



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222152640 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 13

(21) 申请号 202323565769.1

(22) 申请日 2023.12.26

(73) 专利权人 广东美晨通讯有限公司

地址 517000 广东省河源市高新技术开发
区高新三路(美晨科技工业园厂房A、
C)

(72) 发明人 刘怡俊 叶武剑 李君艺 林长海
钟表 张军博 丁发海

(74) 专利代理机构 河源市华标知识产权代理事
务所(普通合伙) 44670

专利代理师 董海英

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

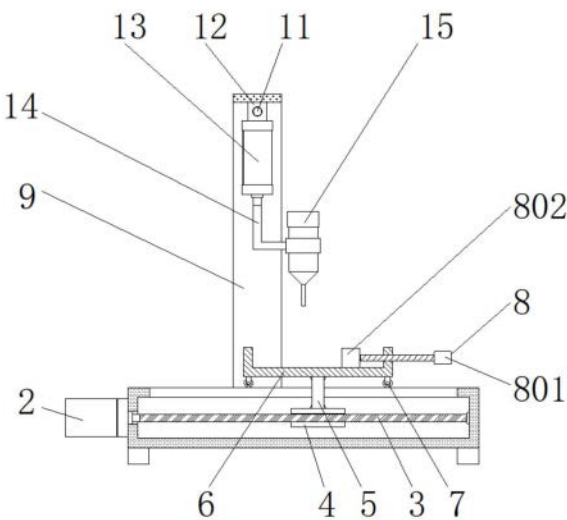
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种手机主板点胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手机主板点胶装置，其包括底座，所述底座的背面中间处固定设置有第一伺服马达，所述第一伺服马达输出轴的端部固定连接有传动杆，所述传动杆的外壁套设有套管，所述套管的上表面固定设置有连接杆；限位座，所述限位座固定安装于连接杆的上端部，所述限位座的内壁设置有限位机构；支架，所述支架固定安装于限位座上表面的边缘处，所述支架边侧的上端固定设置有第二伺服马达，所述第二伺服马达输出轴的端部固定连接有调节杆，所述调节杆的外壁套设有套筒。该手机主板点胶装置方便调节点胶机和主板之间的相对位置，使得装置便于对主板上的不同位置进行点胶加工。



1. 一种手机主板点胶装置,其特征在于,其包括:

底座(1),所述底座(1)的背面中间处固定设置有第一伺服马达(2),所述第一伺服马达(2)输出轴的端部固定连接传动杆(3),所述传动杆(3)的外壁套设有套管(4),所述套管(4)的上表面固定设置有连接杆(5);

限位座(6),所述限位座(6)固定安装于连接杆(5)的上端部,所述限位座(6)的内壁设置有限位机构(8);

支架(9),所述支架(9)固定安装于限位座(6)上表面的边缘处,所述支架(9)边侧的上端固定设置有第二伺服马达(10),所述第二伺服马达(10)输出轴的端部固定连接有调节杆(11),所述调节杆(11)的外壁套设有套筒(12),所述套筒(12)的下表面固定安装有电动伸缩杆(13),所述电动伸缩杆(13)输出轴的下端部通过安装架(14)和点胶机(15)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种手机主板点胶装置,其特征在于:所述底座(1)和传动杆(3)旋转连接。

3. 根据权利要求1所述的一种手机主板点胶装置,其特征在于:所述传动杆(3)和套管(4)螺纹连接,所述连接杆(5)和底座(1)组成滑动结构。

4. 根据权利要求1所述的一种手机主板点胶装置,其特征在于:所述限位座(6)的下表面四角均安装有滚轮(7),且滚轮(7)和底座(1)相贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种手机主板点胶装置,其特征在于:所述限位机构(8)包括旋钮(801)和卡块(802),且旋钮(801)活动安装于限位座(6)的内壁,并且旋钮(801)的端部活动设置有卡块(802)。

6. 根据权利要求5所述的一种手机主板点胶装置,其特征在于:所述旋钮(801)和限位座(6)螺纹设置,且旋钮(801)和卡块(802)旋转设置,并且卡块(802)和限位座(6)滑动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种手机主板点胶装置,其特征在于:所述支架(9)和调节杆(11)转动设置。

8. 根据权利要求1所述的一种手机主板点胶装置,其特征在于:所述调节杆(11)和套筒(12)螺纹连接,且套筒(12)和支架(9)滑动设置。

一种手机主板点胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机主板加工设备技术领域,具体为一种手机主板点胶装置。

背景技术

[0002] 现有的手机主板点胶装置在实际使用过程中,由于其点胶机和主板的相对位置不可调节,导致装置不方便对主板上的不同位置进行点胶加工,从而增加了装置的使用局限性。

[0003] 如公开号为CN212916346U,授权公告日为20210409的手机主板点胶装置,其包括固定底座,固定台,翻转台与点胶装置主体,所述固定底座上方安装有回字形的固定台,且固定台上方焊接有安装架,并且安装架上安装有点胶装置主体,所述固定台一侧设有正反电机,且正反电机连接贯穿固定台的转动轴,并且转动轴另一端连接安装在翻转台边框上的轴承座内。该专利方案中的手机主板点胶装置,其上的点胶机和主板之间的相对位置不易调节,导致装置不方便对主板上的不同位置进行点胶加工。

[0004] 针对现有水雾降尘装置存在的问题,有必要提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种手机主板点胶装置,以解决上述背景技术提出现有的手机主板点胶装置不易调节点胶机和主板之间的相对位置,导致装置不方便对主板上的不同位置进行点胶加工的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种手机主板点胶装置,其包括:

[0007] 底座,所述底座的背面中间处固定设置有第一伺服马达,所述第一伺服马达输出轴的端部固定连接传动杆,所述传动杆的外壁套设有套管,所述套管的上表面固定设置有连接杆;

[0008] 限位座,所述限位座固定安装于连接杆的上端部,所述限位座的内壁设置有限位机构;

[0009] 支架,所述支架固定安装于限位座上表面的边缘处,所述支架边侧的上端固定设置有第二伺服马达,所述第二伺服马达输出轴的端部固定连接调节杆,所述调节杆的外壁套设有套筒,所述套筒的下表面固定安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆输出轴的下端部通过安装架和点胶机相连接。

[0010] 优选的,所述底座和传动杆旋转连接。

[0011] 优选的,所述传动杆和套管螺纹连接,所述连接杆和底座组成滑动结构。

[0012] 优选的,所述限位座的下表面四角均安装有滚轮,且滚轮和底座相贴合。

[0013] 优选的,所述限位机构包括旋钮和卡块,且旋钮活动安装于限位座的内壁,并且旋钮的端部活动设置有卡块。

[0014] 优选的,所述旋钮和限位座螺纹设置,且旋钮和卡块旋转设置,并且卡块和限位座

滑动连接。

[0015] 优选的,所述支架和调节杆转动设置。

[0016] 优选的,所述调节杆和套筒螺纹连接,且套筒和支架滑动设置。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该手机主板点胶装置方便调节点胶机和主板之间的相对位置,使得装置便于对主板上的不同位置进行点胶加工;

[0018] 通过第一伺服马达带动传动杆旋转,使得套管带动连接杆移动,接着通过连接杆带动限位座移动,使得限位座带动主板相对点胶机移动,接下来通过第二伺服马达带动调节杆旋转,使得套筒移动带动点胶机相对主板移动,从而完成点胶机和主板相对位置的调节,便于装置对主板上的不同位置进行点胶加工。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型侧剖结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型套管正剖结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型套筒正剖结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型限位机构俯剖结构示意图。

[0023] 图中:1、底座;2、第一伺服马达;3、传动杆;4、套管;5、连接杆;6、限位座;7、滚轮;8、限位机构;801、旋钮;802、卡块;9、支架;10、第二伺服马达;11、调节杆;12、套筒;13、电动伸缩杆;14、安装架;15、点胶机。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0026] 一种手机主板点胶装置,其包括:

[0027] 底座1,底座1的背面中间处固定设置有第一伺服马达2,第一伺服马达2输出轴的端部固定连接传动杆3,传动杆3的外壁套设有套管4,套管4的上表面固定设置有连接杆5,底座1和传动杆3旋转连接,便于第一伺服马达2带动传动杆3相对底座1旋转;

[0028] 限位座6,限位座6固定安装于连接杆5的上端部,限位座6的内壁设置有限位机构8,限位座6的下表面四角均安装有滚轮7,且滚轮7和底座1相贴合,便于限位座6随连接杆5移动时,限位座6带动滚轮7贴合底座1滚动,从而使得限位座6带动主板移动,调节主板和点胶机15之间的相对位置;

[0029] 支架9,支架9固定安装于限位座6上表面的边缘处,支架9边侧的上端固定设置有第二伺服马达10,第二伺服马达10输出轴的端部固定连接调节杆11,调节杆11的外壁套设有套筒12,套筒12的下表面固定安装有电动伸缩杆13,电动伸缩杆13输出轴的下端部通过安装架14和点胶机15相连接。

[0030] 在其中一个实施例中,所述传动杆3和套管4螺纹连接,连接杆5和底座1组成滑动结构,便于随着传动杆3旋转,套管4沿着传动杆3移动,从而带动连接杆5相对底座1滑动,此

时连接杆5带动限位座6移动。

[0031] 在其中一个优选的实施例中,所述限位机构8包括旋钮801和卡块802,且旋钮801活动安装于限位座6的内壁,并且旋钮801的端部活动设置有卡块802,便于通过限位机构8使得主板稳定安装在限位座6上。

[0032] 在其中一个优选的实施例中,所述旋钮801和限位座6螺纹设置,且旋钮801和卡块802旋转设置,并且卡块802和限位座6滑动连接,便于用户旋转旋钮801,使得旋钮801相对限位座6移动,从而推动卡块802相对限位座6移动,进而便于卡块802贴合限位座6上放置的主板,使得主板稳定安装在装置上进行加工。

[0033] 在其中一个优选的实施例中,所述支架9和调节杆11转动设置,便于第二伺服马达10带动调节杆11相对支架9旋转。

[0034] 在其中一个优选的实施例中,所述调节杆11和套筒12螺纹连接,且套筒12和支架9滑动设置,便于随着调节杆11旋转,套筒12沿着调节杆11以及支架9移动,从而带动点胶机15移动,调节点胶机15和主板之间的相对位置。

[0035] 本实用新型的工作原理为:在使用该手机主板点胶装置时,首先如图1和图4所示,用户将待加工的主板放置到限位座6上,接着用户旋转旋钮801,随后旋钮801相对限位座6移动,接下来旋钮801带动卡块802相对限位座6移动,再接着卡块802移动与限位座6上放置的主板贴合,从而使得主板稳定安装在装置上,然后当需要调节主板和点胶机15的相对位置时,如图1-3所示,用户启动第一伺服马达2或者第二伺服马达10,当第一伺服马达2启动时,第一伺服马达2带动传动杆3旋转,接着套管4沿着传动杆3移动,接下来套管4带动连接杆5相对底座1移动,且随着连接杆5移动,连接杆5带动限位座6移动,并且随着限位座6移动,限位座6带动滚轮7贴合底座1滚动,从而使得限位座6带动主板相对点胶机15进行水平纵向的移动,而当第二伺服马达10启动时,第二伺服马达10带动调节杆11旋转,接着套筒12沿着支架9以及调节杆11移动,且随着套筒12移动,套筒12带动点胶机15相对主板进行水平横向的移动,从而使得装置方便调节点胶机15和主板的相对位置,便于装置在主板上的不同位置处进行点胶加工,然后当主板和点胶机15相对位置调节完成后,用户启动电动伸缩杆13使得电动伸缩杆13带动点胶机15下移靠近主板,接着用户启动点胶机15对主板进行点胶加工,从而完成主板的点胶加工。

[0036] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

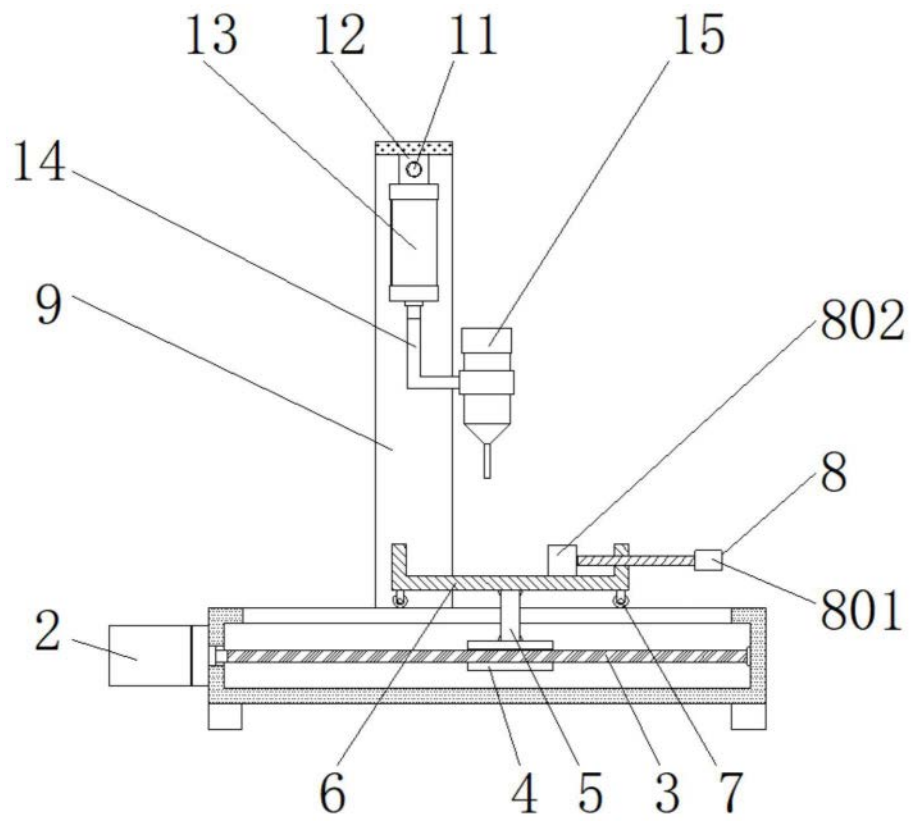


图1

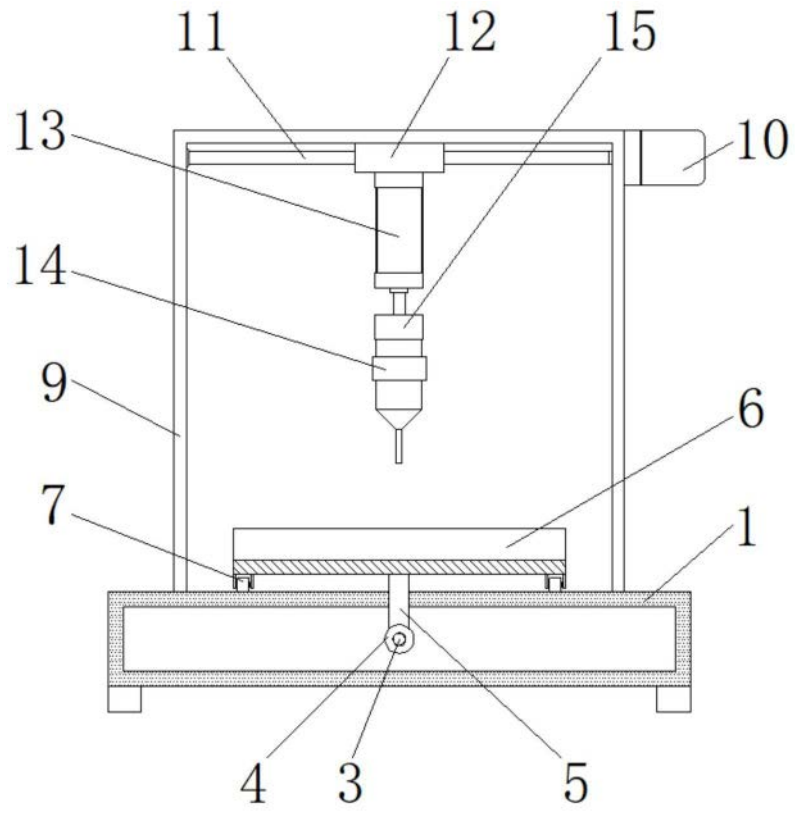


图2

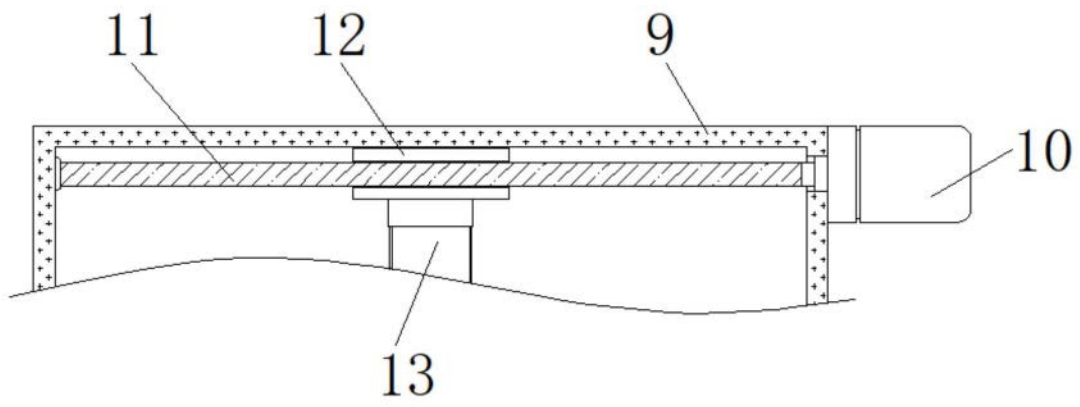


图3

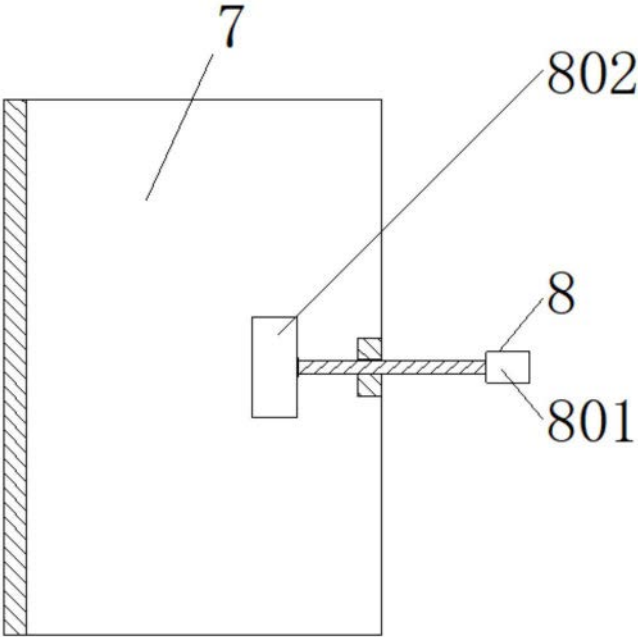


图4