



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204585533 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201520167744. 2

(22) 申请日 2015. 03. 24

(73) 专利权人 中交一航局第四工程有限公司

地址 300456 天津市滨海新区塘沽新港二号
路 173 号

(72) 发明人 陈青云 陈刚 刘洋 杨鹏举
陈承承

(74) 专利代理机构 天津市新天方有限责任专利
代理事务所 12104

代理人 张强

(51) Int. Cl.

B28B 23/04(2006. 01)

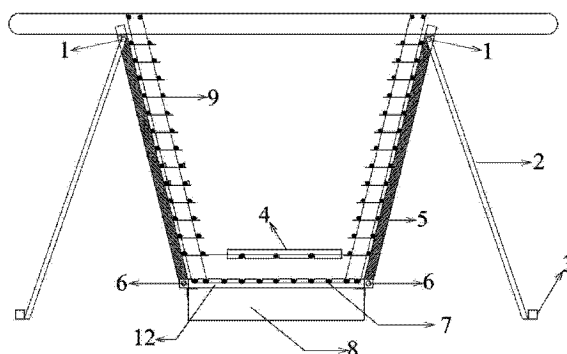
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模

(57) 摘要

本实用新型是一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模,包括底板、腹板支架、支撑钢管,所述底板上焊有角钢,所述角钢上开有底板主筋定位槽,所述角钢上固定有底板主筋定位块,所述腹板支架有两个,腹板支架的一端通过第二螺栓分别固定在所述底板两端,所述腹板支架的另一端通过第一螺栓与所述支撑钢管的一端连接,所述支撑钢管的另一端设有胎膜定位块,所述腹板支架上焊有角钢,所述角钢上开有腹板钢筋定位槽,所述腹板支架上设有水平筋定位尺,本实用新型设有专用的定位槽与定位块,钢筋绑扎定位准确,预制出来的钢筋骨架美观标准,误差小,一次检查通过率比现场绑扎高,而且不受上道工序制约,缩短了工期,生产率相对提高,生产成本还有所降低。



1. 一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模, 其特征在于, 包括底板 (12)、腹板支架 (5)、支撑钢管 (2), 所述底板 (12) 上焊有角钢, 所述角钢上开有底板主筋定位槽 (7), 所述角钢上固定有底板主筋定位块 (10), 所述腹板支架 (5) 有两个, 腹板支架 (5) 的一端通过第二螺栓 (6) 分别固定在所述底板 (12) 两端, 所述腹板支架 (5) 的另一端通过第一螺栓 (1) 与所述支撑钢管 (2) 的一端连接, 所述支撑钢管 (2) 的另一端设有胎膜定位块 (3), 所述腹板支架 (5) 上焊有角钢, 所述角钢上开有腹板钢筋定位槽 (11), 所述腹板支架 (5) 上设有水平筋定位尺 (9)。

2. 根据权利要求 1 所述的公路预制箱梁钢筋骨架胎模, 其特征在于, 所述腹板支架 (5) 与所述支撑钢管 (2) 为可旋转的, 通过所述第一螺栓 (1) 与所述第二螺栓 (6) 旋转调节所述腹板支架 (5) 与所述支撑钢管 (2) 的倾角。

一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑工程模架技术领域,尤其涉及一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模。

背景技术

[0002] 公路预制箱梁通常是预应力,高强度的箱梁,其对于钢筋骨架的要求高,必须做到钢筋分布均匀,各钢筋之间设计间隔精确到位,否则将严重影响箱梁的强度。为了达到准确绑扎钢筋骨架必须反复测量计算,以防止钢筋的变形移位,目前我国施工中箱梁钢筋骨架绑扎传统做法是在预制台座上人工绑扎成形,存在半成品钢筋搬运量大、骨架尺寸偏差大、质量不稳定性和占用预制台座时间大等问题,在技术、质量、安全、进度上无法满足本工程的要求。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在解决现有技术的不足,而提供一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模,其特征在于,包括底板、腹板支架、支撑钢管,所述底板上焊有角钢,所述角钢上开有底板主筋定位槽,所述角钢上固定有底板主筋定位块,所述腹板支架有两个,腹板支架的一端通过第二螺栓分别固定在所述底板两端,所述腹板支架的另一端通过第一螺栓与所述支撑钢管的一端连接,所述支撑钢管的另一端设有胎模定位块,所述腹板支架上焊有角钢,所述角钢上开有腹板钢筋定位槽,所述腹板支架上设有水平筋定位尺。

[0005] 所述腹板支架与所述支撑钢管为可旋转的,通过所述第一螺栓与所述第二螺栓旋转调节所述腹板支架与所述支撑钢管的倾角。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型设有专用的定位槽与定位块,钢筋绑扎定位准确,为后续公路预制箱梁的浇筑铺垫基础,预制出来的钢筋骨架美观标准,误差小,一次检查通过率比现场绑扎高,而且不受上道工序制约,缩短了工期,生产率相对提高,生产成本还有所降低。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型的俯视图;

[0009] 图中:1-第一螺栓;2-支撑钢管;3-胎模定位块;4-手持式卡具;5-腹板支架;6-第二螺栓;7-底板主筋定位槽;8-钢筋绑扎台;9-水平筋定位尺;10-底板钢筋定位块;11-腹板钢筋定位槽;12-底板;

[0010] 以下将结合本实用新型的实施例参照附图进行详细叙述。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0012] 一种公路预制箱梁钢筋骨架胎模，其特征在于，包括底板 12、腹板支架 5、支撑钢管 2，所述底板 12 上焊有角钢，所述角钢上开有底板主筋定位槽 7，所述角钢上固定有底板主筋定位块 10，所述腹板支架 5 有两个，腹板支架 5 的一端通过第二螺栓 6 分别固定在所述底板 12 两端，所述腹板支架 5 的另一端通过第一螺栓 1 与所述支撑钢管 2 的一端连接，所述支撑钢管 2 的另一端设有胎膜定位块 3，所述腹板支架 5 上焊有角钢，所述角钢上开有腹板钢筋定位槽 11，所述腹板支架 5 上设有水平筋定位尺 9。

[0013] 所述腹板支架 5 与所述支撑钢管 2 为可旋转的，通过所述第一螺栓 1 与所述第二螺栓 6 旋转调节所述腹板支架 5 与所述支撑钢管 2 的倾角。

[0014] 所述腹板支架 5 固定在钢筋绑扎台 8 上，按照梁型组拼胎模长度，调整胎模腹板支架倾角，使其形成符合设计要求的钢筋骨架形状。在确认胎模形状正确并且稳固后，从下至上对应定位槽口或钢筋定位支架布放箱梁半成品钢筋，布放钢筋时随时绑扎固定，在绑扎过程中需要运用到手持式卡具 4 对底板钢筋上方的第二层第三层等的钢筋进行定位。

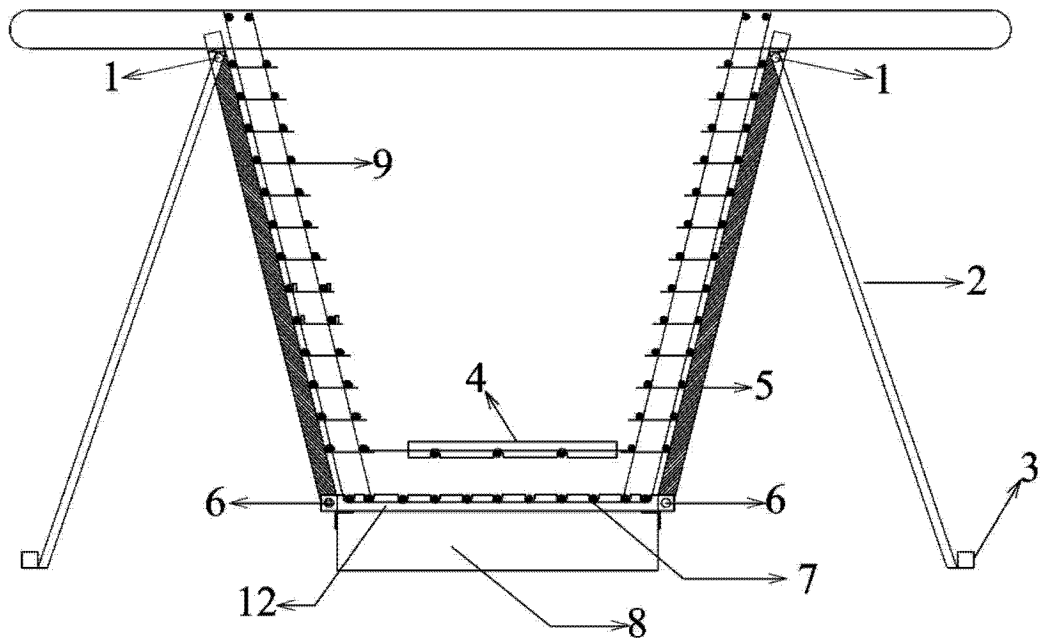


图 1

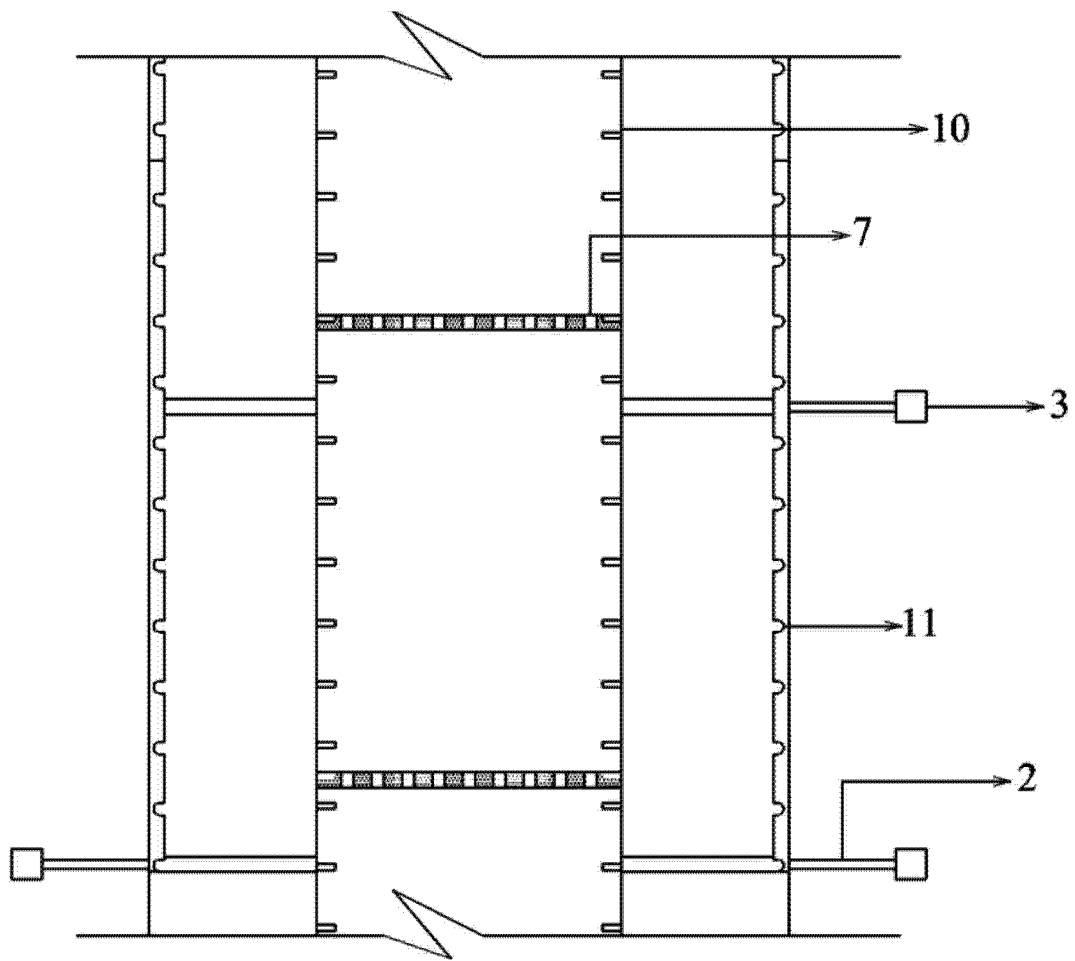


图 2