

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11358**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **10386**

(22) Data zgłoszenia: **12.10.2006**

(54)

Tarnik

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2007 WUP 06/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Zakład Produkcyjno-Usługowy „TARPOL”
Tadeusz Bieszke, Bydgoszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Bieszke Tadeusz, Bydgoszcz, (PL)

PL 11358

Nr Rp. 113.58

Klasa 08-05

Tarnik

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest tarnik do zamocowania na szlifierkę kątową, służący do szlifowania, frezowania, zdzierania starych farb, itp.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, kolorystykę, materiał wytworu oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi tarnik w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej o gładkiej krawędzi zewnętrznej, która na wypukłej części powierzchni posiada symetryczne łezkowe nacięcia w postaci małych ząbków, przy czym tarcza posiada wykonany otwór do zamocowania na szlifierce kątovej oraz otwory umieszczone na jednym promieniu i jest wykonana ze stali narzędziowej i hartowana.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na fotografii, na której fot. 1 przedstawia tarnik w widoku perspektywicznym, fot. 2 – w widoku z przodu, fot. 3 – w widoku z tyłu.

Tarnik jest wykonany w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej na części powierzchni z charakterystyczną płaską powierzchnią do zamocowania i posiada na wybrzuszonej części powierzchni łezkowe nacięcia w postaci małych ząbków, jak pokazano na fot. 1, fot. 2. Tarcza posiada otwór do zamocowania na szlifierce kątovej oraz otwory umieszczone na jednym

promieniu tarczy zmniejszającej jej wagę, jak pokazano na fot.1, fot.2 i fot.3. Tarnik jest wykonany ze stali narzędziowej i hartowany.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi tarnik w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej na części powierzchni bocznej z pierścieniową powierzchnią płaską w części środkowej tarczy i posiada na wybrzuszonej części powierzchni łezkowe nacięcia w postaci małych ząbków, przy czym tarnik jest wykonany ze stali narzędziowej i hartowany, posiadając otwór do zamocowania na szlifierce kątowej oraz otwory umieszczone na jednym promieniu tarczy.



Fot. 1



Fot. 2

0 1 0 3 8 6



Fot. 3