



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110153826 A

(43)申请公布日 2019.08.23

(21)申请号 201910381528.0

(22)申请日 2019.05.08

(71)申请人 重庆沐江科技有限公司

地址 400000 重庆市渝中区八一路13号19-4

(72)发明人 何岚乐

(51)Int.Cl.

B24B 9/00(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B08B 3/02(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

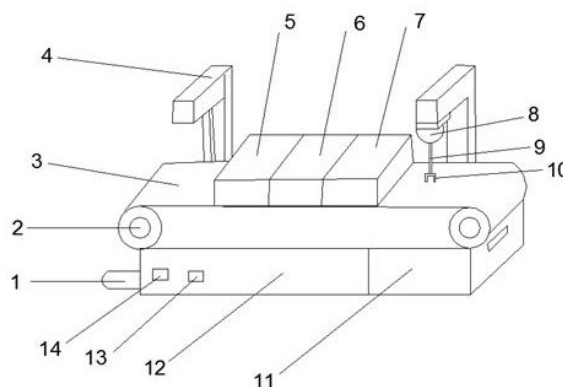
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种精度制造机台

(57)摘要

本发明公开了一种精度制造机台,包括打磨箱、伸缩臂、储料柜、水箱、电热线和凤阀,水箱左端开设有进水口,水箱右侧设有储料柜,水箱左侧设有凤阀,凤阀右侧设有电热线,水箱上方设有传送轮,传送轮上方设有传送带,传送带上方设有打磨箱,打磨箱右侧设有冲洗箱,冲洗箱右侧设有风干箱,传送带后侧设有支架,支架一端底部设有铰链,铰链连接着伸缩臂,伸缩臂下方设有机械爪;在传送带的上方活动连接了打磨箱,通过打磨箱将产品智能进行抛光打磨,磨去棱角,避免对使用者造成伤害,有效提高产品外形的美观,并可以去除产品的切割痕迹,避免产品外表留有明显痕迹,影响外形,从而降低产品质量,实现了产品的美观、安全以及高质量。



1. 一种精度制造机台,其特征在于:包括进水口(1)、传送轮(2)、传送带(3)、支架(4)、打磨箱(5)、冲洗箱(6)、风干箱(7)、铰链(8)、伸缩臂(9)、机械爪(10)、储料柜(11)、水箱(12)、电热阀(13)和风阀(14),所述水箱(12)左端开设有进水口(1),所述水箱(12)右侧设有储料柜(11),所述储料柜(11)通过螺钉固定在水箱(12)上,所述水箱(12)左侧设有风阀(14),所述风阀(14)通过螺钉固定在水箱(12)上,所述风阀(14)右侧设有电热阀(13),所述电热阀(13)通过螺钉固定在水箱(12)上,所述水箱(12)上方设有传送轮(2),所述传送轮(2)上方设有传送带(3),所述传送带(3)连接在传送轮(2)上,所述传送带(3)上方设有打磨箱(5),所述打磨箱(5)通过螺钉固定在传送带(3)外侧,所述打磨箱(5)右侧设有冲洗箱(6),所述冲洗箱(6)通过螺钉固定在传送带(3)外侧,所述冲洗箱(6)右侧设有风干箱(7),所述风干箱(7)通过螺钉固定在传送带(3)外侧,所述传送带(3)后侧设有支架(4),所述支架(4)通过螺钉固定在传送带(3)一侧,所述支架(4)一端底部设有铰链(8),所述铰链(8)通过螺钉固定在支架(4)上,所述铰链(8)连接着伸缩臂(9),所述伸缩臂(9)下方设有机械爪(10),所述机械爪(10)通过螺钉固定在伸缩臂(9)上。

2. 根据权利要求1所述的一种精度制造机台,其特征在于:所述传送轮(2)呈圆柱筒状,所述传送轮(2)平行于传送带(3)的方向转动,所述传送带(3)的下方紧密贴合有水箱(12),且水箱(12)呈长方体形,且水箱(12)与传送带(3)平行设置。

3. 根据权利要求1所述的一种精度制造机台,其特征在于:所述电热阀(13)远离进水口(1)的一侧贯穿连接有风阀(14),所述风阀(14)平行于所述储料柜(11)的方向转动。

4. 根据权利要求1所述的一种精度制造机台,其特征在于:所述风干箱(7)的上内壁固定安装有风机。

5. 根据权利要求1所述的一种精度制造机台,其特征在于:所述打磨箱(5)、冲洗箱(6)和风干箱(7)均通过线缆连接。

一种精度制造机台

技术领域

[0001] 本发明涉及智能制造技术领域,具体为一种精度制造机台。

背景技术

[0002] 高精度智能制造机台是一种高精度的能够实现精确切割、冲洗、研磨、风干和抓取智能制造装置,通过传送带将产品运送到切割锯片之下,利用升降滑块带动锯片运动,配合使用激光笔实现对产品的精确切割,通过打磨箱,实现对切割后的产品进行研磨,但是,现有制造机台无法对产品进行精确切割,无法对产品进行抛光打磨、美观性较差,现有喷嘴无法进行产品在研磨之后进入无死角冲洗,在加热时产品与加热层直接接触,易造成对产品的破坏,产品抓取时不能准确定位,需要人工操作对产品的二次污染。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种精度制造机台,具有精确切割、冲洗、研磨、风干、抓取、移动方便、节省工时、操作简便的优点,解决了现有技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种精度制造机台,包括进水口、传送轮、传送带、支架、打磨箱、冲洗箱、风干箱、铰链、伸缩臂、机械爪、储料柜、水箱、电热器和阀门,所述水箱左端开设有进水口,所述水箱右侧设有储料柜,所述储料柜通过螺钉固定在水箱上,所述水箱左侧设有阀门,所述阀门通过螺钉固定在水箱上,所述阀门右侧设有电热器,所述电热器通过螺钉固定在水箱上,所述水箱上方设有传送轮,所述传送轮上方设有传送带,所述传送带套在传送轮上,所述传送带上方设有打磨箱,所述打磨箱通过螺钉固定在传送带外侧,所述打磨箱右侧设有冲洗箱,所述冲洗箱通过螺钉固定在传送带外侧,所述冲洗箱右侧设有风干箱,所述风干箱通过螺钉固定在传送带外侧,所述传送带后侧设有支架,所述支架通过螺钉固定在传送带一侧,所述支架一端底部设有铰链,所述铰链通过螺钉固定在支架上,所述铰链连接着伸缩臂,所述伸缩臂下方设有机械爪,所述机械爪通过螺钉固定在伸缩臂上。

[0005] 优选的,所述传送轮呈圆柱筒状,所述传送轮平行于传送带的方向转动,所述传送带的下方紧密贴合有水箱,且水箱呈长方体形,且水箱与传送带平行设置。

[0006] 优选的,所述电热器远离进水口的一侧贯穿连接有阀门,所述阀门平行于所述储料柜的方向转动。

[0007] 优选的,所述风干箱的上内壁固定安装有风机。

[0008] 优选的,所述打磨箱、冲洗箱和风干箱均通过线缆连接。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:本一种精度制造机台,在传送带的上方活动连接了打磨箱,通过打磨箱可将切割完毕的产品智能进行抛光打磨,磨去棱角,避免对使用者造成伤害,有效提高产品外形的美观,并可以去除产品的切割痕迹,避免产品外表留有明显痕迹,影响外形,从而降低产品质量,实现了产品的美观、安全以及高质量。

附图说明

[0010] 图1为本发明一种精度制造机台的整体结构示意图。

[0011] 图中标注说明:1进水口、2传送轮、3传送带、4支架、5打磨箱、6冲洗箱、7风干箱、8铰链、9伸缩臂、10机械爪、11储料柜、12水箱、13电热阀、14风阀。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0014] 请参阅图1,一种精度制造机台,包括进水口1、传送轮2、传送带3、支架4、打磨箱5、冲洗箱6、风干箱7、铰链8、伸缩臂9、机械爪10、储料柜11、水箱12、电热阀13和风阀14,水箱12左端开设有进水口1,水箱12右侧设有储料柜11,储料柜11通过螺钉固定在水箱12上,水箱12左侧设有风阀14,风阀14通过螺钉固定在水箱12上,风阀14右侧设有电热阀13,电热阀13通过螺钉固定在水箱12上,水箱12上方设有传送轮2,传送轮2固定在水箱12上,传送轮2上方设有传送带3,传送带3套在传送轮2上,传送带3上方设有打磨箱5,打磨箱5通过螺钉固定在传送带3外侧,打磨箱5右侧设有冲洗箱6,冲洗箱6通过螺钉固定在传送带3外侧,冲洗箱6右侧设有风干箱7,风干箱7通过螺钉固定在传送带3外侧,传送带3后侧设有支架4,支架4通过螺钉固定在传送带3一侧,支架4一端底部设有铰链8,铰链8通过螺钉固定在支架4上,铰链8连接着伸缩臂9,伸缩臂9下方设有机械爪10,机械爪10通过螺钉固定在伸缩臂9上,传送轮2呈圆柱筒状,传送轮2平行于传送带3的方向转动,传送带3的下方紧密贴合有水箱12,且水箱12呈长方体形,且水箱12与传送带3平行设置,电热阀13远离进水口1的一侧贯穿连接有风阀14,风阀14平行于储料柜11的方向转动,风干箱7的上内壁固定安装有风机,打磨箱5、冲洗箱6和风干箱7均通过线缆连接。

[0015] 工作原理:本发明一种精度制造机台,首先,在水箱12中注水,确保水箱12的水足够冲洗箱6的使用,然后接通电源,此时,传送轮2转动,通过传送轮2的转动带动传送带3的转动,接着将原材料放在传送带3上,产品进入打磨箱5,通过振动打磨和灰尘的吸附,达到对产品的抛光的目的,然后产品进入冲洗箱6进行除尘冲洗,然后产品进入风干箱7,通过风机的作用,实现对产品的风干以及进一步清洁,最后通过铰链8带动机械臂9,机械臂9带动机械爪10,将产品抓取到储料柜11中,实现高精度智能制造。

[0016] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点,对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明;因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明

内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0017] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

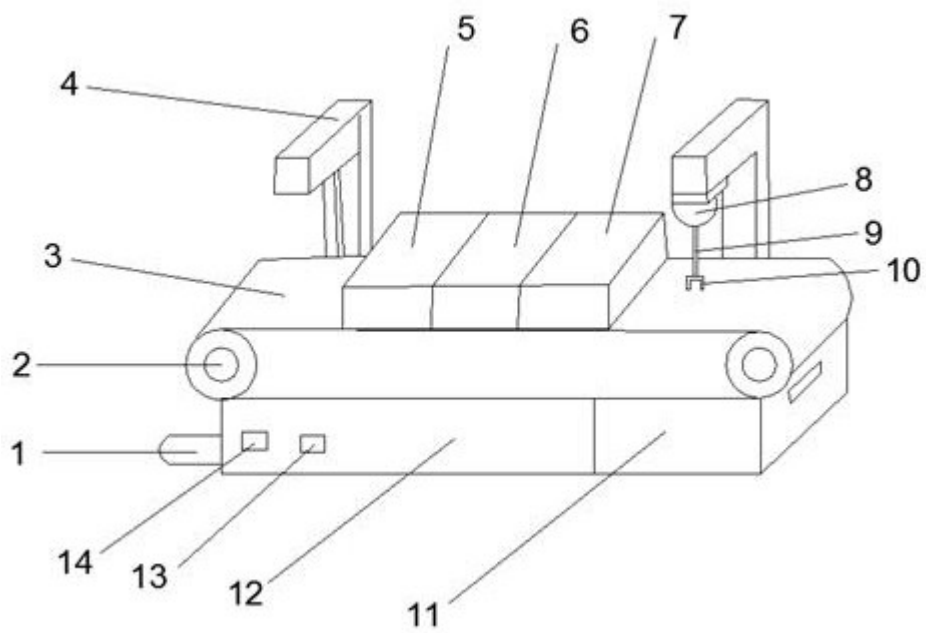


图1