



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205973103 U

(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620979205.3

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 温州科强机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海区郭溪工业区富豪路18号

(72)发明人 叶芳 朱聘臣 黄志刚 林朝梁

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司  
33211

代理人 傅敏华

(51) Int. Cl.

B65H 5/16(2006.01)

B65H 9/04(2006.01)

B65H 7/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

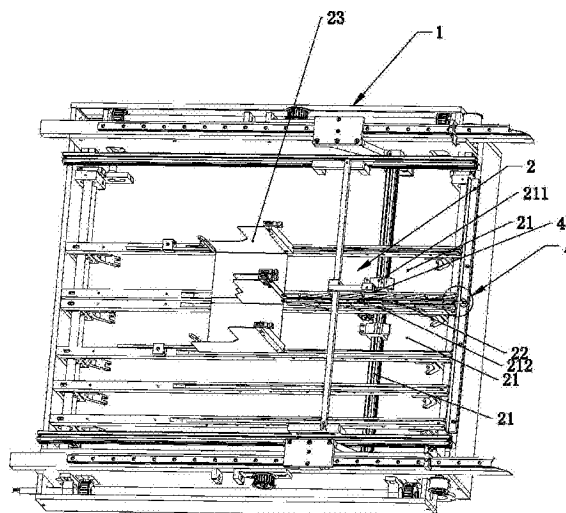
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

一种包边机的送料装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种包边机,特别是指封面上的纸板及其纸片输送的装置。本实用新型提供了如下技术方案:一种包边机的送料装置,其特征在于:所述输送轨道包括有纸板输送轨道和纸张输送轨道,所述输送轨道的下方设置有移动杆,移动杆的两端通过支架和导轨设置在机架上,所述纸张输送轨道对应处的推料块为纸张推料块,纸张推料块通过气缸设置在移动杆上,所述纸张输送轨道的前端上方设置有感应头,该感应头通过感应纸张输送轨道前端有无纸张而控制气缸的伸缩,从而实现纸张推料块是否推送纸张。通过采用上述方案,本实用新型提供一种结构简单、使用方便、且可以对两侧是硬质纸板,中部是软质纸张同时进行输送的包边机的送料装置。



1. 一种包边机的送料装置,包括有机架,所述机架上设置有输送轨道,其特征在于:所述输送轨道包括有纸板输送轨道和纸张输送轨道,其中纸板输送轨道设置有两道,纸张输送轨道位于纸板输送轨道之间,所述输送轨道的下方设置有移动杆,移动杆的两端通过支架和导轨设置在机架上,所述移动杆上对应各输送轨道处均设置有推料块,所述纸板输送轨道对应处的推料块为纸板推料块,纸板推料块固定设置在移动杆,纸板推料块的前端设置有肩阶,该肩阶的高度与被推送的纸板厚度相当,所述纸张输送轨道对应处的推料块为纸张推料块,纸张推料块通过气缸设置在移动杆上,气缸伸缩带动纸张推料块上下升降,气缸伸缩杆下降后纸张推料块位于纸张输送道的下方,气缸伸缩杆上升后纸张推料块位于纸张输送道上,所述纸张输送轨道的前端上方设置有感应头,该感应头通过感应纸张输送轨道前端有无纸张而控制气缸的伸缩,从而实现纸张推料块是否推送纸张。

2. 根据权利要求1所述的包边机的送料装置,其特征在于:所述纸板输送轨道中至少有一侧面上设置有弹性片,所述纸板推料块的肩阶的两侧成向下倾斜设置,所述纸张推料块的前端设置有卡口,卡口的下侧边为向下倾斜的斜边,卡口的上侧边为短边,上侧边对应的上顶面为向下倾斜的斜直边,纸张推料块位于卡口的后侧向下倾斜设置。

3. 根据权利要求1或2所述的包边机的送料装置,其特征在于:所述纸板输送轨道和纸张输送轨道上设置有挡板,所述机架上并与纸张输送轨道的前端对应处设置有弹片,该弹片的顶端成尖部。

## 一种包边机的送料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包边机,特别是指封面机上的纸板及其纸片输送的装置。

### 背景技术

[0002] 目前,包边机上的输送装置也是存在的,但是都是输送硬质纸板,这样输送的方式比较简单,只需要每次一张一张的输送,但是当有一些封面中部是用软质纸张的时候,这种方式的输送就无法实现,特别是对两侧是硬质纸板,中部是软质纸张的情况,现有的封面机就根本无法实现纸张的输送。

### 发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术存在的不足,提供一种结构简单、使用方便、且可以对两侧是硬质纸板,中部是软质纸张同时进行输送的包边机的送料装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种包边机的送料装置,包括有机架,所述机架上设置有输送轨道,其特征在于:所述输送轨道包括有纸板输送轨道和纸张输送轨道,其中纸板输送轨道设置有两道,纸张输送轨道位于纸板输送轨道之间,所述输送轨道的下方设置有移动杆,移动杆的两端通过支架和导轨设置在机架上,所述移动杆上对应各输送轨道处均设置有推料块,所述纸板输送轨道对应处的推料块为纸板推料块,纸板推料块固定设置在移动杆,纸板推料块的前端设置有肩阶,该肩阶的高度与被推送的纸板厚度相当,所述纸张输送轨道对应处的推料块为纸张推料块,纸张推料块通过气缸设置在移动杆上,所述纸张输送轨道的前端上方设置有感应头,该感应头通过感应纸张输送轨道前端有无纸张而控制气缸的伸缩,从而实现纸张推料块是否推送纸张。

[0005] 通过采用上述方案,我们可以很好的对质地较软的纸张进行自动输送,具体表现为,由于把纸张推料块通过气缸设置在移动杆上,另外通过感应头通过感应纸张输送轨道前端有无纸张而控制气缸的伸缩,从而实现纸张推料块是否推送纸张,这样我们在输送纸张的时候可以多张纸叠在一起同时输送,输送到位后,移动杆后退,此时感应探头感应是否有纸张,如感应到有纸张,则气缸伸缩杆下降,纸张推料块处于纸张输送道下方移动,无法推送纸张,如感应到无纸张,则气缸伸缩杆上升,纸张推料块处于纸张输送道上移动,推送纸张;另外纸板推料块则一次推送一张纸板。

[0006] 本实用新型的进一步设置为:所述纸板输送轨道中至少有一侧面上设置有弹性片,所述纸板推料块的肩阶的两侧成向下倾斜设置,所述纸张推料块的前端设置有卡口,卡口的下侧边为向下倾斜的斜边,卡口的上侧边为短边,上侧边对应的上顶面为向下倾斜的斜直边,纸张推料块位于卡口的后侧向下倾斜设置;所述纸板输送轨道和纸张输送轨道上设置有挡板,所述机架上并与纸张输送轨道的前端对应处设置有弹片,该弹片的顶端成尖部。

[0007] 通过采用上述技术方案,使该装置结构合理,使用不受影响,具体表现在以下几个方面:一、纸板推料块采用上述结构,可以方便推送纸板,且不影响回位和推送;二、纸张推

料块采用上述结构,其卡口可以很好的推送一叠纸张,另外不会出现卡纸现象;三、弹片可以很好的保证纸张一张一张被吸起。

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型实施例的立体图;

[0010] 图2为本实用新型实施例反映纸张推料块与气缸连接的结构图;

[0011] 图3为本实用新型实施例反映纸板推料块的结构图;

[0012] 图4为本实用新型实施例反映纸张推料块的结构图;

[0013] 图5为图1中的A部放大图。

### 具体实施方式

[0014] 如图1—图5所示,一种包边机的送料装置,包括有机架1,所述机架1上设置有输送轨道2,在本实用新型实施例中,所述输送轨道2包括有纸板输送轨道21和纸张输送轨道22,其中纸板输送轨道21设置有两道,纸张输送轨道22位于纸板输送轨道21之间,所述输送轨道2的下方设置有移动杆3,移动杆3的两端通过支架和导轨设置在机架1上,移动杆3可在机架1上移动,所述移动杆3上对应各输送轨道2处均设置有推料块,所述纸板输送轨道21对应处的推料块为纸板推料块211,纸板推料块211固定设置在移动杆3,纸板推料块211的前端设置有肩阶2111,该肩阶2111的高度与被推送的纸板厚度相当,所述纸张输送轨道22对应处的推料块为纸张推料块221,纸张推料块221通过气缸222设置在移动杆3上,所述纸张输送轨道22的前端上方设置有感应头4,该感应头4通过感应纸张输送轨道22前端有无纸张而控制气缸222的伸缩,从而实现纸张推料块221是否推送纸张;采用上述方案,我们可以很好的对质地较软的纸张进行自动输送,具体表现方式为,由于把纸张推料块221通过气缸222设置在移动杆3上,另外通过感应头4通过感应纸张输送轨道22前端有无纸张而控制气缸222的伸缩,从而实现纸张推料块221是否推送纸张,这样我们在输送纸张的时候可以多张纸叠在一起同时输送,输送到位后,移动杆后退,此时感应探头4感应是否有纸张,如感应到有纸张,则气缸222伸缩杆下降,纸张推料块221处于纸张输送道22下方移动,无法推送纸张,如感应到无纸张,则气缸222伸缩杆上升,纸张推料块221处于纸张输送道22上移动,推送纸张;另外纸板推料块211则一次推送一张纸板。

[0015] 在本实用新型实施例中,所述纸板输送轨道21中至少有一侧面上设置有弹性片212,这样可以使纸板靠在一侧,所述纸板推料块211的肩阶2111的两侧成向下倾斜设置,所述纸张推料块221的前端设置有卡口2211,卡口2211的下侧边为向下倾斜的斜边22111,卡口2211的上侧边22112为短边,上侧边22112对应的上顶面22113为向下倾斜的斜直边22113,纸张推料块221位于卡口2211的后侧2212向下倾斜设置;所述纸板输送轨道21和纸张输送轨道22上设置有挡板23,所述机架1上并与纸张输送轨道22的前端对应处设置有弹片223,该弹片223的顶端成尖部2231,这样弹片223可以很好的保证纸张一张一张被吸起。

[0016] 本实用新型所揭示,乃较佳实施例的一种,举凡局部的变更或是修饰而源于本实用新型的技术思想而为熟习该技术的人所易于推知者,俱不脱本实用新型的专利范畴。

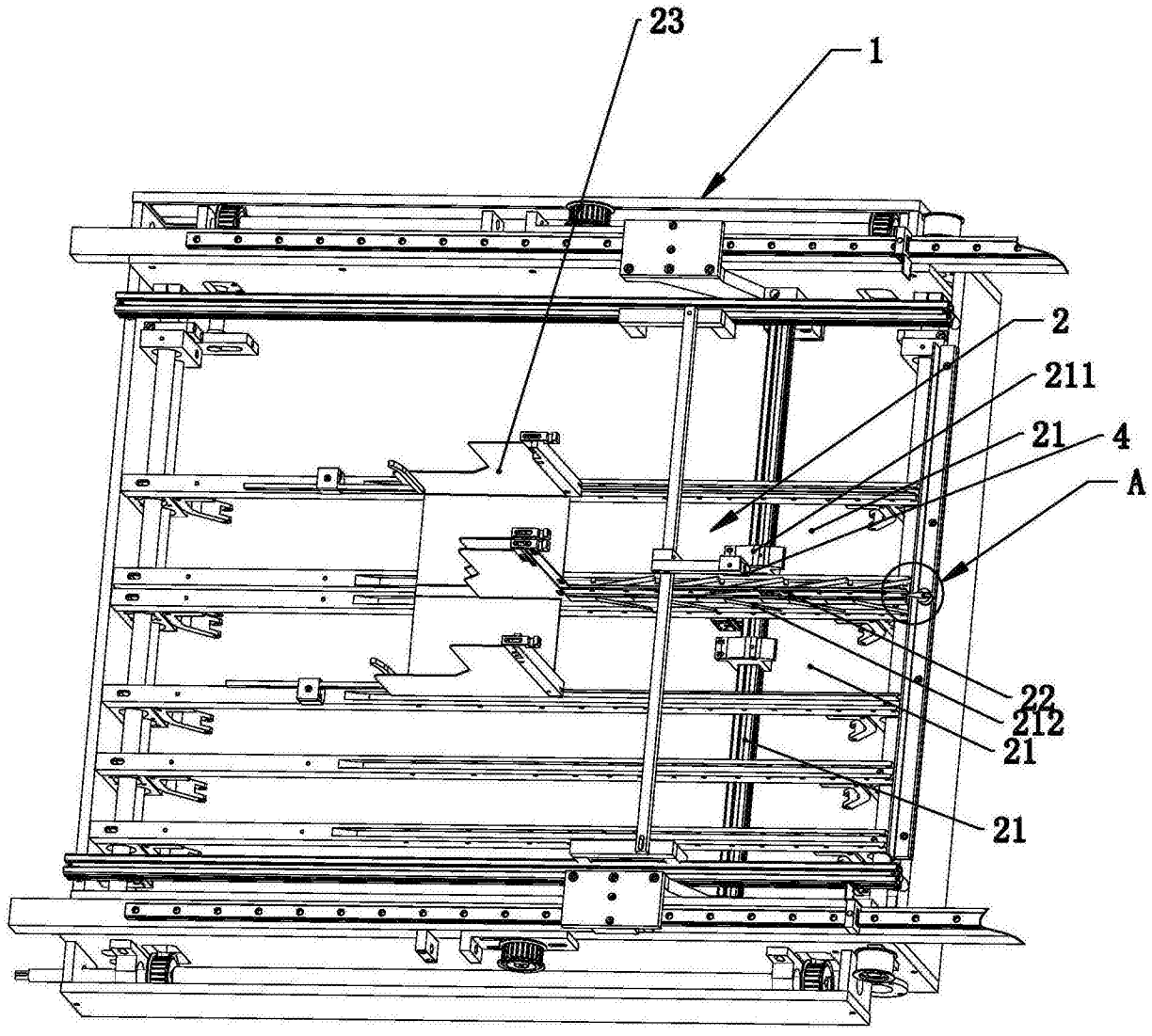


图1

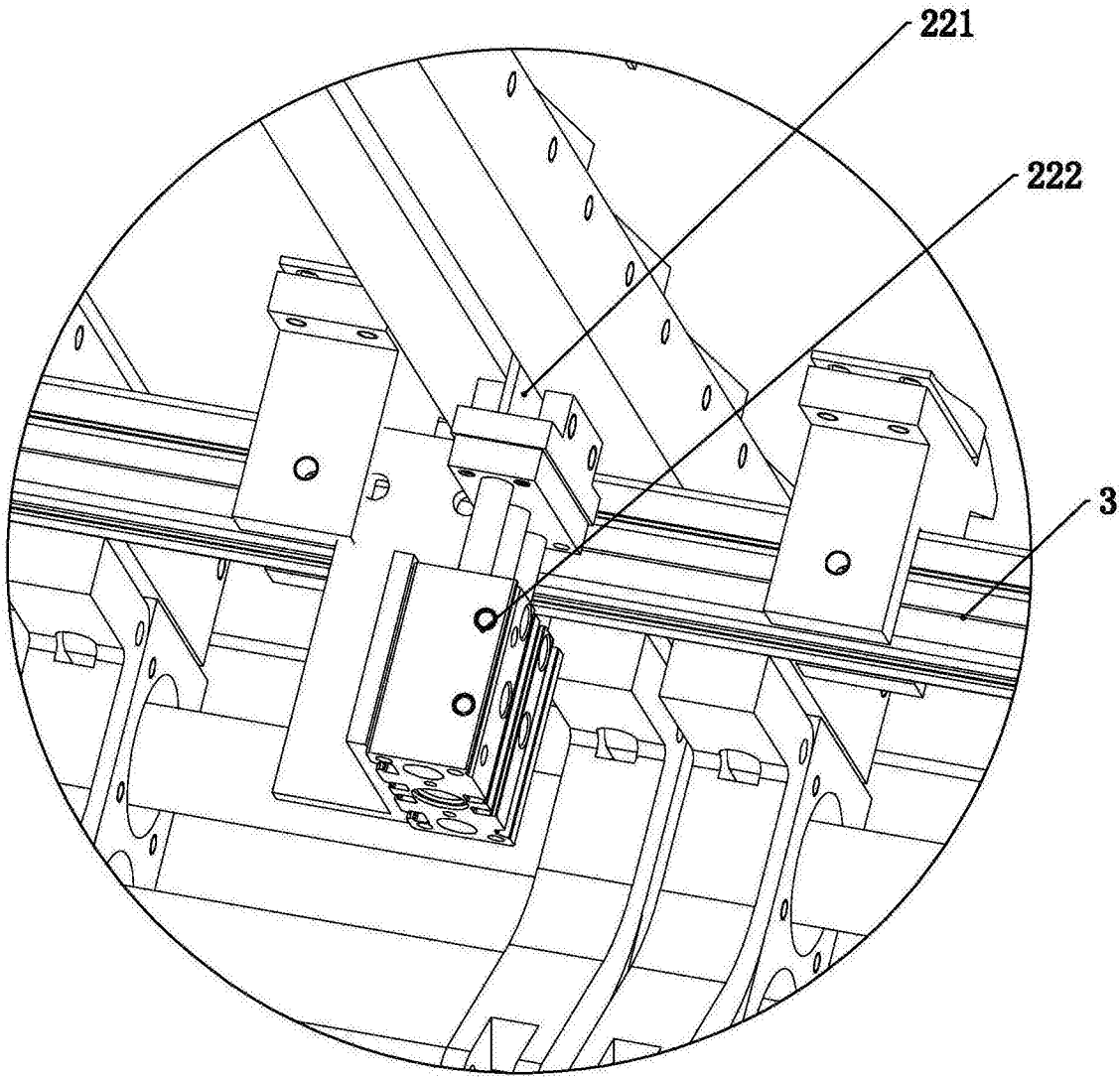


图2

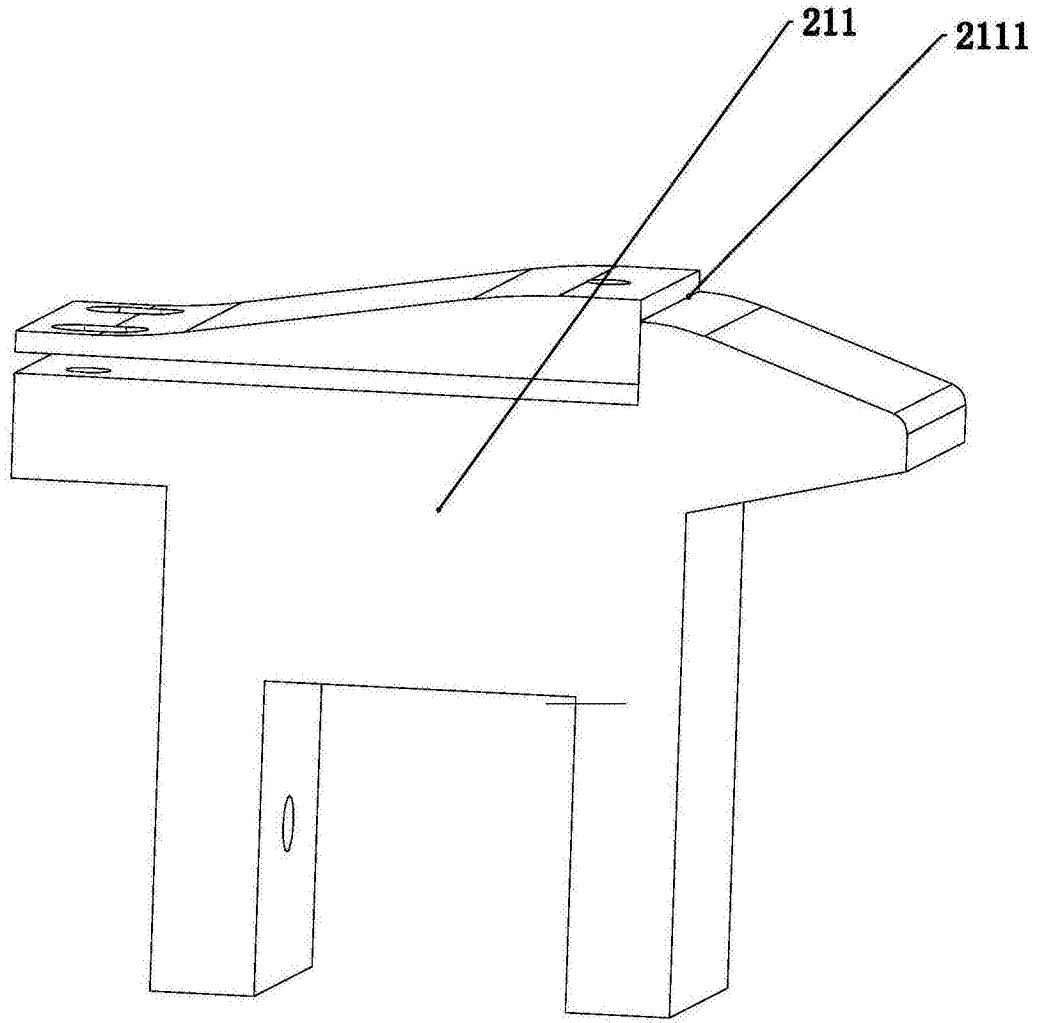


图3

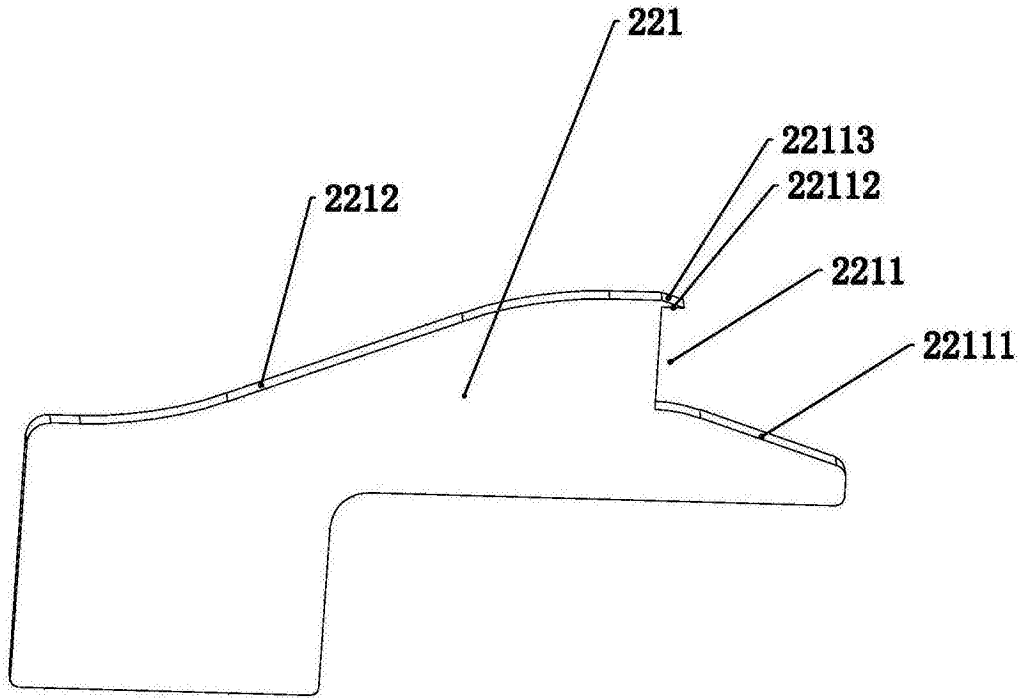


图4



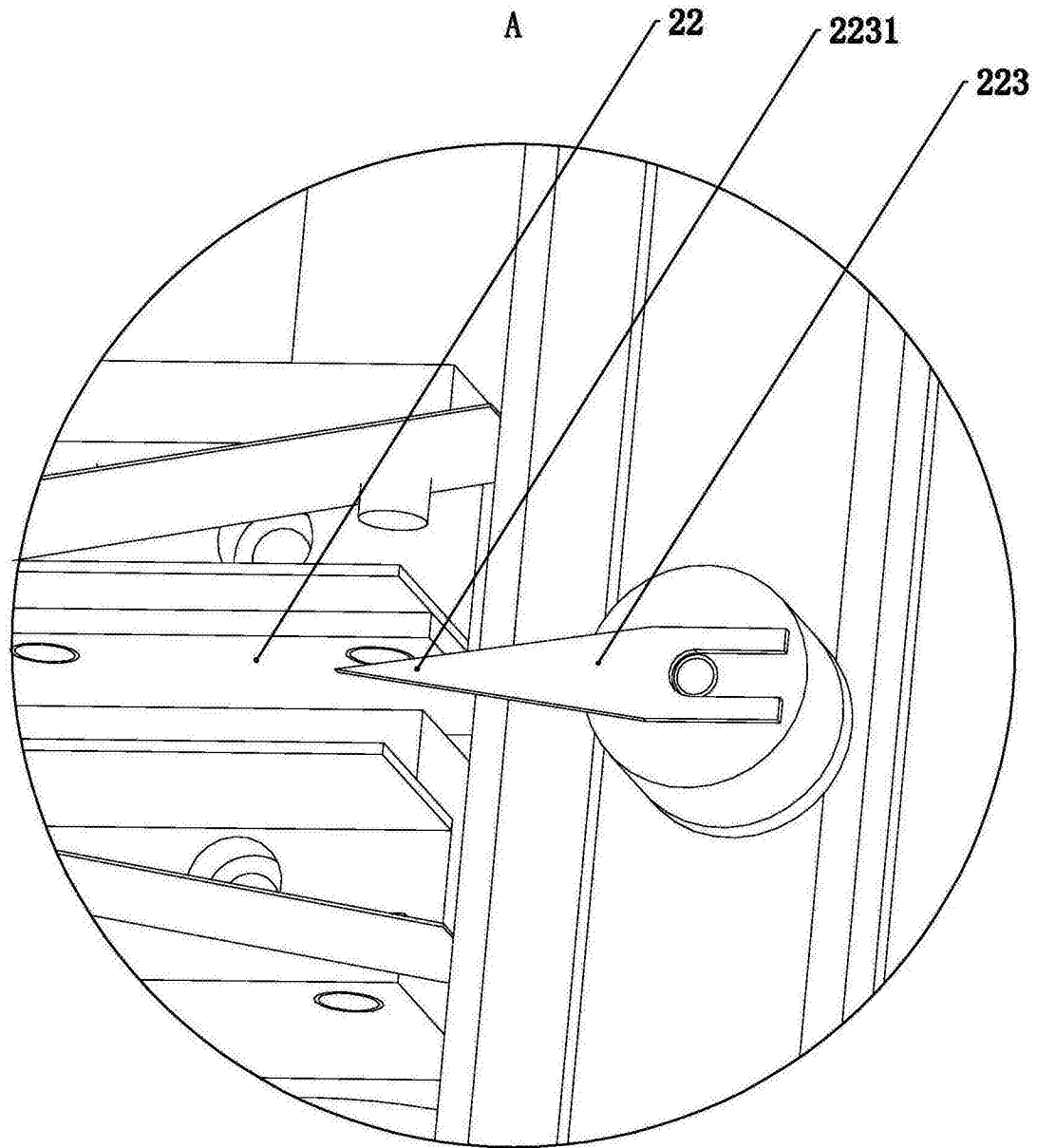


图5