

15 lutego 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



A 24c 5/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 6506.

Kl. 79 b 10.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Maszyna do nabijania papierosów.

Patent dodatkowy do patentu Nr 4280.

Zgłoszono 5 listopada 1925 r.

Udzielono 11 grudnia 1926 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 22 lutego 1941 r.

Przy maszynach do nabijania papierosów tutki papierosowe zabierane są zapomocą obrotowego bębna, zaopatrzonego na swoim obwodzie w komory, służące do przyjmowania oddzielnych tutek. Bęben ten przenosi tutki papierosowe wdół i oddaje je pojedynczo bezpośrednio bębnowi do nabijania. Tutki spadają przytem własnym ciężarem z pierwszego bębna do komory drugiego bębna. Ponieważ tutki przy jednym swoim końcu, gdzie znajduje się ustnik, są cięższe, niż przy drugim, mogą powstać z tego powodu zatory, powodujące przerwy w pracy.

Celem usunięcia tej wady przewidziany jest według wynalazku pomiędzy bębniem, przyjmującym tutki ze zbiornika i bębniem do nabijania, kanał do tutek, przy-

czem sterowany chwytak przenosi pojedyncze tutki z pierwszego bębna i kieruje je kanałem w odpowiednią komorę bębna do nabijania.

W ten sposób tutki z jednego bębna są przenoszone do drugiego, przyczem dzięki chwytakowi tutki papierosowe zachowują położenie równoległe do komór bębnowych.

Celem lepszego wyjaśnienia służy załączony rysunek, na którym fig. 1 i 2 przedstawiają pionowe przekroje podłużne przy dwóch rozmaitych położeniach chwytaka. Fig. 3 jest pionowym przekrojem poprzecznym z częściowym widokiem według linii 3—3 fig. 1.

Tutki papierosowe znajdują się w zbiorniku *a*. Ze zbiornika tego odbiera tutki

bęben *b*, przyczem dostają się one do komory *t* na obwodzie bębna, a walec *g* zastrzymuje tutki, które nie wpadły we wgłębienie *t*, zaś blacha *h* zabezpiecza tutki od wypadania. Tutki mają być oddane bęnowi do nabijania *h*, który również jest zaopatrzony w ochronną blachę *k* i z którego gotowe papierosy przechodzą na taśmę transportową *l*.

Według wynalazku oba bębny *b* i *k* są połączone kanałem *o*, umocowanym na drążku *p* zapomocą ramion *p'*. Przez kanał ten tutki papierosowe są przenoszone zapomocą chwytaka składającego się z grabek *q*. Dla zębów grabek są przewidziane w bębnie *b* okrągłe żłobki *r* o takiej głębokości, że przy wchodzeniu w żłobki *r* zęby grabek *q* mogą dostać się nad tutki. Grabki te połączone są z dwuramienną dźwignią *s*, której łożysko stanowi czop *t* korby, opisującej przedstawiony na fig. 1 i 2 kreskowanymi linjami obwód *t'*. Koniec *s'* dźwigni *s* siedzi w kierownicy *u*, obracalnej około czopa *u'*, przyczem może się przesuwąć wzdłuż niej. W ten sposób dźwignia *s* jest tak sterowana, że grabki chwytakowe opisują przedstawioną na fig. 1 i 2 kreskowanymi linjami krzywą, przyczem grabki *q* przeprowadzają oddzielne, pochwycone przez nie tutki, przez kanał *o* w przygotowaną komorę bębna *k* do nabijania. Przeniesienie to jest właśnie ukończone na fig. 2. Tutka jest prowadzona przymusowo i nie może wyjść ze swego położenia, równoległego do komór bębna *b* i *k*. Kanał *o* jest naturalnie zaopatrzony w odpowiednie przepusty dla zębów grabek *q*.

Po wprowadzeniu tutki do komory bębna *k* do nabijania rozpoczyna się działanie opisanej w głównym patencie nakrywkowej listwy *n*, umieszczonej na ramieniu *m*, które jest obracalnie ułożone na osi bębna *k* do nabijania i zaopatrzone w przedłużenie *v*, do którego przylega trzon korbowy *w*, ułożony obracalnie z drugiej strony na czopie *t* korby *t'*. W ten sposób grabki *q* i listwa nakrywkowa *n* znajdują

się w takim pomiędzy sobą stosunku, że bezpośrednio po wprowadzeniu tutki do komory do nabijania, prowadzące do tego miejsca tutkę grabki poruszają się wstecz, a na ich miejsce wchodzi nakrywkowa listwa *n*, jako zamknięcie komory.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do nabijania papierosów według patentu Nr 4280, znamienna tem, że pomiędzy odbierającym ze zbiornika tutki bębniem (*b*) i bębniem do nabijania (*k*) przewidziany jest kanał (*o*) do tutek, przyczem sterowane grabki (*q*) usuwają pojedyncze tutki z komory bębna (*b*) i przesuwają je przez kanał w przygotowaną komorę na obwodzie bębna do nabijania.

2. Maszyna do nabijania papierosów według zastrz. 1, znamienna tem, że chwytak składa się z grabek (*q*), niesionych przez dwuramienną dźwignię (*s*), której łożysko wytworzone jest przez czop (*t*) korby (*t'*), przyczem koniec (*s'*) dwuramiennej dźwigni siedzi w obracalnie ułożonej kierownicy (*u*) i może się przesuwąć w niej wzdłuż, a grabki swojemi zębami mogą w ten sposób pograżać się w pierścieniowe żłobki (*r*) bębna (*b*), że chwytają dolne tutki i przenoszą je przy swoim dalszym ruchu przez kanał.

3. Maszyna do nabijania papierosów według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że sterowanie listwy nakrywkowej (*n*), umocowanej obracalnie około osi bębna do nabijania na ramieniu (*m*), ma miejsce zapomocą trzonu korbowego (*w*), który z jednej strony przyłączony jest do czopa korbowego (*t*), a z drugiej do połączonego z ramieniem listwy nakrywkowej ramienia (*v*).

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

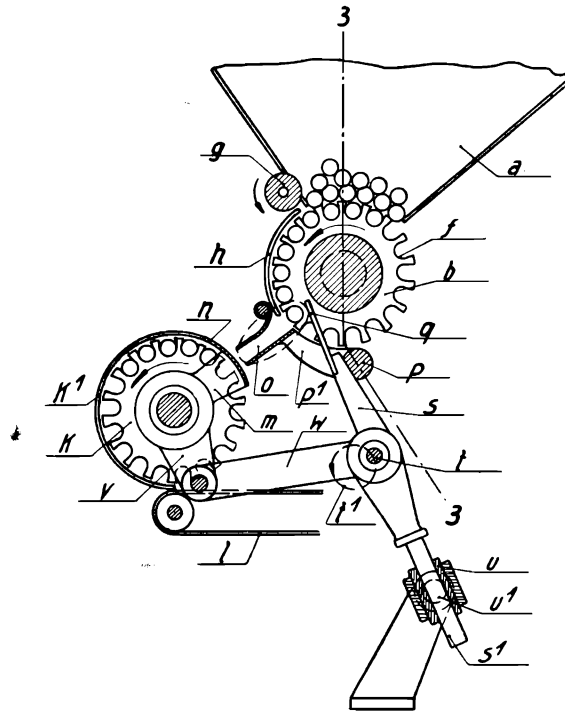


Fig. 3

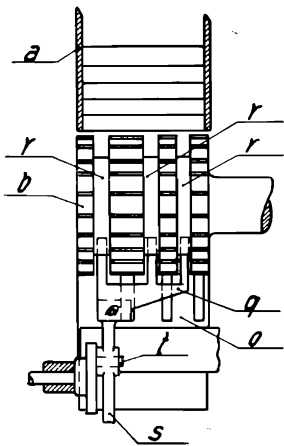


Fig. 2

