持工程においては蒸気排出穴131が閉状態から開状態に切り換えられることにより、鍋10内の圧力が低下する。これにより、鍋10内には突沸現象が発生し、鍋10内の被炊飯物が攪拌される。その結果、被炊飯物に熱が効率的に伝えられ、食味の良いご飯を炊飯することができる。なお、鍋10内に突沸現象を発生させるには、例えば、鍋10内の圧力を0.05気圧以上低減させればよい。

#### 【0052】

また、沸騰維持工程において蒸気排出穴131が閉状態から開状態に切り換えられることにより、鍋10内の圧力が低下する。これにより、鍋10の壁面に沿って発生した「おねば」の膜が崩れ、沸騰泡が米粒間を通り抜けるように鍋10内全体から発生する。すなわち、一般に「カニ穴」と言われる沸騰泡が通った跡を、ご飯の表面全体に形成することができる。その結果、各米粒に熱を効率良く伝えとともに米粒を立たせ、食味的にも視覚的にも優れたご飯を炊飯することができる。なお、鍋10の壁面に沿って発生した「おねば」の膜を崩すには、例えば、鍋10内の圧力を0.05気圧以上低減させればよい。

20

#### 【0053】

次に、図5を参照して、操作パネル5aにて炊飯メニューとして白米・普通炊飯コースが選択された場合における、炊飯工程について説明する。図5は、白米・普通炊飯コースの炊飯工程における鍋10内の温度及び圧力の変化を示すグラフである。

#### 【0054】

30

##### (a) 前炊き工程

操作パネル5aにて白米・普通炊飯コースが選択された後、スタートキーが押圧されると、まず、前炊き工程が実行される。前炊き工程は、以降の工程において、米の中心部まで十分に糊化できるように、糊化温度よりも低温の水に米を浸して、予め米に吸水させる工程である。この前炊き工程において、制御部30は、鍋10内の水の温度を吸水温度2(例えば、55.2)まで昇温させた後、昇温後の温度を維持するように、底センサSen1の検知温度に基づいて鍋底ヒータH1を制御する。

#### 【0055】

また、前炊き工程が開始されると、圧力弁13が閉状態(ボール14により蒸気排出穴131を閉塞した状態)にされる。このとき同時に又はその後、鍋底ヒータH1への給電が開始される。また、このとき、制御部30に設けられた吸水タイマー(図示せず)が計時を開始する。ここでは、吸水タイマーが計時する時間を吸水時間Tkという。吸水時間Tkが炊飯メニューに応じて予め設定された時間t1(例えば、15分)になると、炊き上げ工程に移行する。なお、このとき、圧力弁13は閉止状態のままである。

40

#### 【0056】

##### (b) 炊き上げ工程

炊き上げ工程は、鍋10を強火で一気に加熱して、鍋10内の水を沸騰維持状態(約100)にする工程である。この昇温工程において、制御部30は、鍋底ヒータH1、側面ヒータH2、及び蓋ヒータH3の全てに対して給電し続ける。これにより、鍋10の鍋底温度K1は、図5に示すように、急勾配で上昇する。この鍋底温度K1の上昇により、

50

鍋 10 内に蒸気が発生する。この蒸気の蒸気温度を蒸気センサ S e n 2 が検出する。蒸気温度は、鍋底温度よりも若干遅れて上昇する。なお、蒸気が発生した当初は、鍋 10 の上部開口部 10 a とシール部材 12 a との間に若干の隙間がある。このため、蒸気はその隙間から漏出し、鍋 10 内の圧力は上昇しない。すなわち、炊き上げ工程に移行してから所定時間は、圧力弁 13 が閉止状態で維持されるが、鍋 10 内の圧力は上昇しない。一方、炊き上げ工程に移行してから所定時間経過後、鍋 10 内の圧力は上昇し、炊き上げ工程の終了時には、鍋 10 内の圧力は大気圧以上（例えば、1.15 気圧）となる。鍋底ヒータ H 1、側面ヒータ H 2、及び蓋ヒータ H 3 への給電が継続され、図 5 には示していないが、蒸気温度が所定の沸騰温度（例えば、75）に達すると、沸騰維持工程に移行する。

【0057】

10

なお、炊飯量が少ないときは、蒸気温度の上昇速度が速くなるため、蒸気温度 K 2 が沸騰温度に到達するまでの時間は短い。一方、炊飯量が多いときは、蒸気温度の上昇速度が遅くなるため、蒸気温度 K 2 が沸騰温度 3 に到達するまでの時間が長い。すなわち、炊き上げ工程の時間は、炊飯量に応じて変化する。炊き上げ工程の時間は、例えば、3 分～10 分である。

（c）沸騰維持工程

沸騰維持工程は、鍋 10 内の水の沸騰状態を維持して、米の澱粉を糊化させ、糊化度を 50%～80% 程度まで引き上げる工程である。この沸騰維持工程において、制御部 30 は、鍋 10 内の水の沸騰状態を維持するように、鍋底ヒータ H 1、側面ヒータ H 2、及び蓋ヒータ H 3 に対して間欠的に給電する。なお、沸騰維持工程への移行直後において、鍋 10 内は、沸騰蒸気と圧縮された空気との混合状態になっており、完全な沸騰状態には達していないが、沸騰維持工程の途中になってようやく、鍋 10 内が沸騰蒸気のみで充満され、完全な沸騰状態となる。

20

【0058】

沸騰維持工程に移ってから、所定時間（例えば、16 秒よりも長い時間）、鍋 10 の加熱が継続されることで、鍋 10 内の圧力が約 1.20 気圧まで上昇する。

【0059】

また、制御部 30 は、沸騰維持工程においては、少なくとも 3 回、蒸気排出穴 131 を閉状態から開状態に切り換えるように圧力弁開閉部 19 を制御する。これにより、鍋 10 内の圧力が約 1.20 気圧から大気圧近傍まで低下し、鍋 10 の壁面に沿って発生した「おねば」の膜が崩れ、沸騰泡が米粒間を通り抜けるように鍋 10 内全体から発生する。

30

【0060】

制御部 30 は、蒸気排出穴 131 を開状態で所定時間（例えば、4 秒）維持した後、蒸気排出穴 131 を開状態から閉状態に切り換えるように圧力弁開閉部 19 を制御する。その後、所定時間（例えば、16 秒より長い時間）、鍋 10 の加熱が継続されることで、鍋 10 内の圧力が約 1.20 気圧に戻る。

【0061】

沸騰維持工程においては、連続的に水を沸騰させるため、約 100 の蒸気が大量に発生する。この蒸気は、蒸気排出穴 131 などを通じて圧力式炊飯器の外部に放出される。これにより、鍋 10 内のほとんどの水がなくなると、鍋 10 内の底部の温度が水の沸点以上に上昇する。鍋 10 の底部の温度が沸点以上（例えば、130）に到達したことを底センサ S e n 1 が検知すると、蒸らし工程に移行する。

40

【0062】

（d）蒸らし工程

蒸らし工程は、予熱を利用して余分な水分を蒸発させ、米の糊化温度を 100% 近くまで引き上げる工程である。この蒸らし工程において、制御部 30 は、鍋 10 の加熱を停止するように鍋底ヒータ H 1、側面ヒータ H 2、蓋ヒータ H 3 を制御するとともに、蒸気排出穴 131 を閉状態から開状態に切り換えるように圧力弁開閉部 19 を制御する。その後、蒸らし工程の開始から所定時間（例えば、4 分）経過すると、制御部 30 は、鍋 10 を加熱するように鍋底ヒータ H 1、側面ヒータ H 2、蓋ヒータ H 3 を制御する。これにより

50

、ご飯の表面に付着した余分な水分が蒸発される（追い炊き）。その後、所定時間（例えば、3分）経過すると、制御部30は、鍋10の加熱を停止するように鍋底ヒータH1，側面ヒータH2，蓋ヒータH3を制御する。その後、蒸らし工程の開始から所定時間（例えば、6分）経過すると、蒸らし工程を終了する。すなわち、炊飯工程を終了する。なお、炊飯工程終了後、保温工程が行われてもよい。

#### 【0063】

本実施の形態では、制御部30は、沸騰維持工程において、少なくとも3回、蒸気排出穴131を閉状態から開状態に切り換えるように圧力弁開閉部19を制御して鍋10内を減圧させるが、時間当たりの減圧量である減圧速度を可変とすることを特徴としている。

#### 【0064】

ここで減圧速度を可変させると、減圧速度が低いほど蒸気筒内に滞留する「おねば」は少なくなるため、沸騰維持時間が伸びることとなる。従って、減圧速度を高くすると硬いご飯ができ、減圧速度を遅くすると柔らかいご飯を得ることができる。

#### 【0065】

さらに沸騰維持中の火力と組み合わせることで、ご飯の硬さを変えることができる。また、火力を緩めた場合生じるご飯の上下ムラも、減圧することにより鍋内が攪拌されるため改善させることができる。

#### 【0066】

沸騰維持工程が終了し鍋内の圧力を抜き蒸らし工程に入ると、鍋内の圧力が下がり、蒸気筒に滞留したオネバが鍋内に戻り、「おねば」はご飯に吸収される。「おねば」がご飯に吸収される際、ご飯表面に「おねば」がコーティングされる。前記オネバは、蒸気筒で十分粉化されているため甘みあるご飯を提供することができる。即ち、硬めのご飯であっても甘みのあるご飯を提供することができる。また、攪拌する中で鍋内の温度も均一化することから焦げの発生を抑えることができる。

#### 【0067】

図6は、従来の圧力式炊飯器と本実施の形態に係る圧力式炊飯器の、沸騰維持工程における減圧速度の違いを相対的に比較する波形図である。

#### 【0068】

従来の圧力式炊飯器が一気に1.2気圧から大気圧まで減圧（約0.1秒）である。これに対して本実施の形態に係る圧力式炊飯器では以下の3つの方法のいずれか、またはその組合せにより減圧速度を可変とする。減圧速度を可変とするため、一気に大気圧まで減圧する従来の圧力式炊飯器に比べて本実施の形態に係る圧力式炊飯器の減圧速度は遅くなり、減圧時間は長くなる（約6秒～約12秒）。

#### 【0069】

減圧速度を可変とする一つ目の方法は、圧力弁13が蒸気排出穴131の開閉を繰り返すように圧力弁開閉部19を制御部30が制御する方法である。蒸気排出穴131の開閉回数の変更、開閉間隔（開閉タイミング）の変更、およびその組合せの変更により、減圧速度を可変とする。蒸気排出穴131の開閉回数が増えると閉止時の増圧回数が増えるので、一般的に減圧速度は低下する。

#### 【0070】

減圧速度を可変とする二つ目の方法は、圧力弁13が蒸気排出穴131を開口する面積を可変するように圧力弁開閉部19を制御部30が制御する方法である。作動棒22が圧力弁13を押す量を可変とすることにより、圧力弁13の動く量が変化し、蒸気排出穴131の開口面積が可変となる。蒸気排出穴131の開口面積が小さくなれば減圧速度は低下し、蒸気排出穴131の開口面積が大きくなれば減圧速度は上昇する。蒸気排出穴131の複数回の開口において開口面積を変化させてもよい。また、蒸気排出穴131の一回の開口において開口面積を変化させてもよい。

#### 【0071】

減圧速度を可変とする三つ目の方法は、圧力弁13が蒸気排出穴131を開口する時間を可変するように圧力弁開閉部19を制御部30が制御する方法である。蒸気排出穴13

10

20

30

40

50

1 の開閉を繰り返すなかで、開口時間を短くすると減圧速度は低下し、開口時間を長くすると減圧速度は上昇する。

【 0 0 7 2 】

上記三つの方法のうち一つの方法で、沸騰維持工程の減圧速度を可変とすることができ、二つの方法あるいは三つの方法を組み合わせて沸騰維持工程の減圧速度を可変としてもよい。

【 0 0 7 3 】

次に、使用者の好みに合わせて沸騰維持工程の減圧速度を可変とする例について図 7 を用いて説明する。

【 0 0 7 4 】

図 7 ( a ) はやわらかいご飯を食べたい使用者のための「やわらかめコース」における鍋 1 0 内の圧力変化を示す波形図である。図 7 ( b ) は平均的な硬さのご飯を食べたい使用者のための「ふつうコース」における鍋 1 0 内の圧力変化を示す波形図である。図 7 ( c ) はかためのご飯を食べたい使用者のための「かためコース」における鍋 1 0 内の圧力変化を示す波形図である。

【 0 0 7 5 】

いずれのコースも沸騰維持工程において 3 回の減圧を行っている。また、いずれのコースも火力は同じであり、圧力弁 1 3 が蒸気排出穴 1 3 1 を閉止し鍋 1 0 内圧力が 1 . 2 気圧になるまでの昇圧速度はいずれのコースも同じである。さらに、鍋 1 0 内圧力を 1 . 2 気圧で保持する時間についてもいずれのコースも同じである。

【 0 0 7 6 】

3 のコースの違いは、減圧速度の違いであり、「やわらかめのコース」の減圧速度が一番低く、「かためコース」の減圧速度が一番高い。「ふつうコース」の減圧速度は「やわらかめのコース」の減圧速度と「かためコース」の減圧速度の間の高さである。「やわらかめのコース」の沸騰維持工程終了までの時間と、「ふつうコース」の沸騰維持工程終了までの時間の差は約 3 0 秒であり、「やわらかめのコース」の沸騰維持工程終了までの時間と、「かためコース」の沸騰維持工程終了までの時間の差は約 6 0 秒である。減圧速度を可変としても、炊飯工程にかかる時間の差は大きくても約 1 分に過ぎないが、このわずかな差が発生するように沸騰維持工程における減圧速度を可変とすることにより、炊き上がりのご飯の硬さを大きく変えることができ、使用者の好みにきめ細かく応えることができる。

【 0 0 7 7 】

なお、上記実施の形態の説明では一つの沸騰維持工程における減圧速度を一定としたが、少なくとも沸騰維持工程の後半の減圧速度を低下させることが好ましい。

【 0 0 7 8 】

沸騰維持工程の前半においては、鍋内のお米が水を十分に吸収しておらず、お米と水とが共存している状態となるため、減圧速度を早くすることで、鍋内の沸騰速度を増加させ、鍋内のお米と水を多くかき混ぜることが好ましい。しかしながら、沸騰維持工程の後半においては、鍋内のお米が水を十分に吸収しており、鍋内の水が少なくなっているとともにお米が水を吸収し、お米が膨らみ柔らかくなっている。また、このとき、お米は、お米の外周の水分量が多く、お米の中心部の水分量が少ない状態となっている。そのため、この状態において、沸騰維持工程の減圧速度を早くした場合、お米同士が互いに擦れ合うことでお米の表面が崩れてしまうため、炊き上がりの御飯がべたついてしまい、食味が低下してしまう場合あった。

【 0 0 7 9 】

そのため、沸騰維持工程の後半において、減圧速度を低下させることで、炊き上がりの御飯のべたつきを十分に防止でき、御飯の食味を向上させることができる。

【 0 0 8 0 】

また、上記本実施の形態においては、沸騰維持工程における蒸気排出穴 1 3 1 の閉状態から開状態に切り換える回数を少なくとも 3 回としたが、3 回以上に限定されるものでは

10

20

30

40

50

ない。

【産業上の利用可能性】

【0081】

本発明に係る圧力式炊飯器は、ご飯の表面のべたつきを抑えて、ご飯の食味を一層向上させることができるとともに、使用者のご飯の好みにきめ細かく対応できることにより家庭用及び業務用の圧力式炊飯器として有用である。

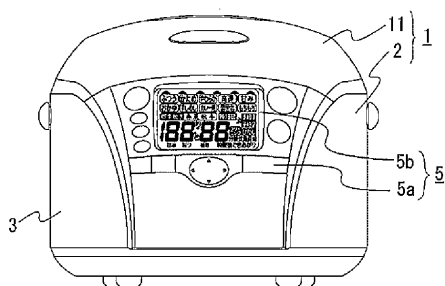
【符号の説明】

【0082】

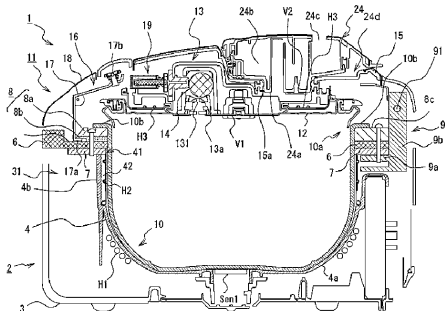
1	圧力式炊飯器	
2	炊飯器本体	10
3	外装ケース	
4	内ケース	
4 a	底部	
4 b	側壁部	
5	表示操作部	
5 a	操作パネル	
5 b	表示パネル	
6	フレームカバー	
7	フレームカバー補強部材	
8	係止部材	20
8 a、8 c	台座	
8 b	係止片	
9	ヒンジ部	
9 a	第1の取付け部	
9 b	第2の取付け部	
10	鍋	
10 a	上部開口部	
10 b	フランジ部	
11	蓋体	
12	内蓋	30
12 a、23	シール部材	
13	圧力弁	
13 a	弁座	
13 b	カバー	
14	ボール	
15	外蓋	
15 a	装着孔	
16	ロック機構	
17	揺動棹	
17 a	係止爪	40
17 b	解除ボタン	
18	化粧カバー	
19	圧力弁開閉部	
20	シリンダ	
21	プランジャ	
22	作動棹	
24	貯留タンク	
24 a	吐出筒	
24 b	空室	
24 c	蒸気放出口	50

- 24d 窪み部
- 25 パネ体
- 30 制御部
- 91 ヒンジピン
- 131 蒸気排出穴
- H1 鍋底ヒータ
- H2 側面ヒータ
- H3 蓋ヒータ
- Sen1 底センサ
- Sen2 蒸気センサ

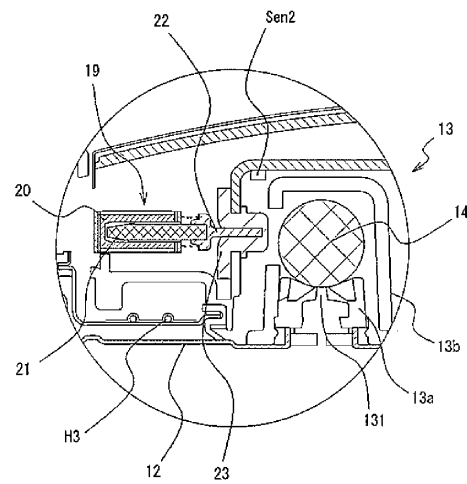
【図1】



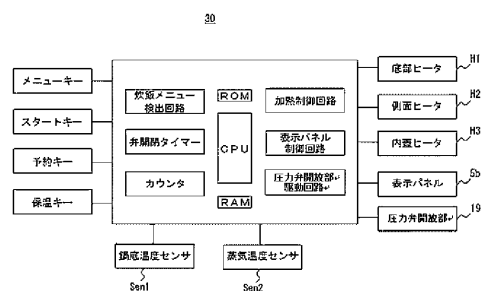
【図2】



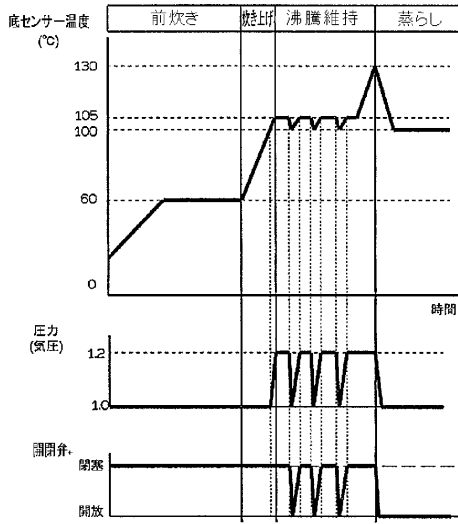
【図3】



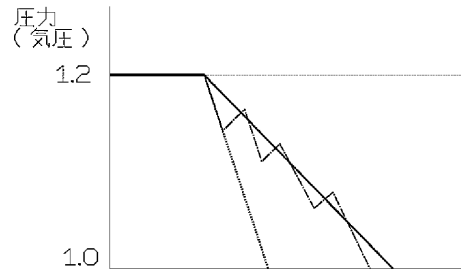
【図4】



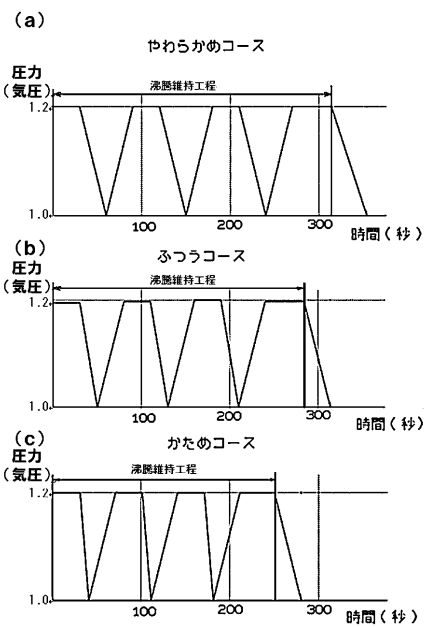
【図 5】



【図 6】



【図 7】



---

フロントページの続き

- (72)発明者 大矢 弘  
大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 パナソニック株式会社内
- (72)発明者 水谷 幸二郎  
大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 パナソニック株式会社内
- (72)発明者 細井 弘一  
大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 パナソニック株式会社内
- (72)発明者 後藤 隆博  
大阪府大阪市北区曽根崎新地 2 丁目番 1 6 号 桜橋東洋ビル 5 階 パナソニックエクセルテクノロ  
ジー株式会社内
- F ターム(参考) 4B055 AA02 BA61 CA69 CA73 CC29 GA07 GC33 GD05