



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202877360 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220500864. 6

(22) 申请日 2012. 09. 26

(73) 专利权人 蚌埠凤凰滤清器有限责任公司

地址 233000 安徽省蚌埠市高新区黄山大道
8028 号

(72) 发明人 陈登宇

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

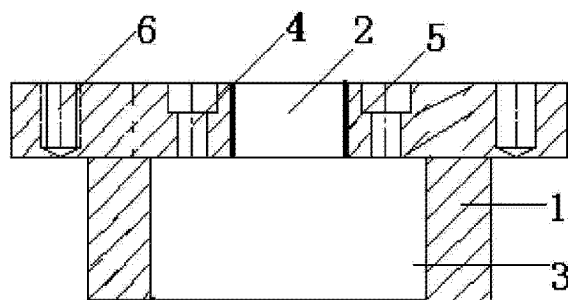
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于制造滤清器密板的凹凸模

(57) 摘要

本实用新型公开了,一种用于制造滤清器密板的凹凸模,包括有模体,模体呈两级圆台状台阶,模体的上层台阶的直径大于下层台阶的直径,模体的上层台阶的中心开有冲头孔,模体的下层台阶上开有圆形凹槽,冲头孔与圆形凹槽贯通,模体上层台阶上对应圆形凹槽的侧壁部位开有若干环绕成圈的连接孔;冲头孔的环形内壁上涂有耐磨层。本实用新型结构简单,设计合理,通过耐磨层对冲头孔内壁的保护作用,有效延长了本实用新型的使用寿命,满足了企业的使用需求。



1. 一种用于制造滤清器密板的凹凸模,包括有模体,其特征在于:所述模体呈两级圆台状台阶,模体的上层台阶的直径大于下层台阶的直径,模体的上层台阶的中心开有冲头孔,模体的下层台阶上开有圆形凹槽,冲头孔与圆形凹槽贯通,所述模体上层台阶上对应圆形凹槽的侧壁部位开有若干环绕成圈的连接孔;所述冲头孔的环形内壁上涂有耐磨层。

2. 根据权利要求1所述的用于制造滤清器密板的凹凸模,其特征在于:所述模体上层台阶上位于环形边沿的部位分布有若干固定孔。

用于制造滤清器密板的凹凸模

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型主要涉及模具加工技术领域，尤其涉及一种用于制造滤清器密板的凹凸模。

[0003] 背景技术：

[0004] 滤清器包括有空气滤清器、机油滤清器和燃油滤清器。

[0005] 滤清器由很多部件组成，包括有滤清器螺板和滤清器密板。

[0006] 滤清器密板是通过模具挤压制作而成。所谓模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0007] 制备滤清器密板模具也是由不同的零件构成，这些零件的结构会影响到模具的加工性能。比如说凹凸模。由于凹凸模中冲头孔的环形内壁容易被冲头磨损，使用寿命较短。

[0008] 实用新型内容：

[0009] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种使用寿命较长的用于制造滤清器密板的凹凸模。

[0010] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0011] 一种用于制造滤清器密板的凹凸模，包括有模体，其特征在于：所述模体呈两级圆台状台阶，模体的上层台阶的直径大于下层台阶的直径，模体的上层台阶的中心开有冲头孔，模体的下层台阶上开有圆形凹槽，冲头孔与圆形凹槽贯通，所述模体上层台阶上对应圆形凹槽的侧壁部位开有若干环绕成圈的连接孔；所述冲头孔的环形内壁上涂有耐磨层。

[0012] 所述的用于制造滤清器密板的凹凸模，其特征在于：所述模体上层台阶上位于环形边沿的部位分布有若干固定孔。

[0013] 本实用新型的优点是：

[0014] 本实用新型结构简单，设计合理，通过耐磨层对冲头孔内壁的保护作用，有效延长了本实用新型的使用寿命，满足了企业的使用需求。

[0015] 附图说明：

[0016] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0017] 图 2 为本实用新型的俯视图。

[0018] 具体实施方式：

[0019] 参见附图 1，一种用于制造滤清器密板的凹凸模，包括有模体 1，模体呈两级圆台状台阶，模体 1 的上层台阶的直径大于下层台阶的直径，模体 1 的上层台阶的中心开有冲头孔 2，模体的下层台阶上开有圆形凹槽 3，冲头孔 2 与圆形凹槽 3 贯通，模体 1 上层台阶上对应圆形凹槽 3 的侧壁部位开有若干环绕成圈的连接孔 4；冲头孔 2 的环形内壁上涂有耐磨层 5。模体 1 上层台阶上位于环形边沿的部位分布有若干固定孔 6。

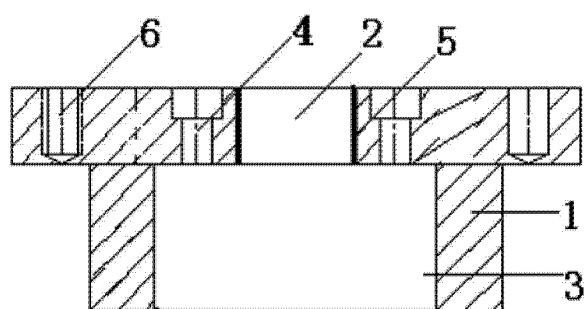


图 1

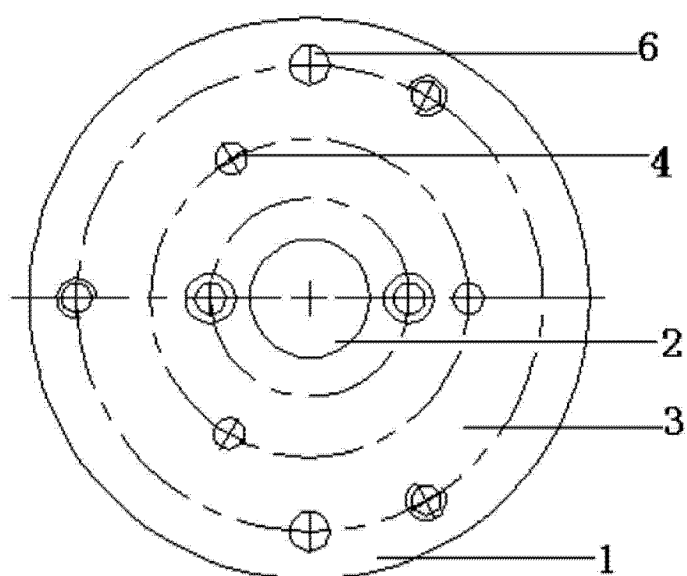


图 2