

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

OPIS PATENTOWY  
PATENTU TYMCZASOWEGO

77617

Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

Kl. 76c, 24/01

Zgłoszono: 23.06.1971 (P. 148979)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

MKP D01h 1/00

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.04.1975

Twórcy wynalazku: Stanisław Pietras, Bohdan Stasz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralne Biuro Techniczne  
Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Polska)

Urządzenie wydające półprodukt przędzalniczy z wirującej komory

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wydające półprodukt przędzalniczy z wirującej komory.

Znane urządzenie wydające taśmę z wirującej komory, uformowaną w niej z luźnych włókien, posiada parę wałków odbierających, umieszczoną pomiędzy wirującą komorą a urządzeniem garowym, w którym taśma jest magazynowana w postaci zwojów.

W przypadku gdy produktem wyjściowym z wirującej komory jest niedoprzęd, wałki odbierające przekazują go do urządzenia nawojowego.

Urządzenie, według wynalazku, posiada co najmniej dwie pary wałków odbierających, znajdujących się na drodze półproduktu przędzalniczego, przy czym jedna skrajna para wałków odbierających usytuowana jest w osi wirującej komory, a druga skrajna para wałków, o prędkości obwodowej wałków większej od prędkości obwodowej pierwszej skrajnej pary, usytuowana jest na ramie urządzenia garowego, w pobliżu głowicy odbierającej. Odległości między poszczególnymi parami wałków są nie mniejsze od dwukrotnej długości pojedynczych włókien.

Urządzenie według wynalazku zapewnia poprawienie równomierności półproduktu przędzalniczego. Naprężenie taśmy, jakie powstaje pomiędzy parami wałków powoduje, że grubsze miejsca jako słabiej skręcone rozciągają się więcej niż cieńsze i skręt z cieńszych miejsc przenosi się częściowo na miejsca grubsze w półprodukcie.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku.

Wirująca komora 1 ułożyskowana jest na wsporniku 2. Poza komorą 1 i w jej osi usytuowana jest jedna para wałków 3 i 4 odbierających taśmę 5. Druga para odbierających wałków 6 i 7, o prędkości większej niż para wałków 3 i 4, zamocowana jest na ramie 8 urządzenia garowego, w pobliżu odbierającej głowicy 9, umieszczonej nad garem 10.

Taśma 5 wytwarzana z luźnego pokładu włókien w wirującej komorze 1, jest skręcana między wirującą komorą 1, a parą wałków 3 i 4. Na odcinku tym taśma jest nierównomierna, gdyż cieńsze miejsca zostają skręcone mocniej a grubsze miejsca słabiej. Pomiędzy parą wałków 3 i 4, a parą wałków 6 i 7 taśma jest naprężana i jednocześnie wyciągana, dzięki czemu grubsze miejsca jako słabiej skręcone rozciągają się więcej niż

cieńsze i skręt przenosi się częściowo na nie z miejsc cieńszych. Następnie taśma 5 jest podawana przez wałki 6 i 7 do odbierającej głowicy 9, układającej ją w zwoje wewnątrz gara 10.

#### Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie wydające półprodukt przędzalniczy z wirującej komory, **znamiennie tym**, że posiada co najmniej dwie pary wałków odbierających znajdujących się na drodze przędzalniczego półproduktu (5), z których jedna skrajna para wałków (3) i (4) usytuowana jest w osi wirującej komory (1), a druga skrajna para wałków (6) i (7), usytuowana jest na ramie (8) urządzenia garowego w pobliżu odbierającej głowicy (9), przy czym prędkość obwodowa wałków (6) i (7) jest większa od prędkości obwodowej wałków (3) i (4), a odległość między kolejnymi parami wałków odbierających jest nie mniejsza niż dwukrotna długość włókien.

