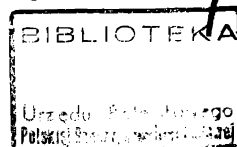


27 kwietnia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 5561.

Kl. ~~77~~ 6 10.

77 6 1/32

International Development Company
(Boston, Massachusetts, Stany Zjednoczone Ameryki).

Łyżwa.

Zgłoszono 28 października 1922 r.
Udzielono 11 sierpnia 1926 r.

Wynalazek dotyczy łyżew, składających się z jednolitej części, odlanej z aluminium lub odpowiedniego stopu, w którym aluminium jest składnikiem zasadniczym. Część odlana składa się z podstawy i wystających do góry podpórek dla stopy; przytrzymuje ona również górną krawędź przymocowanej do niej właściwej stalowej łyżwy.

Niniejszy wynalazek polega na ulepszeniu budowy tej części łyżwy, do której przyczepiona jest część odlana, przez to bowiem upraszcza się budowę łyżwy i osiąga się trwałe i mocne połączenie właściwej łyżwy z częścią laną. Następnie w myśl wynalazku wzmacnia się podstawę i zabezpiecza ją od napięć powodujących złama-

nia w poprzecznym kierunku. Dalej wynalazek zapobiega nieprawidłowemu skurczeniu się odlewu przy studzeniu dzięki temu, że krawędzi łyżwy nadaje się kształt cokolwiek odmienny od kształtu, który posiada łyżwa gotowa. Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia łyżwę w widoku z boku, fig. 2—przekrój po linii 2—2 fig. 1, fig. 3—część przekroju podłużnego środkowego, fig. 4 — w widoku z boku część właściwej łyżwy z pasmem wzmacniającym, fig. 5 — część przedstawiona na fig. 4 w rzucie poziomym, fig. 6—w rzucie bocznym zmianę, powstającą przez skurczenie odlewu podczas ostudzenia.

Na rysunkach liczbą 12 oznacza właści-

wy nóż łyżwowy, który w górnej krawędzi posiada zagłębienia 13, tworzące występy 14 w postaci płetwy. Boczne ściany występów leżą w płaszczyźnie ścian łyżwy, a krańce wystają ponad wgłębieniami. Liczbą 15 oznaczono podstawkę, a przez 16, 17, 18—pionowe podpórki jednolitego odlewu z aluminium lub stopu aluminowego ze stałą lub innym względnie innymi metalami. Podpórka 16 zaopatrzona jest w płytę 19 dla podparcia obcasa. Do podpórek 17, 18 jest przyłana płyta dla podparcia podeszwy trzewika. Odlew zrobiony jest w ten sposób, że obejmuje występy i zagłębienia łyżwy. Dolna część jest urządzona w ten sposób, że podstawa 15 obejmuje z boków łyżwę i wypełnia zagłębienia 13. W podstawie znajdują się występy 21 (fig. 3) zachwytyjące za występy 14 łyżwy.

Opisana budowa noża łyżwowego umożliwia szybkie i tanie wykonanie zapomocą wycinania, przyczem dodatkowa obróbka jest zbyteczna. Zachwytyjące wzajemnie występy 14 i 21 stanowią bardzo trwałe i mocne połączenie noża z podstawą laną.

Zagłębienia i występy łyżwy umożliwiają umieszczenie pasma wzmacniającego 22 z blachy twardej, stali i tym podobnego materiału sposobem uwidocznionym na figurach 4 i 5 przed odlaniem podstawki do łyżwy. Pasma to jest giętkie, zachwytyuje za dwa występy 14 i biegnie ponad trzecim pośrednim występem, jak to jest uwidocznione na fig. 4 i 5.

Pasma wzmacniające jest tak obliczone, że leży całkowicie w podstawie odlewu i jest nim otoczone. Przed zrobieniem odlewu zostaje ono przytrzymane w takim położeniu pod wpływem tarcia, jakie powinno zajmować wobec łyżwy. Pasma rozpościera się szerszą stroną wpoprzek łyżwy (fig. 2) i może wobec tego przeciwdziałać napięciom, które mogłyby doprowadzić do pęknięć poprzecznych podstawy 15. Można oczywiście nadać pasmu wzmacniającemu taką długość, że zakrywa ono wię-

cej niż jeden występ 14, można też z korzyścią stosować ich kilka. Na fig. 1 podano dwa pasma wzmacniające, jedno ułożone między podpórką dla obcasa 16 i podpórką 17, drugie między podpórkami 17 i 18.

Okazało się, że przy skurczaniu się odlewu na krawędzi łyżwy z zagłębieniami i występami łyżwa bardzo łatwo ulega wygięciu. Ażeby tego uniknąć, nadano odlewowi i łyżwie kształt trochę odmienny od kształtu, który ma gotowa łyżwa. Podczas gdy w gotowej łyżwie właściwy nóż winien być prosty, nadaje się właściwej łyżwie początkowo trochę do góry wygięty kształt, jak to uwidoczniono na fig. 6 pełnymi kreskami. Kształt początkowy, odmienny od ostatecznego odlewu, uwidoczniony jest także kreskami pełnymi w tej samej figurze.

Górna krawędź podstawy 16 jest trochę wypukła, dolna natomiast trochę wklęsła. Wygięcia te pochodzą od kształtu formy odlewniczej. Po odlaniu, nim nastąpi znaczniejsze skurczenie, wyjmuje się odlew z formy, który może się teraz skurczyć dowolnie. Przytem odlew i łyżwa przyjmują kształt uwidoczniony na fig. 1 pełnymi, a na fig. 6—kreskami przerwanymi.

Jeżeli gotowa łyżwa ma posiadać lekkie wygięcie nazewnatrz należy zmienić formę odlewniczą i odpowiednio początkowy kształt łyżwy.

Zapomocą niniejszego sposobu zostają usunięte te wady, które wykazuje nóż łyżwowy podczas użycia, zaopatrzony w górnej części w zagłębienia i występy, a które polegają na łatwości zgięcia łyżwy przy skurczaniu się odlewu, wywołanego różnym stopniem skurczania się tych dwóch zasadniczych części łyżwy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. łyżwa z wlanem ostrzem łyżwowym, znamienna tem, że nóż łyżwowy zachodzi za odlew wystającymi występami.

2. Wykonanie łyżwy według zastrz. 1, znamienne tem, że na nożu łyżwy umieszczone są pasma wzmacniające, które pozostają w odlewie i wzmacniają podstawę odlewu.

3. Wykonanie łyżwy według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że pasma wzmacniające

zachodzą za dwa występy i zakrywają występ między nimi położony.

International Development
Company.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

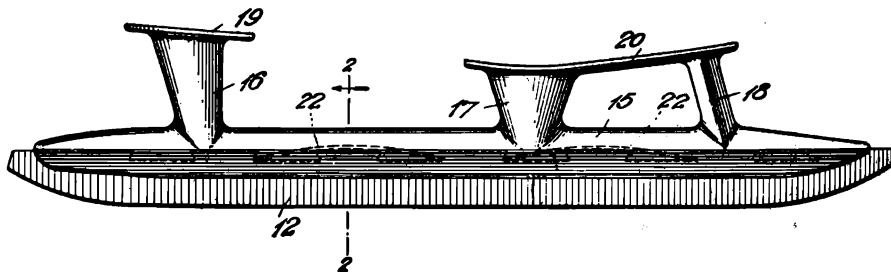


Fig. 2.

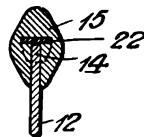


Fig. 3.

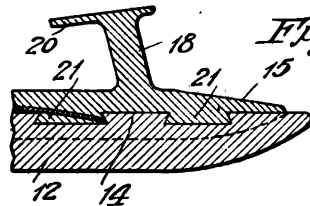


Fig. 4.

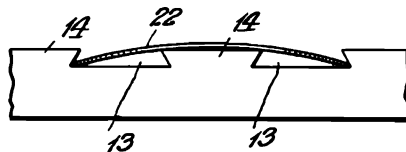


Fig. 5.

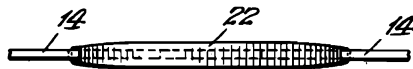


Fig. 6.

