

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

129 818

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 80 11 18 /P. 227 967/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 05 24

Opis patentowy opublikowano: 1986 06 30

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polski; Rozdział: 51 (Innowacja)

Int. Cl.³ B28B 5/04

Twórcy wynalazku: Władysław Noga, Tadeusz Kaszyca, Kazimierz Czech,
Elżbieta Wróbel, Bogdan Makuszek

Uprawniony z patentu: Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych,
Wrocław /Polska/

URZĄDZENIE DO ODLEWANIA WYROBÓW CERAMICZNYCH

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odlewania wyrobów ceramicznych, zwłaszcza izolacyjnych. Znane ze stosowania urządzenie do odlewania ceramicznych wyrobów izolacyjnych wyposażone jest w przenośnik, na którym ustawione są stalowe formy bez dna, na specjalnych podkładkach. Urządzenie ma także naczynie do pobierania z pojemnika masy lejnej i wlewania jej ręcznie do form. Dozowanie masy odbywa się systemem objętościowym, odbiór zalanych form łącznie z podkładkami następuje na przeciwległym końcu przenośnika, skąd przekłada się je na wózki suszarniane.

Urządzenie to jest pracochłonne i uciążliwe w obsłudze oraz wymaga znacznej powierzchni produkcyjnej. Wyroby odlewane na znanym urządzeniu mają niejednorodną strukturę, ponieważ ich dolne warstwy zawierają pęcherzyki powietrzne i jamy.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odlewania wyrobów ceramicznych, wyposażone w zbiornik masy lejnej i wózek. Istota wynalazku polega na tym, że zbiornik ma kolektory poprowadzone poza gabarytami wózka, zakończone dozującymi ustnikami z zaworami, których wyłoty są skierowane do odlewniczych form, ustawionych na półkach wózka. Korzystne jest wykonanie fragmentów kolektorów z przewodów elastycznych, co umożliwia ich przesuw wzdłużny i poprzeczny względem osi wózka. Ze względu na dokładność dozowania jest także korzystne, gdy zawory mają napęd sterowany impulsami z sond wskaźników poziomu, umiejscowionych w formach.

Urządzenie według wynalazku pozwala na zmechanizowanie czynności odlewania wyrobów ceramicznych z równoczesnym zapewnieniem wysokiej dokładności dozowania i jednorodnej struktury wyrobów, a co za tym idzie wyższej ich jakości, niż było to możliwe na znanym urządzeniu. Urządzenie według wynalazku pozwala na dozowanie masy lejnej do form strumieniem ustalizowanym, korzystnie laminarnym, grawitacyjnie lub pod ciśnieniem. Eliminuje ono uciążliwą pracę ręczną przy zalewaniu i przekładaniu form i zwiększa wydajność pracy przy równoczesnym ograniczeniu powierzchni stanowiska roboczego.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym jest pokazane urządzenie w widoku z przodu z częściowymi przekrojami pionowymi. Przykładowe rozwiązanie zgodnie z wynalazkiem przedstawia urządzenie wyposażone w wózek 1 o pięciu poziomach półek, na którym są ustawione dwugniazdowe odlewnicze formy 2. Pomiędzy półkami a formami 2 znajdują się uszczelniające podkładki 3. Nad wózkiem 1 umieszczony jest zbiornik 4, który ma dwa kolektory 5 usytuowane symetrycznie poza obrysem wózka 1. Z kolektorów 5, na poziomach odpowiadających poszczególnym półkom wózka 1, wyprowadzone są przewody z zaworami 6 zakończone ustnikami 7, których wyloty skierowane są do form 2. Pod wózkiem 1 zlokalizowana jest linowa przeciągarka 8 do przesuwania wózka 1 oraz lej 9 na odpady i popłuczyny. Formy 2 są wyposażone w sondy 10 wskaźników poziomu, sprzężone z napędem zaworów 6. Formy 2 napełnia się grawitacyjnie strumieniem ustabilizowanym do żądanego poziomu, a następnie wózek 1 przetacza się do suszarni i po zakończeniu procesu suszenia wyjmuje gotowe wyroby z form 2.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do odlewania wyrobów ceramicznych, wyposażone w zbiornik masy leejnej i wózek, z n a m i e n n e t y m, że zbiornik /4/ ma kolektory /5/ poprowadzone poza gabarytami wózka /1/, zakończone dozującymi ustnikami /7/ z zaworami /6/, których wyloty są skierowane do odlewniczych form /2/, usytuowanych na półkach wózka /1/.
2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że fragmenty kolektorów /5/ są wykonane z przewodów elastycznych.
3. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że zawory /6/ mają napęd sterowany impulsami z sond /10/ wskaźników poziomu, umiejscowionych w formach /2/.

